

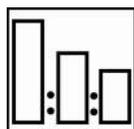
# Autosurfacier HB

POUR USAGE PROFESSIONNEL

## Description

Autosurfacier HB est un apprêt 2 composants très garnissant à séchage rapide. Développé pour la réparation de panneau et pour les réparations rapides pour lesquelles un film très épais est nécessaire. Autosurfacier HB ne s'utilise qu'en version ponçable.

## Version ponçable



5 Autosurfacier HB  
1 Hardener P25 / P35  
1 Plus Reducers

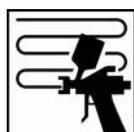


Utiliser une règlette Sikkens  
N° 23 Violet

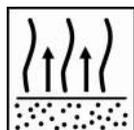


Réglages du pistolet :  
1.8-2.2 mm

Pression d'application :  
1.7-2.2 bar à l'entrée.  
HVLP max 0.6-0.7 bar à la buse.

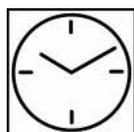


1-3 x 1 couche



Entre les couches :  
5-10 minutes à 20°C

Avant séchage :  
5-10 minutes à 20°C



3 hours à 20°C

30 minutes à 60°C



Ponçage final : P500  
Voir FT S8.06.02



Recouvrable avec toutes les finitions Sikkens



Protection respiratoire  
Akzo Nobel Car Refinishes recommande d'utiliser un masque à adduction d'air

Lire la FT entièrement pour plus d'informations

# Autosurfacier HB

POUR USAGE PROFESSIONNEL

## Description

Autosurfacier HB est un apprêt très garnissant 2 composants à séchage rapide pour tous types de réparations

## Possibilités d'application

Anciennes couches de peinture  
Acier  
Cataphorèse  
Sikkens Washprimers

Polyester laminés  
Mastics Polyester  
Sikkens Polysurfacier  
Primer Surfacer EP II

*Pour obtenir la meilleure résistance à l'humidité Autosurfacier HB doit toujours être appliqué sur du washprimer 1K CF. Après application du Washprimer 1K CF, attendre un minimum de 15 minutes de séchage à 20 °C.*

*Autosurfacier HB peut être appliqué sur des parties plastiques lorsqu'elles ont été recouvertes par le 1K All Plastic Primer ou le 2K Plastic Primer.*

## Produits et additifs

Autosurfacier HB

**Durcisseurs** Hardener P25; pour application à températures entre 20°C-25°C pour petites et moyennes réparations  
Hardener P35; utilisation à hautes températures ou pour de grandes réparations.

**Plus Reducers** Plus Reducer Fast; petites et moyennes réparations, température : 15°C-25°C.  
Plus Reducer Medium; petites, moyennes et grandes réparations, température : 20°C-30°C.  
Plus Reducer Slow; grandes réparations, température : 25°C-35°C.  
Plus Reducer Extra Slow; à utiliser à des températures très hautes, température : >35°C.

**Additifs** Autocryl Structure Paste (Fine); additive permettant de créer des surfaces texturées ; FT 6.27, 6.29.  
Elast-O-Actif; pour le flexibiliser lors que cela est nécessaire pour les pièces plastiques. Voir S8.06.03c.

## Compositions

Autosurfacier HB: Résines acryliques  
P Hardeners: Résines polyisocyanates

## Préparation de la surface



Nettoyer la surface en utilisant un nettoyant approprié.



Ponçage final : P220 - P320  
Voir les détails de ponçage dans la FT S8.06.02



Nettoyer la surface avec un nettoyant approprié.  
Lorsqu'un mastic est exposé, éviter le contact avec l'eau (ex: dégraissant à l'eau).

# Autosurfacier HB

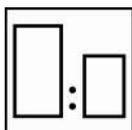
POUR USAGE PROFESSIONNEL

## Mélange avant utilisation



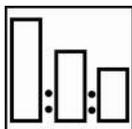
Autosurfacier HB doit être mélangé avant utilisation.

