

# Autowave<sup>®</sup> MM 2.0

POUR USAGE PROFESSIONNEL

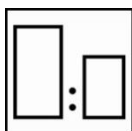
## Description

La base hydrodiluable Autowave MM 2.0 garantit un excellent pouvoir couvrant, une bonne répartition des teintes métallisées et nacrées et une excellente facilité d'application qui convient pour les mises en peintures d'éléments neufs ou les réparations des systèmes bi-couches opaques, nacrés ou métallisés. Autowave MM 2.0 doit être combiné à un vernis spécifique Sikkens afin de fournir une excellente protection contre l'environnement.

Autowave MM 2.0 constitue le meilleur choix pour la qualité optimale des finitions.

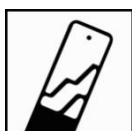


Bien remuer le pot Autowave MM 2.0 avant utilisation



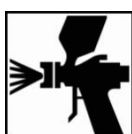
100  
10-50

Autowave MM 2.0  
Activator WB



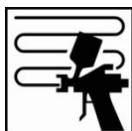
Utiliser une réglette de mélange Sikkens

**14** Bleue



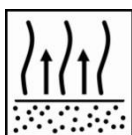
Réglages du pistolet :  
1.3 mm-1.4 mm

**Pression d'application:**  
1.7-2.2 bar à la buse  
HVLP max 0.6-0.7 bar au chapeau  
d'air



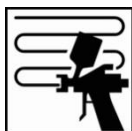
Teintes métallisées :  
2 x 1 couche suivi d'un voile de placement

Teintes opaques :  
2 x 1 couche



Entre les couches  
Jusqu'à ce que la surface soit  
complètement mate et sèche

Avant application du vernis :  
Jusqu'à ce que la surface soit  
complètement mate et sèche



Application du vernis  
Voir FT



Protection respiratoire  
Akzo Nobel Car Refinishes recommande d'utiliser un masque.

# Autowave<sup>®</sup> MM 2.0

POUR USAGE PROFESSIONNEL

## Description

La base hydrodiluable Autowave MM 2.0 garantit un excellent pouvoir couvrant, une bonne répartition des teintes métallisées et nacrées et une excellente facilité d'application qui convient pour les mises en peintures d'éléments neufs ou les réparations des systèmes bi-couches opaques, nacrés ou métallisés. Autowave MM 2.0 doit être combiné à un vernis spécifique Sikkens afin de fournir une excellente protection contre l'environnement.

Autowave MM 2.0 constitue le meilleur choix pour la qualité optimale des finitions.

## Supports compatibles

Toutes les finitions constructeurs ( OEM).  
 Tous les produits Sikkens, à l'exception d'applications directes sur des Washprimers.

**Note:** Toutes les teintes à effet spéciaux sauf SEC 2322 doivent être appliquées sur le Colorbuild Plus noir, Autowave MM 2.0, MM400 ou sur un noir brillant direct sec et poncé.  
 Autowave sec 2322 doit être appliqué sur la teinte NIS 1052

## Produits et additifs

**Produit:** Autowave MM 2.0 (Mixing Machine) colors  
 Autowave RM Special Effect Colors

**Activateurs:** Activator WB  
 Activator WB HT/LH

**Additifs:** Autowave Separator  
 Autowave Guncleaner  
 Autowave 2.0 Hardener (voir Fiche technique S5.01.02)

*Pas besoin d'agent flexibilisant pour les parties plastiques.*

## Composition

Dispersion acrylique aqueuse

## Préparation du support



Ponçage final au P500  
 ○ Pour plus d'informations, voir la FT S8.06.02



Ponçage final au P1000  
 ○ Pour plus d'informations, voir la FT S8.06.02



Nettoyer la surface en utilisant UN nettoyant approprié.

# Autowave<sup>®</sup> MM 2.0

POUR USAGE PROFESSIONNEL

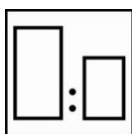
## Mixing



Bien agiter Autowave MM 2.0 plusieurs fois pour une viscosité optimale.  
 Les teintes métallisées Autowave MM 800 et la teinte MM 245 doivent être soigneusement mélangées lors de la première utilisation.



Toutes les teintes Autowave MM doivent être remuées directement après création de la formule couleur.



