

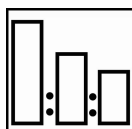
Autosurfacers Optima

KUN FOR PROFESSIONEL BRUG

Beskrivelse

Autosurfacers Optima er en ekstremt hurtigtørrende fylder, der kan bruges som en slibe fylder og som Non sanding. Ved rumtemperatur 20°C kan Autosurfacers Optima slibes inden for 30 - 60 minutter, afhængigt af det anvendte produktmix. Med tvungen tørringsmetoder som IR og 60°C kan produktet slibes efter 5 minutter tørring med infrarød, og efter 10 minutters tørring ved 60°C, begge tørremetoder kan udføres direkte uden flash-off.

Fylder



- 3 Autosurfacers Optima
- 1 Autosurfacers Optima Hardener Sanding
- 1 Autosurfacers Optima Reducer Sanding (Fast, Medium, Slow)

Bemærk: Tilsæt først hærder og rør grundigt, tilsæt derefter reducer og rør igen.



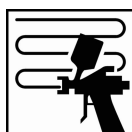
Brug Sikkens blandepind

9 Grå

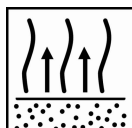


Sprøjte pistol set-up:
1.6 -1.8 mm

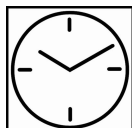
Påføringsstryk:
1.7 – 2.0 bar (25-29 psi) ved luftindtag
HVLP max 8-10 psi ved lufthætte



Et let lukket lag + 1-2* lag
* Flere lag vil påvirke tørretiden



1 – 3 minutter efter 1 lag,
1 – 2 lag uden flash off mellem hvert lag



Lufttørring (rumtemp) ved 20°C: 30 minutter.*

60 °C tørring: 10 minutter. Ingen flash off nødvendigt
*tørre tider kan blive påvirket af: (objekt) temperatur, lagtykkelse, reducer valg.



5 minutter.
Ingen flash før tørring er nødvendig. (1-2 lag)
Høj effekt (max 100 °C).



Klods slibning: P400 (=undtagelse fra TDS S8.06.02)
Sidste slibe trin: P500 (helst P600 i tilfælde af mørke farver)
Se TDS S8.06.02



Anvende en egnet beskyttelsesmaske.
Akzo Nobel Car Refinishes anbefaler en luftforsynet helmaske

Læs komplet TDS for mere detaljeret produkt information

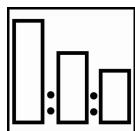
Autosurfacers Optima

KUN FOR PROFESSIONEL BRUG

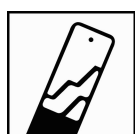
Beskrivelse

Autosurfacers Optima er en ekstremt hurtigtørrende fylder, der kan bruges som en slibe fylder og som Non sanding. Ved rumtemperatur kan Autosurfacers Optima slibes inden for 30 - 60 minutter, afhængigt af det anvendte produktmix.

Non Sanding



- 3 Autosurfacers Optima
- 1 Autosurfacers Optima Hardener Non Sanding
- 2 Autosurfacers Optima Reducer Non Sanding (Medium, Slow)
- Autosurfacers Optima Plastic Additive (HT)



Brug Sikkens Blandepind

15 Grøn



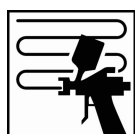
Sprøjte pistol set-up:

1.2-1.4 mm

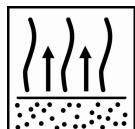
Påføringsstryk:

1.7-2.0 bar (25 – 29 psi) ved
luftindtag

HVLP max 0.6 – 0.7 bar (8-10 psi)
ved lufthætte



1 flydende lag

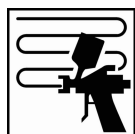


Flash-off tid:

15 minutes at 20 °C

Overlakerbar inden for:

24 timer at 20 °C



Kan overlakeres med alle Sikkens toplakker



Anvende en egnet beskyttelsesmaske.

