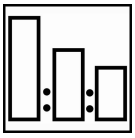
Multi Use Filler Pro

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Beskrivelse

High build, hurtigtørrende 2 K fylder til autolakeringssystemer.Kan anvendes både som slibesanding og non - sanding.

Påføring som slibesanding



5 Multi Use Filler Pro
1 P25 Hærder
1 Plus Reducer



Anvend Sikkens målepind.
41 Gul

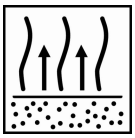


Dyse:
1.8-2.0 mm

Påføringstryk:
2-4 bar ved pistolen.



2-3 x 1 lag.



Mellem lagene:
5-10 minutter ved 20°C

Før ovntørring:
5-10 minutter ved 20°C



3 timer ved 20°C

25-30 minutter ved 60°C



Afsluttende slibning: P400-P500
Se datablad S8.06.02



Kan overlakeres med alle Sikkens toplakker.



Anvend velegnet åndedrætsværn.
Akzo Nobel Car Refinishes anbefaler en frisklufthelmaske.

Læs fyldestgørende datablad for detaljeret produkt information

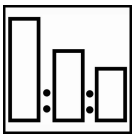
Multi Use Filler Pro

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Beskrivelse

High build, hurtigtørrende 2 K fylder.til autolakeringssystemer. Kan anvendes både som slibesanding og non - sanding.

Påføring som non - sanding



6 Multi Use Filler Pro
1 Multi Use Filler Pro Hærder non sanding
3 Multi Use Filler Pro Fortynder non sanding



Anvend Sikkens målepind.
41 Gul

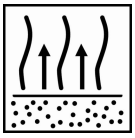


Dyse:
1.2-1.5 mm

Sprøjtetryk:
2-4 bar ved pistolen.



1 lag.



Afluftning før lakering:
15 minutter ved 20°C

Maksimum afluftning før lakering:
24 timer ved 20°C



Kan overlakeres med alle Sikkens toplakker.



Anvend velegnet åndedrætsværn.
Akzo Nobel Car Refinishes anbefaler en frisklufthelmaske.

Læs fyldestgørende datablad for detaljeret produkt information

Multi Use Filler Pro

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Beskrivelse

High build, hurtigtørrende 2 K fylder til autolakeringssystemer. Kan anvendes både som slibesanding og non - sanding.

Egnede underlag

Eksisterende lakker
Stål
OEM electrocoat
Sikkens Washprimers
Polyester laminat (GRP)
Polyester spartelmasse
Sikkens Polysurfacer
Primer Surfacer EPII

Til systemer som skal opfylde de højeste standarder, skal der først påføres washprimer eller epoxy primer på metal underlag.
Afluft i15 minutter ved 20°C efter at der er påført Washprimer.

Zink behandlet stål og aluminimum bør altid påføres en primer før påføring af fylder.

Produkt og tilsætninger

Multi Use Filler Pro Lys grå.
Multi Use Filler Pro Mørk grå.

Hærder P25 Hærder / Multi Use Filler Pro Hærder non sanding.

Fortynder Plus Reducers.
Multi Use Filler Pro Fortynder non sanding.

Additiv Autocryl Structure Paste (Fine); se teknisk datablad 6.57
Elast-O-Actif: Til blødgøring af Multi Use Filler Pro se tekniskedatablad S8.06.03

Råmaterialebasis

Multi Use Filler Pro Filler: Acrylic bindemiddel
Hærder: Poly isocyanate bindemiddel

Overfladebehandling



Rengør overfladen med en egnet silikonefjerner M700.



Tørslib med; P240 - P320.
OEM electro coat dele; tørslib med; P240 - P320.
Sikkens polyesterspartelmasse, tørslib med P180 - P240.
Overgangene og plet reparationer slibes med P400.
For mere information om slibning se teknisk datablad S8.06.02



Rengør overflasden med et egnet rengøringsmiddel M700 eller M200.
Områder med polyesterspartelmasse bør ikke rengøres med vandbaseret rengøringsmiddel.

Multi Use Filler Pro

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Omrør

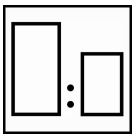


Omrør Multi Use Filler Pro grundigt inden der tilsættes hærder og fortynder.

Toning

Hvis det ønskes, kan Multi Use Filler Pro tones med op til 10 dele i volume af Autocryl Plus LV MM tonefarver.

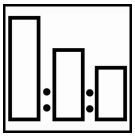
Blanding af Multi Use Filler Pro Lys Grå / Mørk Grå.
Multi Use Filler Pro Lys Grå og Mørk Grå kan blandes i forskellige forhold.
I nedenstående blandeskema er der vist eksempler på forskellige blandeforhold i volume.



Lys Grå – Mørk Grå		
100 : 0	Lys grå	
100 : 10	Medium lys grå	
5 : 1	Medium grå	
100 : 50	Medium mørk grå	
0 : 100	Mørk grå	

Omrør den blandede Multi Use Filler Pro farve før der tilsættes hærder.
Omrør igen før der tilsættes fortynder.

Bladeforhold



Slibesanding:

5 Multi Use Filler Pro
1 P25 Hærder
1 Plus Reducer

Anvend bladepind Nr. 41

Non sanding:

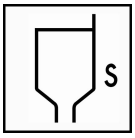
6 Multi Use Filler Pro
1 Multi Use Filler Pro Hærder non sanding
3 Multi Use Filler Pro Fortynder non sanding

Anvend bladepind Nr. 41

Fleksible dele

Multi Use Filler Pro kan anvendes på fleksible plastikdele, når der først er påført en egnet plastikprimer
Se teknisk datablad.S8.06.03.

