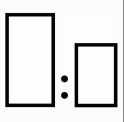
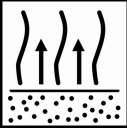


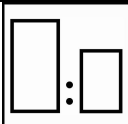
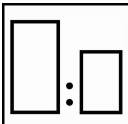
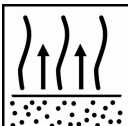
Autosurfacer WB

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning	
Vattenspädbar 1K primer surfacer. Lämplig i reparationssystem för billackering. Kan användas som slipgrund, eller non-sanding tillsammans med alla Sikkens topplacker (med undantag för Autocryl Plus LV).	
Slipgrund	
	100 Autosurfacer WB 10 Activator WB
	Använd Sikkens blandningssticka # 14 Blå
	Färgmunstycke: 1.5-2.0 mm Spruttryck: 1.7-2.2 bar vid luftintaget HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket
	3-4 x 1 skikt
	Mellan skikten: 10-15 minuter vid 25°C
	2 timmar vid 25°C 30% relativ luftfuktighet 3½ timmar vid 25°C 75% relativ luftfuktighet 30 minuter vid 60°C
	Slutligt slipsteg: P500 Se TDS S8.06.02
	Övermålningsbar med alla Sikkens topplacker Med undantag för Autocryl Plus LV
	Använd lämplig skyddsutrustning Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask

Autosurfacer WB

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning		
Vattenspädbar 1K primer surfacer. Lämplig i reparationssystem för billackering. Kan användas som slipgrund, eller non-sanding tillsammans med alla Sikkens topplacker (med undantag för Autocryl Plus LV).		
Non-Sanding		
	100 Autosurfacer WB 10-20 Autowave MM666	
	Rör om noggrant	
	100 Autosurfacer WB 10-20 Activator WB	
	Använd Sikkens blandningssticka # 14 Blå	
	Färgmunstycke: 1.2-1.5 mm	Spruttryck: 1.7-2.2 bar vid luftintaget HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket
	1-2 skikt	
	Mellan skikten: 10-15 minuter vid 25°C 30% relativ luftfuktighet	Övermålningsbar efter: 30 minuter vid 25°C 30% relativ luftfuktighet
	Övermålningsbar med alla Sikkens topplacker Med undantag för Autocryl Plus LV	
	Använd lämplig skyddsutrustning Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask	

Autosurfacer WB

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning

Vattenspädbar 1K primer surfacer. Lämplig i reparationssystem för billackering. Kan användas som slipgrund, eller non-sanding tillsammans med alla Sikkens topplacker (med undantag för Autocryl Plus LV).

Lämpliga underlag

Befintliga lackytor
Stål
OEM elektrodopp
Aluminium
Förzinkat stål

Glasfiberförstärkt polyesterlaminat
Washprimer 1K CF
Primer Surfacer EPII

Obs: Applicera inte Autosurfacer WB över Polyesterspackel

Autosurfacer WB ger adekvat vidhäftning vid sprutning direkt på stål – men för system som ska möta kraven på högsta kvalitet rekommenderas att applicera Autosurfacer WB på Sikkens Washprimer. Låt avlufta minst 15 minuter vid 20°C efter sprutning av Washprimer.

Produkt och tillbehör

Autosurfacer WB

Activator Activator WB

Additives Autowave MM666
Autowave MM solida toners (för nyansering) med undantag för MM 245

Kemisk basråvara

Autosurfacer WB: vattenlösligt akrylharts

Förbehandling av underlaget



Avlägsna föroreningar från ytan före slipning med lämpligt medel.
Rengör underlaget med varmt tvålat vatten, skölj med rent vatten.



Slipgrund; slutligt slipsteg; P240 - P320 torrt
OEM elektrodopp; slutligt slipsteg; P240 - P320 torrt
Polyesterspackel och Polysurfacer; slutligt slipsteg; P180 - P240
Utslipning vid fläckbättring; slutligt slipsteg; P400 torrt runt skadan
För detaljerad beskrivning av förbehandling av underlaget, se TDS S8.06.02



Före sprutning av primer / filler / surfacer, rengör och avfetta underlaget med rätt typ av avfettningsmedel.
Vid spacklade ytor, undvik kontakt med vatten (som t.ex. vattenbaserade avfettningsmedel).

Rör om före användning

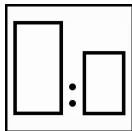


Rör om noggrant före användning.

Autosurfacer WB

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

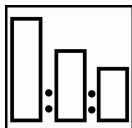
Nyansering



Autosurfacer WB kan nyanseras med upp till 10% Autowave MM solida toners med undantag för MM 245.

Vid användning som non-sanding kan Autowave MM 666 bytas ut mot Autowave MM solid toner.

Blandningsförhållande



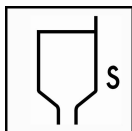
Slipgrund:

100 Autosurfacer WB
10 Activator WB

Non-Sanding (vått-i-vått):

100 Autosurfacer WB
10-20 Autowave MM 666 / toner
Rör om noggrant
10-20 Activator WB

Viskositet



20-25 sekunder DIN cup 4 vid 20°C.

