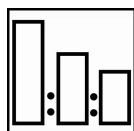


Autocryl Plus LV

Tylko do profesjonalnego użytku

Opis

Dwuskładnikowy, poliestrowo-akrylowy lakier nawierzchniowy (High Solid) dostępny w systemie mieszalnikowym, przeznaczony specjalnie do napraw samochodów osobowych. Zawartość LZO do 420 g/litr.



100 Autocryl Plus LV
50 Autocryl Plus LV Hardener
10 Autocryl Plus LV Thinner



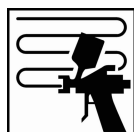
Stosować miarkę Sikkens
Nr 3 Fioletowa



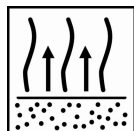
Dysza:
1.2-1.4 mm

Ciśnienie robocze:
1.7-2.2 bara

HVLP max 0.6-0.7 bara na dyszy

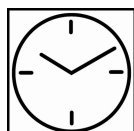


2 x 1 warstwa



Między warstwami:
1-3 minuty w 20°C

Przed suszeniem:
5-7 minut w 20°C



Produkt:	20°C.	60°C
Autocryl Plus LV Accelerator	3 ½ godziny	20 minut
Autocryl Plus LV Thinner	5 godzin	30 minut



Stosować właściwe środki ochrony osobistej
AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

Autocryl Plus LV

Tylko do profesjonalnego użytku

Opis

Dwuskładnikowy, poliestrowo-akrylowy lakier nawierzchniowy (High Solid) dostępny w systemie mieszalnikowym, przeznaczony specjalnie do napraw samochodów osobowych. Zawartość LZO do 420 g/litr.

Właściwe podłoża

Istniejące wykończenia
Laminaty poliestrowe
Wszystkie produkty przygotowawcze Sikkens, z wyjątkiem Autosurfacer WB

Produkt i dodatki

Autocryl Plus LV

Utwardzacz Autocryl Plus LV Hardener

Rozcieńczalnik Autocryl Plus LV Thinner
Autocryl Plus LV Thinner HT

Dodatki Autocryl Plus LV Accelerator; naprawy miejscowe i pojedynczych elementów w 15°C-25°C.
Autocryl Plus LV Blender R065; cieniowanie w systemie jednowarstwowym
Autocryl Structure Paste: dodatek do tworzenia różnych struktur powierzchni

*Nie wymaga użycia uelastycznacza (Elast-O-Actif).
Informacje, jak otrzymać różne stopnie połysku (od wysokiego połysku do matu), zawarte są w Dokumentacji Technicznej TDS S1.08.01.*

Podstawowe surowce

Autocryl Plus LV: kombinacja żywicy poliestrowej i akrylowej
Hardeners: żywice poliizocyanianowe

Przygotowanie podłoża



Mycie podłoża; przed szlifowaniem usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtłuszczającego.
Umyć wstępnie podłoże ciepłą wodą z detergentem, opłukać dokładnie czystą wodą.



Końcowy etap szlifowania na sucho przy użyciu papieru P500

- Wstępne szlifowanie można wykonać przy pomocy papieru o grubszej gradacji P360 - P400
- Przestrzegaj różnicy w gradacji papieru maksimum co 100 lub mniej
- Dokładniejsze informacje dot. przygotowania powierzchni zawarte są w Dokumentacji Technicznej TDS S8.06.02



Końcowy etap szlifowania na sucho przy użyciu papieru P1000

- Wstępne szlifowanie można wykonać przy pomocy papieru o grubszej gradacji P600 - P800
- Przestrzegaj różnicy w gradacji papieru maksimum co 200 lub mniej
- Dokładniejsze informacje dot. przygotowania powierzchni zawarte są w Dokumentacji Technicznej TDS S8.06.02

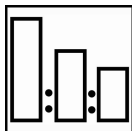


Mycie podłoża; przed nałożeniem lakieru nawierzchniowego usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtłuszczającego.

Autocryl Plus LV

Tylko do profesjonalnego użytku

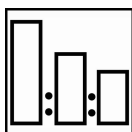
Mieszanie



System standardowy

100	Autocryl Plus LV
50	Autocryl Plus LV Hardener
10	Autocryl Plus LV Thinner / Autocryl Plus LV Thinner HT

Przed zmieszaniem z dodatkami, wymieszać ze sobą dokładnie tonery MM
Stosować miarkę Sikkens nr 3 Fioletowa

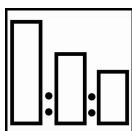


System przyspieszony

100	Autocryl Plus LV
50	Autocryl Plus LV Hardener
10	Autocryl Plus LV Accelerator

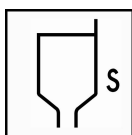
Przed zmieszaniem z dodatkami, wymieszać ze sobą dokładnie tonery MM
Stosować miarkę Sikkens nr 3 Fioletowa

Proporcje mieszania - cieniowanie



100	Autocryl Plus LV Blender R065
50	Autocryl Plus LV Hardener
10	Autocryl Plus LV Thinner / Autocryl Plus LV Accelerator

Lepkość



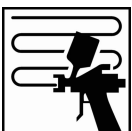
17-21 s – kubek DIN 4 w 20°C.

