

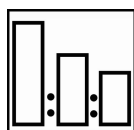
# Colorbuild Plus

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

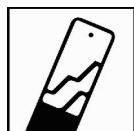
## Beskrivelse

Colorbuild Plus systemet består af 6 farvede primere, som kan blandes med hinanden, for at opnå farver der ligger tæt på de mest populære toplakker. Afhængig af blandeforholdet kan Colorbuild Plus anvendes enten som slibesanding eller som non-sanding.

## Påføring som slibesanding



3 Colorbuild Plus  
1 Colorbuild Plus Hærder Sanding  
+10% Colorbuild Plus Aktivator Sanding

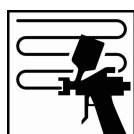


Anvend Sikkens målepind.  
Nr. 9 Grå. Husk at vende pinden rigtigt, eller anved pind nr. 35.

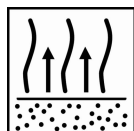


Dyse:  
1.5-2.0 mm

Sprøjtetryk:  
1.7-2.2 bar ved pistolen  
HVLP max 0.6-0.7 bar ved lufthætten

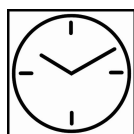


2-3 x 1 lag. Påfør først et tynd lag og afluft i 2 min.



Mellem lagene:  
4-6 minutter ved 20°C

Før ovntørring:  
5 minutter ved 20°C

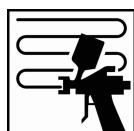


1 ½ time ved 20°C  
3 lag.

30 minutter ved 60°C



Afsluttende slibning: P500  
Se datablad 8.06.01



Kan overlakeres med alle Sikkens toplakker



Anvend velegnet åndedrætsværn  
Akzo Nobel Car Refinishes anbefaler frisklufthelmaske

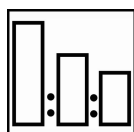
# Colorbuild Plus

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

## Beskrivelse

Colorbuild Plus systemet består af 6 farvede primere, som kan blandes med hinanden, for at opnå farver der ligger tæt på de mest populære toplakker. Afhængig af blandeforholdet kan Colorbuild Plus anvendes enten som slibesanding eller som non – sanding.

## Påføring som Non - Sanding



100 Colorbuild Plus  
25 Colorbuild Plus Hærder Non Sanding  
35 Colorbuild Plus Aktivator Non Sanding / Plastic Additiv.

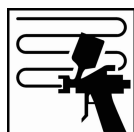


Anvend Sikkens målepind.  
Nr 5 Orange

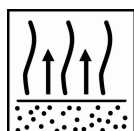


Dyse:  
1.4-1.8 mm

Sprøjtetryk:  
1.7-2.2 bar ved pistolen  
HVLP max 0.6-0.7 bar ved lufthætten

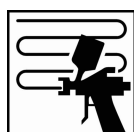


1 lag



Afluftning før lakering:  
15 minutter ved 20°C

Max Afluftning før lakering:  
24 timer ved 20°C



Kan overlakeres med alle Sikkens toplakker



Anvend velegnet åndedrætsværn  
Akzo Nobel Car Refinishes frisklufthelmaske

# Colorbuild Plus

## KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

### Beskrivelse

Colorbuild Plus systemet består af 6 farvede primere, som kan blandes med hinanden, for at opnå farver der ligger tæt på de mest populære toplakker. Afhængig af blandeforholdet kan Colorbuild Plus anvendes enten som slibesanding eller som non – sanding.

### Egnede underlag

Eksisterende lakker	Polyester laminat(GRP)
Stål	Polyester spartel
Aluminium	Sikkens Polysurfacer
Zink behandlet stål	Primer Surfacer EP II
OEM electro coat	Sikkens Washprimer

	Colorbuild Plus Sanding / non sanding	Colorbuild Plus non sanding i kombination med Plastic Additive
Direkte på stål	Ja 1)	Ja 1)
Direkte på aluminium	Ja 1)	Ja 1)
Direkte på galvaniseret stål	Ja 1)	Ja 1)
Direkte på nye plastikdele	X	Ja 2)
Direkte på OEM electrocoat uden slibning	Ja 3)	Ja 3)
Slebet eksisterende lak	Ja 3)	Ja 3)

