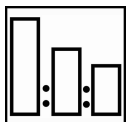


Autocryl Plus

ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ

Περιγραφή

Ακρυλικό χρώμα μονής επίστρωσης δύο συστατικών, για επιβατικά αυτοκίνητα, εμπορικά οχήματα και εξοπλισμό. Για καινούργια ανταλλακτικά και επισκευές.



100 Autocryl Plus
50 P Hardener
30 Plus Reducer



Χρησιμοποιήστε τη μεζούρα μέτρησης της Sikkens

1 μαύρη

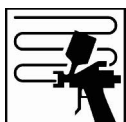


Ρύθμιση πιστολιού:
1,2-1,4 mm

Πίεση ψεκασμού:

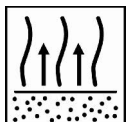
1,7-2,2 bar στην είσοδο αέρα.

μέγ. 0,6-0,7 bar στην κεφαλή πιστολιού HVLP



2 x 1 επίστρωση

Πρώτα εφαρμόστε μια μέτρια λεπτή και λεία επίστρωση, και μετά τον ενδεδειγμένο χρόνο εξαέρωσης μια γεμάτη επίστρωση



Μεταξύ των επιστρώσεων:

3-5 λεπτά στους 20°C

Πριν το στέγνωμα:

5-7 λεπτά στους 20°C



Σκληρυντής
P25 Hardener / Plus Accelerator
P15 Hardener
P25 Hardener
P35 Hardener
P45 Hardener

20°C

6 ώρες

6 ώρες

10 ώρες

11 ώρες

11 ώρες

60°C

15 λεπτά

15 λεπτά

25 λεπτά

35 λεπτά

35 λεπτά



Να χρησιμοποιείτε κατάλληλες προστατευτικές αναπνευστικές συσκευές

Η AkzoNobel Car Refinishes συνιστά τη χρήση αναπνευστήρα παροχής καθαρού αέρα.

Για περισσότερες λεπτομέρειες σχετικά με το προϊόν, διαβάστε ολόκληρο το Δελτίο Τεχνικών Πληροφοριών.

Autocryl Plus

ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ

Περιγραφή

Ακρυλικό χρώμα μονής επίστρωσης δύο συστατικών, για επιβατικά αυτοκίνητα, εμπορικά οχήματα και εξοπλισμό. Για καινούργια ανταλλακτικά και επισκευές.

Κατάλληλα υποστρώματα

Υπάρχοντα χρώματα
Πολυεστερικές επιφάνειες ενισχυμένες με υαλονήματα
Όλα τα προπαρασκευαστικά προϊόντα Sikkens

Προϊόν και πρόσθετα

Autocryl Plus

P Hardener

Hardener P15: για μικροεπισκευές και επισκευές κομματιών στους 20°C-25°C
Hardener P25: για μικροεπισκευές και επισκευές κομματιών στους 20°C-30°C
Hardener P35: για μεγαλύτερες επιφάνειες και γενικές επαναβαφές στους 20°C-40°C
Hardener P45: για μεγαλύτερες επιφάνειες και γενικές επαναβαφές πάνω από τους 40°C

Plus Reducers

Plus Reducer Fast: για μικροεπισκευές και επισκευές κομματιών. Θερμοκρασιακή περιοχή: 15°C-25°C.
Plus Reducer Medium: για μικροεπισκευές, επισκευές κομματιών και μεγάλων επιφανειών. Θερμοκρασιακή περιοχή: 20°C-30°C.
Plus Reducer Slow: για μεγαλύτερες επιφάνειες και γενικές επαναβαφές. Θερμοκρασιακή περιοχή: 25°C-35°C.
Plus Reducer Extra Slow: προορίζεται για χρήση σε εξαιρετικά υψηλές θερμοκρασίες. Θερμοκρασιακή περιοχή: πάνω από 35°C.

