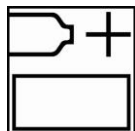


# Polysoft Plastic

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

## Description

Mastic polyester à deux composants pour remplir les creux et les inégalités sur les éléments en plastiques.



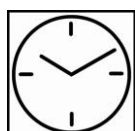
100 Polysoft Plastic

2,5 BPO Paste



Temps d'application :

4-5 minutes à 20 °C



30 minutes à 20 °C



Étape de ponçage finale pour l'apprêt : P180 - P220



Étape de ponçage finale pour les bords fins : P320 – P400



Recouvrable avec n'importe quel produit de préparation Sikkens

Sauf les produits à base d'eau.



Utiliser une protection respiratoire adaptée

Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air.

Lire la totalité de la fiche technique pour les renseignements détaillés sur le produit.

# Polysoft Plastic

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

## Description

Mastic polyester à deux composants pour remplir les creux et les inégalités sur les éléments en plastiques.

## Processus de préparation



Nettoyer la surface avec un nettoyant approprié.



Etape finale P180 - P220

*Pour la préparation détaillée de la surface, voir la fiche technique S8.06.02*



Nettoyer la surface avec un nettoyant approprié.

## Supports appropriés

Tous les plastiques actuellement utilisés dans l'industrie automobile.

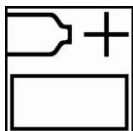
## Produits et additifs

Polysoft Plastic  
BPO Paste

## Matières premières de base

Polysoft Plastic : Résines polyester  
BPO Paste : Peroxide

## Mélange



**100 doses** Polysoft Plastic  
**2,5 doses** BPO Paste

Mélanger soigneusement l'apprêt pour obtenir une masse homogène (teinte uniforme).

*Éviter de piéger de l'air.*

*Mélanger la bonne quantité en la pesant (sur une balance).*

# Polysoft Plastic

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

## Durée de conservation en pot

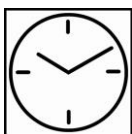
Temps d'application de 4-5 minutes à 20 °C.

## Application



Appliquer le mastic polyester sur le support en plastique brut, en plaçant la spatule à un angle de 60°. Éviter les rebords de mastic trop épais autour du périmètre de la réparation en se rapprochant de la finition d'origine.  
- Plage de températures d'application 15 °C-35 °C.

## Séchage



Prêt à poncer après 30 minutes à 20 °C.  
En cas de séchage accéléré, l'apprêt peut être poncé après 15 minutes à 40 °C.



Prêt à poncer après 5 minutes  
Régler sur une puissance IR **faible** à une distance de 50-70 cm entre le panneau et l'appareil IR. La température ne doit pas dépasser 70 °C.  
Pour toute information supplémentaire concernant la polymérisation infrarouge, voir la fiche technique S9.01.01

## Processus de ponçage



P80 - P120 - P220  
Utiliser une couche guide entre les phases de ponçage.



P220 - P320 (P400 pour les retouches).  
Veiller à éliminer les rayures de ponçage grossières qui auraient pu se former aux alentours de l'arête pendant le ponçage de l'apprêt.



Nettoyer la surface avec un nettoyant approprié.  
Ne pas utiliser de dégraissant à base d'eau.

# Polysoft Plastic

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

## Recouvrement avec

N'importe quel produit de préparation Sikkens, à l'exception des produits à base d'eau.

Note : Ne pas recouvrir avec Autosurfacier WB.

## Nettoyage de l'équipement

Nettoyer les équipements d'application immédiatement après utilisation avec des nettoyeurs solvant Sikkens.

## COV

### 2004/42/IIIB(b)(250)140

Le seuil limite de COV défini par l'UE pour ce produit (catégorie de produit : IIB. b) sous forme prête à l'emploi est de max. 250 g/litre. La teneur en COV de ce produit sous forme prête à l'emploi est de 140 g/litre maximum.

## Stockage du produit

La durée de conservation est déterminée pour des produits qui ont été stockés à 20 °C sans avoir été ouverts.

Éviter les variations de température extrêmes.

- Pour les données relatives à la durée de conservation du produit, voir la fiche technique TDS S9.01.02

AkzoNobel Car Refinishes S.A.S.  
Rue Jean Cassé – Bât 139, 60160 Thiverny  
Tél. : 03.44.28.53.00

## RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL AVEC LES EQUIPEMENTS HS&E APPROPRIES

**IMPORTANT** Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur ; toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche de données seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche de données a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les marques des produits qui figurent dans cette fiche de données sont des marques de commerce ou sont sous licence d'AkzoNobel.

### Siège

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)