- 1) Colorbuild Plus giver en god vedhæftning, når den påføres direkte på metal. Hvis der ønskes den højeste kvalitet, skal der påføres Sikkens Washprimer eller Sikkens EP primer før der påføres Colorbuild Plus.
- 2) Kun når der er tilsat Colorbuild Plus Plastic Additive / Plastic Additive HT  
Kun når plastikdelene er grundig forbehandlet slebet og rengjort.  
På alle typer plast, untagen ren PP og ren PE.  
Når Colorbuild Plus blandes med Plastic Additive (HT) skal der ikke anvendes nogen plastikprimer.
- 3) Overfladen skal rengøres og affedtes grundigt.

### Produkter og tilsætninger

<b>Produkt</b>	Colorbuild Plus; Hvid-Sort-Rød-Blå-Grøn-Gul
<b>Hærder</b>	Colorbuild Plus Hærder Sanding Colorbuild Plus Hærder Non Sanding
<b>Aktivator</b>	Colorbuild Plus Aktivator Sanding Extra Fast; plet reparationer og til lave temperaturer. Colorbuild Plus Aktivator Sanding Fast; plet og dellakeringer. Colorbuild Plus Aktivator Sanding Slow; hellakering og ved høje temperaturer
<b>Fortynder</b>	Colorbuild Plus Aktivator Non Sanding; til non - sanding
<b>Additives</b>	Elast-O-Actif; til at gøre Colorbuild Plus Fleksibel Se Teknisk datablad 8.06.03c Colorbuild Plus Plastic Additive; Tilsættes ved påføring direkte på plastikdele. kan kun anvendes til non – sanding

# Colorbuild Plus

## KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

### Råmaterialebasis

Colorbuild Plus: Acrylic og polyester bindemiddel  
Colorbuild Plus Hærder: Polyisocyanate bindemiddel  
Colorbuild Plus Aktivator Sanding: Aktive opløsningsmidler  
Colorbuild Plus Aktivator Non sanding: Aktive opløsningsmidler

### Overfladebehandling



Overfladerengøring; anvend egnet silikonefjerner for at fjerne alle forureninger før slibning. Vask først overfladen med varmt sædevand, skyl derefter til strækkeligt med rent vand.



Tørslib med; P240 – P320  
Efterslib overgangene med P400  
OEM electro-coatede dele, rengør omhyggeligt, og påfør Colorbuild Plus direkte uden slibning.  
Sikkens polyesterspartel tørslib med; P180 - P240  
Se også teknisk datablad 8.06.02



Anvend egnet silikonefjerner for at fjerne alle forureninger før påføring af Colorbuild Plus. Undgå kontakt med vand ( F.eks. vandbaseret affedtningsmidler) hvor spartelmassen er synlig.

### Omrør



Omrør Colorbuild Plus grundigt inden farverne blandes.

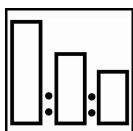
### Blanding.

Med undtagelse af sort og hvid. **Skal Colorbuild Plus farver altid blandes i henhold til recepterne**, før der tilsættes hærder og aktivator. Colorbuild Plus sort og hvid kan blandes efter en gråskala.  
Se Quick-Mix tabellen.

Sort - Hvid		
0 : 100	Hvid	
1 : 5	Lys grå	
1 : 2	Lys mellemgrå	
1 : 1	Mellemgrå	
2 : 1	Mørk mellemgrå	
5 : 1	Mørk grå	
100 : 0	Sort	

Colorbuild Plus blandingerne skal omrøres omhyggeligt før der tilsættes Colorbuild Plus hærder  
Omrør før tilsætning af Aktivator

### Motorrymsfarver



Motorrymmet i visse biler er matte. Flere bilmærker anvender de såkaldte motorrymsfarver. Colorbuild Plus farver kan anvendes til at imiterer disse farver ved at tilsætte Autoclear LV Superior Fast eller Autoclear 2.0 for at opnå det ønskede glanstre. Bland som beskrevet.

