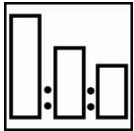


Autocryl® Plus

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

설명 Description

승용차, 상용차 그리고 중장비 차량에 적용할 수 있는 2 액형 아크릴릭 에나멜 도료입니다.
신차도장 및 보수도장 모두 사용할 수 있습니다.



100 Autocryl Plus
50 P Hardeners
30 Plus Reducers



Sikkens 믹싱 스틱 사용

1 Black (검은색)

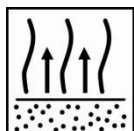


스프레이 건 세팅:
1.2 ~ 1.4 mm

사용 압력:
1.7 ~ 2.2 bar (입력 압력)
HVLP 건에서 최대 0.6 ~ 0.7 bar (에어캡 기준)



2 회도장
(1. Medium closed coat, 플래시 오프 후, 2. Full coat)



도장 간격
20°C 에서 3 ~ 5 분
온도에 따라 Reducer 선택

경화 전
20°C 에서 5 ~ 7 분
부스 타입에 따라 Flash-off 시간 결정



제품 선택
P25 Hardener / Plus Accelerator 2
P15/20 Hardener
P25 Hardener
P35 Hardener

	20°C	60°C
P25 Hardener / Plus Accelerator 2	1½ 시간	10 분
P15/20 Hardener	4 시간	15 분
P25 Hardener	10 시간	25 분
P35 Hardener	11 시간	35 분



적합한 호흡계 보호장비 착용
AkzoNobel 은 신선한 공기가 공급되는 호흡장비를 사용 하는 것을 권장합니다.

자세한 제품 정보의 이해를 위해 본 기술자료를 숙지하여 주시기 바랍니다.

Autocryl® Plus

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

설명 Description

승용차, 상용차 그리고 중장비 차량에 적용할 수 있는 2 액형 아크릴릭 에나멜 도료입니다.
신차도장 및 보수도장 모두 사용할 수 있습니다.

적용 가능한 소재 Suitable substrates

구도막
유리섬유 강화 폴리에스터 라미네이트 (GRP / FRP)
모든 Sikkens 중도 제품류

제품과 첨가제 Product and additives

Autocryl Plus

경화제	P15/20 Hardener	20°C ~ 25°C	국소부위 도장 및 판넬 수리
	P25 Hardener	20°C ~ 30°C	국소부위 도장 및 판넬 수리
	P35 Hardener	20°C ~ 40°C	넓은 면적 수리 및 전체 재도장
희석제	Plus Reducer Extra Fast	매우 추운 경우	적용 온도 : 10°C ~ 15°C
	Plus Reducer Fast	국소부위와 판넬 수리 시	적용 온도 : 15°C ~ 25°C
	Plus Reducer Medium	국소부위, 판넬 수리, 넓은 부위	적용 온도 : 20°C ~ 30°C
	Plus Reducer Slow	넓은 부위, 전체 도장 시	적용 온도 : 25°C ~ 35°C
	Plus Reducer Extra Slow	매우 더운 경우	적용 온도 : 35°C 이상
활성제	Plus Accelerator	15°C ~ 25°C	국소부위 도장 및 판넬 수리
첨가제	소광제 (Matting Paste); 높은 광택도를 무광으로 낮출 때 사용. 기술자료 S1.08.01 참조 Elast-O-Actif; 플라스틱 부품에 탄성(신축성)을 부여할 때 사용. 기술자료 S8.06.03 참조		

기본적인 원재료 Basic raw materials

Autocryl Plus : 아크릴릭 수지
P Hardener: 폴리-이소시아네이트 수지

Autocryl® Plus

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

표면 전처리 Surface preparation



적합한 표면 세정제를 사용하여 표면의 이물질을 제거하여 주십시오.



마지막 샌딩 단계 P500

샌딩 초기 단계에서는 거친 샌딩 grit으로도 사용할 수 있습니다; P360 ~ P400

샌딩 작업 과정에 따라 최대 100 샌딩 grit 편차 이내로 작업하여 주십시오.