Sprututrustning / spruttryck



Sprutpistol

Överliggande kopp

Överliggande kopp

Färgmunstycke

Slipgrund

1.5-2.0 mm

Non-sanding

1.3-1.5 mm

Spruttryck

1.7-2.2 bar vid sprutpistolens luftintag
HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket

1.7-2.2 bar vid sprutpistolens luftintag
HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket

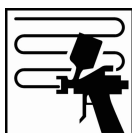
För maximal skiktbyggnad, använd ett stort färgmunstycke och lägre spruttryck.

Brukstid

Alla Autosurfacer WB blandningar

3 månader vid 20°C.

Application



Före sprutning av Autosurfacer WB, spola igenom pistolen med Activator WB.

Slipgrund

Spruta först ett skikt över hela den slipade ytan. Spruta sedan det andra, tredje och fjärde skiktet inom föregående skikt. Vid bearbetning av en hel panel, spruta 3-4 skikt över hela delen (beroende på önskad skiktbyggnad).

Luftfuktighet och luftflöde är två faktorer som påverkar tork- och avluftningstiderna. Dessa tider kan förkortas till ett minimum med hjälp av utrustning och olika system som ökar luftväxlingen. Denna utrustning skall placeras minst 1 meter från objektet, och ökar således luftflödet över och runt objektet.

Låt avlufta mellan varje skikt till ytan antagit ett matt utseende; detta hjälper också till att uppnå hög filmtjocklek.

Non-sanding

Spruta 1-2 fulla flytande skikt över hela ytan.

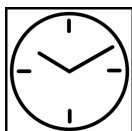
Autosurfacers WB

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Filmtjocklek

Vid rekommenderad applicering;
Slipgrund (4 skikt); 60-80 µm
Non-sanding (2 skikt); 20-40 µm

Torktid slipgrund



2 timmar vid 25°C-30% RH

3½ timma vid 25°C-75% RH

30 minuter vid 60°C

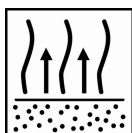
2 timmar vid 25°C om den relative luftfuktigheten är omkring 30%
3½ timma vid 25°C om den relative luftfuktigheten är omkring 75%

Ökad luftväxling i kombination med ökad temperatur optimerar torkningsprocessen.

När torkning/avlufning sker i kombination med uppvärmning, låt objektet svalna av till spruttemperatur före fortsatt sprutning av topplack.

IR-torkning rekommenderas inte!

Avluftningstid för non-sanding



Låt avlufta 30 minuter vid 25°C med ungefär 30% RH (relativ luftfuktighet) före sprutning av topplack.
Topplack skall sprutas inom 24 timmar vid 25°C med ungefär 30% RH.

I de fall RH är högre än 30%, förläng avluftningstiden.

Om den maximala övermålningstiden överskrids måste ytan slipas med P500 torrt eller P1000 vått.

Slipning av non-sanding

Mindre defekter (som t.ex. dammpartiklar) kan försiktigt slipas bort med P500 torrt eller P1000 vått.
Om torkning sker längre än 24 timmar är noggrann slipning nödvändig.

Slutliga slipsteg/kornstorlekar



Slutligt slipsteg P500 (torrt)

- o Inledande slipsteg får utföras med grövre slipkorn; P360 – P400
- o Slipstegen bör ej vara mer än "100" slipkorn i taget.
- o För detaljerad information, se TDS S8.06.02



Slutligt slipsteg P1000 (vått)

- o Inledande slipsteg får utföras med grövre slipkorn; P600 – P800
- o Slipstegen bör ej vara mer än "200" slipkorn i taget.
- o För detaljerad information, se TDS S8.06.02



Före sprutning av topplack, rengör och avfetta underlaget med rätt typ av avfettningsmedel.

Övermålningsbar med

Alla Sikkens topplacker, med undantag för Autocryl Plus LV

Sträckförmåga

Vid rekommenderad applicering, är den teoretiska sträckförmågan ungefär ± 12 m²/liter sprutfärdig blandning.

Den praktiska materialåtgången beror på många faktorer, bland andra formen på objektet, ytans jämnhet, vald appliceringsmetod, spruttryck och miljön vid spruttillfället.

Autosurfacers WB

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Rengöring av utrustning

- Före sprutning av Autosurfacers WB, spola igenom pistolen med Activator WB.
Omedelbart efter användning, rengör och skölj sprutan noggrant med Autowave Guncleaner.
Spola igenom pistolen med vatten och torka torrt.
- o *Använd inte konventionell tvättförtunning i andra fall än borttagning av intorkade Autowave-färgrester.*
 - o *Låt inte sprutan stå eller ligga i blöt för länge med varken Autowave Guncleaner eller Activator WB.*

VOC

2004/42/IIb(C)(540)260

EU:s VOC-gränsvärde (IIb.c): max 540 g/l sprutfärdig blandning
Produkts VOC: < 260 g/l sprutfärdig blandning

Förvaring



- Produkts hållbarhet bestäms när produkten förvaras oöppnad vid 20 °C.
Undvik för stora fluktuationer i temperatur.
- o *Optimal förvaringstemperatur för öppnade förpackningar är ±20°C.*
 - o *Lägsta och högsta temperatur för transport och förvaring är 5°C resp. 35°C.*
 - o *Frost medför gelling / klumpar i Autosurfacers WB, som förstörs och inte längre kan användas.*
 - o *Se TDS S9.01.02 Lagringstid CR-produkter*

Akzo Nobel Car Refinishes AB
Adress: Box 224, 135 27 Tyresö
Tel: +46 (0)8 503 04 100

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Viktig information: Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com