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze



Pistolet	Dysza	Ciśnienie robocze
Zasilanie grawitacyjne	1.2-1.4 mm	1.7-2.2 bara HVLP max 0.6-0.7 bara na dyszy

Aplikacja i - cieniowanie



Nanieść średnią zamkniętą warstwę, pozostawiając 1-3 minuty w 20°C na odparowanie.
Następnie nanieść pełną warstwę, pozostawiając 5-7 minuty w 20°C na odparowanie przed suszeniem w podwyższonej temperaturze.

- o Przy aplikacji na większe powierzchnie, wymagany jest minimalny czas odparowania między warstwami.
- o Można pokryć tym samym lakierem Autocryl Plus LV po pełnym cyklu suszenia. Po 24 godz. w 20°C niezbędne jest szlifowanie.

Naprawa z użyciem Autocryl Plus LV R065.

Nałożyć kolor aż do uzyskania całkowitego pokrycia powierzchni, drugą warstwę lekko rozszerzyć poza obszar pierwszej. Następnie nałożyć cienką warstwę R065 Blender (zmieszany uprzednio z utwardzaczem) na obszar cieniowania poprzedniego koloru, co pozwoli na rozpuszczenie odkurzu lakierniczego. Pozostawić 1 minutę na odparowanie, następnie nałożyć pełną warstwę R065 Blender na cały panel.

- o Zastosować ten sam Hardener / Reducer i Accelerator, jak przy nakładaniu poprzedniego koloru.
- o Do cieniowania (naprawa miejscowa i pojedynczych elementów), sprawdź TDS S8.01.01.

Autocryl Plus LV

Tylko do profesjonalnego użytku

Trwałość


Autocryl Plus LV Hardener - Autocryl Plus LV Thinner	2 godz. w 20°C
Autocryl Plus LV Hardener - Autocryl Plus LV Thinner HT	2 godz. w 20°C
Autocryl Plus LV Hardener - Autocryl Plus LV Accelerator	1 godz. w 20°C

Grubość powłoki

Przy rekomendowanej aplikacji: 45-65 µm

Czasy schnięcia

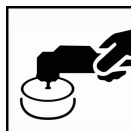
Pozostawić 5 minut na odparowanie w 20°C przed suszeniem w temperaturze 60°C.
Wszystkie czasy schnięcia odnoszą się do standardowej aplikacji i temperatury obiektu.
Należy uwzględnić czas niezbędny do osiągnięcia 60°C przez obiekt i temperaturę powietrza w kabinie lakierniczej.

		Autocryl Plus LV Accelerator	Autocryl Plus LV Thinner	Autocryl Plus LV Thinner HT
20°C	Schnięcie powierzchniowe	1 ¼ godz.	1 ½ godz.	6 godz.
	Możliwość manipulacji	3 ½ godz.	5 godz.	16 godz.
60°C	Schnięcie powierzchniowe	10 minut	15 minut	25 minut
	Możliwość manipulacji	20 minut	30 minut	40 minut



Możliwość manipulacji po ok. 10 minutach.
Pozostawić 5 minut na odparowanie przed suszeniem promiennikiem podczerwieni.
Podczas suszenia temperatura panelu nie może przekroczyć 100°C.
Dodatkowe informacje dot. suszenia promiennikiem podczerwieni są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.01.

Możliwość polerowania



Kurz i drobne wtrącenia można wypolerować po upływie podanych czasów schnięcia na powietrzu lub po pełnym suszeniu przy temperaturze obiektu 60°C. Następnie obiekt należy schłodzić do temperatury otoczenia.
Ostrożnie zeszlifować drobinę kurzu i wypolerować powierzchnię zgodnie z zaleceniami.
Schłodzić do temperatury otoczenia. Po upływie 1 godz. przystąpić do polerowania.

Autocryl Plus LV

Tylko do profesjonalnego użytku

Zużycie materiału

Przy rekomendowanej technologii aplikacji, teoretyczne zużycie materiału wynosi $\pm 6 \text{ m}^2/\text{l}$ mieszanki gotowej do natrysku.

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak kształt obiektu, chropowatość podłoża, metod nakładania oraz warunków pracy.

Czyszczenie sprzętu

Rozpuszczalniki Sikkens lub rozpuszczalnikowe środki do mycia sprzętu (Guncleaner).

LZO

2004/42/IIIB(d)(420)420

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.d) w postaci gotowej do użycia maks. 420 g/l LZO.
Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l.

Przechowywanie

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnie zamkniętym opakowaniu i temperaturze 20°C .
Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

- o *Informacje dot. czasu przechowywania są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.02.*

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48; 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com