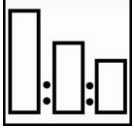


Autoclear Plus HS

SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

Tanım

Autowave 2.0 ve Autobase Plus bazkatlarda 2-3 kat sistemlerin tamamında kullanıma uygun mükemmel yayılma ve parlaklık özelliklerine sahip iki bileşenli vernik.



100 Autoclear Plus HS
50 P25/35 Hardener
10 Plus Reducer



Sikkens Ölçü Çubuğu kullanınız

3 Mor

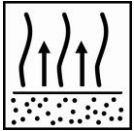


Tabanca meme çapı:
1.2-1.4 mm

Uygulama basıncı:
1.7-2.2 bar tabanca hava girişinde
HVLP maks. 0.6-0.7 bar hava başlığında



2 kat
Önce yaş 1 kat uygulayın, daha sonra belirtilen flash-off süresi sonrasında tam yaş 1 kat daha uygulayınız.



Katlar arasında bekleme
20°C'de 5 – 10 dakika

Kurutma öncesi bekleme
20°C'de 5 – 10 dakika



P25 Hardener
P35 Hardener

20°C

60°C

6 saat
10 saat

35 dakika
45 dakika



Uygun koruyucu ekipman kullanılmalı

Akzo Nobel Oto Tamir boyaları temiz hava beslemeli maske kullanımını önermektedir.

Detaylı ürün bilgisi için tüm Teknik Bilgi Fişini okuyunuz.

Autoclear Plus HS

SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

Tanım

Autowave 2.0 ve Autobase Plus bazkatlarda 2-3 kat sistemlerin tamamında kullanıma uygun mükemmel yayılma ve parlaklık özelliklerine sahip iki bileşenli vernik.

Ürün ve katkılar

Autoclear Plus HS

Sertleştirici

P25 Hardener; yama ve parça tamirinde 20°C-30°C
P35 Hardener; Büyük yüzeyler ve komple boyamalarda 20°C-40°C

Plus Reducers

Plus Reducer Fast; yama ve parça tamiri için : 15°C-25°C.
Plus Reducer Medium; yama, parça tamiri ve büyük yüzeyler için: 20°C-30°C.
Plus Reducer Slow; daha büyük yüzeyler ve komple boyamalar için : 25°C-35°C.
Plus Reducer Extra Slow; aşırı yüksek sıcaklıklarda kullanmak için: 35°C. üzeri

Katkılar

Elast-O-Actif; Autoclear Plus HS verniği plastik yüzeylere uygulamada kullanılan elastikleştirici katkı Bkz. S8.06.03c Elast-O-Actif

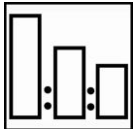
Ham maddeler

Autoclear Plus HS: Akrilik ve polyester reçineler
P Hardener: Poliizosiyanat reçineler

Uygun yüzeyler

Autobase Plus
Autowave 2.0

Karışım oranı

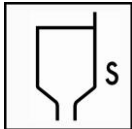


Standart sistemler

100 Autoclear Plus HS
50 P Hardeners
10 Plus Reducer

Ölçü çubuğu kullanınız No. 3 Mor

Viskozite



20°C'de 15-18 saniye (DIN 4)

Tabanca meme çapı / Uygulama basıncı



Tabanca
Üstten hazneli

Meme çapı
1.2-1.4 mm

Uygulama basıncı
1.7-2.2 bar tabanca hava girişinde
HVLP maks. 0.6-0.7 bar hava başlığında

Autoclear Plus HS

SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

Uygulama süreci ve Yama tamiri



Önce yaş bir kat uygulayın, 20°C 'de 5-10 dakika flash off süresi veriniz.

Sonra yaş bir kat daha uygulayın ve 20°C 'de kurutma öncesi 5-10 dakika flash-off süresi veriniz.

- Katlar arası flash-off zamanı; büyük yüzeylerde yapılan uygulamalarda katlar arasındaki flash off süreleri daha kısadır.
- Kurutma sonrasında üzerine tekrar vernik uygulanabilir. 24 saat sonra yapılacak uygulama için yüzey mutlaka zımparalanmalıdır.
- Yama tamiri uygulamaları için TBF8.01.01 'a bakınız.
- Zımpara ya da yoğun bir poliş yapılması durumunda 3. kat 20°C 'de belirtilen flash off sürelerine uyularak uygulanabilir.

Kap ömrü

P25 Hardener
P35 Hardener

4 saat
6 saat

20°C'de
20°C'de

Kuruma Süresi

Boyanan aracı 60°C'ye ısıtılmış fırına götürmeden önce 20°C'de en az 5 dakika flash-off süresi veriniz. Tüm kuruma zamanları standart uygulama ve standart obje sıcaklıklarına göre verilmiştir. *Fırın içi hava sıcaklığının objeye 60 °C'lik ısı transferini aktarabilecek seviyeye gelmesini bekleyiniz..*



P25 Hardener

P35 Hardener

20°C	Toz Kuruma	45 dakika	45 dakika
	Montaj Kuruma	6 saat	10 saat
60°C	Toz Kuruma	5 dakika	10 dakika
	Montaj Kuruma	35 dakika	45 dakika



Infra Red öncesi 5 dakika flash-off süresi veriniz.

Panel sıcaklığı 100 °C'yi geçmemelidir.

Infrared ile kurutmaya yönelik ilave bilgi için TBF S9.01.01' e bakınız.

Autoclear Plus HS

SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

Polişlenebilirlik



Belirtilen kuruma sürelerinden sonra ortam sıcaklığına gelen yüzeyler üzerinde polişleme yapılabilir.

Film kalınlığı

Tavsiye edilen uygulama ile (2kat)

µm
45-60

Teorik kaplama alanı

Uygulamaya hazır karışım ile kaplama alanı

9-10 m²/litre

Ekipman temizliği

Sikkens Solventleri ve tabanca temizlik solventleri

Raf ömrü ve saklama koşulları

- Malzemenin raf ömrü, ambalajı kapalı olarak 20°C sıcaklıkta muhafaza edilerek belirlenmektedir.
- Aşırı sıcaklık değişimlerinden koruyunuz.
 - *Raf ömrü için TBF S9.01.02' ye bakınız.*

AkzoNobel Kemipol
Kemalpaşa OSB Mahallesi İzmir - Ankara Yolu
Ansızca Küme Evleri No:287
35730, Kemalpaşa - İzmir / Türkiye
Tel: +90 232 877 00 30

SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR (UYGUN SAĞLIK, GÜVENLİK VE ÇEVRE EKİPMANI İLE BİRLİKTE)

İlgili malzemenin kutusu üzerindeki yazılara bakınız.

Bu malzemenin taşınması, depolanması ve atıklarının yok edilmesi sırasında ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır. Sistemlerimizin etkinliği laboratuvar çalışmaları ve yılların pratik deneyimlerine dayanır. Eğer tavsiye ettiğimiz sistem dikkatlice uygulanır ise yapılan işin kalitesinin AKZONOBEL COATINGS standartlarına uyacağını garanti ederiz. Kontrolümüz dışında gelişerek sonucu etkileyen durumlarda sorumluluk kabul edilmez. Müşteri, mevcut olanaklara bağlı olarak, ürünlerimizin tasarlanış amacına uygun kullanılmasından sorumludur.

Genel Merkez

AKZONOBEL COATINGS BV, PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com