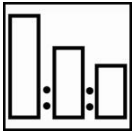


Autoclear Aerodry

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

설명 Description

2 액형의 VOC 규정을 만족하는 클리어코트로, 가열건조용 클리어코트와 같은 뛰어난 특성을 보여주는 제품입니다. Autoclear Aerodry 는 최적화된 작업성과 손쉬운 블렌딩 기능을 제공하여 줍니다. 안정적인 도장품질과 다양한 건조방식을 제공하는 혁신적인 기술을 가지고 있습니다. 60°C 에서 5 분 또는 광범위한 온도조건에서 빠르고 효율적인 건조성 및 뛰어난 광택도를 구현합니다. Autoclear Aerodry 는 다양한 작업조건에서도 에너지 및 자원 절감이 가능한 완벽한 제품입니다.



100 Autoclear Aerodry
100 Autoclear Aerodry Hardener (Fast / Standard)



스프레이 건 세팅:
1.2 ~ 1.3mm

사용 압력:
1.7 ~ 2.2 bar (입력 압력)
HVLP 건에서 최대 0.6 ~ 0.7 bar (에어캡 기준)



2회 도장

논스톱 도장 (non-stop)
½ + 1 도장
Light closed coat 후
플래쉬 오프 없이 Full coat



도장 사이 :
20°C 에서 0 ~ 3 분

경화 전 :
20°C 에서 0 ~ 3 분



Autoclear Aerodry
Autoclear Aerodry Hardener Std

	20°C	40°C	60°C
지속건조	20~30 분	15~35 분	X
경화건조	40~60 분	30~55 분	5 분

Autoclear Aerodry
Autoclear Aerodry Hardener Fast

	20°C	40°C	60°C
지속건조	15~25 분	X	X
경화건조	35~55 분	X	5 분



적절한 호흡기 보호장비 착용
AkzoNobel 은 신선한 공기가 공급되는 호흡장비를 사용 하는 것을 권장합니다.

자세한 제품 정보의 이해를 위해 본 기술자료를 숙지하여 주시기 바랍니다.

Autoclear Aerodry

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

설명 Description

2 액형의 VOC 규정을 만족하는 클리어코트로, 가열건조용 클리어코트와 같은 뛰어난 특성을 보여주는 제품입니다. Autoclear Aerodry 는 최적화된 작업성과 손쉬운 블렌딩 기능을 제공하여 줍니다. 안정적인 도장품질과 다양한 건조방식을 제공하는 혁신적인 기술을 가지고 있습니다. 60°C 에서 5 분 또는 광범위한 온도조건에서 빠르고 효율적인 건조성 및 뛰어난 광택도를 구현합니다. Autoclear Aerodry 는 다양한 작업조건에서도 에너지 및 자원 절감이 가능한 완벽한 제품입니다.

제품과 첨가제 Product and additives

Clearcoat	Autoclear Aerodry
Hardener	Autoclear Aerodry Hardener Fast Autoclear Aerodry Hardener Standard

기본적인 원재료 Basic raw materials

Autoclear Aerodry : 폴리아스파틱 수지
Autoclear Aerodry Hardener (Fast) : 폴리에소시아네이트 수지

적용 가능한 소재 Suitable substrates

Autowave 2.0 + 5% Autowave 2.0 Hardener* : 광택이 없어지고 완전 건조까지 플래쉬 오프

* 경화제 첨가 필수 : 3 코트 도장 또는 프리코트 / 블렌딩 부위. 추천된 비율의 경화제 첨가가 필수적입니다.

제한사항 : Autowave MM 2.0 중 338NA, 338NB, 338ND, 338NS (Additive LP 가 함유된)가 포함된 색상에는 Autoclear Aerodry 를 사용할 수 없습니다.

믹싱 Mixing



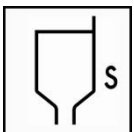
14 ~ 20°C

100 Autoclear Aerodry
100 Autoclear Aerodry Hardener Fast

20 ~ 30°C

100 Autoclear Aerodry
100 Autoclear Aerodry Hardener Standard / Fast

점도 Viscosity



DIN cup #4 로 20°C 에서 12 ~ 16 초

Autoclear Aerodry

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

스프레이 건 세팅 / 사용 압력 Spray gun set-up / application pressure



Spray gun

중력식 (Gravity feed)

노즐구경 조절

1.2 ~ 1.3 mm

사용압력

1.7 ~ 2.2 bar (입력 압력)