자세한 표면 전처리 방법에 대해서는 기술자료 TDS S8.06.02 를 참조하여 주십시오.



마지막 샌딩 단계 P1000

샌딩 초기 단계에서는 거친 샌딩 grit으로도 사용할 수 있습니다; P600 ~ P800

샌딩 작업 과정에 따라 최대 200 샌딩 grit 편차 이내로 작업하여 주십시오.

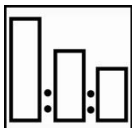
자세한 표면 전처리 방법에 대해서는 기술자료 TDS S8.06.02 를 참조하여 주십시오.



적합한 표면 세정제를 사용하여 표면의 이물질을 제거하여 주십시오.

믹싱 Mixing

표준 system



100 Autocryl Plus
50 P Hardeners
30 Plus Reducers

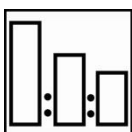
믹싱스틱 No. 1 Black (검정색) 사용

속건 systems

100 Autocryl Plus
50 P25 Hardener
30 Plus Accelerator

믹싱스틱 No. 1 Black (검정색) 사용

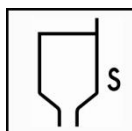
블랜더 믹싱 Blender mixing



100 Autocryl Plus Blender A065
50 P Hardeners
30 Plus Reducers / Plus Accelerator

믹싱스틱 No. 1 Black (검정색) 사용

점도 Viscosity



DIN cup #4 로 20°C 에서 15 ~ 18 초

Autocryl® Plus

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

스프레이 건 세팅 / 사용 압력 Spray gun set-up / application pressure



스프레이 건	노즐 세팅	사용 압력
중력식 (Gravity feed)	1.2 ~ 1.4 mm	1.7 ~ 2.2 bar (입력 압력)
		HVLP 건에서 최대 0.6 ~ 0.7 bar (에어캡)

사용 과정과 블렌딩 Application process & blending

Medium closed coat 후 20°C 에서 3 ~ 5 분간 플래시 오프 시간을 주십시오.
다음으로 **Full coat** 후 가열건조 전, 5 ~ 7 분간 플래시 오프 시간을 주십시오.
넓은 부위의 경우 최소한의 플래시 오프 시간이 도장 간격 당 필요합니다.
완전 건조 후 재도장이 필요한 경우, 20°C 에서 24 시간 경과 후 샌딩 하여야 합니다.



Autocryl Plus A065 를 사용한 **Blending**
도장면이 불투명 해 질때까지 도장하고 첫 번째 도장이 된 부위를 살짝 넘는 부위까지 샌딩 자국이
커버 되도록 두 번째 도장을 실시 합니다. 다음으로 지금까지 도장된 표면의 숨김 도장 부위에
A065 Blender RTS 를 얇게 도장합니다.
이 과정은 칼라를 용해시켜 칼라가 블랜더로 쉽게 전이되도록 하기 위함입니다.

전체 판넬에 **A065 Blender** 를 1 회 완전 도장 하기 전에 1 분간의 플래시 오프 시간을 주십시오.
앞서 사용된 칼라에 적용한 것과 비슷하게 **P Hardener / Plus Reducer** 그리고 **Plus Accelerator** 를
사용 하십시오.
블렌딩(국소 도장과 판넬 숨김 도장)에 대해서는 기술자료 TDS S8.01.01 을 참조 하십시오.

가사 시간 Pot-life

P15/20 Hardener	1 ½ 시간	20°C
P25 Hardener/Plus Accelerator	1 ½ 시간	20°C
P25 Hardener	2 시간	20°C
P35 Hardener	3 시간	20°C

도막 두께 Film thickness

추천 사용 방법 사용 시: 50 µm.

Autocryl® Plus

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

건조 시간 Drying time

60°C 로 가열 건조하기 위해 부스로 자동차를 이동 시키기 전, 20°C 에서 플래시 오프 시간을 5 분 줍니다.
모든 건조 시간은 표준 사용방법 및 피도물의 온도에 따라 좌우 됩니다.
부스 내 온도가 60°C 의 열을 충분히 피도물에 전달 할 수 있는지 확인하여 주시기 바랍니다.



