

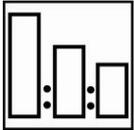
Multi Use Filler Pro

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Kurzbeschreibung

Hochfüllender, schnelltrocknender Zweikomponenten Grundierfüller für die Autoreparaturlackierung. Kann sowohl in der Schleif- als auch in der Nass-in-Nass-Version verwendet werden.

Schleifversion



5 Multi Use Filler Pro
 1 P25 / P35 Hardener
 1 Plus Reducer



Sikkens Meßstab verwenden

41 Gelb

Bitte beachten Sie die unterschiedlichen Mischungsverhältnisse auf dem Meßstab.



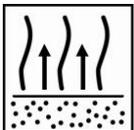
Spritzpistole:
 1.8-2.0 mm

Arbeitsdruck:
 1.7-2.2 bar am Lufteinlass*

* Herstellerempfehlungen beachten



2-3 x 1 Schicht



Zwischen den Schichten:
 5-10 Minuten bei 20°C

Vor der Trocknung:
 5-10 Minuten bei 20°C



3 Stunden bei 20°C

25-30 Minuten bei 60°C



Endschliff mit: P400 - P500
 Siehe TDB S8.06.02



Überlackierbar mit allen Sikkens Decklacken



Geeigneten Atemschutz verwenden

Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

Multi Use Filler Pro

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Kurzbeschreibung

Hochfüllender, schnelltrocknender Zweikomponenten Grundierfüller für die Autoreparaturlackierung. Kann sowohl in der Schleif- als auch in der Nass-in-Nass-Version verwendet werden.

Nass-in-Nass-Version



- 6 Multi Use Filler Pro
- 1 Multi Use Filler Pro Hardener non sanding
- 3 Multi Use Filler Pro Thinner non sanding



Sikkens Meßstab verwenden

41 Gelb

Bitte beachten Sie die unterschiedlichen Mischungsverhältnisse auf dem Meßstab.

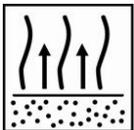


Spritzpistole:
1.2-1.5 mm

Arbeitsdruck:
1.7-2.2 bar am Lufteinlass*
* Herstellerempfehlungen beachten



1 Schicht



Ablüftzeit:
15 Minuten bei 20°C

Überlackierbar innerhalb:
24 Stunden bei 20°C



Überlackierbar mit allen Sikkens Decklacken



Geeigneten Atemschutz verwenden

Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

Multi Use Filler Pro

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Kurzbeschreibung

Hochfüllender, schnelltrocknender Zweikomponenten Grundierfüller für die Autoreparaturlackierung. Kann sowohl in der Schleif- als auch in der Nass-in-Nass-Version verwendet werden.

Geeignete Untergründe

Bestehende Lackschichten	Glasfaserverstärkter Kunststoff (GFK)
Stahl	Polyesterspachtel
OEM Lackierungen	Polysurfacer
Sikkens Washprimer	Primer Surfacer EP II
Geschliffene und ungeschliffene KTL*	
*Beachten: Reinigen und Entfetten	

*Für höchste Systemanforderungen wird empfohlen Multi Use Filler Pro über Sikkens Washprimer aufzutragen.
Nach Auftragen von Washprimer eine Abluftzeit von mindestens 15 Minuten bei 20°C gewähren.*

Produkt und Zusätze

Multi Use Filler Pro Light Grey
Multi Use Filler Pro Dark Grey

Härter Hardener P25 / P35
Multi Use Filler Pro Hardener non sanding

Verdünnungen Plus Reducer
Multi Use Filler Pro Thinner non sanding

Zusätze Autocryl Structure Paste (Fine); Additiv zum Erzeugen verschiedener Oberflächenstrukturen
Siehe TDB 6.57
Elast-O-Actif; Zusatz zum Elastifizieren für die Anwendung auf Kunststoffteilen siehe TDB S8.06.03.

Rohstoffbasis

Multi Use Filler Pro: Acrylatharze
Härter: Polyisocyanatharz

Untergrundvorbereitung



Reinigen der Oberfläche unter Verwendung geeigneter Oberflächenreiniger.



Schleifen; Endschliff mit P220 - P320
Steife OEM Lackierungen; Endschliff trocken mit P220 - P320
Sikkens Polyesterspachtel und Polysurfacer; Endschliff trocken mit P180 - P220
Randzonen bei Spot Repair-Arbeiten, Randbereiche bearbeiten mit P400
Ausführliche Informationen zur Oberflächenvorbereitung siehe TDB S8.06.02



Reinigen der Oberfläche unter Verwendung geeigneter Oberflächenreiniger.
Wo Spachtel zugegen ist, Kontakt mit Wasser vermeiden (z.B. wasserbasierende Reiniger).

Multi Use Filler Pro

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Vor Gebrauch rühren



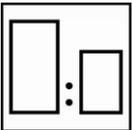
Multi Use Filler Pro vor Gebrauch gründlich aufrühren.

Abtönbarkeit

Bei Bedarf kann Multi Use Filler Pro abgetönt werden; bis zu 10% nach Volumen mit: Autocryl, Autocryl Plus, Autocryl Plus LV Mischfarben.

Mischung von Multi Use Filler Pro Hellgrau / Dunkelgrau

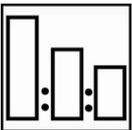
Multi Use Filler Pro Light Grey und Dark Grey, Hellgrau und Dunkelgrau, können in verschiedenen Mischungsverhältnissen untereinander gemischt werden. In untenstehender Schnellmischtafel sind die Graustufen angegeben, die einfach durch Mischen nach Volumen mit einem Sikkens Messstab oder nach Gewicht erreicht werden können.



