

Autowave[®] MM 2.0

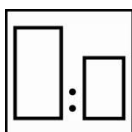
ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning

Autowave MM 2.0 är en vattenburen baslack med utmärkt täckförmåga, metallic-kontroll och sprutbarhet vid skadelackering av OEM solida, metallic- och pearl-kulörer. Autowave MM 2.0 måste användas tillsammans med en Sikkens klarlack för att systemet ska nå fullt skydd mot omgivning och miljö. Autowave MM 2.0 är det överlägsna valet när det kommer till optimal kulöröverensstämmelse.



Skaka försiktigt före användning



Autowave MM 2.0 100
 Activator WB 0-10 (solida kulörer)
 10-20 (metallic-kulörer)
 20-30 extra (hög temperatur / låg luftfuktighet)

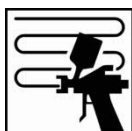


Använd Sikkens blandningssticka

14 Blå

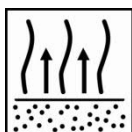


Färgmunstycke:	Spruttryck:
1.3 mm	1.7-2.2 bar vid luftintaget
1.4 mm (för applicering i HT/LH förhållanden)	HVLP 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket

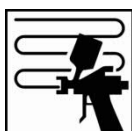


Bearbetning metallic-kulörer:	Bearbetning solida kulörer:
2 x1 skikt följt av ett dimskikt	2 x 1 skikt

*Alternativ metod: ingen avluftning behövs mellan 1:a och 2:a skiktet
 (läs information om appliceringsprocessen som förklaras i detta tds)



Mellan skikten:	Före klarlack:
Avluftning till matt och torr yta	Avluftning till matt och torr yta



Sprutning av klarlack
 Se TDS för resp. klarlack



Använd lämplig skyddsutrustning
 Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask.

Autowave[®] MM 2.0

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning

Autowave MM 2.0 är en vattenburen baslack med utmärkt täckförmåga, metallic-kontroll och sprutbarhet vid skadelackering av OEM solida, metallic- och pearl-kulörer. Autowave MM 2.0 måste användas tillsammans med en Sikkens klarlack för att systemet ska nå fullt skydd mot omgivning och miljö. Autowave MM 2.0 är det överlägsna valet när det kommer till optimal kulöröverensstämmelse.

Lämpliga underlag

Alla befintliga OEM lackytor (originallack).
 Alla i sortimentet förekommande Sikkens grundfärger med undantag för Washprimer.

OBS: Alla Autowave SEC-kulörer måste sprutas på Colorbuild Plus Svart eller Autowave MM 2.0 400.

Produkt och tillbehör

- Produkt:** Autowave MM 2.0-toners
 Autowave RM SEC-kulörer
- Activator:** Activator WB
 Activator WB HT/LH (endast för användning i combination med MM245 genom att tillsätta max 5%)
- Tillbehör:** Autowave Separator
 Autowave Guncleaner
 Autowave Hardener (Se TDS S5.01.02)
 Autowave Additive LP

Mjukgörare behövs ej för sprutning på bilplastdetaljer.

Kemisk basråvara

Vattenbaserad akryldispersion

Förbehandling av underlaget



- Slutligt slipsteg P500 (torrt)
- o Inledande slipsteg får utföras med grövre slipkorn; P360 – P400
 - o Slipstegen bör ej vara mer än "100" slipkorn i taget.
 - o För detaljerad information, se TDS S8.06.02



- Slutligt slipsteg P1000 (vått)
- o Inledande slipsteg får utföras med grövre slipkorn; P600 – P800
 - o Slipstegen bör ej vara mer än "200" slipkorn i taget.
 - o För detaljerad information, se TDS S8.06.02



- Rengöring
- Avlägsna alla föroreningar före sprutning av baslack, med lämpligt avfettningsmedel.

Autowave[®] MM 2.0

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

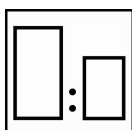
Blandning



Skaka Autowave MM 2.0 försiktigt flera gånger före blandning, för optimal viskositet. Autowave MM 800 metallic-toners och MM 245 måste röras upp noggrant före användning första gången, därefter bör de skakas försiktigt – detta rekommenderas för samtliga MM toners.



Autowave-kulören måste röras om noggrant direkt efter uppvägning av receptet.



Standard klimatförhållande

10-20 delar av Activator WB för alla Autowave MM 2.0 kulörer.

20-30 delar av Activator WB för Autowave 2.0 kulörer känsliga för flammighet eller mer komplicerade att fläckbättra.

Extremt klimatförhållande

Nedan kortfattat råd för mängden aktivator vid olika användningsförhållanden.