Επιταχυντής

Plus Accelerator: για μπαλώματα και επισκευές κομματιών σε θερμοκρασία 15°C – 25°C

Πρόσθετα

Matting Paste: για δημιουργία διαφορετικών επιπέδων γυαλάδας από υψηλή έως ματ (βλ. ΔΕ.ΤΕ.Π. S8.01.01)
Elast-o-Activ: για την ελαστικοποίηση του Autocryl Plus για να γίνει κατάλληλο για πλαστικά μέρη (βλ. ΔΕ.ΤΕ.Π. S8.06.03c)

Βασικές πρώτες ύλες

Autocryl Plus: ακρυλικές ρητίνες
P Hardener: πολυϊσοκυανικές ρητίνες

Προετοιμασία επιφάνειας



Πριν το τριψίμο, αφαιρέστε τυχόν βρωμιές από την επιφάνεια, χρησιμοποιώντας κατάλληλο καθαριστικό επιφανειών.
Καθαρίστε πρώτα την επιφάνεια με χλιαρό νερό και απορρυπαντικό και, στη συνέχεια, ξεπλύνετε καλά με καθαρό νερό.



Τελικό στάδιο τριψίματος, P500
ο Τα αρχικά στάδια τριψίματος μπορούν να γίνουν με γυαλόχαρτα χονδρότερου κόκκου, P360-P400.
ο Καθ' όλη τη διαδικασία τριψίματος, το βήμα αύξησης του κόκκου του γυαλόχαρτου δεν πρέπει να υπερβαίνει το 100.
ο Για λεπτομέρειες σχετικά με την προετοιμασία των επιφανειών, δείτε το Δελτίο Τεχνικών Πληροφοριών S8.06.02.

Autocryl Plus

ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ



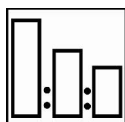
Τελικό στάδιο τριψίματος, P1000

- ο Τα αρχικά τριψίματα μπορούν να γίνουν με γυαλόχαρτα χονδρότερου κόκκου, P600-P800.
- ο Καθ' όλη τη διαδικασία τριψίματος, το βήμα αύξησης του κόκκου του γυαλόχαρτου δεν πρέπει να υπερβαίνει το 200.
- ο Για λεπτομέρειες σχετικά με την προετοιμασία των επιφανειών, δείτε το Δελτίο Τεχνικών Πληροφοριών S8.06.02.



Πριν την εφαρμογή του χρώματος, αφαιρέστε τυχόν βρωμιές από την επιφάνεια, χρησιμοποιώντας κατάλληλο καθαριστικό επιφανειών.

Ανάμιξη



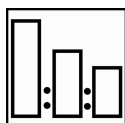
Βασικό σύστημα

100 Autocryl
50 P Hardener
30 Plus Reducer

Σύστημα με επιταχυντή

100 Autocryl Plus
50 P25 Hardener
30 Plus Accelerator

Χρησιμοποιήστε τη μεζούρα μέτρησης της Sikkens με αρ.1 Μαύρη

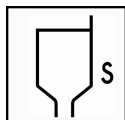


Σύστημα για σβησίματα

100 Autocryl Plus LV Blender A065
50 P Hardeners
30 Plus Reducers/Plus Accelerator

Χρησιμοποιήστε τη μεζούρα μέτρησης της Sikkens με αρ.1 Μαύρη

Ιξώδες



15-18 seconds DIN Cup 4 στους 20°C

Ρύθμιση πιστολιού / ψεκασμός



Πιστόλι
Δοχείο επάνω

Ρύθμιση μπεκ
1,2-1,4 mm

Πίεση ψεκασμού
1,7-2,2 bar στην είσοδο αέρα του πιστολιού
HVLP μέγ. 0,6-0,7 bar στο μπεκ

Autocryl Plus

ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ

Διαδικασία εφαρμογής & σβησίματα



Εφαρμόστε μία λεπτή και λεία επίστρωση και αφήστε να περάσουν 5-10 λεπτά χρόνος εξαέρωσης στους 20°C.

Έπειτα, εφαρμόστε μία γεμάτη επίστρωση και αφήστε να περάσουν 5-10 λεπτά χρόνος εξαέρωσης στους 20°C πριν το ψήσιμο.

- ο Στην περίπτωση εφαρμογής σε μεγαλύτερες επιφάνειες, ο απαιτούμενος χρόνος εξαέρωσης μεταξύ διαδοχικών επιστρώσεων είναι αμελητέος.
- ο Μπορεί να ξαναπεραστεί με το ίδιο προϊόν μετά από πλήρη κύκλο στεγνώματος. Επιβάλλεται να τριφτεί μετά από 24 ώρες.

