

Autowave[®] MM 2.0

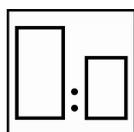
SOMENTE PARA USO PROFISSIONAL

Descrição

O bascoat à base de água Autowave MM 2.0 oferece excelente cobertura, controle metálico e capacidade de pulverização quando usado para reproduzir cores OEM sólidas, metálicas e com efeito perolado. O Autowave MM 2.0 deve ser usado em conjunto com um verniz Sikkens especificado para fornecer proteção contra o intemperismo.



Agite suavemente a lata Autowave MM 2.0 antes de usar



100 Autowave MM 2.0

10-50 Activator WB



Use régua Sikkens

Nº14 Azul



Ajuste da pistola:

1.3 mm

Pressão de aplicação:

1.7-2.2 bar na entrada de ar

HVLP max 0.6-0.7 bar na capa de ar

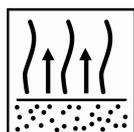


Aplicação de cores metálicas:

2 demãos, seguido de uma demão pulverizada

Aplicação de cores sólidas:

2 demãos



Intervalo entre demãos:

Até completamente fosco e seco

Antes da aplicação do verniz:

Até completamente fosco e seco



Aplicação do Verniz

Consultar ficha técnica do verniz



Use proteção respiratória adequada.

A Akzo Nobel Car Refinishes recomenda o uso de um respirador com suprimento de ar fresco.

Leia o TDS completo para informações detalhadas do produto

Autowave[®] MM 2.0

SOMENTE PARA USO PROFISSIONAL

Descrição

O bascoat à base de água Autowave MM 2.0 oferece excelente cobertura, controle metálico e capacidade de pulverização quando usado para reproduzir cores OEM sólidas, metálicas e com efeito perolado. O Autowave MM 2.0 deve ser usado em conjunto com um verniz Sikkens especificado para fornecer proteção contra o intemperismo.

Substratos indicados

Todos os acabamentos originais (OEM) existentes, com a exceção dos acrílicos termoplásticos. Todos os produtos atuais de preparação Sikkens, com a exceção da aplicação direta sobre Washprimers.

Nota:

Todas as bases Autowave SEC colors com exceção da SEC2322 devem ser aplicadas sobre Colorbuild Black, Colorbuild Plus Black ou Autowave MM400, ou sobre acabamento poliuretano preto totalmente seco e lixado.

Autowave SEC2322 (NISAV2) deve ser aplicada sobre cor NIS1052.

Produtos e Aditivos

Produto: Cores Autowave MM 2.0
Cores Autowave RM SEC (cores especiais de efeito)

Ativador: Activator WB ativador à base d'água para reparações de todos os tamanhos nas condições padronizadas de aplicação (temperatura de aprox. 25°C ou superiores e humidade relativa na faixa de 20% à 80%).

Additives: Autowave Separator
Autowave Guncleaner
Activator WB HT/LH
Autowave 2.0 Hardener (see TDS S5.01.02)
Autowave Additive LP, para aumentar vida útil de cores metálicas.

Não é necessário plastificante para aplicação em peças de plástico para automóveis.

Matéria Primas Básicas

Dispersão acrílica à base de água

Preparação do substrato



Lixamento final a seco: P500

oO lixamento inicial pode ser realizado com lixa de granulometria: P360 - P400.

oRespeitar um máximo de 100 unidades de diferença de granulometria da lixa durante o processo de lixamento.

oPara informações detalhadas sobre preparação da superfície, ver TDS S8.06.02.



Lixamento final úmido: P1000

oO lixamento inicial pode ser realizado com uma lixa de granulometria: P600 - P800.

oRespeitar um máximo de 200 unidades de diferença de granulometria da lixa durante o processo de lixamento.

oPara informações detalhadas sobre preparação da superfície, ver TDS S8.06.02.



Limpeza da superfície: Remover qualquer contaminação da superfície antes da aplicação do acabamento, usando um desengraxante apropriado.

Autowave[®] MM 2.0

SOMENTE PARA USO PROFISSIONAL

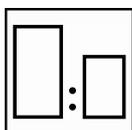
Mixing



Agitar bem a embalagem de Autowave antes de utilizar para obter uma viscosidade apropriada das bases antes de misturar.
As bases metalizadas Autowave MM 800 e o base MM 245 devem ser manualmente muito bem agitadas antes de serem utilizadas pela primeira vez. Nas próximas vezes elas devem ser agitadas como o recomendado para todas as bases MM.



As cores Autowave MM devem ser muito bem agitadas após a preparação da fórmula de cor.



Condições climáticas padrão

- Adicionar de 10 a 20 partes de Activator WB as cores sólidas Autowave 2.0
- Adicionar de 20 a 30 partes de Activator WB nas cores metalizadas Autowave 2.0 que são mais sensíveis a manchamento/over spray ou mais difíceis de fundir camadas, para otimizar a orientação metálica e facilitar a fusão da cor.

