

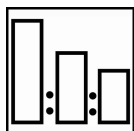
Autosurfacer HB

Tylko do profesjonalnego użytku

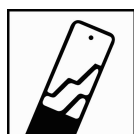
Opis

Grubopowłokowy, szybkoschnący, dwuskładnikowy podkład wypełniający przeznaczony do napraw renowacyjnych samochodów. Możliwy do zastosowania przy naprawach miejscowych oraz całych elementów. Produkt jest dostępny tylko w wersji ze szlifowaniem.

Aplikacja ze szlifowaniem



5 Autosurfacer HB
1 Hardener P25 / P35
1 Plus Reducer

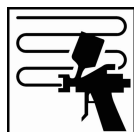


Stosować miarkę Sikkens
Nr 23 fioletowa

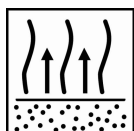


Dysza:
1.8-2.2 mm

Ciśnienie robocze:
1.7-2.2 bar na wlocie
HVLP max 0.6-0.7 bar na dyszy

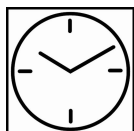


1-3 x 1 warstwa



Pomiędzy warstwami:
5-10 minut w 20°C

Przed suszeniem:
5-10 minut w 20°C

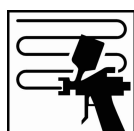


3 godziny w 20°C

30 minut w 60°C



Końcowe szlifowanie: P500
Sprawdź Dokumentację Techniczną - TDS S8.06.01



Pokrywalny przez wszystkie lakiery nawierzchniowe Sikkens



Stosować właściwe środki ochrony osobistej
AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS

Autosurfacer HB

Tylko do profesjonalnego użytku

Opis

Grubopowłokowy, szybkoschnący, dwuskładnikowy podkład wypełniający przeznaczony do napraw renowacyjnych samochodów. Możliwy do zastosowania przy naprawach miejscowych oraz całych elementów. Produkt jest dostępny tylko w wersji ze szlifowaniem.

Właściwe podłoża

Istniejące wykończenia

Stal

Fabryczna powłoka kataforetyczna OEM

Grunty antykorozyjne - Washprimery

Laminaty poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym

Szpachlówki poliestrowe

Primer Surfacer EP II

Autosurfacer HB zapewnia dobrą przyczepność w przypadku aplikacji bezpośrednio na stal, w celu osiągnięcia maksymalnej odporności korozyjnej zaleca się jednak aplikację Autosurfacer HB na grunty antykorozyjne Sikkens, np. Washprimer 1K CF.

Pozostawić do odparowania na minimum 15 minut w 20°C po aplikacji gruntu antykorozyjnego.

Autosurfacer HB może być aplikowany na elementy z tworzyw sztucznych, na które uprzednio nałożono: 1K All Plastic Primer lub 2K Plastic Primer.

Produkt i dodatki

Autosurfacer HB

Utwardzacze

Hardener P25; przy aplikacji w temperaturach około 20°C-25°C – naprawy drobne i elementów
Hardener P35; przy aplikacji w wyższych temperaturach lub na większych powierzchniach.

Rozcieńczalnik

Plus Reducer

Plus Reducer Fast; naprawy drobne, naprawy elementów, temperatura otoczenia 15°C-25°C.

Plus Reducer Medium; naprawy drobne, naprawy elementów, temperatura otoczenia: 20°C-30°C.

Plus Reducer Slow; większe powierzchnie, całkowite lakierowanie, temperatura otoczenia: 25°C-35°C.

Plus Reducer Extra Slow; naprawy w ekstremalnie wysokich temperaturach powyżej 35°C.

Dodatki

Structure Paste (Fine); dodatek strukturalny - sprawdź TDS 6.57.

Elast-O-Actif; uelastyczniając - sprawdź TDS S8.06.03.

Podstawowe surowce

Autosurfacer HB: żywice akrylowe

P Hardener: żywice poliizocyanianowe

Przygotowanie podłoża



Mycie podłoża, usunąć zanieczyszczenia powłoki przed rozpoczęciem procesu szlifowania stosując właściwy środek odtłuszczający

Umyć wstępnie podłoże ciepłą wodą z detergentem i opłukać dokładnie czystą wodą.



Szlifowanie: końcowy etap szlifowania: P220 - P320

Powłoka fabryczna elektroforetyczna OEM: P220-P320

Szpachlówki poliestrowe Sikkens szlifować papierem P 180 - P220 na sucho

Rozszlifowywanie końcówek do drobnej naprawy i powierzchni wokół miejsca naprawianego: P400

Dokładniejsze informacje dot. przygotowania powierzchni zawarte są w TDS S8.06.02



Mycie podłoża, usunąć zanieczyszczenia powłoki przed aplikacją Autosurfacer HB stosując właściwy środek odtłuszczający.

Unikać kontaktu odsłoniętej szpachlówki z wodą i wodorozcieńczalnymi zmywaczami.

Autosurfacer HB

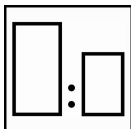
Tylko do profesjonalnego użytku

Wymieszać przed użyciem



Autosurfacer HB musi być dokładnie wymieszany przed użyciem.

