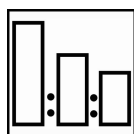


Autocryl® Plus LV

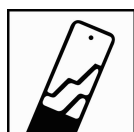
Kun til professionel brug

Beskrivelse

2-komponent High Solid polyester / akryllak, specielt udviklet til lakering af personbiler. Systemet har et VOC indhold på under 420 gram pr. liter.



100 Dele Autocryl Plus LV
50 Dele Autocryl Plus LV Hærder
10 Dele Autocryl Plus LV Thinner

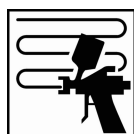


Anvend Sikkens målepind
Nr. 3 Sort

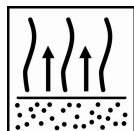


Dyse:
1.2-1.5 mm

Sprøjtetryk:
1.7-2.2 bar ved pistolen
HVLP max 0.6-0.7 bar ved lufthætten.

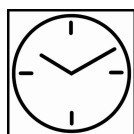


2 x 1 lag



Mellem lagene:
1-3 minutter ved 20°C

Før hærkning:
1-3 minutter ved 20°C



Produkt:	20°C.	60°C
Autocryl Plus LV Accelerator	3 ½ time	20 minutter
Autocryl Plus LV Thinner	5 timer	30 minutter



Anvend velegnet åndedrætsværn
Akzo Nobel Car Refinishes anbefaler frisklufthelmaske.

Autocryl® Plus LV

Kun til professionel brug

Beskrivelse

2-komponent High Solid polyester / akryllak, specielt udviklet til lakering af personbiler. Systemet har et VOC indhold på under 420 gram pr. liter.

Egnede underlag

Eksisterende lakker
Polyester laminater
Alle Sikkens bundprodukter undtagen Autosurfacer WB

Produkter og tilsætninger

Autocryl Plus LV

Hærdere Autocryl Plus LV Hærder

Thinners Autocryl Plus LV Thinner

Tilsætninger Autocryl LV Accelerator; pletreparation og dellakering ved 15°C-25°C.
Autocryl Plus LV Blender R065; til sammensmeltningensformål.
Autocryl Struktur Pasta: anvendes til at skabe forskellig overflade struktur.
Autocryl Mat Pasta 444. Se matteringsskema, bemærk blandeforhold .

Der skal ikke tilsættes Elast-O-Actif ved påføring på plastik.

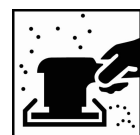
Råmaterialebasis

Autocryl Plus LV: kombination af polyester og akryl bindemidler
Hærdere: poly isocyanat bindemiddel

Overfladebehandling



Overfladerengøring; anvend Silikonefjerner M700 for at fjerne alle forureninger før slibning. Vask først overfladen med varmt sæbevand, skyl derefter tilstrækkeligt med rent vand.



Slibning P500

- Første slibning kan foretages med grovere kornstørrelse; P400
- Respekter en forskel i kornstørrelse på maksimum 100 numre eller mindre gennem hele slibeproceduren.



Vandslibning P1000

- Første slibning kan foretages med grovere kornstørrelse P800
- Respekter en forskel i kornstørrelse på maksimum 200 numre eller mindre gennem hele slibeproceduren.

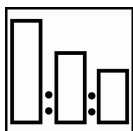


Overfladerengøring; anvend Silikonefjerner M700 eller M850 for at fjerne alle forureninger før påføring af toplak.

Autocryl® Plus LV

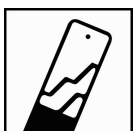
Kun til professionel brug

Blanding



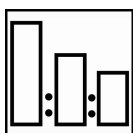
100	Autocryl Plus LV
50	Autocryl Plus LV Hærder
10	Autocryl Plus LV Thinner / Autocryl Plus LV Accelerator

Omrør først de blandede tonefarver grundigt før videre blanding.



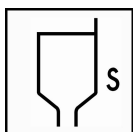
Brug Sikkens målepind nr. 3

Blanding til sammensprøjtning



100	Autocryl Plus LV Blender R065
50	Autocryl Plus LV Hærder
10	Autocryl Plus LV Thinner / Autocryl Plus LV Accelerator

Viskositet



17-21 sek. DIN 4 ved 20°C.

Dysestørrelser og sprøjtetryk

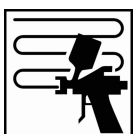


Sprøjtepistol
Overkop

Dyse
1.2-1.5 mm

Sprøjtetryk
1.7-2.2 bar ved pistolen
HVLP max 0.6-0.7 bar ved lufthætten

Påføringsmetode og sammensprøjtning



Påfør et jævnt letflydende lag med en afluftningstid på 1-3 minutter ved 20°C.
Påfør derefter et fyldigt lag med en afluftningstid på 1-3 minutter ved 20°C før ovtørring.

- Ved påføring på store områder er det nødvendigt med en kort afluftningstid mellem lagene.
- Kan overlakeres med sig selv efter tørring, slibning er nødvendig efter 24 timer ved 20°C.

Sammensprøjtning med Autocryl LV Plus R065.

Påfør farven til der er opnået dækning, og påfør andet lag lidt ud over første lag, så alle sliberidser dækkes. Påfør derefter et tyndt lag sprøjtetklar R065 Blender over det sidste påførte farvelag i sammensprøjtningens - området.