# Colorbuild Plus

## KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

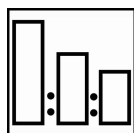
<b>70</b>	Colorbuild Plus farve	<b>100</b>	Colorbuild Plus Motorrumsfarve
<b>30</b>	Autoclear LV Superior Fast /Autoclear 2.0	<b>25</b>	Colorbuild Plus Hærder Non Sanding
		<b>35</b>	Colorbuild Plus Aktivator Non Sanding

---

# Colorbuild Plus

## KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

### Blanding



#### Sanding:

3	Colorbuild Plus
1	Colorbuild Plus Hærder Sanding
10%	Colorbuild Plus Aktivator Sanding

#### Non sanding (våd-i-våd):

100	Colorbuild Plus
25	Colorbuild Plus Hærder Non Sanding
35	Colorbuild Plus Aktivator Non Sanding

#### Til plastik dele

100	Colorbuild Plus
25	Colorbuild Plus Hærder Non Sanding
35	Colorbuild Plus Plastic Additive (HT)

### Fleksible plastik dele

**Slibe sanding:** Tilsæt Elast- O- Actif i den foreskrevne mængde. Alt fleksibelt plast skal forbehandles og primes med en egnet plastik primer (afhængig af plast typen) Se teknisk datablad 8.06.3c.

**Non sanding** Colorbuild Plus blandet med Colorbuild Plus Plastic Additive kan påføres direkte på plastik dele efter at de er korrekt forbehandlede.

### Dysetørrelser og sprøjtetryk



#### Sprøjtepistol

#### Dyse

#### Sprøjtetryk

Overkop

#### Sanding

1.5-2.0 mm

1.7-2.2 bar ved pistolen  
HVLP max 0.6-0.7 bar ved lufthætten

Overkop

#### Non - sanding

1.4-1.8 mm

1.7-2.2 bar ved pistolen  
HVLP max 0.6-0.7 bar ved lufthætten

For at opnå maksimum lagtykkelsen, anvendt størst mulig dyse og mindre sprøjtetryk.

### Brugstid.

### Bemærk den korte brugstid på Non Sanding

Colorbuild Plus blandet med Aktivator Sanding Extra Fast eller Fast

35 minutter ved 20°C

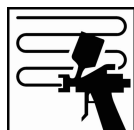
Colorbuild Plus blandet med Aktivator Sanding Slow

1 time ved 20°C

Colorbuild Plus Non Sanding

35 minutter ved 20°C

### Påføring



#### Slibe sanding;

Påfør et tyndt lag på alle flader og overgange, afluft til overfladen er mat og påfør 1 til 2 lag på hele overfladen. På ubeskadige dele påføres direkte 2 til 3 lag afhængig af den ønskede lagtykkelse.

**Isolering af overgange: Påfør altid det første lag som et tyndt lag, og afluft grundigt inden der fortsættes med påføringen af de efterfølgende lag.**

#### Afluft imellem lagene til overfladen er mat.

Dette giver en bedre isolering, samtidig med at det efterfølgende bliver muligt at påføre en større lagtykkelse. Blæs ikke med trykluft, da dette kun giver overflade tørring. Afluftningstiden er afhængig af luftskiftet, temperaturen og lagtykkelsen. Anvend en aktivator der passer til forholdene.

#### Non – sanding;

Påfør 1 flydende lag.

# Colorbuild Plus

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

## Lagtykkelse

Ved foreskrevet påføring;  
Sanding (3 lag);  
Non sanding (1 lag);

120-130 µm  
25-30 µm

## Tørretider



1½ time ved 20°C

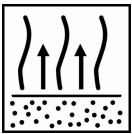
30 minutter ved 60°C

Tørretiden er ved anbefalet lagtykkelsen (3 lag) og ved anbefalet emne temperatur.