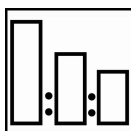
Dobarwanie



Jeżeli to konieczne, Autosurfacer HB może być dobarwany do 10 części objętościowo przy pomocy tonerów Autocryl Plus LV MM.

Autosurfacer HB po dobarwieniu tonerami z systemu Autocryl Plus LV musi być dokładnie wymieszany przed dodaniem Hardener P25 lub Hardener P35.

Proporcje mieszania



- 5 Autosurfacer HB
- 1 Hardener P25 / P35
- 1 Plus Reducer

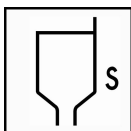
Zastosować Hardener P25 w temperaturze otoczenia około 20°C-25°C przy drobnych naprawach i naprawach elementów.

W wyższych temperaturach lub przy lakierowaniu dużych powierzchni zastosować utwardzacz P35.

Części z tworzyw sztucznych

Autosurfacer HB można aplikować na elementy z tworzyw sztucznych. Wszystkie elementy z tworzyw powinny być wstępnie pokryte właściwym podkładem do tworzyw sztucznych (w przypadku tworzywa niepokrytego żadnym podkładem lub wykończenia OEM). Sprawdź Dokumentację Techniczną TDS.S8.06.03.

Lepkość



30-40 s DIN cup 4 w 20°C

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze



Pistolet
Zasilanie grawitacyjne

Dysza
1.8-2.2 mm

Ciśnienie robocze
1.7-2.2 bar na wlocie
HVLP max 0.6-0.7 bar na dyszy

W celu uzyskania maksymalnie grubej warstwy zastosować największą dyszę i najniższe ciśnienie aplikacji.

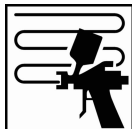
Trwałość po zmieszaniu

Hardener P25:	1 h w 20°C
Hardener P35:	2 h w 20°C

Autosurfacer HB

Tylko do profesjonalnego użytku

Aplikacja



Nanieść jedną warstwę na całą przeszlifowaną powierzchnię. Następnie nanieść drugą i trzecią warstwę. W przypadku, gdy wymagana jest aplikacja na cały element, nanieść 2-3 warstwy na całą powierzchnię w zależności od wymaganej grubości.

Pozostawić do odparowania, aż do uzyskania całkowicie matowej powierzchni. Nie stosować dodatkowego wymuszonego przepływu powietrza.

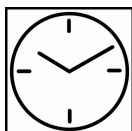
Czas odparowania pomiędzy warstwami zależy od temperatury otoczenia, grubości warstwy i prędkości przepływu powietrza.

W celu uzyskania maksymalnej grubości warstwy zastosować największą dyszę i najniższe ciśnienie aplikacji.

Grubość powłoki

Przy zastosowaniu rekomendowanej aplikacji: 3 warstwy - 240-300 µm

Czas schnięcia



3 godziny w 20°C

2 godziny w 40°C

30 minut w 60°C

Wymienione czasy suszenia dotyczą utwardzacza P25.

Czas suszenia jest związany z rekomendowaną aplikacją (3 warstwy) i temperaturą obiektu.



Pozostawić do odparowania na 5 minut przed suszeniem promiennikiem podczerwieni.

Temperatura panelu nie może przekroczyć 100°C podczas suszenia.

Dodatkowe informacje są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.01

Końcowe szlifowanie



Na sucho przy użyciu papieru P500

- Wstępne szlifowanie może być wykonane przy pomocy papieru; P360 - P400
- Przestrzegać różnicy w gradacji papieru maksimum co 100 lub mniej zgodnie z informacjami zawartymi w Dokumentacji Technicznej TDS S8.06.02



Na mokro przy użyciu papieru P1000

- Wstępne szlifowanie może się odbyć przy pomocy papieru P600 - P800
- Przestrzegać różnicy w gradacji papieru maksimum co 200 lub mniej zgodnie z informacjami zawartymi w Dokumentacji Technicznej TDS S8.06.02



Mycie powierzchni; usunąć wszystkie zanieczyszczenia powłoki przed aplikacją lakieru nawierzchniowego stosując właściwy zmywacz.

Pokrywalny przez

Wszystkie lakiery nawierzchniowe Sikkens

Autosurfacer HB

Tylko do profesjonalnego użytku

Zużycie materiału

Przy rekomendowanej aplikacji, teoretyczne zużycie materiału wynosi: $\pm 4 \text{ m}^2/\text{l}$ mieszanki gotowej do natrysku

Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda nakładania oraz warunki pracy.

Czyszczenie sprzętu

Rozpuszczalniki Sikkens lub Guncleaner.

LZO

2004/42/IB(c)(540)520

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.c) w postaci gotowej do użycia maks. 540 g/l LZO.

Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 520 g/l.

Przechowywanie

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnym opakowaniu i temperatury 20°C.

Należy unikać dużych różnic temperatur.

Informacje dot. czasu przechowywania są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.02

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.

The Park Warsaw Budynek B1

ul. Krakowiaków 48; 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.

www.sikkensvr.com