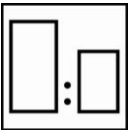


Autowave MM 2.0

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

VERKORTE INFORMATIE
OMSCHRIJVING

Watergedragen basislak voor het spuiten volgens het “basislak/blanke laksysteem”. Na het aanbrengen van Autowave MM 2.0 MM basislak spuit u af met een blanke lak die zorgt voor glans en bescherming.

	Zwenk Autowave MM 2.0 voor schenken tweemaal handmatig om	
	100	Autowave MM 2.0
	10-20	Activator WB
	Maatlat 14	
	Spuitopening: 1.3 mm 1.4 mm (toepassing in HT/LH-omstandigheden)	Druk: (1.7-2.2 bar) inlaatdruk aan het pistool HVLP max 0,6-0,7 bar bij de luchtkap
	Verwerking* metallics: 2 x 1 laag gevolgd door een nevellaag Noot: *Alternatieve methode: Geen uitdampen nodig tussen de 1e en 2e laag (lees a.u.b. de informatie over het applicatieproces uitgelegd in deze tds)	Verwerking solids: 2 x 1 laag
	Applicatie blanke lak Zie technisch informatieblad van de betreffende blanke lak.	
	Tussen de lagen	Voor applicatie blanke lak
	Tot volledig matt en droog	Tot volledig matt en droog
	Gebruik geschikte ademhalingsbescherming Akzo Nobel Car Refinishes adviseert het gebruik van verse luchtmaskers.	

Raadpleeg het volledige technisch informatieblad voor uitgebreide informatie.

Autowave MM 2.0

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

UITGEBREIDE INFORMATIE

OMSCHRIJVING

Watergedragen basislak voor het spuiten volgens het "basislak/blanke laksysteem". Na het aanbrengen van Autowave MM 2.0 basislak spuit u af met een blanke lak die zorgt voor glans en bescherming.

TOEPASBARE ONDERGRONDEN

Oude OEM laklagen (niet op thermoplastische acrylaatlakken)
Sikkens fillers en sealers: met uitzondering van Washprimers.

Noot:

Alle Autowave RM 2.0 SEC kleuren, met de uitzondering van SEC2322, moeten worden aangebracht op Colorbuild Plus Black, Autowave MM 2.0 (400)zwart, of volledig doorgeharde en geschuurde zwarte single stage topcoat.

Autowave SEC2322 (NIS AV2) moet worden aangebracht over NIS1052.

PRODUCT EN BIJBEHORENDE MATERIALEN

Product: Autowave MM 2.0
Autowave RM 2.0 SEC kleuren

Activator: Activator WB, watergedragen activator voor gebruik voor alle reparaties bij standaard applicatie en condities van van rond 25°C en hoger met een relatieve vochtigheid tussen de 20% en 80%.
Activator WB HT/LH (alleen te gebruiken in combinatie met MM245 door max 5% toe te voegen)

Additives: Autowave Separator
Autowave Guncleaner
Autowave Hardener (see TDS S5.01.02)
Autowave Addetief LP
Autowave MM 2.0 + Autowave Hardener kan onder de motorkap zonder blanke lak worden toegepast .
Voor toepassing op kunststofdelen hoeft geen extra elastificeermiddel (Elast-o-Activ) te worden toegevoegd.

GRONDSTOFBASIS

Watergedragen acrylaatdispersie

VOORBEHANDELING



Schuren met droog schuurpapier P500 als laatste schuurstap.
• Voor uitgebreide informatie over voorbehandeling verwijzen wij naar TI 8.06.02



Laatste schuurstap P1000
Zie TDS S8.06.02 voor gedetailleerde oppervlaktevoorbereiding



Reinig de ondergrond met een hiervoor geschikte oppervlaktereiniger.
Maak de ondergrond voor het spuiten stofvrij.

Autowave MM 2.0

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

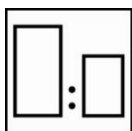
MENGEN



Zwenk de Autowave tweemaal met de hand om, om zo de opgebouwde structuur eenvoudig te verstoren. Nieuwe (dus nog niet gebruikte) Autowave MM 2.0 800 mengkleuren eerst goed oproeren of even in de schudmachine zetten.



