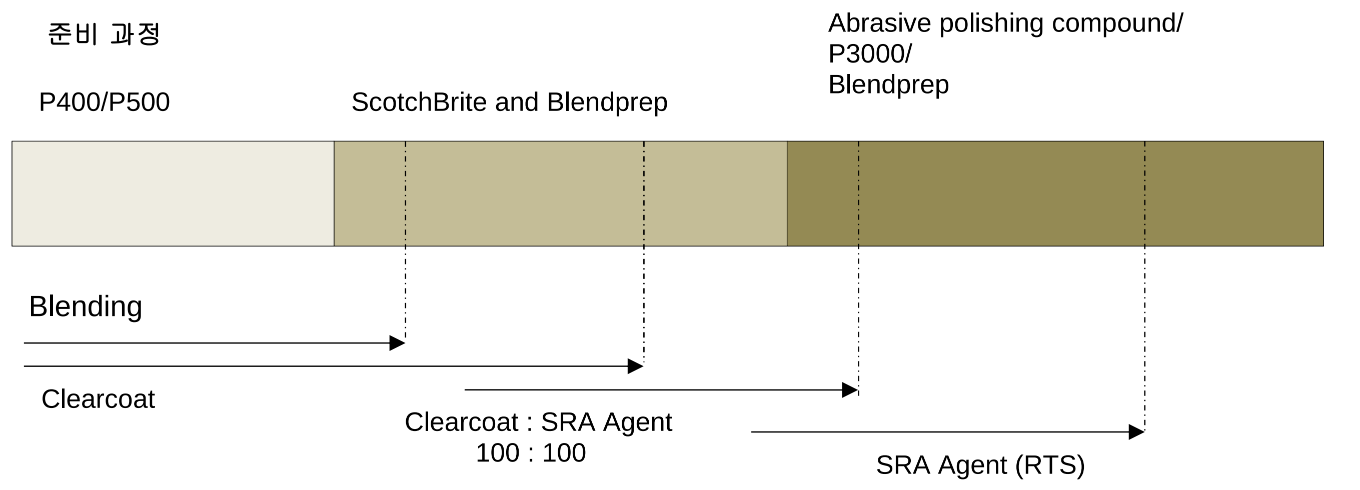
Technical Data Sheet S8.01.01 KR
Technical Bulletin
17.03.2020

Topcoat/Clearcoat Blending

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

설명 Description

블렌딩(Blending)은 국소부 및 모든 보수도장에서 손상을 입지 않은 부위와 손상된 부위를 구분하여 수리를 가능하게 해주는 기법이라고 볼 수 있습니다. 그에 따라 일부분의 경미한 손상에 의한 전체 판넬 도장을 방지 할 수 있습니다. 아래에 설명된 사용 방법은 모든 Sikkens 상도 제품에 동일하게 적용시킬 수 있습니다.



블렌딩 부위 준비 과정 Blend area preparation

광택 연마제를 사용하여 블렌딩 부위를 완벽하게 폴리싱하여 주십시오.
이 과정에서는 광택기를 사용하는 것을 추천하고 있습니다.
추가사항 : 블렌딩 부위는 미세입자의 연마제 P3000 혹은 동등제품으로 연마하여 주십시오.

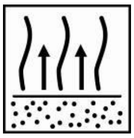
상도/클리어코트 작업 전에 적절한 표면세척제로 표면의 모든 이물질을 제거하여 주십시오.
고품질의 표면 세척용 타올을 사용하여 철저하게 세척하여야 합니다.

Topcoat/Clearcoat Blending

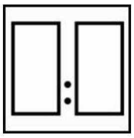
FOR PROFESSIONAL USE ONLY

블렌딩 과정 Blending application

제품별 TDS 를 참조하여 상도/클리어코트 도장
두번째 도장시에는 첫번째 도장부위보다 넓게 도장하여 주십시오.
(상단 그림 참조)



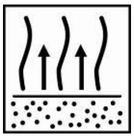
20°C 에서 제품 TDS 를 참조하여 플래쉬 오프 실시



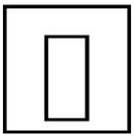
100 Topcoat / clearcoat RTS
100 SRA Agent

매우 얇은 물질들이 스프레이 점도를 낮게 만듭니다.
다음의 블렌딩 과정에서는 사용압력을 낮춰 사용하여 주십시오.