Σβησίματα με Autocryl Plus A065:

Εφαρμόστε το χρώμα μέχρι να καλύψει, και ψεκάστε το 2° χέρι υπερβαίνοντας λίγο το 1°, καλύπτοντας όλες τις γρατσουνιές τριψίματος. Στην συνέχεια ψεκάστε ένα λεπτό χέρι μίγματος έτοιμου για ψεκασμό Autocryl Plus A065 Blender (RTS) σε όλη την περιοχή σβησίματος του προηγούμενου χεριού. Αυτό θα σβήσει το χρώμα και θα δημιουργήσει καλύτερη μετάβαση από το χρώμα στο σβήσιμο.

Διάρκεια ζωής μίγματος

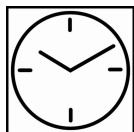
P25 Hardener/Plus Accelerator	1 ½ ώρα	σε 20°C
P15 Hardener	1 ½ ώρα	σε 20°C
P25 Hardener	2 ώρες	σε 20°C
P35 Hardener	3 ώρες	σε 20°C
P45 Hardener	3 ½ ώρες	σε 20°C

Πάχος επίστρωσης

Με χρήση της προτεινόμενης τεχνικής εφαρμογής: 50 μm

Χρόνοι στεγνώματος

Αφήστε να περάσουν 5 λεπτά χρόνος εξαέρωσης στους 20°C πριν μεταφέρετε το αυτοκίνητο σε προθερμασμένο φούρνο στους 60°C. Όλοι οι χρόνοι στεγνώματος αναφέρονται στη βασική τεχνική εφαρμογής και θερμοκρασία αντικειμένου.
Λάβετε υπόψη το χρονικό διάστημα που χρειάζεται για να φθάσει η θερμοκρασία του αέρα στο θάλαμο ψεκασμού και του αντικειμένου στους 60°C.



		P15 Hardener	P25 Hardener Plus Accelerator	P25 Hardener	P35 Hardener	P45 Hardener
20°C	Ελεύθερο σκόνης	15 λεπτά	15 λεπτά	15 λεπτά	20 λεπτά	20 λεπτά
	Έτοιμο για τοποθέτηση*	4 ώρες	1.5 ώρα	10 ώρες	11 ώρες	11 ώρες
60°C	Ελεύθερο σκόνης	5 λεπτά	5 λεπτά	3-5 λεπτά	4-7 λεπτά	5 λεπτά
	Έτοιμο για τοποθέτηση*	15 λεπτά	10 λεπτά	25 λεπτά	35 λεπτά	35 λεπτά

*Έτοιμο για τοποθέτηση

Μετά από κύκλο στεγνώματος σε θερμοκρασία αντικειμένου 60°C, αφήστε το Autocryl Plus να επανέλθει σε θερμοκρασία περιβάλλοντος.

Autocryl Plus

ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ



Έτοιμο για τοποθέτηση μετά από περίπου 10 λεπτά.
Αφήστε να περάσουν 5 λεπτά χρόνος εξαέρωσης πριν το στέγνωμα με συσκευή υπερύθρων.
Η θερμοκρασία της επιφάνειας δεν πρέπει να υπερβεί τους 100°C κατά το στέγνωμα.
Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με το στέγνωμα με υπέρυθρες, δείτε το ΔΕ.ΤΕ.Π. S9.01.01.

Γυάλισμα



Η σκόνη και τυχόν μικρές ζημιές μπορούν να αφαιρεθούν με γυάλισμα, μετά τον αναφερόμενο χρόνο στεγνώματος ή μετά από πλήρες ψήσιμο σε θερμοκρασία αντικειμένου 60°C και επακόλουθο κρύωμα του αντικειμένου σε θερμοκρασία περιβάλλοντος.
Τρίψτε προσεκτικά για να αφαιρέσετε τα σωματίδια σκόνης και αποκαταστήστε την επιφάνεια σύμφωνα με τις οδηγίες γυαλίσματος.
Έτοιμο για γυάλισμα μετά από περίπου 1 ώρα αφού κρυώσει σε θερμοκρασία περιβάλλοντος.

Κατανάλωση υλικού

Αν χρησιμοποιηθεί η προτεινόμενη τεχνική εφαρμογής, η θεωρητική κατανάλωση του υλικού είναι $\pm 10,5 \text{ m}^2/\text{λίτρο}$ μίγματος έτοιμου προς ψεκασμό (RTS).