Akzo Nobel Car Refinishes anbefaler en luftforsynet helmaske

Læs komplet TDS for mere detaljeret produkt information

Autosurfacer Optima

KUN FOR PROFESSIONEL BRUG

Beskrivelse

Autosurfacer Optima er en ekstremt hurtig PUR luft- og IR-tørrende fylder og Non sanding. Ved rumtemperatur på 20°C kan Autosurfacer Optima slibes inden for 30 - 60 minutter

Egnede underlag

Stål	1
Aluminium	1
OEM / elektro coat	2
Eksisterende lakker	
AutoPrep Pre Treatment Wipes	
Polyester spartel	
1K All Plastic Primer	3
2k Plastic Primer	3
Primer PO	3
Plastik: med fabriks for grundet eller grundet med ovennævnte plastik primer	3

1. Stål/ Aluminium:

Både slibefylder og Non-Sanding* versioner af Autosurfacer Optima tilbyder en meget god korrosions beskyttelse og kan derfor blive påført direkte på bart metal.

2.OEM / Elektrocoat:

Autosurfacer Optima kan blive påført direkte på grundigt rengjort og affedt E-coat og slebet E-coat

Autosurfacer Optima Non-sanding kan blive påført direkte på små gennemslibninger.

*på store skader der påkræver yderligere metal grunding eller emner der er slebet ned til bart metal, grund efter med Autoprep Pretreatment Wipes eller påfør 1K CF Primer

3. Check altid om plastik typen er egnet til at blive malet med oven nævnte plastik primere

Plastik dele skal forberedes grundigt, slibes og rengøres

(For detaljeret overflade forberedelse se TDS S8.06.03a).

Produkter og additiver

Produkter Autosurfacer Optima White, Grey, Dark Grey

Hærdere Autosurfacer Optima Hardener Sanding
Autosurfacer Optima Hardener Non Sanding

Fortyndere Autosurfacer Optima Reducer Sanding Fast, -Medium, -Slow
Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding Medium, -Slow
Autosurfacer Optima Plastic Additive (HT)

Bemærk: Fortyndere er faktisk Aktivatore

Autosurfacer Optima

KUN FOR PROFESSIONEL BRUG

Basis rå materialer

Autosurfacer Optima : Acryl og polyester resins
Autosurfacer Optima hærdere: Polyisocyanat resins
Autosurfacer Optima fortyndere: Organiske opløsnings midler

Overflade behandling



Overfladerengøring: Anvend egnet silikonefjerner for at fjerne alle forureninger før slibning



Sidste slibe trin, tør slibning: P320

For detaljeret overflade forbehandling se TDS S8.06.02



Fjern forurening fra overflader ved korrekt brug af egnet silikonefjernere
Hvor polyester spartel er udsat, undgå kontakt med vand (vandbaseret silikonefjerner).

Omrør før brug



Rør Autosurfacer Optima grundigt inden brug

Bemærk: Tilsæt hærdere og rør grundigt, derefter tilsættes reducer og rør igen, blanding på vægt anbefales og er mere nøjagtigt. (tip placer blandepind på vægten sammen med bøtten)

Blanding med vægt



Fylder	Primer	Hardener Sanding	Reducer Sanding
Total Volume	Vægt	Vægt	Vægt
± 150 ml	200 g	36 g	31 g
± 300 ml	400 g	72 g	62 g
± 450 ml	600 g	108 g	93 g

NON-SANDING	Primer	Hardener NS	Reducer NS
Total Volume	Vægt	Vægt	Vægt
± 150 ml	200 g	38 g	72 g
± 300 ml	400 g	76 g	144 g
± 450 ml	600 g	114 g	216 g

Autosurfacers Optima

KUN FOR PROFESSIONEL BRUG

Blanding Autosurfacers Optima grå toner

Autosurfacers Optima hvid og mørk grå kan blandes i henhold til Quick-Mix blandeskema herunder

Mix by weight	SGS1	SGS2	SGS3	SGS4	SGS5		SGS2	SGS3	SGS4
White (SGS1)	100	80					95	75	50
Grey (SGS3)		20	100	63					
Dark Grey (SGS5)				37	100		5	25	50
Mix by volume	SGS1	SGS2	SGS3	SGS4	SGS5		SGS2	SGS3	SGS4
White (SGS1)	1	4							
Grey (SGS3)		1	1	5					
Dark Grey (SGS5)				3	1				

-Rør grundigt før tilsætning af hærder.