Relativ luftfuktighet		Temperatur	
		< 35°C	> 35°C
> 70%	Metallic / Pearl	10 - 20	10 - 20
	Solid	5 - 10	5 - 10
< 20%	Metallic / Pearl	10 - 30	10 - 30
	Solid	10 - 20	10 - 20
< 10%	Metallic / Pearl	10 - 30	40 - 50
	Solid	10 - 20	10 - 20

För mer detaljerad information om användning i mer extrema förhållanden, se Technical Bulletin S8.06.12

För noggrann blandning, använd blandningssticka # 14 (Blå) eller blanda sprutfärdigt på vikt i Mixit / Mixit Pro.

Blandning av kulörer utan recept:

För att tillverka en Autowave MM 2.0 metallic-kulör utan recept, blanda 60 delar MM800 med 40 delar MM600.

Utspädning av en blandad kulör (frivilligt)

I situationer där du vill spä den blandade färgen (RTS) för att minska täckförmågan, tillsätt MM 666 (RTS).

OBS!

Silning:

För optimal silning rekommenderas sil lämplig för vattenburna färger, med 125 µm-mask.

Bearbetning:

I de fall ett svart skikt behövs som bottenfärg (t.ex. SEC-kulörer), använd MM 400.

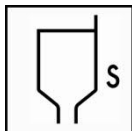
Lösningsmedel:

Undvik kontakt mellan vattenburna produkter och organiska lösningsmedel.

Autowave[®] MM 2.0

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Viskositet



20-30 sekunder DIN cup no. 4 vid 20°C.

Sprututrustning / spruttryck



Sprutpistol
 Överliggande kopp

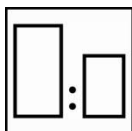
Färgmunstycke
 1.3 mm

Spruttryck
 1.7-2.2 bar vid sprutpistolens luftintag
 HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket

1.4 mm*

*För användning vid höga temperaturer och/eller låg luftfuktighet

Brukstid



Alla blandade Autowave MM 2.0-kulörer:	3 månader vid 20°C
Autowave 338NA, NB, ND metallic kulörer:	1 vecka vid 20°C
Autowave 338NA, NB, ND metallic kulörer som innehåller MM 700:	1 dag vid 20°C

OBS: Med tillsats av 5% Autowave Additive LP förlängs brukstiden för icke standardiserade 338 metallic kulörer till 3 månader. AW245 blandade kulörer: kontrollera före användning att färgen homogeniseras ordentligt genom omrörning eller skakning.

Begränsning: Autowave Hardener 2.0 kan inte läggas till i färdigblandade Autowave-färger som innehåller Additive LP i kombination med Autowave-toner 338NA, 338NB, 338ND, 338NS

Bearbetning

Solida kulörer

Applicera två skikt eller till full täckning uppnåts. Avlufta mellan skikten med hjälp av luftblåsare/fläktar eller genom uppvärmning, till baslacken har fått en torr och matt yta. Låt ytan svalna innan klarlack appliceras.

Alternativ appliceringsmetod

Applicera 2 enkla skikt vått-i-vått eller till full täckning uppnås utan att du behöver avlufta mellan varje skikt. Avlufta med hjälp av luftblåsare/fläktar eller genom uppvärmning, till baslacken har fått en torr och matt yta. Låt ytan svalna innan klarlack appliceras.

Obs: Det rekommenderas starkt att ta göra ett sprutprov för att kontrollera färgnoggrannheten innan reparationen slutförs.

Vid blåsning med windjet, håll ett minsta avstånd om 1 meter.

Metallic/pearl/SEC-kulörer

Applicera ett stängt blött skikt följt av avluftning, applicera sedan ett mellanskikt. Avlufta mellan varje skikt genom att öka luftflödet eller värmen tills baslacken torkar helt till en matt yta. Låt ytan svalna innan du applicerar ett kontrollerat dimskikt.

Alternativ appliceringsmetod

Applicera ett stängt vått skikt direkt följt av ett mellanskikt vått-i-vått utan att du behöver avlufta mellan varje skikt. Öka luftflödet och värmen tills baslacken torkar helt till en matt yta. Låt ytan svalna innan du applicerar ett kontrollerat dimskikt.

För optimal metallisk orientering, öka avståndet till sprutpistolen till 30 cm.

Obs: Det rekommenderas starkt att göra ett sprutprov för att kontrollera färgnoggrannheten innan reparationen slutförs.

Vid tvångstorkning med vindstrålar, håll ett avstånd på minst 1 meter.

Dimskiktet bör sprutas ca 30 cm från objektet, med sänkt spruttryck.