Hellgrau – Dunkelgrau		
100 : 0	Hellgrau	
100 : 10	Mittleres Hellgrau	
5 : 1	Mittleres Grau	
100 : 50	Mittleres Dunkelgrau	
0 : 100	Dunkelgrau	

*Multi Use Filler Pro-Mischung vor der Härterzugabe verrühren.
 Anschließend noch einmal gründlich rühren und Verdünnung zugeben.*

Mischung



Schleifversion:

- 5 Multi Use Filler Pro
- 1 P25 / P35 Hardener
- 1 Plus Reducer

Meßstab Nr. 23 verwenden

Nass-in-Nass-Version

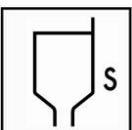
- 6 Multi Use Filler Pro
- 1 Multi Use Filler Pro Hardener non sanding
- 3 Multi Use Filler Pro Thinner non sanding

Meßstab Nr. 41 verwenden

Flexible Teile

Wird Multi Use Filler Pro einmal bis zum gewünschten Grad elastifiziert, kann er auf Kunststoffteile aufgetragen werden, die vorhergehend mit einer geeigneten Kunststoffgrundierung vorbehandelt wurden. siehe TDB S8.06.03.

Viskosität



Schleifversion:
 23-25 Sekunden DIN4 bei 20°C

Nass-in-Nass-Version:
 15-17 Sekunden DIN 4 bei 20°C

Multi Use Filler Pro

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Spritzpistoleneinstellungen / Arbeitsdruck



Spritzpistole

Düsengröße

Arbeitsdruck

Fließbecher

Schleifversion
1.8-2.0 mm

1.7-2.2 bar am Lufteinlass der

Spritzpistole * HVLP max 0,6-0,7 bar an der

Luftkappe

Fließbecher

Nass-in-Nass
1.2-1.5 mm

1.7-2.2 bar am Lufteinlass der Spritzpistole

* HVLP max 0,6-0,7 bar an der Luftkappe

* Herstellerempfehlungen beachten

Topfzeit

Multi Use Filler Pro Schleifversion
Multi Use Filler Pro Nass-in-Nass Version

1 Stunde bei 20°C
1 Stunde bei 20°C

Verarbeitung



Schleifversion

2-3 Schichten auftragen.
Jede Schicht vollständig matt ablüften lassen.

Nass-in-Nass Version

1-2 Schichten auftragen.
Jede Schicht vollständig matt ablüften lassen.

Trocknungszeiten Schleifversion



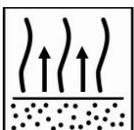
bei 20°C
3 Stunden

bei 60°C
25 Minuten



5 Minuten Ablüfzeit vor der IR-Trocknung einhalten.
Die Objekttemperatur sollte nicht 100°C überschreiten.
Ansonsten siehe auch TDB S9.01.01

Ablüfzeit Nass-in-Nass



Eine Ablüfzeit von mindestens 15 Minuten bei 20°C einhalten.
Decklack innerhalb von 24 Stunden bei 20°C auftragen.

Sollte die maximale Überlackierzeit überschritten werden, muss die Oberfläche trocken mit P500 oder nass mit P1000 angeraut werden.

Multi Use Filler Pro

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Leichtes Anschleifen von Fehlstellen Nass-in-Nass

Für kleine Fehlstellen (z.B. Staub) kann Multi Use Filler Pro trocken mit P500 oder nass P1000 geköpft werden.

Endschliff



Endschliff mit P500

- Anfängliche Schleifschritte können mit einer größeren Körnung durchgeführt werden; P360 - P400
- Zwischen den unterschiedlichen Schleifschritten maximale Schritte von 100er Schleifpapier oder weniger einhalten.
- Ausführliche Informationen zur Oberflächenvorbehandlung siehe TDB S8.06.02



Endschliff mit P1000

- Anfängliche Schleifschritte können mit einer größeren Körnung durchgeführt werden; P600 - P800
- Zwischen den unterschiedlichen Schleifschritten maximale Schritte von 200er Schleifpapier oder weniger einhalten.
- Ausführliche Informationen zur Oberflächenvorbehandlung siehe TDB S8.06.02



Reinigen der Oberfläche unter Verwendung geeigneter Oberflächenreiniger.

Überlackierbar mit

Allen Sikkens Decklacken

Schichtdicke

Schleifversion	Pro Schicht	50 - 60 µm
	3 Schichten	150 - 180 µm
Nass-in-Nass Version	1 Schicht	15 - 20 µm

Theoretischer Materialverbrauch

	m ² /Liter
Schleifversion: Spritzfertige Mischung bei 1 µm Trockenfilmschichtdicke:	400
Nass-in-Nass Version: Spritzfertige Mischung bei 1 µm Trockenfilmschichtdicke:	366

Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sikkens Lösemittel oder lösemittelhaltige Guncleaner

Multi Use Filler Pro

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

VOC

2004/42/IIIB(c)(540)540

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 540 g/L.

Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 540 g/L.

Lagerung des Produktes

Die Produktlagerstabilität ist festgelegt, wenn Produkte ungeöffnet bei 20°C gelagert werden. Vermeiden Sie zu hohe Temperaturschwankungen.

- *Produktlagerstabilität siehe TDB S9.01.02*

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

<p>Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart</p> <p>Tel: +49 (0)711 8951 - 0</p>	<p>Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen</p> <p>Tel: +43 (0)662 48989 - 250</p>	<p>Akzo Nobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil</p> <p>Tel: +41 (0)44 931 44 44</p>
<p>NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:</p> <p>Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.</p> <p>In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.</p> <p>Zentrale: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com</p>		