Dette vil opløse farven og skabe bedre sammensmeltning mellem farve og blender. Efter 1 minuts afluftning påføres et fuldt lag R065 Blender over hele delen.

- o Anvend en tilsvarende Hærder / Fortynder og Accelerator som i den tidligere påførte farve.

Autocryl® Plus LV

Kun til professionel brug

Brugstid


Autocryl Plus LV Hærder -Autocryl Plus LV Thinner	2 timer ved 20°C
Autocryl Plus LV Hærder- Autocryl Plus LV Accelerator	1 time ved 20°C

Lagtykkelse

Ved anbefalet påføring; 45-65 µm

Tørretider

Afluft i 5 minutter ved 20°C før emnet sættes ind i en forvarmet tørrekabine ved 60°C. Alle tørretider relaterer til standard påføring og emne temperatur.
 Tag hensyn til den nødvendige tid det tager at opvarme kabinen og emnet fra lufttemperatur til 60°C.

		Autocryl Plus LV Accelerator	Autocryl Plus LV Thinner
20°C	Støvtør	1 ¼ time	1 ½ time
	Monteringstør	3 ½ time	5 timer
60°C	Støvfri	10 minutter	15 minutter
	Monteringstør	20 minutter	30 minutter



Monteringstør efter cirka 10 minutter.
 Afluft 5 minutter før infrarød tørring
 Emnet må ikke overstige en temperatur på 100°C under hærningen.

Polering



Støv og mindre forureninger kan poleres væk efter den angivne tørretid ved lufttørring eller ved 60°C objekt temperatur, efterfulgt af nedkøling til den omgivende temperatur.
 Fjern støvpartiklerne forsigtigt og genskab overfladen ved at polere som anbefalet.
 Klar til at polere cirka 1 time efter nedkøling til omgivende temperatur.

Autocryl® Plus LV

Kun til professionel brug

Materialeforbrug

Anvendt ved anbefalet påføring vil det teoretiske materialeforbrug være $\pm 6 \text{ m}^2 / \text{l}$ iter i sprøjteklar tilstand.

Det praktiske materialeforbrug afhænger af mange forhold, f.eks. emnets form, overfladens struktur, påføringsmetode, sprøjtetryk og påføringsforhold.

Rengøring af udstyr

Sikkens Cellulose fortynder eller Autocryl Plus LV fortynder

VOC

EU's grænseværdi for dette produkt (produkt kategori: IIB.d) er i sprøjteklar tilstand 420 g / liter VOC. VOC indholdet i dette produkt er maksimum 397g / iter i sprøjteklar tilstand.

Lagerholdbarhed

Produkters lagerholdbarhed er fastsat når produkter er lagret uåbnet ved 20°C.

Undgå ekstreme varierende temperaturer.

- Autocryl Plus LV 4 år undtagen Autocryl LV Plus R235 2 år
- Autocryl Plus LV Hærder 1 år
- Autocryl Plus LV Fortynder 2 år

EB

Til professional brug. (Se Sikkerhedsdatabladet).

Se teksten på produktetiketten.

Ved anvendelsen af dette produkt er det foreskrevet, at opfylde de nationale regulativer for helbred og sikkerhed under arbejdet udførsel, og at overholde affaldshåndteringslovgivningen.

Akzo Nobel Car Refinish AB.

Adresse: Mediavägen 1

S-135 27 Tyresö Sverige

Postboks: Box 224

Tel: 0046 850304100

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG MED EGNET HELDBEREDS OG SIKKERHEDSUDSTYR.

VIGTIGT: Informationen i dette datablad er ikke beregnet til at være udtømmende, men er baseret på nuværende viden og nuværende lovgivning, alle personer der anvender dette produkt for ethvert andet formål, end specifik anbefalet i dette tekniskedatablad uden først at få en skriftlig godkendelse fra os som leverandør af produktet til de oprindelige formål, anvender produktet for sin egen risiko. Det er altid forbrugers ansvar at tage alle nødvendige trin for at opfylde kravene i de lokale regler og lovgivninger. Læs altid sikkerhedsdatabladet og det tekniskedatablad for dette produkt. Alle anvisninger vi giver eller udtalelser lavet vedrørende dette produkt af os (Skriftlig i dette datablad eller andre steder), er opgivet ud fra vores bedste viden, men vi har ingen kontrol over kvaliteten eller beskaffenheden af underlaget, eller de mange andre faktorer der har effekt for anvendelsen og påføringen af dette produkt. Derfor med mindre vi har en skriftlig aftale, kan vi ikke acceptere noget ansvar overhoved for egenskaberne af dette produkt eller nogen form for tab eller skade opstået under anvendelsen af dette produkt. Alle produkter leveret og tekniske forskrifter er opgivet ifølge vores standardbetingelser og salgsbetingelser. Du bør spørge efter en kopi af dette dokument og gennemgå det omhyggeligt. Informationerne i dette datablad er under opdatering fra tid til anden i lyset af erfaringer og vores politik om løbende udvikling. Det er forbrugers ansvar at sikre, at dette datablad er det korrekte forud for anvendelsen af produktet.

Lakeringsproduktmærker nævnt i dette datablad er varemærker af eller med licens af Akzo Nobel.

Hovedkontor:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com