### Conditions climatiques standard

10-20 parts d'Activator WB pour toutes les teintes Autowave MM 2.0.

20-30 parts d'Activator WB pour les teintes Autowave 2.0 sensible au brouillard, à la marbrure ou difficile à mélanger.

### Conditions climatiques extremes

Humidité Relative		Température	
		< 35°C	> 35°C
> 70%	Métallique / Nacrée	10 - 20	10 - 20
	Opaque	5 - 10	5 - 10
< 20%	Métallique / Nacrée	10 - 30	10 - 30
	Opaque	10 - 20	10 - 20
< 10%	Métallique / Nacrée	10 - 30	40 - 50
	Opaque	10 - 20	10 - 20

*Pour un mélange précis, toujours utiliser la réglette de mélange bleue n°14 pour peser sur une balance.*

### Mélange de teinte de bases sans formule:

Dans le cas d'une teinte métallisée Autowave MM 2.0 sans formule, il est essentiel d'incorporer suffisamment de MM600 dans la formule manuelle; mélanger 60 parts de MM800 avec 40 parts de MM600.

### Dilution d'un coloris (en option)

Dans les cas où vous souhaitez diluer une teinte pour diminuer l'opacité, ajouter du MM 666 dans le mélange. Le ratio MM 800 et MM 600 doit rester conforme à la formule pour garder les propriétés du système optimales.

## Points d'attention

Filtrage:

# Autowave<sup>®</sup> MM 2.0

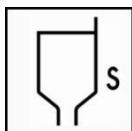
POUR USAGE PROFESSIONNEL

Pour un résultat optimal, utiliser des filtres spécialement adaptés aux produits hydrodiluable : 125µm.

**Application:** Dans le cas d'une couche de fond noire (par exemple teintes à effet spéciaux), utilise le noir MM400 RTS

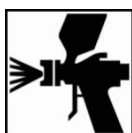
**Solvants:** Eviter tout contact entre produits à l'eau et solvants.

## Viscosité



20-30 secondes DIN cup no. 4 à 20°C

## Réglage du pistolet / pression d'application

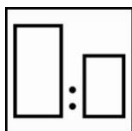


**Spray gun**  
 A gravité

**Ouverture**  
 1.3 mm-1.4 mm

**Pression d'Application**  
 1.7-2.2 bar à la crosse  
 HVLP max 0.6-0.7 bar au chapeau

## Durée de vie



Toutes les bases Autowave MM 2.0:

Autowave 338NA, NB, ND metallic colors:

Autowave 338NA, NB, ND metallic colors contenant MM 700:

3 mois à 20°C.

1 semaine à 20°C.

1 jour à 20°C.

**NOTE** En ajoutant 5% d'Autowave Additive LP la durée de vie des teintes métallisées 338 non standard est étendue à 3 mois. En combinaison avec la teinte mélangée AW245: avant utilisation, assurez-vous que la teinte soit bien homogène en mélangeant ou secouant.

**Restriction:** Autowave Hardener 2.0 ne peut pas être ajouté dans les couleurs mélangées contenant de l'Additive LP avec les teintes Autowave 338NA, 338NB, 338ND, 338NS.

## Application

### Teintes Opaques

Appliquer 2 couches simples ou jusqu'à ce que la surface soit couverte. Laisser un temps d'évaporation entre les couches jusqu'à matité complète.

*Autowave MM 245 peut s'appliquer pur en deux couches simples avec un temps d'évaporation ou en deux couches fines mouillé sur mouillé.*

### Teintes opaques, métallisées et à effet spéciaux

Appliquer 1 couche fermée mouillée. Appliquer ensuite une couche légère mouillée. Laisser un temps d'évaporation jusqu'à matité complète. Ensuite appliquer une couche de voile.

*Pour un meilleur placement des alus augmenter la distance à 30 cm.*

### Réparations localisées

Baisser la pression d'application et appliquer des couches fines jusqu'à ce que la surface soit couverte. Sécher jusqu'à obtention d'un aspect mat pour chaque couche avant de dépasser les zones de raccord. Pour les teintes métallisées appliquer un voile de placement si nécessaire.