Η πραγματική κατανάλωση του υλικού εξαρτάται από πολλούς παράγοντες, όπως το σχήμα του αντικειμένου, η τραχύτητα της επιφάνειας, οι τεχνικές εφαρμογής, η πίεση και οι συνθήκες ψεκασμού.

Καθαρισμός εξοπλισμού

Sikkens Guncleaner

Αποθήκευση προϊόντος

Η διάρκεια ζωής του προϊόντος στο ράφι καθορίζεται όταν τα προϊόντα αποθηκεύονται χωρίς να ανοιχθούν στους 20°C.

Αποφεύγετε τις υπερβολικές διακυμάνσεις της θερμοκρασίας.

ο Για τη διάρκεια ζωής του προϊόντος στο ράφι, δείτε το Δελτίο Τεχνικών Πληροφοριών S9.01.02.

AkzoNobel Coatings A.E.

Διεύθυνση: Κολοκοτρώνη 10, 145 68 Κρυονέρι Αττικής

Τηλ.: +30 210 6220620

ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ ΜΕ ΚΑΤΑΛΛΗΛΟ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟ ΥΓΙΕΙΝΗΣ, ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ & ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ

ΣΗΜΑΝΤΙΚΗ ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Οι πληροφορίες του συγκεκριμένου τεχνικού δελτίου αποτελούν μέρος μόνο του συνόλου των προδιαγραφών του προϊόντος και βασίζονται στις υπάρχουσες γνώσεις μας καθώς και στους ισχύοντες νόμους: οποιοσδήποτε χρησιμοποιεί το προϊόν για σκοπούς διαφορετικούς από αυτούς που συγκεκριμένα περιγράφονται στο τεχνικό δελτίο χωρίς πρώτα να λάβει γραπτή βεβαίωση από εμάς για την καταλληλότητα του προϊόντος, αναφορικά με τον προτιθέμενο σκοπό του, το κάνει με δική του ευθύνη. Αποτελεί πάντα ευθύνη του χρήστη να προβαίνει σε όλες τις απαιτούμενες ενέργειες προκειμένου για την ικανοποίηση των απαιτήσεων των τοπικών αρχών καθώς και της νομοθεσίας. Παρακαλείσθε να διαβάσετε πάντα το Δελτίο Δεδομένων Ασφαλείας καθώς και το Τεχνικό Δελτίο του προϊόντος εφόσον αυτά είναι διαθέσιμα. Όλες οι οδηγίες που παρέχονται καθώς και όλες οι δηλώσεις που υπάρχουν για το προϊόν (είτε στο Τεχνικό Δελτίο είτε αλλού) είναι ακριβείς αλλά δεν είναι εφικτός ο απόλυτος έλεγχος της ποιότητας ή της κατάστασης του υποστρώματος, ούτε των πολλών παραγόντων που ενδεχομένως επηρεάζουν τη χρήση και την εφαρμογή του προϊόντος. Για αυτό το λόγο, εκτός αν υπάρχει ρητή γραπτή μας βεβαίωση, δεν αποδεχόμαστε την ευθύνη για την απόδοση του προϊόντος ούτε για οποιαδήποτε άλλη ζημιά ή απώλεια προκύψει από τη χρήση του. Όλα τα προϊόντα που προμηθεύουμε καθώς και όλες οι τεχνικές συμβουλές που παρέχουμε υπόκεινται στους πάγιους εμπορικούς μας όρους. Παρακαλείσθε να ζητάτε αντίγραφο του συγκεκριμένου εγγράφου και να το εξετάζετε προσεκτικά. Οι πληροφορίες που περιέχονται στο συγκεκριμένο τεχνικό δελτίο μπορούν να υποστούν κατά καιρούς αλλαγές, δεδομένης της διεύρυνσης της εμπειρίας μας καθώς και της πολιτικής της συνεχούς ανάπτυξης που ακολουθούμε. Αποτελεί ευθύνη του χρήστη να επιβεβαιώσει ότι το τεχνικό δελτίο που κατέχει είναι εν ισχύ πριν προβεί στη χρήση του προϊόντος.

Τα εμπορικά ονόματα που αναφέρονται στο συγκεκριμένο τεχνικό δελτίο αποτελούν ιδιοκτησία της AKZO NOBEL.

Έδρα

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., Rijksweg 31, P.O. Box 3, 2170 BA, Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com