Viskositet



Slibesanding:
23-25 sek DIN kop 4 ved 20°C

Non Sanding:
15-17 sek DIN kop 4 ved 20°C

Multi Use Filler Pro

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Dysestørrelser og sprøjtetryk



Sprøjtepistol.	Dyse.	Sprøjtetryk.
	Slibesanding.	
Overkop.	1.8-2.0 mm	2-4 bar ved pistolen.
	Non sanding.	
Overkop.	1.2-1.5 mm	2-4 bar ved pistolen.

Brugstid

Multi Use Filler Pro Slibesanding.	1 time ved 20°C
Multi Use Filler Pro Non Sanding.	1 time ved 20°C

Påføring



Slibesanding.
Påfør 2 eller 3 lag
Afluft imellem hvert lag indtil overfladen er mat.

Non sanding.
Påfør 1 eller 2 lag
Afluft imellem hvert lag indtil overfladen er mat.

Tørretider slibesanding

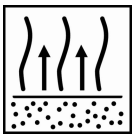


Ved 20°C	Ved 60°C
3 timer	25 minutter



Se teknisk datablad S9.01.01

Afluftning af non sanding



Afluft minimum i 15 minutter ved 20°C.
Toplakken skal påføres inden 24 timer ved 20°C.

Hvis maksimum afluftningstiden overskrides, skal overfladen tørslibes med P500 eller vandslibes med P1000.

Små fejl kan slibes med

Små fejl i Multi Use Filler Pro non sanding kan tørslibes med P500 eller vandslibes med P1000.

Multi Use Filler Pro

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Afsluttende slibning



Afsluttende Tørslibning med P500.

- Der kan startes med en grovere slibning med P320 efterfulgt af P400.
- Husk der må ikke springes med mere end 100 numre for hvert slibetrin.
- Se også databladet: Underlag og forbehandling S8.06.02



Afsluttende vandslibning med P1000.

- Der kan startes med en grovere slibning med P800 efterfulgt af P1000.
- Husk der må ikke springes med mere end 200 numre for hvert slibetrin.
- Se også databadet: Underlag og forbehandling S8.06.02



Overfladen rengøres med et egnet affedtningsmiddel M700 eller M200.

Kan overlakeres med

Alle Sikkens toplakker.

Lagtykkelse

Slibe sanding	Pr lag	50 - 60 µm
	3 lag	150 – 180 µm
Non- sanding	1 lag	15 - 20 µm

Materiale forbrug

	m² / liter
Slibe sanding: Sprøjteklar blanding ved 1 µm tør lagtykkelse:	400
Non sanding: Sprøjteklar blanding ved1 µm tør lagtykkelse:	366

Den teoretiske rækkeevne afhænger af mange forhold. F.eks emnets form, overfladens struktur, påføringsmetode, sprøjtetryk og påføringsforhold.

Rengøring af udstyr

Cellulose fortynder.

VOC

EU`s grænseværdi for dette produkt (produkt katagori: IIB. c) er i sprøjteklar tilstand maksimum. 540 g / liter VOC. VOC indholdet i dette produkt er maksimum. 540 g / liter.

Lagerholdbarhed

Produkternes lagerholdbarhed er fastsat efter at produkterne lagers uåbnede ved 20°C.
Undgå ekstreme temperatur svingninger.

Multi Use Filler Pro

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

EB
Til professional brug. (Se Sikkerhedsdatabladet).
Se teksten på produktetiketten.
Ved anvendelsen af dette produkt er det foreskrevet, at opfylde de nationale regulativer for helbred og sikkerhed under arbejdet udførsel, og at overholde affaldshåndteringslovgivningen.

Akzo Nobel Car Refinish AB.
Adresse: Mediavägen 1
S-135 27 Tyresö Sverige
Postboks: Box 224
Tel: 0046 850304100

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG MED EGNET HELDBEREDS OG SIKKERHEDSUDSTYR.

VIGTIGT: Informationen i dette datablad er ikke beregnet til at være udtømmende, men er baseret på nuværende viden og nuværende lovgivning, alle personer der anvender dette produkt for ethvert andet formål, end specifik anbefalet i dette tekniskedatablad uden først at få en skriftlig godkendelse fra os som leverandør af produktet til de oprindelige formål, anvender produktet for sin egen risiko. Det er altid forbrugerens ansvar at tage alle nødvendige trin for at opfylde kravene i de lokale regler og lovgivninger. Læs altid sikkerhedsdatabladet og det tekniskedatablad for dette produkt. Alle anvisninger vi giver eller udtalelser lavet vedrørende dette produkt af os (Skriftlig i dette datablad eller andre steder), er opgivet ud fra vores bedste viden, men vi har ingen kontrol over kvaliteten eller beskaffenheden af underlaget, eller de mange andre faktorer der har effekt for anvendelsen og påføringen af dette produkt. Derfor med mindre vi har en skriftlig aftale, kan vi ikke accepterer noget ansvar overhoved for egenskaberne af dette produkt eller nogen form for tab eller skade opstået under anvendelsen af dette produkt. Alle produkter leveret og tekniske forskrifter er opgivet ifølge vores standartbetingelser og salgsbetingelser. Du bør spørge efter en kopi af dette dokument og gennemgå det omhyggeligt. Informationerne i dette datablad er under opdatering fra tid til anden i lyset af erfaringer og vores politik om løbende udvikling. Det er forbrugerens ansvar at sikre, at dette datablad er det korrekte forud for anvendelsen af produktet.

Lakeringsproduktmærker nævnt i dette datablad er varemærker af eller med licens af Akzo Nobel.
Hovedkontor:
Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com