블렌딩 부위를 full coat 로 1 회 도장하되 폴리싱된 영역까지 살짝 넘어가게 도장하여 주십시오.
선택사항: P3000 으로 폴리싱된 영역까지 도장



20°C 에서 약 15 ~ 30 초

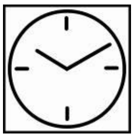


SRA Agent (RTS)

SRA (RTS)

블렌딩 부위를 1-3 회 얇게 도장하여 주십시오. 추가적으로 폴리싱된 부위까지 도포하여 주십시오.
각 도장 간 약 15-30 초의 플래쉬 오프가 필요합니다.

건조 Drying



Topcoat 및 클리어코트의 건조시간은 제품별 TDS 를 참고하여 주십시오.

폴리싱 하기 전에 표면 온도가 실온수준까지 낮아지도록 하여 주십시오.

AkzoNobel

Topcoat/Clearcoat Blending

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

추가적인 IR 건조는 블렌딩 부위의 경화 안정성에 도움을 줍니다.

추가적인 IR 건조에 대한 정보는 TDS 7.9 Infra Red Curing for CR Products 를 참조하여 주십시오.
폴리싱 하기전에 표면 온도가 실온수준까지 낮아지도록 하여 주십시오.

블렌딩 부위의 폴리싱 **Polishing of the blended area**

블렌딩 부위는 고운 입자의 광택 연마제를 사용하여 폴리싱하여 주십시오.
표면이 거친 경우 좀 더 굵은 광택 연마제를 사용하여 주십시오.

광택기 사용 시 낮은 rpm 으로 부드러운 패드를 사용하여 폴리싱하여 주시고, 표면이 거친 경우 좀 더 단단한 패드를 사용하시면 됩니다.

사용가능한 제품 **Suitable products**

SRA Agent 는 모든 Sikkens Topcoat/클리어코트와 사용 가능합니다.

(Autoclear UV, Autoclear WB 2.0 제외)

공급사 : **(주)노루페인트**

www.autorefinishes.co.kr
본사 및 안양공장 : 경기도 안양시 만안구 박달로 351
Tel (031) 467-6114(대) / 1588-7700(제품상담) / 1588-7707 (구입상담)
자동차 보수용도료 기술팀 : Tel (031) 467-6167~9 / Fax (031) 442-6755

FOR PROFESSIONAL USE ONLY
IMPORTANT NOTE The information in this data sheet is not intended to be exhaustive and is based on the present state of our knowledge and on current laws: any person using the product for any purpose other than that specifically recommended in the technical data sheet without first obtaining written confirmation from us as to the suitability of the product for the intended purpose does so at his own risk. It is always the responsibility of the user to take all necessary steps to fulfill the demands set out in the local rules and legislation. Always read the Material Data Sheet and the Technical Data Sheet for this product if available. All advice we give or any statement made about the product by us (whether in this data sheet or otherwise) is correct to the best of our knowledge but we have no control over the quality or the condition of the substrate or the many factors affecting the use and application of the product. Therefore, unless we specifically agree in writing otherwise, we do not accept any liability whatsoever for the performance of the product or for any loss or damage arising out of the use of the product. All products supplied and technical advices given are subject to our standard terms and conditions of sale. You should request a copy of this document and review it carefully. The information contained in this data sheet is subject to modification from time to time in the light of experience and our policy of continuous development. It is the user's responsibility to verify that this data sheet is current prior to using the product.

Brand names mentioned in this data sheet are trademarks of or are licensed to Akzo Nobel.
Head Office
AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com