Autowave[®] MM 2.0

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Spot repair / Fläckbättring

Använd ett lägre spruttryck och spruta tunna skikt till full täckning uppnåts.

Avlufta till matt yta mellan skikten. Vid metallic-kulörer, avsluta med ett dimskikt genom att öka avståndet till objektet.

Kulörer som har hög täckförmåga kan göras mer transparenta genom att tillsätta MM 666 (sprutfärdig) till den färdigblandade kulören.

OBS:

Fläckbättring med Autowave MM 2.0 kan utföras på:

- Befintlig lackyta, slipad och förbehandlad enligt TDS S8.01.01
- Ett blött eller torrt skikt av MM666 / MM600 (60:40) eller ren toner MM666

Invändiga kulörer

För sprutning av invändiga kulörer, tillsätt 10% Autowave Hardener till Autowave MM 2.0-kulören. Klarlack behövs ej.

Torkning och avluftning

Luftfuktighet och luftflöde är två faktorer som har stor inverkan på avluftningstiderna i Autowave MM 2.0. Dessa tider kan kortas ner med hjälp av utrustning, t.ex. luftblåsare eller fläktar, som ska användas på ett avstånd om minimum 1 meter från objektet.

I de fall det används värme för att torka ur färgskikten, låt objektet svalna av till omgivande temperatur, före fortsatt sprutning av baslack eller klarlack.

Filmtjocklek

Vid rekommenderad bearbetning; Autowave MM 2.0-kulörer: 12-25 µm.

Den totala (torra) filmtjockleken av Autowave MM 2.0 får aldrig överskrida 30 µm.

Maskering / Tejpning

Autowave MM 2.0 kan tejpas och maskeras efter det att ytan blivit helt matt och torr.

Slipning av defekter

Låt Autowave MM 2.0 avlufta tillräckligt, och ytan blivit helt matt och torr.

Slipa därefter försiktigt med P800 handslippapper – blås med luftpistol på ytan samtidigt som defekten slipas bort.

Ta noggrant bort sliprester och damm före fortsatt sprutning med Autowave MM 2.0.

Övermålningsbar med

Alla Sikkens (VOC-godkända) klarlackar med undantag för:
Autoclear, Autocear LV Supreme

Vid övermålning med Autoclear Aerodry* är det obligatoriskt att tillsätta 5 % Autowave 2.0 Härdare till:

-Autowave MM 2.0

-orienteringsskikt*

*Se Autoclear Aerodry TDS S1.05.28

Övermålningstid

Maximum 24 timmar vid 25°C.

Om övermålningstiden överskrids, mätta ytan och applicera ännu ett skikt.

Autowave[®] MM 2.0

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Sträckförmåga

Vid rekommenderad applicering, är den teoretiska sträckförmågan ungefär 8-14 m²/liter sprutfärdig blandning.
Den faktiska materialåtgången beror på många faktorer, bland andra formen på objektet, ytans jämnhet, vald appliceringsmetod, spruttryck och miljön vid spruttillfället.

Rengöring av utrustning

Efter sprutning, rengör och skölj sprutpistolen noggrant med Autowave Guncleaner.
Skölj sprutpistolen med Activator WB före sprutning av Autowave MM 2.0.

- o *Använd inte konventionell tvättförtunning i andra fall än borttagning av intorkade Autowave MM 2.0-färgrester.*
- o *Låt inte sprutpistolen ligga i blöt under långa perioder med varken Autowave Guncleaner eller Activator WB.*

VOC

2004/42/IIb(d)(420)413

EU:s gränsvärde för denna produkt (kategori: IIB. d) är: max. 420 g/liter VOC sprutfärdig blandning.
VOC-halten i denna produkt är: max. 420 g/liter VOC sprutfärdig blandning.

Förvaring



Förvara nya produkter i obruten förpackning, och öppnade produkter med väl förslutet lock vid 20°C. Undvik för stora fluktuationer i temperatur.

- o *För optimala egenskaper, bör förvaringstemperaturen vara densamma som spruttemperaturen.*
- o *Lägsta och högsta temperatur för transport och förvaring är 3°C resp. 35°C.*
- o *Frost medför gelling / klumpar i Autowave MM 2.0 toners, som förstörs och inte längre kan användas.*
- o *Se TDS S9.01.02 Lagringstid Sikkens produkter*

Akzo Nobel Car Refinishes AB
Adress: Mediavägen 1, 135 27 Tyresö
Tel: +46 (0)8 503 04 100

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING MED LÄMPLIG HS&E-UTRUSTNING

Viktig information: Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com