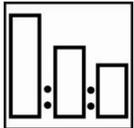


Autoclear Expert HS

FOR PROFESSIONAL USE ONLY
설명 Description

Sikkens Autoclear Expert HS 는 2 액형의 클리어 코트로, 우수한 흐름성, 광택 및 미려한 마감을 제공하여 줍니다. 작업성이 우수하며, 모든 유형의 수리 및 작업조건에 적합한 제품입니다.

경화제 및 희석제 P Series Hardeners / Plus Reducers


100	Autoclear Expert HS
50	P 경화제 - P25 / P35
10 ~ 15	Plus Reducer (Fast/Medium/Slow/Extra Slow) OR Xpress Dry Reducer

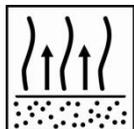


Sikkens 믹싱 스틱 사용

3 Purple (보라색)

 스프레이 건 세팅:
1.3 ~ 1.4mm

 사용 압력:
1.7 ~ 2.0 bar (입력 압력)
HVLP 건에서 최대 0.6 ~ 0.7 bar (에어캡 기준)

 2 x 1 coat (2 회 도장)
Medium closed coat - 지정된 플래쉬 오프 후 - Full coat

 도장간격
25°C 에서 3 ~ 5 분
온도에 따라 희석제 선택

 가열건조 전
25°C 에서 10 ~ 15 분
도장부스 타입에 따라 Flash-off 시간 결정


제품 선택	25°C	60°C
P25 / Xpress Dry Reducer	70 분	15 분
P35 / Xpress Dry Reducer	80 분	25 분
P25 / Plus Reducer Medium	180 분	33 분
P35 / Plus Reducer Slow	210 분	40 분


 적절한 호흡기 보호장비 착용
AkzoNobel 은 신선한 공기가 공급되는 호흡장비를 사용하는 것을 권장합니다.

자세한 제품 정보의 이해를 위해 본 기술자료를 숙지하여 주시기 바랍니다.

Autoclear Expert HS

FOR PROFESSIONAL USE ONLY
설명 Description

Sikkens Autoclear Expert HS 는 2 액형의 클리어 코트로, 우수한 광택 및 미려한 마감을 제공하여 줍니다. 작업성이 우수하며, 모든 유형의 수리 및 작업조건에 적합한 제품입니다.

제품과 첨가제 Product and additives

Autoclear Expert HS

Hardener P25 Hardener : 15°C ~ 25°C 국소부 및 판넬 수리, 15°C ~ 20°C 넓은 면적
P35 Hardener : 25°C ~ 40°C 국소부 및 판넬 수리, 20°C ~ 40°C 넓은 면적

Plus Reducers Plus Reducer Fast : 15°C ~ 20°C 국소부 및 판넬 수리
Plus Reducer Medium : 15°C ~ 40°C 의 국소부 및 판넬 수리, 넓은 면적
Plus Reducer Slow : 15°C ~ 40°C 더 넓은 면적 및 전체도장
Plus Reducer Extra Slow : 25°C ~ 40°C 높은 온도

Xpress Dry Reducer Xpress Dry Reducer : 15°C ~ 25°C 국소부 및 판넬 수리.

Additives Elast-O-Actif

Mixing chart

*최적의 품질을 위한 경화제 및 희석제 적용 선택

				
15°C ~ 20°C	P25 Fast / Medium	P25 Fast / Medium	P25 Medium / Slow	P25 Slow
20°C ~ 25°C	P25 Medium / Slow	P25 Slow	P35 Medium / Slow	P35 Medium / Slow
25°C ~ 30°C	P35 Medium	P35 Medium / Slow	P35 Slow	P35 Slow / Extra Slow
> 30°C	P35 Medium / Slow	P35 Slow	P35 Slow / Extra Slow	P35 Extra Slow

플래쉬오프 시간은 작업 온도, 공기 흐름, 작업크기에 따라 달라집니다.

Autoclear Expert HS

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

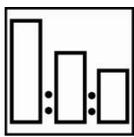
기본적인 원재료 Basic raw materials

Basic Clear: Acrylic and polyester resins
 P Hardener: Poly-isocyanate resins
 Plus Reducers – A blend of organic solvents
 Xpress Dry Reducer: A blend of organic solvents, additives and catalysts

적용 가능한 소재 Suitable substrates

Autowave 2.0: 광택이 없어지고 완전히 마른 후
 Autobase Plus; 25°C 에서 최소 15 분의 플래시 오프 타임 적용 후

믹싱 Mixing

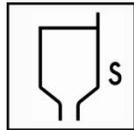


표준 시스템
 100 Autoclear Expert HS
 50 P Hardeners
 10 ~ 15 Plus Reducers.

속건 시스템
 100 Autoclear Expert HS
 50 P Hardeners
 10 ~ 15 Xpress Dry Reducer

믹싱 스틱 No. 3 Purple.

점도 Viscosity



25°C 에서 DIN Cup #4 로 14 ~ 16 초

스프레이 건 세팅 / 사용 압력 Spray gun set-up / application pressure



스프레이건
 중력식 (Gravity feed)

노즐구경 세팅
 1.3 ~ 1.4 mm

사용압력
 1.7 ~ 2.0 bar (입력 압력)
 HVLP 건에서 최대 0.6 ~ 0.7 bar (에어캡)

사용 과정과 블렌딩 Application process & blending



Medium closed coat 후, 25°C 에서 5 ~ 7 분 플래시 오프 적용.

