

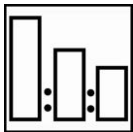
Autoclear HyPerform HS

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

설명 Description

2 액형의 VOC 규정을 준수하는 하이솔리드 클리어코트로, 최상의 작업성을 보여주는 제품입니다. 본 클리어코트에 적용된 기술은 매우 광범위하고 효율적인 제품성능을 보여주며 (속건 경화), 15 분 이내에 광택작업이 가능하게 합니다. 또한 고광택의 고품질 결과물을 도출하여 줍니다. Autowave 2.0 MM 에 특히 적합하며, 모든 크기와 다양한 조건에서 높은 생산성과 수익성을 추구하는데 이상적인 솔루션을 제공하여 줍니다.

사용과정 Fast dry application (표준 도장)



100
50
10

Autoclear HyPerform HS Fast
Autoclear HyPerform HS Hardener
Autoclear HyPerform HS Reducer Standard / Fast



Sikkens 믹싱 스틱

3 Purple (보라색)

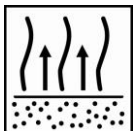


스프레이 건 세팅:
1.2 ~ 1.4 mm

사용 압력:
1.7 ~ 2.2 bar (입력 압력)
HVLP 건에서 최대 0.6 ~ 0.7 bar (에어캡 기준)

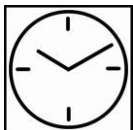


½ + 1 coat (2 회 도장)
1 회 : Medium closed coat
2 회 : Full coat



도장간격
20°C 에서 3 ~ 5 분

경화 전
20°C 에서 3 ~ 5 분



Fast Reducer (속건)
Standard Reducer (표준)

	20°C	40°C	60°C
Fast Reducer (속건)	60 분	30 분	15 분
Standard Reducer (표준)	120 분	90 분	20 분



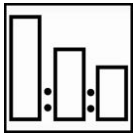
적합한 호흡계 보호장비 착용
AkzoNobel 은 신선한 공기가 공급되는 호흡장비를 사용 하는 것을 권장합니다.

자세한 제품 정보의 이해를 위해 본 기술자료를 숙지하여 주시기 바랍니다.

Autoclear HyPerform HS

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

사용과정 HT application (고온 도장)



100
50
10

Autoclear HyPerform HS
Autoclear HyPerform HS Hardener
Autoclear HyPerform HS Reducer Standard / Fast



Sikkens 믹싱 스틱

3 Purple (보라색)



스프레이 건 세팅:
1.2 ~ 1.4 mm

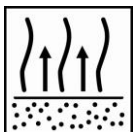
사용 압력:

1.7 ~ 2.2 bar (입력 압력)

HVLP 건에서 최대 0.6 ~ 0.7 bar (에어캡 기준)

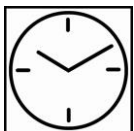


½ + 1 coat (2 회 도장)
1 회 : Medium closed coat
2 회 : Full coat



도장간격
20°C 에서 3 ~ 5 분

경화 전
20°C 에서 3 ~ 5 분



Fast Reducer (속건)
Standard Reducer (표준)

	40°C	60°C
Fast Reducer (속건)	2 시간	20 분
Standard Reducer (표준)	3.5 시간	30 분



적합한 호흡계 보호장비 착용
AkzoNobel 은 신선한 공기가 공급되는 호흡장비를 사용 하는 것을 권장합니다.

자세한 제품 정보의 이해를 위해 본 기술자료를 숙지하여 주시기 바랍니다.

Autoclear HyPerform HS

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

설명 Description

2 액형의 VOC 규정을 준수하는 하이솔리드 클리어코트로, 최상의 작업성을 보여주는 제품입니다. 본 클리어코트에 적용된 기술은 매우 광범위하고 효율적인 제품성능을 보여주며 (속건 경화), 15 분 이내에 광택작업이 가능하게 합니다. 또한 고광택의 고품질 결과물을 도출하여 줍니다. Autowave 2.0 MM 에 특히 적합하며, 모든 크기와 다양한 조건에서 높은 생산성과 수익성을 추구하는데 이상적인 솔루션을 제공하여 줍니다.

제품과 첨가제 Product and additives

Autoclear HyPerform HS

Hardener Autoclear HyPerform HS Hardener

Reducers	Autoclear HyPerform HS Reducer Fast
	Autoclear HyPerform HS Reducer Standard

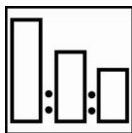
기본적인 원재료 Basic raw materials

Autoclear HyPerform HS (Fast): Polyol resins
Autoclear HyPerform HS Hardener: Poly-isocyanate resins

적용 가능한 소재 Suitable substrates

Autowave 2.0

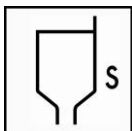
믹싱 Mixing



100 Autoclear HyPerform HS / Autoclear HyPerform HS Fast
50 Autoclear HyPerform HS Hardeners
10 Autoclear HyPerform HS Reducer Fast / Standard

Note: 주제, 경화제, 희석제를 모두 첨가한 후 저어주세요!