Na mengen van de verschillende mengkleuren moet de aangemaakte kleur direct worden doorgeroerd.



MENGVERHOUDING

100 volumedelen Autowave MM 2.0

10 -20 volumedelen Activator WB

20-30 delen Activator WB voor Autowave 2.0 kleuren die gevoelig zijn voor bontheid of moeilijk mengen.

Gebruik hiervoor Maatlat 14

Uitzonderingen:

- Voeg aan kleuren die voornamelijk bestaan uit Autowave MM 2.0 245 slechts 5 delen
- Activator WB toe.
- Als de relatieve vochtigheid extreem laag is, voeg dan bij metallic en pearl toners 20-30 volumedelen Activator WB toe. Bij extreme hoge luchtvochtigheid is 10 volumedelen voldoende.
- Meng Autowave metallic kleuren welke meer gevoelig zijn voor bontheid of moeilijk uit te spuiten zijn met 20-30 delen Autowave Activator WB.

Handkleuren:

Meng een Autowave MM 2.0 **800** (metallic) toner **60** delen altijd met **40** delen Autowave MM 2.0 600.

Aan Autowave MM 2.0 solidkleuren mag geen Autowave MM 2.0 600 toegevoegd te worden.

AANDACHTS PUNTEN

Filtreren:

Filtreer Autowave MM 2.0 voor het spuiten door een geschikte lakzeef met een maaswijdte van 125µm

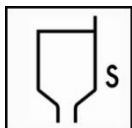
Applicatie

Spuut indien een zwarte voorkleur is bij voorkeur een laag Colorbuild of eventueel Autowave MM 400 maar in **geen geval** Autowave MM 245.

oplosmiddelhoudend

Voorkom dat Autowave MM 2.0 in contact komt met oplosmiddelhoudende verdunningen

SPUITVISCOSITEIT



20-30 seconden DIN cup #4 bij 20°C

AFSTELLING SPIJTAGAPPARATUUR



Spijtpistool
Bovenbeker HR

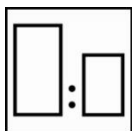
Spijtopening
1.3 mm
1.4 mm*
**Voor gebruik bij
hoge temperaturen
en/of lage
luchtvochtigheid*

Druk
1.7 bar (inlaatdruk aan het pistool)

Autowave MM 2.0

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

POTLIFE



Potlife: Autowave MM 2.0

Alle aangemaakte kleuren zijn 3 maanden houdbaar bij 20°C muv

- Autowave 338NA, NB en ND metallic toners deze zijn **1 week** houdbaar bij 20°C
- Autowave 338NA, NB en ND metallic toners incl 700 zijn **1 dag** houdbaar bij 20°C

OPMERKING : Met de toevoeging van 5 % Autowave Additief LP wordt de houdbaarheid van niet-gestandaardiseerde 338 metallic verlengd tot 3 maanden. In combinatie met Autowave 245 gemengde kleuren: zorg ervoor dat de kleur vóór gebruik goed wordt gehomogeniseerd door te roeren of te schudden.

Beperking: Autowave Hardener 2.0 kan niet worden toegevoegd aan kant-en-klare Autowave-kleuren met Additief LP in combinatie met Autowave-toners 338NA, 338NB, 338ND, 338NS

AUTOWAVE MM 2.0 SPUITMETHODE

Solid / Effen kleuren

Breng 2 enkele lagen aan of totdat dekking is bereikt. Tussen elke laag uitdampen door de luchtstroom te vergroten en te verwarmen totdat de basislak volledig droogt tot een matte finish. Laat het oppervlak afkoelen voordat u blanke lak aanbrengt

Alternatieve applicatiemethode

Breng 2 enkele lagen nat-in-nat aan of tot dekkend is zonder tussen elke laag uit te dampen. Verhoog de luchtstroom en verwarm tot de basecoat volledig droogt tot een matte finish. Laat het oppervlak afkoelen voordat u blanke lak aanbrengt.

Opmerking: Het wordt ten zeerste aanbevolen om een spuitmonster te maken om de kleurnauwkeurigheid te controleren voordat u de reparatie voltooit.