Condições climáticas extremas

Umidade relativa		Temperatura	
		< 35°C	> 35°C
> 70%	Matálica / Pérola	10 - 20	10 - 20
	Sólida	5 - 10	5 - 10
< 20%	Matálica / Pérola	10 - 30	10 - 30
	Sólida	10 - 20	10 - 20
< 10%	Matálica / Pérola	10 - 30	40 - 50
	Sólida	10 - 20	10 - 20

Para uma relação de mistura apropriada, utilizar sempre a régua nº 14 ou misturar na balança.

Mistura de cores sem fórmula:

Se uma cor metálica Autowave MM 2.0 for feita sem o uso de uma fórmula, assegurar a mistura de 60 partes de toner MM800 com 40 partes de MM600.

Diluição opcional para cores:

Em situações em que você deseja diminuir a opacidade que auxilia a fusão da cores, adicione a cor já diluída o MM 666 diluído.

Pontos de Atenção

Filtração:

Para se obter uma ótima filtração, utilizar os filtros recomendados para tintas à base d'água: 125 microns.

Aplicação:

Quando se necessitar de uma demão prévia de preto, como por exemplo no caso das cores de efeitos especiais, utilizar a base MM400 RTS (pronta para uso).

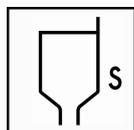
Solventes:

Evitar o contato de produtos à base de água com qualquer tipo de solvente.

Autowave[®] MM 2.0

SOMENTE PARA USO PROFISSIONAL

Viscosidade



20-30 segundos copo DIN no. 4 a 20°C

Ajuste da pistola / pressão de aplicação

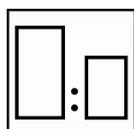


Pistola
Gravidade

Bico
1.3 mm

Pressão de aplicação
1.7-2.2 bar na entrada da pistola
HVLP max 0.6-0.7 bar na capa de ar

Pot-life / Vida útil da Mistura



Todas as cores Autowave 2.0:

3 meses a 20°C.

Exceto

Autowave 338NA, NB, ND cores metálicas:

1 semana a 20°C.

Autowave 338NA, NB, ND cores metálicas contendo MM 700:

1 dia a 20°C.

NOTA: Ao adicionar 5% em peso de Autowave Additive LP, a vida útil de 338 cores metálicas é estendida para 3 meses. Em combinação com cores misturadas AW245: antes de usar, homogeneizar adequadamente mexendo ou sacudindo.

Restrição: Autowave Hardener 2.0 não pode ser adicionado a cores Autowave já misturadas contendo Additive LP em combinação com toners Autowave 338NA, 338NB, 338ND, 338NS

Processo de Aplicação

Solid colors

Aplicar 2 demãos simples ou até atingir a cobertura. *Durante o flash-off entre as demãos utilizar sistema de ar forçado ou aumentar a temperatura até obtenção de aspecto fosco do acabamento. Se necessário, resfriar a superfície.

Autowave MM245 usado como cor pura pode ser aplicado em duas demãos simples com flash-off entre as mesmas e também como duas demãos pulverizadas úmido sobre úmido.

*Deixar secar por pelo menos 15 minutos (máx. 24 horas) à 25°C antes de aplicar o verniz

Metálico / pérola / cores SEC

Aplique uma demão úmida completa. Em seguida, aplique uma demão úmida leve. Evaporação entre demãos até ficar completamente fosco.

Em seguida, aplique uma demão pulverizada.

Para obter a orientação metálica ideal, aumente a distância para 30 cm.

Retoques / Spot repairs

Diminuir a pressão de aplicação, e aplicar demãos finas até atingir a cobertura.

Secar até ficar fosco para seguir com alongamento. Em caso de cores Metálicas aplicar uma demão pulverizada (de orientação) se necessário.

No caso das cores com um alto poder de cobertura, pode-se acrescentar MM 666 diluído à cor para aumentar a transparência da mesma.

Nota:

Alongamento do Autowave MM 2.0 pode ser feito em:

- Acabamentos existentes, preparados de acordo com TDS S8.01.01
- Uma demão úmida do MM666 / MM600 (60:40)
- Uma demão pulverizada do MM666

Autowave[®] MM 2.0

SOMENTE PARA USO PROFISSIONAL

Abaixo do capô / partes internas

Para aplicações em partes internas, debaixo do capô, adicionar 10% de Autowave 2.0 Hardener na cor preparada com Autowave MM 2.0.

Se necessário, adicionar 10% de Activator WB. O uso de verniz não é necessário.

