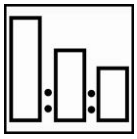
Autoclear® LV Superior

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Kurzbeschreibung

VOC-konformes Zweikomponenten Klarlack-System, welches drei Klarlacke, einen dazugehörigen Härter und vier Verdünnungen beinhaltet und auf optimale Applikationseigenschaften entwickelt wurde. Dieses Konzept deckt alle Reparaturgrößen unter allen Applikationsbedingungen ab. Diese Klarlack-Technologie gewährt sehr robuste und verlässliche Produkteigenschaften, kombiniert mit einem sehr hohen Glanz auf Autowave.



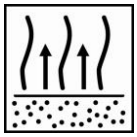
100 Autoclear LV Superior
60 Autoclear LV Superior Hardener
20 Autoclear LV Superior Reducer

Sikkens Meßstab verwenden
Nr. 31 Blau

Spritzpistole:
1.2-1.4 mm

Arbeitsdruck:
1.7-2.2 bar am Lufteinlass
HVLP max. 0.6-0.7 bar an der Luftkappe

2 x 1 Schicht
Zuerst einen mittleren geschlossenen Spritzgang auftragen. Nach der angegeben Ablüftzeit eine volle Schicht auftragen.



Zwischen den Schichten
3-5 Minuten bei 20°C
Auswahl Reducer entsprechend der Temperatur

Vor der Trocknung
3-5 Minuten bei 20°C
Ablüftzeit hängt vom Ofentyp ab

Klarlackauswahl	20°C	60°C
Autoclear LV Superior Fast	6 Stunden	15 Minuten
Autoclear LV Superior Medium	7 Stunden	25 Minuten
Autoclear LV Superior Slow	8 Stunden	35 Minuten

Geeigneten Atemschutz verwenden
Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

Autoclear® LV Superior

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Kurzbeschreibung

VOC-konformes Zweikomponenten Klarlack-System, welches drei Klarlacke, einen dazugehörigen Härter und vier Verdünnungen beinhaltet und auf optimale Applikationseigenschaften entwickelt wurde. Dieses Konzept deckt alle Reparaturgrößen unter allen Applikationsbedingungen ab. Diese Klarlack-Technologie gewährt sehr robuste und verlässliche Produkteigenschaften, kombiniert mit einem sehr hohen Glanz auf Autowave.

Produkt und Zusätze

Autoclear LV Superior Fast: Trocknungsdauer 15 Minuten bei 60°C
Autoclear LV Superior Medium: Trocknungsdauer 25 Minuten bei 60°C
Autoclear LV Superior Slow: Trocknungsdauer 35 Minuten bei 60°C

Härter Autoclear LV Superior Hardener; Universalhärter für alle Reparaturgrößen

Reducer Autoclear LV Superior Reducer Fast; Spot- und Teilereparaturen bei unter 20ºC
Autoclear LV Superior Reducer Medium; Spot- und Teilereparaturen bei 20°C-35°C
Autoclear LV Superior Reducer Slow; größere Flächen und Ganzlackierungen bei 25°C-45°C

Beschleuniger Autoclear LV Superior Accelerator; für Spot- und Teilereparaturen bei Temperaturen **unter 30°C.**

Zusätze Autoclear Mat; matter Klarlack zur Erstellung verschiedener Glanzgrade (TDB 5.5.1)
Für die Lackierung von Kunststoffteilen ist keine Zugabe von Elastifizierungsmittel (Elast-O-Actif) nötig.

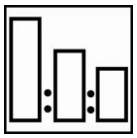
Rohstoffbasis

Autoclear LV Superior; Polyole Bindemittel
Autoclear LV Superior Hardener; Polyisocyanat
Autoclear LV Superior Reducer; spezielle Lösemittel

Geeignete Untergründe

Autowave: nach einer Ablüftzeit von mindestens 15 Minuten bei 25°C.
Autowave 2.0: bis trocken und komplett matt
Autobase Plus + 10% Hardener P25 **(nicht VOC konform!)**

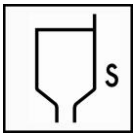
Mischung



100	Autoclear LV Superior	**100**	Autoclear LV Superior Fast/Medium
60	Autoclear LV Superior Hardener	**60**	Autoclear LV Superior Hardener
20	Autoclear LV Superior Reducer	**20**	Autoclear LV Superior Accelerator

Meßstab Nr. 31 Blau verwenden.

Viskosität



15-17 Sekunden DIN 4 bei 20°C.

Spritzpistole / Arbeitsdruck

Spritzpistole	**Düsengröße**	**Arbeitsdruck**
Fließbecher	1.2-1.4 mm	1.7-2.2 bar am Lufteinlass HVLP max. 0.6-0.7 bar an der Luftkappe

Autoclear® LV Superior

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Verarbeitung & Beilackieren

Einen mittleren geschlossenen Spritzgang auftragen, gefolgt von einer Ablüftzeit von 3-5 Minuten bei 20°C.
Anschließend eine volle Schicht auftragen und vor der Ofentrocknung eine Ablüftzeit von 3-5 Minuten bei 20°C gewähren.