## Apprêt teintable



Si nécessaire, Autosurfacier HB peut être teinté jusqu'à 10 parts en volume avec; Autocryl Plus LV  
*Autosurfacier HB mélangé à Autocryl Plus LV doit être bien mélangé avant ajout de Hardener P25 ou Hardener P35.*

## Mélange



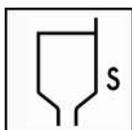
**5** Autosurfacier HB  
**1** Hardener P25 / P35  
**1** Plus Reducers

*Utiliser Hardener P25 pour une application à températures comprises entre 20°C-25°C pour des petites et moyennes réparations. A des températures plus importantes ou dans le cas d'application plus larges, utiliser P35 Hardener.*

## Eléments flexibles

En fonction des plastiques, flexibiliser Autosurfacier HB. Toutes les parties plastiques doivent être préparées avec un primaire pour plastique (dans le cas d'un plastique neuf ou d'une finition constructeur). Voir TDS.S8.06.3c.

## Viscosité



30-40 secondes DIN cup 4 à 20°C.

## Réglages du pistolet / pression d'application



**Pistolet**  
A gravité

**Buse**  
1.8-2.2 mm

**Pression d'application**  
1.7-2.2 bar à l'entrée  
HVLP max 0.6-0.7 bar à la buse

*Pour épaissir la couche, réduire l'ouverture et la pression d'application*

## Durée de vie après ouverture

Hardener P25; 1 heure à 20°C.

Hardener P35; 2 heures à 20°C.

# Autosurfacier HB

POUR USAGE PROFESSIONNEL

## Application



Application localisée :

Appliquer une couche sur la partie ponçée. Respecter un temps d'évaporation jusqu'à matité complète et appliquer la 2<sup>ème</sup> et 3<sup>ème</sup> couche au dessus de la couche précédente. Laisser un temps d'évaporation jusqu'à matité complète entre chaque couche.

Application pour un panneau :

Appliquer 2-3 couches et laisser un temps d'évaporation jusqu'à matité complète entre chaque couche.

## Epaisseur du film

En utilisant les recommandations d'application : 3 couches; 240-300 µm.

## Temps de séchage – version ponçable



3 heures à 20°C.

2 heures à 40°C.

30 minutes à 60°C.

Les temps de séchage indiqués tiennent compte de l'utilisation du Durcisseur P25.



Laisser reposer pendant 5 minutes avant séchage aux infra-rouges  
La surface ne doit pas dépasser les 100°C pendant le séchage.  
*Pour plus d'informations sur les infra-rouges, voir FT S9.01.01*

## Ponçage final



Ponçage final au P500

*Pour plus d'informations, voir FT S8.06.02*



Ponçage final au P1000

*Pour plus d'informations, voir FT S8.06.02*



Nettoyer la surface en utilisant le produit approprié.

## Recouvrable avec

Toutes les finitions Sikkens

# Autosurfacers HB

POUR USAGE PROFESSIONNEL

## Rendement

En utilisant les recommandations d'application, le rendement théorique est de  $\pm 4$  m<sup>2</sup>/litre PAE

*Note : le rendement pratique dépend des conditions d'application telles que : forme de l'objet, rugosité de la surface, méthode et circonstance d'application.*

## Nettoyage du matériel

Solvants Sikkens ou Guncleaners

## COV

### 2004/42/IIb(c)(540)520

L'Union Européenne a fixée pour ce produit (categorise: IIB. c) une limite COV en volume PAE de 540 g/litre. La contenance en COV pour ce produit en volume PAE est de 520 g/litre max.

## Stockage

La durée de vie du produit est déterminée lorsque le produit est stocké à 20°C sans ouverture. Eviter les changements importants de température.

- *Informations durées de vie, voir FT S9.01.02*

**Akzo Nobel Car Refinishes S.A.S.**

Adresse: Rue Jean Cassé – Bât. 139, 60762 Montataire Cedex. France

Téléphone: 0033 3 44 28 53 00

## RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL AVEC LES EQUIPEMENTS DE PROTECTION HS&E APPROPRIES

**IMPORTANT** Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche de données seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche de données a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les noms de marques mentionnés dans la présente fiche technique sont des marques commerciales ou font l'objet d'un contrat de licence avec Akzo Nobel.

### Bureau Central

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)