다음, **Full coat**, 25°C 에서 10 ~ 15 분 플래시 오프 적용 후 가열 건조 합니다.

도장 간 플래시 오프; 넓은 범위의 작업이 이뤄진 경우, 플래시 오프는 최소한으로 적용.

완전건조 후 재도장 가능하며, 연마작업(샌딩)은 24 시간 경과 후 실시하여 주십시오.

블렌딩(국소부 및 패널 blends)에 대해서는 TDS S8.01.01 를 참조하시기 바랍니다.

연마나 강한 폴리싱이 필요할 경우, 25°C 에서 플래시 오프 타임 적용 후 3 회 도장이 요구됩니다.

가사 시간 Pot-life

P25 Hardener	2.5 시간	25°C
P35 Hardener	>3 시간	25°C
P25 Hardener with Xpress Dry Reducer	1.5 시간	25°C

Autoclear Expert HS

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

건조 시간 Drying time

차량을 미리 가열된 부스(60°C)로 이동하기 전에 20~30°C에서 플래시 오프를 10분간 주시기 바랍니다.
모든 건조 시간은 표준 적용 방법과 표면의 온도에 따라 차이가 있을 수 있습니다.
스프레이 부스 안에서 소재의 온도가 흡기 되는 공기에 의해 60°C가 될 때까지 건조 시켜 주시기 바랍니다.



		P25 / Xpress Dry Reducer	P25 / Plus Reducer Med	P25 / Plus Reducer Slow	P35 /Plus Reducer Medium	P35 /Plus Reducer Slow
15°C	지속건조	18 분	40 분	45 분	47 분	50 분
	경화건조*	95 분	360 분	380 분	400 분	420 분
25°C	지속건조	15 분	25 분	27 분	30 분	35 분
	경화건조 *	70 분	180 분	200 분	205 분	210 분
35°C	지속건조	12 분	23 분	25 분	28 분	30 분
	경화건조 *	45 분	70 분	85 분	90 분	100 분
60°C	지속건조	5 분	15 분	20 분	22 분	25 분
	완전건조*	15 분	33 분	35 분	38 분	40 분



적외선 램프(IR) 사용에 앞서 5분의 플래시 오프를 적용하십시오.
건조되는 동안 소재의 온도가 100°C를 넘지 않도록 주의 하십시오.
적외선 램프건조에 대한 추가 정보는 TDS S9.01.01를 참조 하십시오.

폴리싱 작업성 Polishability



먼지와 작은 결함은 정해진 상기 열거된 시간으로 가열 건조를 하거나, 소재의 온도를 60°C에서 가열 건조 후 온도가 주변의 온도와 같아질 정도로 내려오면 폴리싱으로 제거할 수 있습니다. 추천된 폴리싱 방법으로 유의하여 작업하여 주십시오.
소재의 온도가 실온 수준으로 떨어진 30분 후 폴리싱이 가능합니다.

이론적 도포면적 Theoretical coverage

추천 사용방법에 따르면 이론적 도료 소요량은 ± 7 m²/liter (RTS) 입니다.
이론적 도료 소요량은 1 μm 건조도막두께의 경우 : 376 - 401 m²/liter

실질적인 도료 소요량은 많은 요소에 의해 달라지게 됩니다.
(예:소재의 모양, 표면의 거칠음 정도, 도장기술, 사용압력 및 도장환경)

도구 세척 Cleaning of equipment

Sikkens 솔벤트 또는 유용성 Gun cleaners

Autoclear Expert HS

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

도막 두께 Film Thickness

추천된 사양으로 작업할 경우, 50 ~ 60 µm

제품 보관 Product storage

제품의 보존 기간 (shelf-life)은 20°C 에서 개봉되지 않은 상태로 보관 되어진 상태를 기준으로 결정 됩니다.
급격한 온도변화를 피하여 주십시오.

제품 보존 기간 (shelf-life)은 기술 자료 TDS S9.01.02 를 참조 하여 주십시오.

공급사 : (주)노루페인트

www.autorefinishes.co.kr

본사 및 안양공장 : 경기도 안양시 만안구 박달로 351

Tel (031) 467-6114(대) / 1588-7700(제품상담) / 1588-7707 (구입상담)

자동차 보수용도료 기술팀 : Tel (031) 467-6167~9 / Fax (031) 442-6755

FOR PROFESSIONAL USE WITH SUITABLE HS&E EQUIPMENT

IMPORTANT NOTE The information in this data sheet is not intended to be exhaustive and is based on the present state of our knowledge and on current laws: any person using the product for any purpose other than that specifically recommended in the technical data sheet without first obtaining written confirmation from us as to the suitability of the product for the intended purpose does so at his own risk. It is always the responsibility of the user to take all necessary steps to fulfill the demands set out in the local rules and legislation. Always read the Material Data Sheet and the Technical Data Sheet for this product if available. All advice we give or any statement made about the product by us (whether in this data sheet or otherwise) is correct to the best of our knowledge but we have no control over the quality or the condition of the substrate or the many factors affecting the use and application of the product. Therefore, unless we specifically agree in writing otherwise, we do not accept any liability whatsoever for the performance of the product or for any loss or damage arising out of the use of the product. All products supplied and technical advices given are subject to our standard terms and conditions of sale. You should request a copy of this document and review it carefully. The information contained in this data sheet is subject to modification from time to time in the light of experience and our policy of continuous development. It is the user's responsibility to verify that this data sheet is current prior to using the product.

Brand names mentioned in this data sheet are trademarks of or are licensed to Akzo Nobel.

Head OfficeAkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com