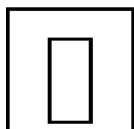


Spot Sealer Direct to Metal

Tylko do użytku profesjonalnego

Opis

Szybkoschnący, uniwersalny jednokomponentowy podkład w aerozolu do stosowania bezpośrednio na metal. Przeznaczony do zastosowania na rynku renowacyjnym / przemysłowym, głównie do miejscowego podkładowania małych bezpośrednio przeszlifowanych powierzchni. Przez małą powierzchnię rozumiemy naprawę zawierającą się w 2 cm² lub przeszlifowaną krawędź elementu do długości 10 cm.

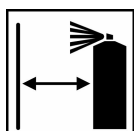


Gotowy do użycia



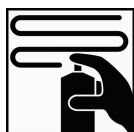
Wstrząsnąć dobrze przed użyciem

Wstrząsać przez kilka minut po obluźowaniu kulki mieszającej



Odległość przy aplikacji

Okolo 12-18 cm

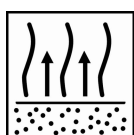


Nanieść 2-3 równe warstwy



Po użyciu odwrócić spray i nacisnąć końcówkę

Taki zabieg pozwoli oczyścić końcówkę

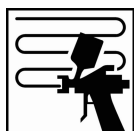


Pomiędzy warstwami:

8-10 minut w 20°C

Pokrywalny po:

15 minutach w 20°C



Pokrywalny przez wszystkie podkłady i lakiery nawierzchniowe Sikkens

Z wyjątkiem Primer Surfacer EPII



Stosować właściwe środki ochrony osobistej

AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

Spot Sealer Direct to Metal

Tylko do użytku profesjonalnego

Opis

Szybkoschnący, uniwersalny jednokomponentowy podkład w aerozolu do stosowania bezpośrednio na metal. Przeznaczony do zastosowania na rynku renowacyjnym / przemysłowym, głównie do miejscowego podkładowania małych bezpośrednio przeszlifowanych powierzchni. Przez małą powierzchnię rozumiemy naprawę zawierającą się w 2 cm² lub przeszlifowaną krawędź elementu do długości 10 cm.

Właściwe podłoża

Drobne przeszlifowania na:
Istniejących wykończeniach
Stali
Miedzi

Stali ocynkowanej
Aluminium

Produkt i dodatki

Aerozol Spot Sealer Direct-to-Metal.

Podstawowe surowce

Kombinacja fizycznie schnących żywic i rozpuszczalników organicznych.

Przygotowanie podłoża



Przed szlifowaniem usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtłuszczającego.
Umyć wstępnie podłoże ciepłą wodą z detergentem, opłukać dokładnie czystą wodą.



Końcowy etap szlifowania papierem P220 - P320
Informacje dot. parametrów szlifowania są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S8.06.02.



Przed nałożeniem podkładu usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtłuszczającego.
Unikać kontaktu odkrytej szpachlówki z wodą (np. wodorozcieńczalnym odtłuszczaczem).

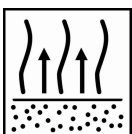
Aplikacja



Trzymać spray w odległości ok. 12-18 cm od panela. Nanieść 2-3 równe warstwy.
Zalecana temperatura aplikacji wynosi od 15°C do 35°C.
Maksymalna wilgotność względna w czasie aplikacji: 75 %.



Po użyciu odwrócić spray i naciskać końcówkę przez 2-3 sekundy.
Taki zabieg pozwoli oczyścić końcówkę do dalszego użycia.



Pozostawić 8-10 minut na odparowanie między warstwami w 20°C.

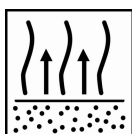
Spot Sealer Direct to Metal

Tylko do użytku profesjonalnego

Grubość powłoki

Przy rekomendowanej aplikacji: 20-30µm

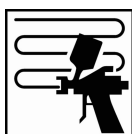
Czas odparowania



Pozostawić do odparowania na minimum 15 minut w 20°C przed aplikacją kolejnego produktu.
Nanieść kolejny produkt w ciągu 48 godzin w 20°C.

Jeżeli ten czas zostanie przekroczony, należy przeszlifować Spot Sealer Direct to Metal na sucho papierem P500 lub na mokro papierem P1000. Następnie nałożyć podkład wypełniający lub lakier nawierzchniowy.

Pokrywalny przez



Wszystkie podkłady i lakiery nawierzchniowe Sikkens.
Z wyjątkiem Primer Surfacer EPII

Zużycie materiału

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda nakładania oraz warunki pracy.

LZO

2004/42/IIB(e)(840)713

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB. e) w postaci gotowej do użycia maks. 840 g/l LZO.
Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 713 g/l.

Przechowywanie

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnie zamkniętym opakowaniu i temperaturze 20°C.

Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

o Informacje dot. czasu przechowywania są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.02

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48; 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com