사용 과정 Application process



2 회도장, 각 도장간 20°C 에서 0 ~ 3 분 플래쉬 오프.
또는

논스탑 도장 (Non-stop) : ½ + 1 회 도장

- Light closed coat 적용 후
- 플래쉬 오프 없이 풀 코트(Full coat) 적용

가사 시간 Pot-life

Autoclear Aerodry + Autoclear Aerodry Hardener Fast

20°C 에서 20 분

Autoclear Aerodry + Autoclear Aerodry Hardener Std

20°C 에서 30 분

건조 시간 Drying time



		20°C	40°C	60°C
Autoclear Aerodry Autoclear Aerodry Hardener Standard	지촉건조	20 ~ 30 분	15 ~ 35 분	X
	경화건조	40 ~ 60 분	30 ~ 55 분	5 분
Autoclear Aerodry Autoclear Aerodry Hardener Fast	지촉건조	15 ~ 25 분	X	X
	경화건조	35 ~ 55 분	X	5 분

* 온도 다음으로 건조 속도는 습도에 따라 달라집니다. 일반적으로 더 높은 습도하에서 건조는 더욱 빨라집니다. 온도를 높이면 습도가 낮아지고 건조 속도가 저하될 수 있다는 점에 유의하십시오. TDS 상의 건조 시간을 보장할 수 없으므로 30% 미만의 습도하에서 건조하지 않도록 하여 주십시오.

폴리싱 작업성 Polishability



재도장은 48 시간 이내 가능하며, 그 후 연마하는 것을 추천합니다.
먼지와 작은 결함은 건조시간표에 나온 각 시간의 15 분 후에 가능합니다.

Note: 최적의 결과를 위해서는 경화 후 3 시간 이내 폴리싱하십시오.

Autoclear Aerodry

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

이론적 도포 면적 Theoretical coverage

1 μm 두께의 층으로 도장 할 경우 (RTS) $\pm 494 \text{ m}^2/\text{liter}$
실질적인 도료 소요량은 많은 요소에 의해 달라지게 됩니다.
(예:소재의 모양, 표면의 거칠음 정도, 도장기술, 사용압력 및 도장환경)

도막 두께 Film thickness

추천 방법으로 적용할 경우, 45 ~ 60 μm

도구 세척 Cleaning of equipment

Sikkens 솔벤트 또는 유성 건크리너

휘발성 유기 화합물 VOC

이 제품의 VOC 함량은, RTS 상태에서 420 g/liter 입니다.

제품 보관 Product storage

제품의 보존 기간은 20°C 에서 미개봉상태일때 1 년입니다.
개봉 후 제품의 보존기간은 20°C 에서 1 개월입니다
급격한 온도변화 및 높은 습도하에서의 보관을 피하여 주십시오.
보존 기간 (shelf-life)에 대한 데이터는 TDS S9.01.02 를 참조 하십시오.

공급사 : (주)노루페인트

www.autorefinishes.co.kr

본사 및 안양공장 : 경기도 안양시 만안구 박달로 351

Tel (031) 467-6114(대) / 1588-7700(제품상담) / 1588-7707 (구입상담)

자동차 보수용도로 기술팀 : Tel (031) 467-6167~9 / Fax (031) 442-6755

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

IMPORTANT NOTE The information in this data sheet is not intended to be exhaustive and is based on the present state of our knowledge and on current laws: any person using the product for any purpose other than that specifically recommended in the technical data sheet without first obtaining written confirmation from us as to the suitability of the product for the intended purpose does so at his own risk. It is always the responsibility of the user to take all necessary steps to fulfill the demands set out in the local rules and legislation. Always read the Material Data Sheet and the Technical Data Sheet for this product if available. All advice we give or any statement made about the product by us (whether in this data sheet or otherwise) is correct to the best of our knowledge but we have no control over the quality or the condition of the substrate or the many factors affecting the use and application of the product. Therefore, unless we specifically agree in writing otherwise, we do not accept any liability whatsoever for the performance of the product or for any loss or damage arising out of the use of the product. All products supplied and technical advices given are subject to our standard terms and conditions of sale. You should request a copy of this document and review it carefully. The information contained in this data sheet is subject to modification from time to time in the light of experience and our policy of continuous development. It is the user's responsibility to verify that this data sheet is current prior to using the product.

Brand names mentioned in this data sheet are trademarks of or are licensed to Akzo Nobel.

Head Office

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com