-Tilsæt hærder og rør grundigt en gang til før tilsætning af fortynder.

Fortynder valg

Fylder	1 Emne (spot)	1 - 2 Emner	≥ 2 Emner
18 - 25 °C	FAST	FAST eller MEDIUM	MEDIUM
22 - 28 °C	FAST eller MEDIUM	FAST eller MEDIUM	MEDIUM eller SLOW
28 - 35 °C	MEDIUM eller SLOW	MEDIUM eller SLOW	SLOW

NON-SANDING	1 Emne	1 - 2 Emner	≥ 2 Emner
18 - 25 °C	MEDIUM	MEDIUM	MEDIUM
22 - 28 °C	MEDIUM eller SLOW	MEDIUM eller SLOW	MEDIUM eller SLOW
28 - 35 °C	MEDIUM eller SLOW	MEDIUM eller SLOW	SLOW

Autosurfacers Optima

KUN FOR PROFESSIONEL BRUG

Plastik overflader

Påføring



Fylder:

Plet påføring:

påfør et let lukket lag flash off indtil det er helt mat
(1 – 3 min) og påfør 2 lag og 3 lag inden for hver foregående lag uden flash off.

Helt emne påføring:

Påfør et let lukket lag over hele det slebet område. Flash off indtil det er helt mat.
(1 – 3 min) og påfør 2 fulde* lag uden flash off mellem hvert lag.

*Et yderligere lag vil have effekt på tørretiden.

Autosurfacers Optima blandinger med Autosurfacers Optima Reducer Sanding kan påføres på plastdele, der er forgrundet fra fabrikken eller grundet med 1K All Plastic Primer eller 2K Plastic primer (med undtagelse af rene PE- og PP-E/P-blandinger)

Non sanding

Påfør et fuldt flydende lag over det fulde område.

Påføring på plastdele

Slibning:

-Alle nye plastdele, når de er forgrundet fra fabrikken eller Grundet med 1K All Plastic Primer eller 2K Plastic primer, kan males. (undtagen rene PE- og PP-E/P-blandinger)
- Plastdele skal forbehandles, slibes og rengøres korrekt (*for detaljeret overfladebehandling se TDS S8.06.03*).

Bemærk: -For forbedret stenslagsbestandighed kan 15% Elast-o-Activ (efter vægt) tilsættes Tilføj til Autosurfacers Optima (omrør) Tilsæt hærder (omrør) og tilsæt fortyndere og rør

Non Sanding direkte på bar plast:

Autosurfacers Optima kan påføres direkte på bare plastdele, når Autosurfacers Optima Plastic Additive (HT) tilsættes (med undtagelse af rene PE- og PP-E/P-blandinger).

Alle nye plastdele skal forbehandles, slibes og rengøres korrekt (*for detaljeret overfladebehandling se TDS S8.06.03a*).

Autosurfacers Optima Non sanding blandinger med plastadditiv (HT) kan også påføres direkte over bart stål, slebet OEM

Bemærkninger:

Når Autobase Plus skal bruges som basefarve, skal du ikke bruge Autosurfacers Optima Plastic Additiv, men påføre først et lag 1K All Plastic Primer

For forbedret modstandsdygtighed over for stenslag kan der tilsættes 15% Elast-o-Activ (efter vægt) Tilføj til Autosurfacers Optima (omrør), tilsæt hærder (rør) og tilsæt tyndere og rør

Sprøjte pistol set-up / påføringstryk



Sprøjte pistol

Dysesæt-set-up

Påføringstryk

Ved overkop

Fylder

1.6 - 1.8 mm*

*Større dyse vil have effekt på tørre tider.

