

# Multi Use Filler Xcel

## マルチユーズフィラー エクセル

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

### 用途

マルチユーズフィラーエクセルは、2液型速乾厚膜のプライマーサフェーサーです。  
 混合比を変更することでサンディングサフェーサー及びノンサンディングサフェーサーとして使用できます。

### サンディングサフェーサー



6	マルチユーズフィラー エクセル	
1	ハードナーP25 / P35	(重量比)
1	プラスリデューサー	



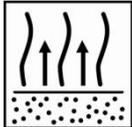
容量比の場合はメジャースティック No.5 を使用  
 ※容量比での混合比は 4:1:1 です。



スプレーガン口径: 1.8 - 2.0 mm	スプレー圧力: 2.0 - 2.5 bar (手元圧力) HVLVP は最大 0.6-0.7 bar (エアークャップにて)
---------------------------	--



2 - 3 回 シングルコート



各コート間のフラッシュオフ: 20°C / 5 - 10 分	強制乾燥までのセッティング: 20°C / 5 - 10 分
-----------------------------------	-----------------------------------



乾燥時間: 30°C / 3 - 3.5 時間 2-3 回シングルコート	60°C / 30 分
---	-------------



トップコート前の最終足付け番手 : ドライ P500



すべてのシッケンズトップコートで塗り重ね可能



適切な安全保護具を使用してください。  
 アクゾノーベルではフレッシュエアーマスクの使用を推奨します。

# Multi Use Filler Xcel

## マルチユーズフィラー エクセル

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

### 用途

マルチユーズフィラーエクセルは、2液型速乾厚膜のプライマーサフェーサーです。  
 混合比を変更することでサンディングサフェーサー及びノンサンディングサフェーサーとして使用できます。

### ノンサンディングサフェーサー



3 マルチユーズフィラー エクセル  
 1 ハードナーP25 / P35 (重量比)  
 20% プラスリデュース



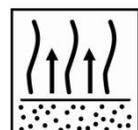
容量比の場合はメジャースティック No.1 を使用  
 ※容量比での混合比は 100:50:30 です。



スプレーガン口径: 1.3 - 1.4 mm  
 スプレー圧力: 1.7-2.2 bar (手元圧力)  
 HVLP は最大 0.6-0.7 bar (エアークャップにて)



1 回シングルコート



最短塗り重ね時間: 20°C / 15 分  
 最長塗り重ね時間: 20 - 30°C / 24 時間



すべてのシッケンズトップコートで塗り重ね可能



適切な安全保護具を使用してください。  
 アクゾノーベルではフレッシュエアーマスクの使用を推奨します。

Read complete TDS for detailed product information

# Multi Use Filler Xcel

## マルチユーズフィラー エクセル

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

### 使用可能な被塗物

旧塗膜	新品 ED プライマー (サンディング済み)
スチール	シッケンズ ポリエステルパテ類
亜鉛引き鋼板	アルミニウム
ウォッシュプライマー 1K CF	グラスファイバーゲルコート
プラスチックパーツ	

マルチユーズフィラーエクセルはスチールに塗装した場合、優れた密着性を得ることが出来ます。但し、以下のケースでは先にウォッシュプライマー1KCFを塗装することを推奨します。

- a. 更に高い防錆及び密着性を必要とする場合
- b. 広範囲のスチール面に塗装する場合.

※ウォッシュプライマー1KCF 塗装後は最低 20°C / 15 分のフラッシュオフタイムを取ってください。  
 ※プラスチックカーパーツにマルチユーズフィラーエクセルを塗装する場合は、先に必ず 1K オールプラスチックプライマーを塗装してください。

### 主剤と副剤

主剤	マルチユーズフィラー エクセル
ハードナー	ハードナーP25, P35
プラス	プラスリデューサー ファースト: 温度範囲 15°C-25°C スポット及びパネル補修に使用
リデューサー	プラスリデューサー ミディアム: 温度範囲 20°C-30°C スポット・パネル・広範囲の補修に使用
	プラスリデューサー スロー: 温度範囲 25°C-35°C 広範囲の補修又は全塗装等に使用
	プラスリデューサー エキストラスロー: 35°C 以上の高温時に使用
添加剤	イラスト・オ・アクティブ

### 原材料

マルチユーズフィラー エクセル: アクリルポリエステル樹脂  
 P ハードナー: ポリイソシアネート樹脂  
 プラスリデューサー: 混合ソルベント

# Multi Use Filler Xcel

## マルチユーズフィラー エクセル

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

### 被塗物の前処理



温水と洗剤にて被塗物を洗浄し、洗浄後はきれいな水で洗剤を十分に洗い流して下さい。  
サンディング前に被塗物の不純物をシッケンズ脱脂剤にて除去して下さい。



足付け: ドライ P220 - P320  
 新品パーツの ED プライマー: ドライ P220 - P320  
 シッケンズ ポリエステルパテ及びポリサフェーサー: ドライ P180 - P220  
 スポット補修のフェザーエッジ部分: ドライ P400



マルチユーズフィラー エクセルの塗装前に被塗物の不純物をシッケンズ脱脂剤類にて除去して下さい。  
 ※ポリエステルパテには M200 (水性洗浄剤) を使用しないでください。

