

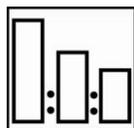
Multi Use Filler Pro

POUR UTILISATION PROFESSIONNELLE UNIQUEMENT

Description

Apprêt à forte épaisseur ponçable bi-composant, à séchage rapide. Utilisable comme primaire avec ou sans ponçage.

Application avec ponçage



5 Multi Use Filler Pro
1 P25 / P35 Hardener
1 Plus Reducer



Utiliser la réglette de mélange Sikkens

41 jaune

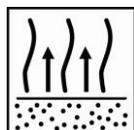


Réglage du pistolet :
1,8 – 2,0 mm

Pression :
1.7 – 2.2 bars à l'entrée d'air
HVLP max 0.6 – 0.7 bar au chapeau d'air



2 – 3 x 1 couche



Entre les couches :
5 – 10 minutes à 20 °C

Avant étuvage :
5 – 10 minutes à 20 °C



3 heures à 20 °C

25 – 30 minutes à 60 °C



Étape finale de ponçage : P400-P500
Voir la fiche technique S8.06.02.



Recouvrable avec tous les topcoats Sikkens.



Utiliser unun équipement de protection respiratoire approprié.
Akzo Nobel Car Refinishes recommande d'utiliser une protection respiratoire d'adduction d'air.

Lire la totalité de la fiche technique pour des informations détaillées sur le produit.

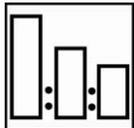
Multi Use Filler Pro

POUR UTILISATION PROFESSIONNELLE UNIQUEMENT

Description

Apprêt à forte épaisseur ponçable bi-composant, à séchage rapide. Utilisable comme primaire avec ou sans ponçage.

Application sans ponçage



- 6 Multi Use Filler Pro
- 1 Multi Use Filler Pro Hardener non sanding
- 3 Multi Use Filler Pro Thinner non sanding



Utiliser la réglette de mélange Sikkens

41 jaune

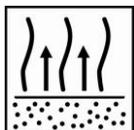


Réglage du pistolet :
1,2 – 1,5 mm

Pression :
1.7-2.2 bars à l'entrée d'air*
HVLP max 0.6-0.7 bar au chapeau d'air
*Se reporter au manuel d'utilisation du pistolet pulvérisateur.



1 couche



Temps d'évaporation :
15 minutes à 20 °C

Recouvrir dans les :
24 heures à 20 °C



Recouvrable avec tous les topcoats Sikkens.



Utiliser un équipement de protection respiratoire approprié.
Akzo Nobel Car Refinishes recommande d'utiliser une protection respiratoire d'adduction d'air.

Lire la totalité de la fiche technique pour des informations détaillées sur le produit.

Description

Multi Use Filler Pro

POUR UTILISATION PROFESSIONNELLE UNIQUEMENT

Apprêt à forte épaisseur ponçable bi-composant, à séchage rapide. Utilisable comme primaire avec ou sans ponçage.

Supports appropriés

Finitions existantes	Stratifiés en polyester renforcés de fibres de verre (GRP)
Acier	Polyester bodyfillers
Sikkens Washprimers	Polysurfacers
Revêtement par électrophorèse OEM poncé	Primer Surfacer EPII
Revêtement par électrophorèse OEM non poncé*	

*Assurez-vous que l'électrophorèse OEM est soigneusement nettoyée et dégraissée

Pour les systèmes devant respecter les normes les plus draconiennes, il est recommandé d'appliquer l'enduit professionnel polyvalent sur le primaire réactif Sikkens. Laisser évaporer pendant au moins 15 minutes à 20 °C après l'application du primaire réactif.

Produit et additifs

Multi Use Filler Pro Light Grey
Multi Use Filler Pro Dark Grey

Durcisseurs P25 Hardener
P35 Hardener
Multi Use Filler Pro Hardener non sanding

Diluants Plus Reducers
Multi Use Filler Pro Thinner non sanding

Additifs Autocryl Structure Paste (Fine); additif permettant de créer différentes textures de surface; Voir la FT 6.57
Elast-O-Actif; augmente l'élasticité du Multi Use Filler Pro et permet ainsi de réparer les parties plastiques. Voir la FT S8.06.03c

Matières premières de base

Multi Use Filler Pro Filler:	Résines acryliques
Hardeners :	Résine polyisocyanate

Préparation de la surface



Nettoyer la surface à l'aide d'un nettoyant approprié.



Ponçage ; étapes finales de ponçage à sec ; P220 – P320

Pour plus d'informations sur la préparation de la surface, voir la fiche technique S8.06.02.



Nettoyer la surface à l'aide d'un nettoyant approprié.
Eviter tout contact avec de l'eau aux endroits où est exposé le mastic (par exemple, dégraissant à l'eau).

Multi Use Filler Pro

POUR UTILISATION PROFESSIONNELLE UNIQUEMENT

Mélanger avant utilisation



Mélanger délicatement le Multi Use Filler Pro avant utilisation.

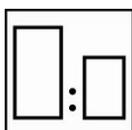
Coloration

Le Multi Use Filler Pro peut être teinté en ajoutant jusqu'à 10 parts en volume de : Autocryl, Autocryl Plus ou Autocryl Plus LV MM.

Mélange Multi Use Filler Pro gris foncé/gris clair

Multi Use Filler Pro Light Grey et Dark Grey peut être mélangé selon différents ratios.