1.7-2.0 bar/ (25 – 29 psi)

Ved sprøjte luftindtag
HVLP max 0.6-0.7 bar / 8-10 psi
Ved lufthætte

Ved overkop

Non sanding

1.2 -1.4 mm

1.7-2.0 bar/ (25 – 29 psi)

Ved sprøjte luftindtag

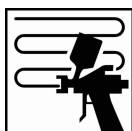
Autosurfacer Optima

KUN FOR PROFESSIONEL BRUG

Pot-life

Autosurfacer Optima Reducer Sanding Fast	30 min. ved 20°C
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Medium	30 min. ved 20°C
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Slow	30 min. ved 30°C
Autosurfacer Optima Non Sanding Medium	35 - 45 min. ved 20°C
Autosurfacer Optima Non Sanding Slow	60 min. ved 30°C
Autosurfacer Optima Plastic Additive	35 - 45 min. ved 20°C
Autosurfacer Optima Plastic Additive HT	60 min. ved 30°C

Påføring



Fylder:

Plet påføring:

påfør et let lukket lag flash off indtil det er helt mat (1 – 3 min) og påfør 2 lag og 3 lag inden for hver foregående lag uden flash off.

Helt emne påføring:

Påfør et let lukket lag over hele det slebet område. Flash off indtil det er helt mat. (1 – 3 min) og påfør 2 fulde* lag uden flash off mellem hvert lag.

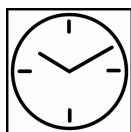
*Et yderligere lag vil have effekt på tørretiden.

Note: når påført oven på OEM E-coat eller på ikke gennemslebet OEM overflade, er et første let lag ikke nødvendigt.

Non sanding

Påfør et fuldt flydende lag over det fulde område.

Tørretider Fylder



Tid til slibning afhænger af en række faktorer såsom:

- Temperatur
- Lagtykkelse
- Luftsifte
- Sandpapir og kornstørrelse
- Slibe proces: Maskine (type), manuelt

Tabellen er en indikation af slibetiden (baseret på 3M Purple P400)

TEMPERATUR	REDUCER	TID TIL SLIBNING	
		½ +1 lag (70 - 90 µm)	½ + 2 lag (110 - 130 µm)

Autosurfacer Optima

KUN FOR PROFESSIONEL BRUG

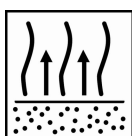
18 - 25 °C	FAST	20 - 30 min.	30 - 45 min.
22 - 28 °C	MEDIUM	30 - 45 min.	45 - 60 min.
28 - 35 °C	SLOW	45 - 60 min	60 min.

Tørring 60 °C: 10 min. Ingen flash før tørring er nødvendigt.



5 min infra rød tørring med op til 1 let + 2 fulde lag **ingen flash off er nødvendigt**
Emne temperature må ikke overstige 100°C.
For mere information, se TDS S9.01.01

Flash-off tid Non Sanding



Der skal være en minimum flash-off tid på 15 minutter ved 20°C før videre overlakkerings med topcoat.
Overlækker med topcoat indenfor 24 timer ved 20°C.

Skulle maximum tiden blive overskredet, skal hele overfladen slibes med P500 tør eller P1000 våd slibning.

Fjerne defekter Non Sanding

Ved mindre defekter (støv) kan Autosurfacer Optima slibes let med enten P800 tør eller P1000 våd slib.
Efter tørre tid på mere end 24 timer er grundig slibning nødvendigt!