P15/P20 Hardener	P25 Hardener Plus Accelerator	P25 Hardener	P35 Hardener
------------------	-------------------------------	--------------	--------------

20°C	지속 건조	15 분	15 분	15 분	20 분
	경화 건조*	4 시간	1.5 시간	10 시간	11 시간

60°C	지속 건조	5 분	5 분	5 분	5 분
	완전 건조*	15 분	10 분	25 분	35 분

*완전 건조

피도물의 실제 온도가 60°C 에 도달한 상태에서 건조되도록 하여 주시고, Autocryl Plus 도장면이 실온으로 냉각되도록 하여 주십시오.



약 10 분 후 완전 건조.
IR 램프 사용 전, 5 분 가량의 플래시 오프 시간을 주십시오.
IR 램프로 인해 표면의 온도가 100°C 까지 되지 않도록 주의하여 주십시오.
IR 램프를 이용한 건조에 대한 자세한 내용은 기술자료 TDS S9.01.01 를 참조하여 주십시오.

폴리싱 작업성 Polishability



먼지와 작은 결함은 규정된 에어 드라이 시간 동안 충분히 건조 되었거나, 표면 온도 기준 60°C 의 경화 건조가 완료 된 이후 실온까지 충분히 냉각 시킨 후에 폴리싱 할 수 있습니다.
주의하여 먼지를 제거하시고, 추천하는 폴리싱 방법에 따라 표면을 복구 하십시오.
실온으로 냉각 1 시간 이후부터 폴리싱 작업을 시작할 수 있습니다.

이론적 도포 면적 Theoretical coverage

권장 작업 방법을 사용하였을 경우, 이론적으로 $\pm 10.5 \text{ m}^2/\text{liter (RTS)}$

실제 도료의 사용량은 여러 가지 요소, 즉 소재의 모양, 표면의 거칠기 정도, 도장 기술, 압력, 도장 방법 및 도장 환경에 따라 달라집니다.

도구의 세척 Cleaning of equipment

Sikkens 솔벤트 또는 건크리너

제품 보관 Product storage

제품의 보존 기간 (shelf-life)은 20°C 에서 개봉되지 않은 상태로 보관 되어진 상태를 기준으로 결정 됩니다.
급격한 온도변화를 피하여 주십시오.
제품 보존 기간 (shelf-life)은 기술 자료 TDS S9.01.02 를 참조 하여 주십시오.

Autocryl® Plus

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

공급사 : (주)노루페인트

www.autorefinishes.co.kr

본사 및 안양공장 : 경기도 안양시 만안구 박달로 351

Tel (031) 467-6114(대) / 1588-7700(제품상담) / 1588-7707 (구입상담)

자동차 보수용도로 기술팀 : Tel (031) 467-6167~9 / Fax (031) 442-6755

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

IMPORTANT NOTE The information in this data sheet is not intended to be exhaustive and is based on the present state of our knowledge and on current laws: any person using the product for any purpose other than that specifically recommended in the technical data sheet without first obtaining written confirmation from us as to the suitability of the product for the intended purpose does so at his own risk. It is always the responsibility of the user to take all necessary steps to fulfill the demands set out in the local rules and legislation. Always read the Material Data Sheet and the Technical Data Sheet for this product if available. All advice we give or any statement made about the product by us (whether in this data sheet or otherwise) is correct to the best of our knowledge but we have no control over the quality or the condition of the substrate or the many factors affecting the use and application of the product. Therefore, unless we specifically agree in writing otherwise, we do not accept any liability whatsoever for the performance of the product or for any loss or damage arising out of the use of the product. All products supplied and technical advices given are subject to our standard terms and conditions of sale. You should request a copy of this document and review it carefully. The information contained in this data sheet is subject to modification from time to time in the light of experience and our policy of continuous development. It is the user's responsibility to verify that this data sheet is current prior to using the product.

Brand names mentioned in this data sheet are trademarks of or are licensed to Akzo Nobel.

Head Office

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com