Houd bij geforceerd drogen met windjets minimaal 1 meter afstand

Metallic, pearl en SEC-kleuren

Breng een gesloten natte laag aan, laten uitdampen en spuit vervolgens een lichte natte laag. Tussen elke laag uitdampen door de luchtstroom te vergroten en te verwarmen totdat de basislak volledig droogt tot een matte finish. Laat het oppervlak afkoelen voordat u een gecontroleerde nevellaag aanbrengt.

Alternatieve applicatiemethode

Breng een gesloten natte laag aan, direct gevolgd door een lichte natte laag nat-in-nat zonder tussen elke laag uit te dampen. Verhoog de luchtstroom en verwarm tot de basecoat volledig droogt tot een matte finish. Laat het oppervlak afkoelen voordat u een gecontroleerde nevellaag aanbrengt.

Voor een optimale oriëntatie van de metallics vergroot u de afstand van het spuitpistool tot 30 cm.

Opmerking: Het wordt ten zeerste aanbevolen om een spuitmonster te maken om de kleurnauwkeurigheid te controleren voordat u de reparatie voltooit.

Houd bij geforceerd drogen met windjets minimaal **1 meter** afstand.

Autowave MM 2.0

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Breng een gesloten natte laag aan. Breng vervolgens een lichte natte laag aan. Tussen de lagen uitdampen tot het volledig mat is.
Breng vervolgens een mistlaag aan.

Voor een optimale metallics oriëntatie vergroot u de afstand tot 30 cm.

Spot repairs

Spuut de reparatieplek in dunne lagen gedekt bij iets lagere spuitdruk. Droog de basislak m.b.v. één van de voorgeschreven droogmethoden. Spuit vervolgens uit en laat deze laatste laag geheel mat opdrogen. Verwijder droge overspray op de uitnevelzones met behulp van een kleefdoek. Spuit vervolgens over met blanke lak.

In het geval van sterk dekkende kleuren, kan de kleurtransparantie verhoogd worden door het toevoegen van Autowave MM 666 (aangemaakt met Activator WB) aan het aangemaakt kleurmengsel.

Opmerking:

Uitspuiten van Autowave MM 2.0 kan op:

- Bestaande afwerking, voorbereid volgens TDS S8.01.01
- Een natte of gedroogde laag van mengsel MM666 / MM600 (60:40) of pure toner MM666

Autowave MM 245 (als pure mengkleur) toepassen:

Breng eerst een dunne hechtlaag aan. Breng kleuren die geheel of voor een groot gedeelte bestaan uit mengkleur 245 aan in dunne, maar vloeiende lagen, totdat volledige dekking is verkregen.

AUTOWAVE DROGING EN LUCHTVERSNELLING

Vochtigheid en luchtsnelheid beïnvloeden de uitdamp- en droogtijden van Autowave MM 2.0. Deze tijden kunnen worden verkort door gebruik te maken van een luchtversnellingsysteem. Houd hierbij een afstand van minimaal 1 meter tot het object aan. Door verhoging van de luchtsnelheid zal de droogtijd van Autowave MM 2.0 worden verkort.

Laat in geval van droging door middel van temperatuursverhoging 10 minuten bij 60°C, het te spuiten object voor afspuiten goed afkoelen.

LAAGDIKTE

Autowave solid, metallic en pearl : 12-25 µm.
De totale laagdikte mag niet meer bedragen dan 30µm.

AFPLAKKEN

Autowave Solid, Metallic en Pearl kleuren kunnen 20 minuten bij 25°C na droging worden afgeplakt.

*Het verhogen van de temperatuur in combinatie met luchtversnelling verbetert de afplakbaarheid.
Laat het object voor afplakken goed afkoelen.*

STOFDEELTJES VERWIJDEREN

25 minuten na de drogingscyclus kunt u de eventuele beschadigde Autowave MM 2.0 herstellen of in de laklaag aanwezige stofdeeltjes verwijderen door deze voorzichtig te schuren met P800 free cut schuurpapier, blaas tijdens het schuren het schuurstof weg met lucht. Maak het oppervlak zorgvuldig stofvrij alvorens deze over te spuiten.