Sidste slibning



Klods slibning: P400 (= *Undtagelser til TDS S8.06.02*)
Sidste slibe trin (maskine) P500/ P600
For detaljeret overflade forberedelse se TDS S8.06.02



Sidste slibe trin P1000
For detaljeret overflade forberedelse se TDS S8.06.02



Fjern forurening fra overflader ved korrekt brug af silikonefjernere

Kan overlakkes med

Autowave
Autowave 2.0
Autobase Plus

Autosurfacer Optima

KUN FOR PROFESSIONEL BRUG

Autocryl Plus
Autocryl Plus LV

Lagtykkelse		
Fylder	Pr lag	45 - 50 µm
	Let lag + 2 lag	120 - 130 µm
Non Sanding	1 lag	25 - 30 µm

Teoretisk rækkevide		
---------------------	--	--

	m²/liter
Fylder: Klar til brug blanding ved 1 µm tør film lag tykkelse:	500
Non Sanding: Klar til brug blanding ved 1 µm tør film lag tykkelse:	496

Den faktiske materialeforbrug afhænger af mange faktorer, dvs. objektets form, overfladens ruhed, påføringsteknikker, tryk og påføringsforhold.



Autosurfacer Optima

KUN FOR PROFESSIONEL BRUG

Rengøring af udstyr

Sikkens cellulosefortynder

VOC

2004/42/IIb(c)(540)540

EU grænse værdiger for dette produkt (produkt kategori: IIB. c) I klar til brug er max. 540 g/liter af VOC. VOC indholdet af dette produkt i klar til brug er max. 540 g/liter.

Produkt opbevaring

Produkt lager holdbarhed er bestemt når produkterne er opbevaret uåbnet ved 20°C.
Undgå ekstreme temperatur udsving.

Autosurfacer Optima White, Grey, Dark Grey	12 måneder
Autosurfacer Optima Hardener Sanding	12 måneder
Autosurfacer Optima Hardener Non Sanding	12 måneder
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Fast:	12 måneder
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Medium:	12 måneder
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Slow:	12 måneder
Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding Medium:	12 måneder
Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding Slow:	12 måneder
Autosurfacer Optima Plastic Primer (HT):	12 måneder

Akzo Nobel Car Refinish AB
Address: Mediavägen 1, 135 48 Tyresö
Tel: +46 (8) 503 04 100

KUN TIL PROFESSIONAL BRUG MED EGNEDE SIKKERHEDSUDSTYR

VIGTIGT: Informationen i dette datablad er ikke beregnet til at være udtømmende, men er baseret på nuværende viden og nuværende lovgivning, alle personer der anvender dette produkt for ethvert andet formål, end specifikt anbefalet i dette tekniskedatablad uden først at få en skriftlig godkendelse fra os som leverandør af produktet til de oprindelige formål, anvender produktet for sin egen risiko. Det er altid forbrugers ansvar at tage alle nødvendige trin for at opfylde kravene i de lokale regler og lovgivninger. Læs altid sikkerhedsdatabladet og det tekniskedatablad for dette produkt. Alle anvisninger vi giver eller udtalelser lavet vedrørende dette produkt af os (Skriftlig i dette datablad eller andre steder), er opgivet ud fra vores bedste viden, men vi har ingen kontrol over kvaliteten eller beskaffenheden af underlaget, eller de mange andre faktorer der har effekt for anvendelsen og påføringen af dette produkt. Derfor med mindre vi har en skriftlig aftale, kan vi ikke acceptere noget ansvar overhoved for egenskaberne af dette produkt eller nogen form for tab eller skade opstået under anvendelsen af dette produkt. Alle produkter leveret og tekniske forskrifter er opgivet ifølge vores standardbetingelser og salgsbetingelser. Du bør spørge efter en kopi af dette dokument og gennemgå det omhyggeligt. Informationerne i dette datablad er under opdatering fra tid til anden i lyset af erfaringer og vores politik om løbende udvikling. Det er forbrugers ansvar at sikre, at dette datablad er det korrekte forud for anvendelsen af produktet.

Lakeringsproduktmærker nævnt i dette datablad er varemærker af eller med licens af Akzo Nobel.

Hovedkontor:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com