Le tableau suivant indique les nuances de gris Quick-Mix, lesquelles peuvent être mélangées facilement en poids ou en volume à l'aide d'une règlette de mélange Sikkens.

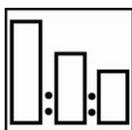


Gris clair – Gris foncé		
100 : 0	Gris clair	
100 : 10	Gris clair moyen	
5 : 1	Gris moyen	
100 : 50	Gris foncé moyen	
0 : 100	Gris foncé	

Bien remuer le Multi Use Filler Pro avant d'ajouter le durcisseur.

Bien remuer une nouvelle fois avant d'ajouter le diluant.

Mélange



Avec ponçage :

- 5 Multi Use Filler Pro
- 1 P25 / P35 Hardener
- 1 Plus Reducer

Utiliser la règlette de mélange N° 23

Sans ponçage/mouillé sur mouillé

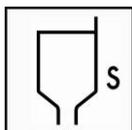
- 6 Multi Use Filler Pro
- 1 Multi Use Filler Pro Hardener non sanding
- 3 Multi Use Filler Pro Thinner non sanding

Utiliser la règlette de mélange N° 41

Pièces flexibles

Une fois l'élasticité requise obtenue, Multi Use Filler Pro peut être appliqué sur les parties plastiques, à condition qu'un primaire plastique soit appliqué auparavant.
Voir la fiche technique S8.06.03.

Viscosité



Avec ponçage :
23 – 25 secondes DIN cup 4 à 20 °C

Sans ponçage
15 – 17 secondes DIN cup 4 à 20 °C

Multi Use Filler Pro

POUR UTILISATION PROFESSIONNELLE UNIQUEMENT

Pression d'application



Pistolet

Alimentation par gravité

Alimentation par gravité

Ouvertures

Avec ponçage
1,8 – 2,0 mm

Sans ponçage
1,2 – 1,5 mm

Pression

1.7-2.2 bar à l'entrée d'air
HVLP max 0.6-0.7 bar au chapeau d'air

1.7-2.2 bar à l'entrée d'air
HVLP max 0.6-0.7 bar au chapeau d'air

Durée de vie du mélange

Multi Use Filler Pro Sanding

Multi Use Filler Pro Non Sanding

1 heure à 20 °C

1 heure à 20 °C

Application



Avec ponçage

Appliquer deux à trois couches.

Laisser chaque couche s'évaporer jusqu'à ce que la surface devienne complètement mate.

Sans ponçage

Appliquer une ou deux couches.

Laisser chaque couche s'évaporer jusqu'à ce que la surface devienne complètement mate.

Temps de séchage (avec ponçage)



À 20 °C
3 heures

À 60°C
25 minutes

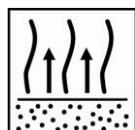


Laisser évaporer 5 minutes avant séchage aux infra-rouges.

La température de la surface ne doit pas dépasser les 100°C

Voir la fiche technique S9.01.01.

Temps d'évaporation (sans ponçage)



Laisser évaporer pendant au moins 15 minutes à 20 °C.

Appliquer le topcoat dans les 24 heures à 20°C.

Si cette durée maximale est dépassée, poncer la surface avec du P500 à sec ou P1000 à l'eau.

Suppression des aspérités

Pour des imperfections mineures (ex : poussière) Multi Use Filler peut être égrené au P500 à sec ou P1000 à l'eau.

Ponçage final

Multi Use Filler Pro

POUR UTILISATION PROFESSIONNELLE UNIQUEMENT



Ponçage final au P500

Pour plus d'informations, voir FT S8.06.02



Ponçage final au P1000

Pour plus d'informations, voir FT S8.06.02



Nettoyer la surface à l'aide d'un nettoyant approprié.

Recouvrable avec

Tous les topcoats Sikkens

Rendement théorique

Avec ponçage	Par couche	50 – 60 µm
	3 couches	150 – 180 µm
Mouillé sur mouillé	1 couche	15 – 20 µm

Couverture théorique

	m ² /litre
Avec ponçage : Mélange prêt à l'emploi avec une épaisseur du film sec de 1 µm :	400
Sans ponçage : Mélange prêt à l'emploi avec une épaisseur du film sec de 1 µm :	366

Le rendement pratique dépend de plusieurs facteurs tels que la forme de l'objet, la rugosité de la surface, les techniques d'application, la pression et les circonstances d'application.

Nettoyage de l'équipement

Solvants Sikkens ou nettoyants pour pistolet à base de solvant

COV

2004/42/IIIB(c)(540)540

La valeur limite fixée par l'UE pour ce produit (catégorie de produit : IIB. c) sous sa forme prête à l'emploi est de 540 g/litre de COV. La teneur en COV maximale de ce produit sous sa forme prête à l'emploi est de 540 g/litre.

Stockage du produit

La durée de vie du produit est donnée pour un produit stocké à 20 °C, non ouvert.
Éviter les fortes variations de température.

Multi Use Filler Pro

POUR UTILISATION PROFESSIONNELLE UNIQUEMENT

Akzo Nobel Car Refinishes S.A.S.
Adresse: Rue Jean Cassé – Bât. 139, 60762 Montataire Cedex. France
Téléphone: 0033 3 44 28 53 00

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL AVEC LES EQUIPEMENTS DE PROTECTION HS&E APPROPRIES

IMPORTANT Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche de données seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche de données a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les noms de marques mentionnés dans la présente fiche technique sont des marques commerciales ou font l'objet d'un contrat de licence avec Akzo Nobel.

Bureau Central
Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas. www.sikkenscr.com