Afluft i 5 minutter før infra rød tørring  
Overfladen må ikke bliver over 100°C under tørringen..  
For yderlig information se tekniskdatablad 9.01.01

## Afluftning af Non Sanding



Afluft i 15 minutter ved 20°C før påføring af toplak.  
Toplakken skal påføres inden 24 timer ved 20°C.  
Hvis der er tilsat **plastik additiv**, skal der påregnes en længere afluftningstid.  
Overskrides afluftningstiden skal overfladen tørslibes med P500 eller vandslibes med P1200

## Slibning af Non sanding

Mindre fejl såsom støv kan slibes væk med P500  
Efter en tørretid længere end 24 timer skal hele overfladen slibes

## Afsluttende slibning



### Afsluttende tørslibning med P500

- Der kan startes med en grovere slibning med P320 efterfulgt af P400
- Husk der må ikke springes mere end 100 numre for hvert slibetrin
- Se også databladet: Underlag og forbehandling 8.06.02



### Afsluttende vandslibning med P1000

- Der kan startes med en grovere slibning med P800
- Husk der må ikke springes mere end 200 numre for hvert slibetrin.
- Se også databladet: Underlag og forbehandling 8.06.02



Overfladen rengøres med et egnet affedningsmiddel.

## Kan overlakeres med

Alle Sikkens toplakker

# Colorbuild Plus

## KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

### Materiale forbrug

Anvendt ved anbefalet påføring vil det teoretiske materialeforbrug være:

- ± 5.0 m<sup>2</sup> / liter i sprøjteklar blanding som Colorbuild Plus sanding.
- ± 15.0 m<sup>2</sup> / liter i sprøjteklar blanding som Colorbuid Plus Non Sanding

Det teoretiske materialeforbrug afhænger af mange forhold. F.eks. emnets form, overflades struktur, påføringsmetode, sprøjtetryk og påføringsforhold..

### Rengøring af udstyr

Sikkens Guncleaner

### VOC

EU's grænseværdi for dette produkt (product kategori: IIB. c) er i sprøjteklar tilstand 540 g / liter VOC. VOC indholdet i dette produkt er maksimum 540 g / liter.

### Lagerholdbarhed

Produkternes lagerholdbarhed er fastsat efter at produkterne lagers uåbnede ved 20°C. Undgå ekstreme temperatur svingninger

○

### EB

Til professional brug. (Se Sikkerhedsdatabladet).

Se teksten på produktetiketten.

Ved anvendelsen af dette produkt er det foreskrevet, at opfylde de nationale regulativer for helbred og sikkerhed under arbejdet udførsel, og at overholde affaldshåndteringslovgivningen.

### Akzo Nobel Car Refinish AB.

Adresse: Mediavägen 1

S-135 27 Tyresö Sverige

Postboks: Box 224

Tel: 0046 850304100

### KUN TIL PROFESSIONEL BRUG MED EGNET HELDBEREDS OG SIKKERHEDSUDSTYR.

**VIGTIGT:** Informationen i dette datablad er ikke beregnet til at være udtømmende, men er baseret på nuværende viden og nuværende lovgivning, alle personer der anvender dette produkt for ethvert andet formål, end specifikt anbefalet i dette tekniskdatablad uden først at få en skriftlig godkendelse fra os som leverandør af produktet til de oprindelige formål, anvender produktet for sin egen risiko. Det er altid forbrugers ansvar at tage alle nødvendige trin for at opfylde kravene i de lokale regler og lovgivninger. Læs altid sikkerhedsdatabladet og det tekniskdatablad for dette produkt. Alle anvisninger vi giver eller udtalelser lavet vedrørende dette produkt af os (Skriftlig i dette datablad eller andre steder), er opgivet ud fra vores bedste viden, men vi har ingen kontrol over kvaliteten eller beskaffenheden af underlaget, eller de mange andre faktorer der har effekt for anvendelsen og påføringen af dette produkt. Derfor med mindre vi har en skriftlig aftale, kan vi ikke acceptere noget ansvar overhoved for egenskaberne af dette produkt eller nogen form for tab eller skade opstået under anvendelsen af dette produkt. Alle produkter leveret og tekniske forskrifter er opgivet ifølge vores standardbetingelser og salgsbetingelser. Du bør spørge efter en kopi af dette dokument og gennemgå det omhyggeligt. Informationerne i dette datablad er under opdatering fra tid til anden i lyset af erfaringer og vores politik om løbende udvikling. Det er forbrugers ansvar at sikre, at dette datablad er det korrekte forud for anvendelsen af produktet.

Lakeringsproduktmærker nævnt i dette datablad er varemærker af eller med licens af Akzo Nobel.

### Hovedkontor:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkensvr.com](http://www.sikkensvr.com)