### 使用前の攪拌



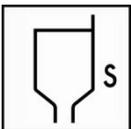
ご使用前にマルチユーズフィラー エクセルを充分攪拌して下さい。

### 原色の混合

必要に応じて、マルチユーズフィラー エクセルへ最大 10% のオートクリルプラス原色を混合出来ます。

※マルチユーズフィラー エクセルにオートクリルプラス原色を混合した場合は、ハードナー混合前に充分攪拌して下さい。

### 粘度



サンディングサフェーサー  
 20°C / 18 - 24 秒 DIN cup 4

ノンサンディングサフェーサー  
 20°C / 14 - 16 秒 DIN cup 4

# Multi Use Filler Xcel

## マルチユーズフィラー エクセル

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

### スプレーガン口径とスプレー圧力



スプレーガン

ノズル口径

スプレー圧力

重力式

サンディング  
1.8-2.0 mm

 2.0-2.5 bar(手元圧力)  
HVLP は最大 0.6-0.7 bar(エアーキャップにて)

重力式

ノンサンディング  
1.3-1.5 mm

 1.7-2.2 bar(手元圧力)  
HVLP は最大 0.6-0.7 bar(エアーキャップにて)

※最大膜厚を得るためには、大きいノズル口径を使用し、低いエアー圧で塗装して下さい。

### 可使用時間

サンディングサフェーサー      20°C / 45 – 60 分

ノンサンディングサフェーサー      20°C / 1 時間

### 塗装方法


**サンディングサフェーサー**

足付けした部分全体に 1 回シングルコート。

続いて先に塗装した部分の内側へ 1~2 回シングルコートして下さい。

ブロック塗装する場合は、必要な膜厚が得られるように 2~3 回シングルコートして下さい。

※各コート間のフラッシュオフは、エアーブローを避け、表面の艶が引けるのを目安にして下さい。

※フラッシュオフタイムは塗装温度、膜厚、塗装環境により異なります。

※最大膜厚を得るためには、大きいノズル口径を使用し、低いエアー圧で塗装して下さい。

**ノンサンディングサフェーサー**

塗装するエリア全体へ 1 回シングルウェットコート

※先に 1 回薄く塗装し、次に 1 回シングルウェットコートすることも可能です。

注意: 高面積又は 30°C 以上で塗装する場合は P35 の使用を推奨します。

# Multi Use Filler Xcel

## マルチユーズフィラー エクセル

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

### 膜厚

推奨する方法で塗装した場合

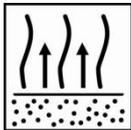
サンディングサフェーサー (2 - 3 コート)

 50 - 60  $\mu\text{m}$  (1 コート)

ノンサンディングサフェーサー (1 コート)

 25 - 30  $\mu\text{m}$ 

### ノンサンディングサフェーサーの塗り重ね時間



20°C / 15 分以上のフラッシュオフタイムをとってからトップコートを塗装してください。  
 トップコートの最長塗り重ね時間は 20-30°C / 24 時間以内です。

※最長塗り重ね時間を過ぎた場合は、マルチユーズフィラーエクセルをドライ P500 又はウェット P1000 で足付けをしてからトップコートしてください。

### ノンサンディングサフェーサーの中研ぎ

マルチユーズフィラー エクセルの塗装中に付着したブツを中研ぎする場合は、ドライ P500 又はウェット P1000 でサンディングしてください。20°C / 24 時間を過ぎた場合は必ずサンディングしてください。

### 最終番手



トップコート前のドライサンディング最終番手: P500

- サンディング開始にはドライ P320 - P400 を使用することが出来ます。
- ドライサンディングの場合、サンディングステップは最大 100 番手以内です。



トップコート前のウェットサンディング最終番手: P1000

- サンディング開始にはウェット P600 - P800 を使用することが出来ます。
- ウェットサンディングの場合、サンディングステップは最大 200 番手以内です。



トップコート前に被塗物の不純物をシッケンズ脱脂剤類にて除去して下さい。

# Multi Use Filler Xcel

## マルチユーズフィラー エクセル

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

### 塗り重ね可能製品

全てのシッケンズトップコート類

### 塗装可能面積

7 m<sup>2</sup>/リッター (50 μm / 1 コート)

9 m<sup>2</sup>/リッター (30 μm / 1 コート)

実際の使用量については、被塗物の形状、表面の塗り肌の状況など塗装環境により異なります。

### 器具の洗浄

使用後はシンナーX 又はプラスリデューサーで速やかに洗浄して下さい。

### 製品の保管

製品の貯蔵安定期間は、20°Cで未開封の場合を基準としています。

- ※貯蔵安定期間については TDS S9.01.02 を参照してください。

アクゾノーベルコーティング株式会社 自動車補修塗料事業部

東京都国立市泉 4 丁目 8 - 7

Tel : 042 - 843 - 0081

#### FOR PROFESSIONAL USE ONLY

**IMPORTANT NOTE** The information in this data sheet is not intended to be exhaustive and is based on the present state of our knowledge and on current laws: any person using the product for any purpose other than that specifically recommended in the technical data sheet without first obtaining written confirmation from us as to the suitability of the product for the intended purpose does so at his own risk. It is always the responsibility of the user to take all necessary steps to fulfill the demands set out in the local rules and legislation. Always read the Material Data Sheet and the Technical Data Sheet for this product if available. All advice we give or any statement made about the product by us (whether in this data sheet or otherwise) is correct to the best of our knowledge but we have no control over the quality or the condition of the substrate or the many factors affecting the use and application of the product. Therefore, unless we specifically agree in writing otherwise, we do not accept any liability whatsoever for the performance of the product or for any loss or damage arising out of the use of the product. All products supplied and technical advices given are subject to our standard terms and conditions of sale. You should request a copy of this document and review it carefully. The information contained in this data sheet is subject to modification from time to time in the light of experience and our policy of continuous development. It is the user's responsibility to verify that this data sheet is current prior to using the product.

Brand names mentioned in this data sheet are trademarks of or are licensed to Akzo Nobel.

# Multi Use Filler Xcel

## マルチユーズフィラー エクセル

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

**Head Office**AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)