OVERSPUITBAAR MET

Autoclear LV Superior
Autoclear UV
Autoclear 2.0

Autowave MM 2.0

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Bij het overspuiten met Autoclear Aerodry*
is het verplicht 5% Autowave 2.0 Hardener toe te voegen aan
- Autowave MM 2.0
- Voor/natte laag

* Raadpleeg de Autoclear Aerodry TDS 1.05.28

OVERSPUITTIJD

Minimaal 15 minuten bij 25°C
Maximaal 24 uur 25°C
Indien de maximum tijd is overschreden ruw de ondergrond dan op en spuit nogmaals Autowave.

THEORETISCH UITSPUITVERMOGEN

8-14 m² per liter spuitklaar materiaal.

Het praktisch rendement is afhankelijk van factoren als vorm van het object, ruwheid van het oppervlak, applicatiemethode en verwerkingsomstandigheden.

REINIGEN SPUITAPPARATUUR

Maak uw spuitpistool onmiddellijk na spuiten schoon met Autowave Guncleaner en spoel na met Activator WB. **Niet** met andere oplosmiddelen! Maak de beker vervolgens droog.
Laat het spuitpistool niet voor langere tijd weken met Autowave Guncleaner of Activator WB.

VLUCHTIGE ORGANISCHE STOFFEN

2004/42/IIb(d)(420)

De wettelijk toegestane hoeveelheid oplosmiddel voor deze productgroep (product categorie IIB.d) is: 420 gram per liter spuitklaar materiaal. De hoeveelheid oplosmiddel voor dit product bedraagt 420 gram per liter spuitklaar.

MINIMALE HOUDBAARHEID



De opgegeven houdbaarheid is geldig voor ongeopende verpakkingen opgeslagen bij een temperatuur van 20°C. Voorkom extreme temperatuurwisselingen.

Niet opslaan bij temperaturen lager dan 2½°C of hoger dan 35°C.

Bevriezing veroorzaakt gelling en klonten in de Autowave mengkleuren, de mengkleur kan dan niet langer gebruikt worden

Voor de minimale houdbaarheid zie TI 9.02.01

BELANGRIJK!

Op onze internetsite vindt u altijd de meest actuele versie van onze technisch informatiebladen. Raadpleeg daarom regelmatig / voordat u het product gebruikt www.sikkensvr.com of u met de laatste versie van dit technisch informatieblad werkt.

Autowave MM 2.0

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

AkzoNobel Vehicle Refinishes	AkzoNobel Vehicle Refinishes
Nederland	Belux
Postbus 3	Luchthavenlaan 33
2170 BA Sassenheim	1800 Vilvoorde
Tel: +31 713083333	Tel.+32 (0)2 255 88 54
E mail: arl.tv@akzonobel.com	E mail: arl.tv@akzonobel.com
Internet : www.sikkensvr.com	Internet : www.sikkensvr.com
VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK MET GESCHIKTE HS & E-APPARATUUR BELANGRIJKE OPMERKING De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn en het is gebaseerd op de huidige staat van onze kennis en van de heersende wetgeving. Eenieder die dit product gebruikt met een ander doel of een andere bestemming dan die welke specifiek is aanbevolen in het Technisch informatieblad, zonder dat voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons is verkregen dat de toepassing van het product geschikt is voor het voor beoogd gebruiksdoel, doet zulks op eigen risico. Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde stappen te nemen om te voldoen aan alle vereisten die door lokale wet- en regelgeving worden gesteld. Raadpleeg altijd, indien beschikbaar het Veiligheids –en Technisch informatieblad voor dit product. Elk door ons gegeven advies of enige mededeling door ons gedaan ten aanzien van het product (in het informatieblad of anderszins) is naar ons beste weten juist, maar daarbij we hebben geen invloed op de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die het gebruik en de applicatie van het product kunnen beïnvloeden. Om deze redenen aanvaarden wij, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de prestaties van het product noch met betrekking tot enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn van toepassing onze standaard verkoopvoorwaarden- en condities. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad zal van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaringen en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik van het product te verifiëren of dit informatieblad nog actueel is. De in dit informatieblad vermelde merkaanduidingen zijn beschermde merken van of zijn gelicentieerd aan Akzo Nobel. Hoofd kantoor: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com	