점도 Viscosity



Reducer Fast / Standard: 20°C 에서 DIN Cup 4 15~17 초
 Reducer Standard: 30°C 에서 DIN Cup 4 14~16 초
 Reducer Standard: 40°C 에서 DIN Cup 4 13~15 초

스프레이 건 세팅 / 사용 압력 Spray gun set-up / application pressure



Spray gun	노즐구경 세팅	사용압력
중력식	1.2 ~ 1.4 mm	1.7 ~ 2.2 bar (입력 압력) HVLP 건에서 최대 0.6 ~ 0.7 bar (에어캡)

Autoclear HyPerform HS

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

사용 과정과 블렌딩 Application process & blending



Medium closed coat 후, 3 ~ 5 분 플래쉬 오프 적용, 다음 Full coat.
 가열 건조 전, 5 ~ 10 분 플래쉬 오프.
 24 시간 이내 재도장 가능

블렌딩(blending)에 대해서는 TDS S8.01.01 을 참조하시기 바랍니다.

가사 시간 Pot-life

Autoclear HyPerform HS Fast (Reducer Fast)	1 시간	20°C
Autoclear HyPerform HS Fast (Reducer Standard)	3 시간	20°C
Autoclear HyPerform HS (Reducer Fast)	1.5 시간	30°C
Autoclear HyPerform HS (Reducer Standard)	3 시간	30°C

건조 시간 Drying time



Standard application (표준 도장)		20°C	40°C	60°C
HyPerform HS Fast / Reducer Fast	Dust dry	20 ~ 30 분	10 분	5 분
	Dry to polish	60 분	30 분	15 분
HyPerform HS Fast / Reducer Standard	Dust dry	1 ~ 1.5 시간	30 분	10 분
	Dry to polish	2.5 시간	1.5 시간	20 분

HT application (고온 도장)		30°C	40°C	60°C
HyPerform HS / Reducer Fast	Dust dry	30 ~ 45 분	15 분	10 분
	Dry to polish	2 시간	1 시간	20 분
HyPerform HS / Reducer Standard	Dust dry	1.5 ~ 2 시간	45 분	15 분
	Dry to polish	3.5 시간	2 시간	30 분



적외선 램프(IR) 사용에 앞서 5 분의 플래시 오프를 적용하십시오.
 건조되는 동안 소재의 온도가 100°C 를 넘지 않도록 주의 하십시오.
 적외선 램프건조에 대한 추가 정보는 TDS S9.01.01 를 참조 하십시오.

Autoclear HyPerform HS

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

폴리싱 작업성 **Polishability**



상기 건조시간 테이블에서 Dry to polish 시간 이후
or
소재의 온도가 실온 수준으로 떨어진 1 시간 후 폴리싱

도막 두께 **Film thickness**

추천 사용방법으로 도포 시 (2 회도장) : 45 ~ 60 µm

이론적 도포면적 **Theoretical coverage**

Ready for use mixture at 1 µm layer thickness

522 m²/liter

도구의 세척 **Cleaning of equipment**

Sikkens 솔벤트

VOC

420 g/liter.

제품 보관 **Product storage**

제품의 보존 기간은 20°C 에서 개봉되지 않은 상태로 보관 되어진 상태를 기준으로 결정 됩니다.
급격한 온도변화를 피하여 주십시오.

제품 보존 기간 (shelf-life)은 기술 자료 TDS S9.01.02 를 참조 하여 주십시오.

Akzo Nobel Car Refinish bv.
Address: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Tel: +31(0)71308-6944

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

IMPORTANT NOTE The information in this data sheet is not intended to be exhaustive and is based on the present state of our knowledge and on current laws: any person using the product for any purpose other than that specifically recommended in the technical data sheet without first obtaining written confirmation from us as to the suitability of the product for the intended purpose does so at his own risk. It is always the responsibility of the user to take all necessary steps to fulfill the demands set out in the local rules and legislation. Always read the Material Data Sheet and the Technical Data Sheet for this product if available. All advice we give or any statement made about the product by us (whether in this data sheet or otherwise) is correct to the best of our knowledge but we have no control over the quality or the condition of the substrate or the many factors affecting the use and application of the product. Therefore, unless we specifically agree in writing otherwise, we do not accept any liability whatsoever for the performance of the product or for any loss or damage arising out of the use of the product. All products supplied and technical advices given are subject to our standard terms and conditions of sale. You should request a copy of this document and review it carefully. The information contained in this data sheet is subject to modification from time to time in the light of experience and our policy of continuous development. It is the user's responsibility to verify that this data sheet is current prior to using the product.

Coatings brand names mentioned in this data sheet are trademarks of or are licensed to Akzo Nobel.

Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com/kr