

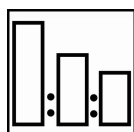
Autoclear Rapid

Tylko do profesjonalnego użytku

Opis

Szybko schnący, dwuskładnikowy lakier bezbarwny klasy MS opracowany szczególnie do aplikacji na Autobase Plus. Oprócz zastosowania w standardowej aplikacji w kabinie lakierniczej, daje również znakomite rezultaty użyty w mniej sprzyjających warunkach, np. w strefie przygotowawczej. Pokryta lakierem powierzchnia bardzo szybko schnie, co eliminuje potrzebę trzymania pojazdu przez dłuższy czas w kabinie. Autoclear Rapid można szlifować już po godzinie w wyższych temperaturach pokojowych, nawet pomimo możliwego wrażenia lepkości lakieru.

Produkt nie jest przeznaczony do sprzedaży podmiotom gospodarczym zajmującym się renowacyjnym lakierowaniem pojazdów w krajach Unii Europejskiej, w których obowiązuje dyrektywa 2004/42/EC.



100 Autoclear Rapid
50 Autoclear Rapid Hardener/P Hardeners
10-20 Plus Reducers

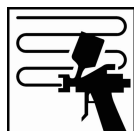


Stosować miarkę Sikkens
Nr 3 Fioletowa

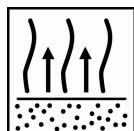


Dysza:
1.2-1.4 mm

Ciśnienie robocze:
1.7-2.2 bara na wlocie
HVLP max 0.6-0.7 bara na dyszy

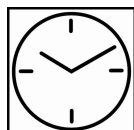


2 x 1 warstwa
Nałożyć cienką zamkniętą warstwę, a po upływie wskazanego czasu odparowania, pełną warstwę wykończeniową.



Pomiędzy warstwami:
3-5 minut w 20°C
Wybór rozcieńczalnika w zależności od temperatury otoczenia

Przed suszeniem:
3-5 minut w 20°C
Czas odparowania zależy od typu kabiny



Wybór utwardzacza	20°C	60°C
Autoclear Rapid Hardener	3 godz.	9 minut
P25 Hardener	4 godz.	20 minut
P35 Hardener	6 godz.	25 minut



Stosować właściwe środki ochrony osobistej
AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

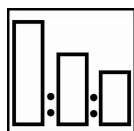
Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

Autoclear Rapid

Tylko do profesjonalnego użytku

Opis

Szybko schnący, dwuskładnikowy lakier bezbarwny klasy MS opracowany szczególnie do aplikacji na Autobase Plus. Oprócz zastosowania w standardowej aplikacji w kabinie lakierniczej, daje również znakomite rezultaty użyty w mniej sprzyjających warunkach, np. w strefie przygotowawczej. Pokryta lakierem powierzchnia bardzo szybko schnie, co eliminuje potrzebę trzymania pojazdu przez dłuższy czas w kabinie. Autoclear Rapid można szlifować już po godzinie w wyższych temperaturach pokojowych, nawet pomimo możliwego wrażenia lepkości lakieru.



100 Autoclear Rapid
50 Autoclear Rapid Hardener
20 Autoclear LV Superior Accelerator

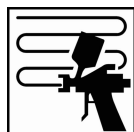


Stosować miarkę Sikkens
Nr 3 Fioletowa

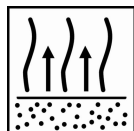


Dysza:
1.2-1.4 mm

Ciśnienie robocze:
1.7-2.2 bara na wlocie
HVLP max 0.6-0.7 bara na dyszy

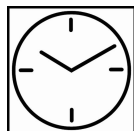


2 x 1 warstwa



Pomiędzy warstwami:
3-5 minut w 20°C

Przed suszeniem:
3-5 minut w 20°C



Gotowy do polerowania

20°C

60°C

Autoclear LV Superior Accelerator

90 minut

6 minut



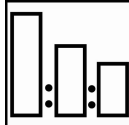
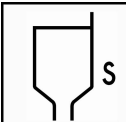
Stosować właściwe środki ochrony osobistej

AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

Autoclear Rapid

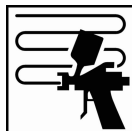
Tylko do profesjonalnego użytku

Opis			
Szybko schnący, dwuskładnikowy lakier bezbarwny klasy MS opracowany szczególnie do aplikacji na Autobase Plus. Oprócz zastosowania w standardowej aplikacji w kabinie lakierniczej, daje również znakomite rezultaty użyty w mniej sprzyjających warunkach, np. w strefie przygotowawczej. Pokryta lakierem powierzchnia bardzo szybko schnie, co eliminuje potrzebę trzymania pojazdu przez dłuższy czas w kabinie. Autoclear Rapid można szlifować już po godzinie w wyższych temperaturach pokojowych, nawet pomimo możliwego wrażenia lepkości lakieru.			
Produkt i dodatki			
	Autoclear Rapid		
Utwardzacze	Autoclear Rapid Hardener		
	P25 Hardener; drobna i średnia naprawa w temperaturach 20°C-30°C P35 Hardener; większe powierzchnie i do całkowitego przelakierowania w temperaturach 20°C-40°C		
Rozcieńczalniki	Plus Reducer Fast; drobna i średnia naprawa w temperaturach: 15°C-25°C Plus Reducer Medium; drobna i średnia naprawa większe powierzchnie w temperaturach: 20°C-30°C Plus Reducer Slow; większe powierzchnie i całkowite przelakierowanie w temperaturach: 25°C-35°C Plus Reducer Extra Slow; w bardzo wysokich temperaturach: powyżej 35°C		
Dodatki	Autoclear Mat; matowy lakier bezbarwny do osiągania różnych poziomów połysku (TDS 5.5.1) Elast-O-Actif; w celu zwiększenia poziomu elastyczności Autoclear Rapid przy użyciu na części z tworzyw sztucznych. Sprawdź Dokumentację Techniczną (TDS S8.06.03).		
Podstawowe surowce			
	Autoclear Rapid: żywice akrylowe i poliestrowe P Hardeners: żywice poliizocyanianowe		
Właściwe podłoża			
	Autobase Plus; po minimum 15 minutach na odparowanie w 20°C Autowave; po minimum 15 minutach na odparowanie w 25°C Autowave 2.0; po całkowitym wyschnięciu i uzyskaniu matu		
Mieszanie			
	Standardowy system		Przyspieszony system
	100 Autoclear Rapid 50 P Hardeners 10-20 Plus Reducers <i>Stosować listwę Sikkens nr 3 Fioletowa</i>		100 Autoclear Rapid 50 Autoclear Rapid Hardener 10-20 Plus Reducers <i>Stosować listwę Sikkens nr 3 Fioletowa</i>
Lepkość			
	13-15 s – DIN Cup 4 w 20°C		
Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze			
	Pistolet	Dysza	Ciśnienie robocze
	Zasilanie grawitacyjne	1.2-1.4 mm	1.7-2.2 bara na wlocie HVLP max 0.6-0.7 bara na dyszy

Autoclear Rapid

Tylko do profesjonalnego użytku

Aplikacja i cieniowanie



Nanieść dwie pojedyncze warstwy, pozostawiając 3-5 minut w 20°C na odparowanie między warstwami. Pozostawić 3-5 minut w 20°C na odparowanie przed suszeniem w podwyższonej temperaturze.

- o Przy aplikacji na większe powierzchnie, wymagany jest minimalny czas odparowania między warstwami.
- o Można pokryć tym samym lakierem Autoclear Rapid po pełnym cyklu suszenia. Po 24 godz. niezbędne jest szlifowanie.
- o Metody cieniowania (naprawa miejscowa i pojedynczych elementów), sprawdź Dokumentację Techniczną TDS S8.01.01.

Trwałość

Wszystkie kombinacje bez Acceleratora
Rapid Hardener + Accelerator

> 4 godzin
2 godziny

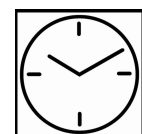
w 20°C
w 20°C

Grubość powłoki

Przy rekomendowanej aplikacji: 50-60 µm.

Czasy schnięcia

Pozostawić minimum 5 minut na odparowanie w 20°C przed suszeniem w temperaturze 60°C. Wszystkie czasy schnięcia odnoszą się do standardowej aplikacji i temperatury obiektu.



		Rapid Hardener + LV Superior Accelerator	Rapid Hardener	P25 Hardener	P35 Hardener
20°C	Pyłosuchość	5 minut	7 minut	15 minut	25 minut
	Możliwość manipulacji *	1 godz. 30 minut	3 godz.	2 godz. 45 minut	3 godz.
	Twardość całkowita	4 godz.	5 godz.	4 godz.	6 godz.
40°C	Pyłosuchość	3 minuty	3 minuty	10 minut	15 minut
	Możliwość manipulacji *	45 minut	50 minut	1 godz. 15 minut	1 godz. 30 minut
	Twardość całkowita	1 godz.	1 godz. 10 minut	2 godz. 15 minut	3 godz.
60°C	Pyłosuchość	2 minuty	2 minuty	4 minuty	4-5 minut
	Możliwość manipulacji *	6 minut	9 minut	15 minut	20 minut
	Twardość całkowita	7 minut	10 minut	20 minut	25 minut



Możliwość manipulacji po ok. 10 minutach.

Pozostawić 5 minut na odparowanie przed suszeniem promiennikiem podczerwieni.

Podczas suszenia temperatura panelu nie może przekroczyć 100°C.

Dodatkowe informacje dot. suszenia promiennikiem podczerwieni są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.01.

Autoclear Rapid

Tylko do profesjonalnego użytku

Możliwość polerowania



Kurz i drobne wtrącenia można wypolerować po upływie podanych czasów schnięcia na powietrzu lub po pełnym suszeniu przy temperaturze obiektu 60°C. Następnie obiekt należy schłodzić do temperatury otoczenia.

Ostrożnie zeszlifować drobiny kurzu i wypolerować powierzchnię zgodnie z zaleceniami.

Można polerować po upływie ok. 30 minut od zakończenia cyklu suszenia.

Zużycie materiału

Przy rekomendowanej technologii aplikacji, teoretyczne zużycie materiału wynosi $\pm 7,8 \text{ m}^2/\text{l}$ mieszanki gotowej do natrysku.

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda nakładania oraz warunki pracy.

Czyszczenie sprzętu

Rozpuszczalniki Sikkens lub rozpuszczalnikowe środki do mycia sprzętu (Guncleaner).

Przechowywanie

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnie zamkniętym opakowaniu i temperaturze 20°C.

Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

o Informacje dot. czasu przechowywania są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.02.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com