

Blend Prep

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Kurzbeschreibung

Blend Prep ist ein abrasives Präparat, welches speziell zur Unterstützung für die Vorbehandlung von Beilackierzonen entwickelt wurde.
In Verwendung mit einem entsprechenden Schleifpad, bietet Blend Prep eine optimale Vorbehandlung für die Haftung des Farbtones und bei Beilackierungen von Klarlacken.

Produkt und Zusätze

Blend Prep

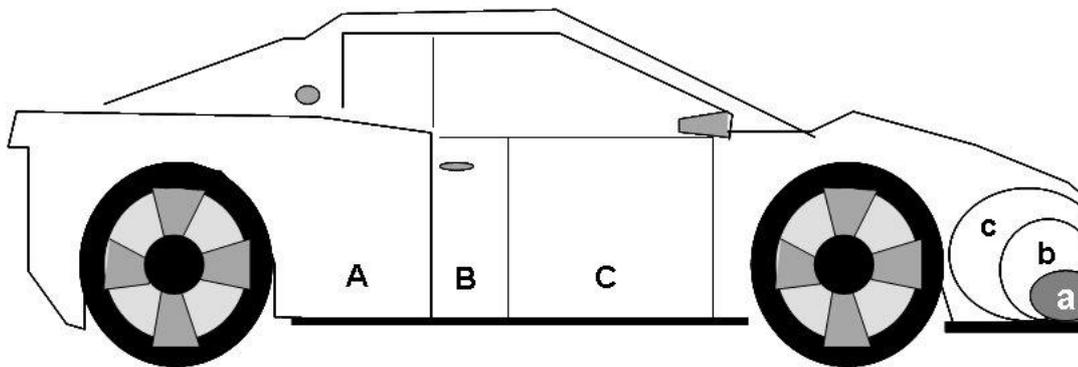
Rohstoffbasis

Silikate

Untergrundvorbehandlung

Alle bestehenden Lackschichten einschließlich lackierter Kunststoffteile, welche zum Beilackieren vorbereitet werden sollen.

Verarbeitung



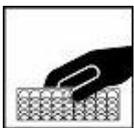
Beilackieren



Entfernen Sie vor dem Schleifen jegliche Oberflächenverunreinigungen unter Verwendung entsprechender Oberflächenreiniger.
Vorreinigen der Oberfläche mit warmem Wasser und Seifenlauge, ausreichend mit klarem Wasser spülen.



In obiger Zeichnung ist Bereich "A" die Reparaturstelle und die Bereiche "B" und "C" sind die Beilackierzonen.
Bereich "A" mit einer geeigneten Grundierung bearbeiten und trocknen. Anschließend mit einem für die Decklackierung geeigneten Schleifpapier schleifen und diese Schleifschritte in Bereich "B" ausweiten.



Bereich "C" (komplettes Teil), unter Verwendung von Blend Prep in Kombination mit 3M UFN (grau) Schleifpad und Wasser, gründlich aufrauen.



Gründlich mit sauberem Wasser spülen.
Es ist wichtig, dass alle Rückstände von Blend Prep vollständig entfernt werden.

Oberfläche gründlich trocknen und vor dem Auftragen des Decklackes jegliche Oberflächenverunreinigung unter Verwendung entsprechender Oberflächenreiniger entfernen.

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

Blend Prep

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Spot Repair-Arbeiten

Siehe Zeichnung vorherige Seite, Vorderbau des Fahrzeugs.



Entfernen Sie vor dem Schleifen jegliche Oberflächenverunreinigungen unter Verwendung entsprechender Oberflächenreiniger.
Vorreinigen der Oberfläche mit warmem Wasser und Seifenlauge, ausreichend mit klarem Wasser spülen.



Spot Repair-Bereich "a" ist die Reparaturstelle. Bereiche "b" und "c" sind die Beilackierzonen. Bereich "a" mit einer geeigneten Grundierung bearbeiten und trocknen. Anschließend mit einem für die Decklackierung geeigneten Schleifpapier schleifen und diese Schleifschritte leicht in Bereich "B" ausweiten.



Bereich "b" unter Verwendung von Blend Prep in Kombination mit 3M UFN (grau)/3M XFN (Kupfer) Schleifpad und Wasser, gründlich aufrauen.



Gründlich mit sauberem Wasser spülen.
Es ist wichtig, dass alle Rückstände von Blend Prep vollständig entfernt werden.



Als abschließenden Vorbehandlungsschritt der Beilackierzone, Bereich "c" gründlich mit einer groben Politur bearbeiten.
 3M Fast Cut Compound in Verbindung mit dem entsprechenden Polierschwamm oder vergleichbare Produkte von anderen Herstellern verwenden. Vorzugsweise eine Poliermaschine verwenden.
Gründlich alle Poliermittelrückstände von der Oberfläche entfernen.



Oberfläche gründlich trocknen und vor dem Auftragen des Decklackes jegliche Oberflächenverunreinigung unter Verwendung entsprechender Oberflächenreiniger entfernen.

Lagerung des Produktes

Die Produktlagerstabilität ist festgelegt, wenn Produkte ungeöffnet bei 20°C gelagert werden. Vermeiden Sie zu hohe Temperaturschwankungen.

- Produktlagerstabilität siehe TDB S9.01.02

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Blend Prep

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

| | | |
|--|---|---|
| Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0 | Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250 | Akzo Nobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44 |
|--|---|---|

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

Zentrale:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com