*Dans le cas de teintes à haut pouvoir couvrant, la transparence peut être augmentée en ajoutant MM 666 PAE au mélange..*

# Autowave<sup>®</sup> MM 2.0

POUR USAGE PROFESSIONNEL

## Note:

Les raccords noyés peuvent être réalisés avec Autowave MM 2.0 sur:

- Une couche mouillée de MM666 / MM600 (60 :40)
- Une couche sèche de MM666

## Application sous capot

Pour une application sous capot, ajoutez 10% d'Autowave 2.0 Hardener à la teinte Autowave MM 2.0. Si vous le souhaitez vous pouvez ajouter 10% d'Activator WB à la couleur/au durcisseur pour une application optimum. L'utilisation d'un vernis n'est pas nécessaire.

## Séchage

L'humidité ambiante et la vitesse d'air auront une influence sur le temps de séchage de Autowave MM 2.0. Ce temps peut être réduit en utilisant un système d'accélération de séchage à une **distance minimum de** 1 mètre de l'objet à peindre.

Lorsque la chaleur est utilisée pour le séchage, laisser refroidir à température ambiante avant de procéder à l'application de la teinte ou du vernis.

## Epaisseur du Film

Application recommandée; Autowave MM 2.0 colors: 12-25 µm.

*L'épaisseur totale du film sec d' Autowave MM 2.0 ne doit pas excéder 30µm.*

## Marouflage

Autowave MM 2.0 peut être masquée après matage et séchage complet.

## Dépoussiérage

Laissez Autowave MM 2.0 un temps d'évaporation suffisant, jusqu'à matité et séchage complets.

Puis poncer légèrement la zone endommagée au papier à poncer P800 free-cut puis dépoussiérer à l'air comprimé.

Retirer soigneusement tout résidu de ponçage avant de continuer l'application de Autowave MM 2.0.

## Recouvrable avec

Tous les vernis Sikkens conformes aux normes COV.

Si recouvert avec Autoclear Aerodry\* il est impératif d'ajouter 5% d'Autowave 2.0 Hardener à Autowave MM 2.0.

\*Merci de vous reporter à la fiche technique S1.05.28 de l'Autoclear Aerodry

## Temps de recouvrabilité

Maximum 24 heures à 25°C

*Si ce temps maximum devait être dépassé, poncer la surface et appliquer une nouvelle couche.*

# Autowave<sup>®</sup> MM 2.0

POUR USAGE PROFESSIONNEL

## Rendement théorique

En suivant les recommandations d'application, le rendement théorique est de  $\pm 8-14$  m<sup>2</sup>/litre PAE.

*Le rendement pratique dépend des conditions d'application telles que : forme de l'objet, rugosité de surface, méthodes et circonstances d'application.*

## Nettoyage

Nettoyer et rincer le pistolet après utilisation avec Autowave Guncleaner.

Purger le pistolet avant application de Autowave MM 2.0 avec Activator WB.

- *Ne pas utiliser un diluant universel qui ne pourrait pas enlever les dépôts de AutowaveMM 2.0.*
- *Ne pas laisser le pistolet s'imbiber trop longtemps dans Autowave Guncleaner ou Activator WB.*

## COV

2004/42/IIb(d)(420)420

L'Union Européenne a fixé pour ce produit (produit categorie: IIB. d) une limite COV de 420 g/litre PAE.

Ce produit contient 420 g/litre PAE de COV maximum.

## Stockage



La durée de vie du produit non ouvert est déterminée en fonction du stockage à 20°C.

Eviter les changements de températures.

- *Pour une performance optimale, stocker les boîtes après ouverture à température d'application.*
- *Le transport et le stockage de Autowave doivent être effectués à des températures comprises entre 3 °C et 35°C.*
- *Des problèmes de sédimentation peuvent apparaître après une durée d'inutilisation importante.*
- *Pour plus d'informations, voir FT S9.01.02*

**Akzo Nobel Car Refinishes S.A.S.**

**Adresse: Rue Jean Cassé – Bât. 139, 60762 Montataire Cedex. France**

**Téléphone: 0033 3 44 28 53 00**

## RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL AVEC LES EQUIPEMENTS DE PROTECTION HS&E APPROPRIES

**IMPORTANT** Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche de données seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche de données a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les noms de marques mentionnés dans la présente fiche technique sont des marques commerciales ou font l'objet d'un contrat de licence avec Akzo Nobel.

### Bureau Central

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)