Secagem e aceleração de ar do Autowave

A umidade e a circulação de ar influem nos tempos de flash-off e na secagem do Autowave. Estes tempos podem ser reduzidos utilizando sistemas de aceleração de ar posicionados a uma **distância mínima de 1 metro do objeto**, já que isto aumenta a circulação de ar sobre a superfície. Quando se utilizar calor para secagem, climatizar o objeto até à temperatura de aplicação antes de aplicar a cor ou o verniz.

Espessura do filme

Aproximadamente 12-25 µm para cores Autowave 2.0 sólidas, metálicas e perolizadas na condição de aplicação recomendada.

A espessura total de Autowave 2.0, depois de seco, não deve nunca ultrapassar os 30µm.

Mascaramento

A fita para mascaramento após a cor Autowave MM 2.0 estar completamente fosca e seca.

- *Climatizar o objeto à temperatura ambiente antes de mascarar*

Retoque da cor

Permitir que o Autowave MM 2.0 tenha um intervalo de secagem até a cor estar completamente fosca.

Lixar levemente a área denificada com lixa P800, com aplicação de ar comprimido.

Remova completamente os resíduos de lixamento antes de continuar a aplicação do Autowave MM 2.0.

Repintado com

Todos os vernizes Sikkens (que etendam a legislação VOC), com exceção dos vernizes:

Autoclear, Autoclear LV Supreme

Quando repintado com Autoclear Aerodry* é mandatório adicionar 5% Autowave 2.0 Hardener na cor Autowave MM 2.0

Tempo para repontura

Máximo 24 hours a 25°C

Caso este tempo máximo seja ultrapassado, lixar a superfície e aplicar outra demão.

Rendimento teórico

Utilizando a aplicação recomendada, o rendimento teórico é de $\pm 8-14$ m²/litro por demão da mistura pronta para uso do Autowave 2.0.

O rendimento prático depende de muitos fatores, como: forma do objeto, rugosidade da superfície, técnicas de aplicação, pressão e condições de aplicação.

Limpeza do equipamento

Limpar e enxaguar bem a pistola após o uso utilizando Autowave Guncleaner. Purgar a pistola com Activator WB antes de utilizar Autowave2.0.

- *Não utilizar thinners convencionais*
- *Não manter a pistola imersa durante longos períodos em Autowave Guncleaner ou Activator WB.*

Autowave[®] MM 2.0

SOMENTE PARA USO PROFISSIONAL

VOC

O valor limite EU para este produto (categoria de produto: IIB. d) na forma pronta para uso é de no máx. 420 g/litro de VOC. O índice de VOC para este produto na forma pronto para uso é de no máx. 420 g/litro.

Armazenamento do Produto



A validade do produto é determinada quando o mesmo é armazenado fechado à 20°C.

Evitar a exposição do produto a mudanças bruscas de temperatura.

○ Para uma melhor performance, armazenar os produtos abertos na temperatura de aplicação recomendada.

○ Temperaturas máximas de transporte e armazenagem entre 3°C e 35°C.

○ O congelamento produz aglutinação / grumos nas bases de Autowave 2.0 que não poderão ser mais utilizadas.

○ Para informações de validade do produto consultar a ficha técnica TDS S9.01.02

Akzo Nobel Ltda
Vehicle Refinishes
Endereço: Rua Assumpta Sabatini Rossi, 1650, SBCampo – SP
Tel: 0800 709 5121

SOMENTE PARA USO PROFISSIONAL

NOTA IMPORTANTE: A informação desta ficha técnica não pretende ser exaustiva e está baseada no nosso conhecimento e nas leis atuais. Qualquer pessoa que use este produto para alguma finalidade que não seja as recomendadas nesta ficha técnica sem primeiro obter a confirmação escrita por nós sobre a adequação do produto faz assim seu próprio risco. É sempre responsabilidade do usuário analisar todas as etapas para cumprir as demandas e regras locais da legislação. Sempre leia a Ficha de Informação e Segurança de Produtos Químicos e a Ficha de Dados Técnicos sobre este produto, se disponível. Todo o conselho ou toda a indicação sobre este produto feita por nós (nesta folha de informações ou de outra maneira) é alinhado com o melhor do nosso conhecimento, mas nós não temos o controle sobre a qualidade e condições dos substratos ou de muitos fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que nós concordemos com a maneira que está escrito, nós não aceitaremos a responsabilidade com a performance do produto ou por qualquer perda ou dano que surgir com o uso do produto. Todos os produtos fornecidos estão submetidos ao nosso termo padrão e condição de venda. Você pode solicitar uma cópia deste documento e rever cuidadosamente. A informação contida nesta ficha de dados está sujeita a modificação de tempos em tempos de acordo com nossa experiência e nossa política de contínuo desenvolvimento. É de responsabilidade do usuário verificar este documento previamente antes do uso deste produto.

Os nomes dos revestimentos mencionadas nesta folha de dados são marcas registradas ou são licenciados da AkzoNobel.

Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com