- *Bei Lackierungen von größeren Flächen bedarf es nur minimaler Zwischenablüftzeit.*
- *Nach einem kompletten Trocknungszyklus mit sich selbst überlackierbar. Nach 24 Stunden bei 20°C muss vorher angeschliffen werden.*
- *Beilackieren (Spot Repair und Beilackieren von Teilen), siehe TDB S8.01.01*
- *Sollte Schleifen oder starkes Polieren notwendig sein, darf eine dritte Schicht nach Einhaltung der angegeben Ablüftzeiten bei 20°C aufgetragen werden.*

Topfzeit

Autoclear LV Superior Fast	30 Minuten	bei 20°C
Autoclear LV Superior Fast + Autoclear LV Superior Accelerator	30 Minuten	bei 20°C
Autoclear LV Superior Medium	1 Stunde	bei 20°C
Autoclear LV Superior Medium + Autoclear LV Superior Accelerator	1 Stunde	bei 20°C
Autoclear LV Superior Slow	1½ Stunden	bei 20°C

Schichtdicke

Bei empfohlener Verarbeitung: 45-60 µm

Trocknung

Eine Ablüftzeit von mindestens 5 Minuten bei 20°C gewähren, bevor das Fahrzeug in den vorbeheizten Ofen (Spritzkabine) bei 60°C verschoben wird. Alle angegebenen Trocknungszeiten beziehen sich auf die Standardverarbeitung und Objekttemperatur.
Die für die Trocknung benötigte Temperatur der Kabinenluft und des Objektes liegt bei 60°C.

		LV Superior Fast LV Superior Accelerator	LV Superior Medium LV Superior Accelerator	LV Superior Fast	LV Superior Medium	LV Superior Slow
20°C	**staubtrocken**	50 Minuten	50 Minuten	1 Stunde	1 ½ Stunden	2 ½ Stunden
	hantierbar *	3 Stunden	3 Stunden	6 Stunden	7 Stunden	8 Stunden
50°C	**staubtrocken**	7 Minuten	10 Minuten	10 Minuten	20 Minuten	25 Minuten
	hantierbar *	20 Minuten	25 Minuten	30 Minuten	50 Minuten	60 Minuten
60°C	**staubtrocken**	4 Minuten	6 Minuten	7 Minuten	10 Minuten	20 Minuten
	hantierbar *	12 Minuten	15 Minuten	15 Minuten	25 Minuten	35 Minuten

*** hantierbar**
Einen kompletten Trocknungszyklus bei 60°C Objekttemperatur durchführen und Autoclear LV Superior vollständig auf Umgebungstemperatur abkühlen lassen.

Hantierbar nach ca. 10 Minuten.
Vor der Infrarottrocknung einer Ablüftzeit von 5 Minuten gewähren.
Das Teil darf während der Trocknung eine Temperatur von 100°C nicht überschreiten.
Zusätzliche Informationen Infrarottrocknung; siehe TDB S9.01.01

Autoclear® LV Superior

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Polierbarkeit

Staub und geringfügige Fehlstellen können nach Erreichen der angegeben Lufttrocknungszeiten oder nach einer vollen Trocknung bei 60°C Objekttemperatur, gefolgt von einer Abkühlphase auf Umgebungstemperatur, auspoliert werden. Staubeinschlüsse vorsichtig ausschleifen und die Oberfläche gemäß den Polierempfehlungen wiederherstellen.
Polierfähig ca. 1 Stunde nach Abkühlen auf Umgebungstemperatur.

Schichtdicke

Bei empfohlener Verarbeitung: 45-60 µm

Theoretische Ergiebigkeit

Spritzfertige Mischung bei 1 µm Schichtdicke ±510 m²/L

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sikkens Lösemittel oder lösemittelhaltige Spritzpistolenreiniger

VOC

2004/42/IIB(d)(420)420
Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.d) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt max. 420 g/L VOC.
Der VOC-Gehalt dieses Produkts in der spritzfertigen Mischung beträgt maximal 420g/L.

Lagerung des Produktes

Die Produktlagerstabilität ist festgelegt, wenn Produkte ungeöffnet bei 20°C gelagert werden. Vermeiden Sie zu hohe Temperaturschwankungen.

- *Produktlagerstabilität siehe TDB S9.01.02*

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)" zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH **Kruppstraße 30** **D-70469 Stuttgart** **Tel: +49 (0)711 8951 - 0**	**Akzo Nobel Coatings GmbH** **Aubergstraße 7** **A-5161 Elixhausen** **Tel: +43 (0)662 48989 - 250**	**Akzo Nobel Car Refinishes AG** **Adetswilerstrasse 4** **CH-8344 Bäretswil** **Tel: +41 (0)44 931 44 44**

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.
Zentrale:
Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com