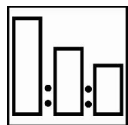


ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ

Περιγραφή

Βερνίκι δύο συστατικών, υψηλής γεμιστικότητας, σχεδιασμένο για γενική χρήση, και την καλύτερη δυνατή εμφάνιση των συστημάτων 2 και 3 επιστρώσεων Autowave όπου εξασφαλίζει εξαιρετικό μέλωμα και γυαλάδα.



100 Autoclear Plus HS
50 P Hardener
10 Plus Reducer



Χρησιμοποιήστε τη μεζούρα μέτρησης της Sikkens

Αρ. **3** μοβ

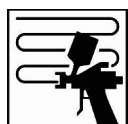


Ρύθμιση πιστολιού:
1,2-1,4 mm

Πίεση ψεκασμού:

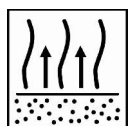
1,7-2,2 bar στην είσοδο αέρα

μέγ. 0,6-0,7 bar στην κεφαλή πιστολιού HVLP



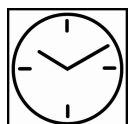
2 x 1 επίστρωση

Πρώτα εφαρμόστε μια μέτρια λεπτή και λεία επίστρωση και έπειτα, αφού αφήσετε να περάσει ο απαιτούμενος χρόνος εξαέρωσης, εφαρμόστε μία γεμάτη επίστρωση.



Μεταξύ των επιστρώσεων
5-10 λεπτά στους 20°C

Πριν το ψήσιμο
5-10 λεπτά στους 20°C



Σκληρυντής

Hardener P15
Hardener P25
Hardener P35
Hardener P45

20°C

4 ώρες
6 ώρες
10 ώρες
10 ώρες

60°C

15 λεπτά
35 λεπτά
45 λεπτά
45 λεπτά



Να χρησιμοποιείτε κατάλληλες προστατευτικές αναπνευστικές συσκευές

Η AkzoNobel Car Refinishes συνιστά τη χρήση αναπνευστήρα παροχής καθαρού αέρα.

Για περισσότερες λεπτομέρειες σχετικά με το προϊόν, διαβάστε ολόκληρο το Δελτίο Τεχνικών Πληροφοριών.

ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ

Περιγραφή

Βερνίκι δύο συστατικών, υψηλής γεμιστικότητας, σχεδιασμένο για γενική χρήση, και την καλύτερη δυνατή εμφάνιση των συστημάτων 2 και 3 επιστρώσεων Autowave όπου εξασφαλίζει εξαιρετικό μέλωμα και γυαλάδα.

Προϊόν και πρόσθετα

Autoclear Plus HS

Σκληρυντής

Hardener P15: για μικροεπισκευές και επισκευές κομματιών στους 20°C-25°C
Hardener P25: για μικροεπισκευές και επισκευές κομματιών στους 20°C-30°C
Hardener P35: για μεγαλύτερες επιφάνειες και γενικές επαναβαφές στους 20°C-40°C
Hardener P45: για μεγαλύτερες επιφάνειες και γενικές επαναβαφές πάνω από τους 40°C

Plus Reducers

Plus Reducer Fast: για μικροεπισκευές και επισκευές κομματιών. Θερμοκρασιακή περιοχή: 15°C-25°C.
Plus Reducer Medium: για μικροεπισκευές, επισκευές κομματιών και μεγάλων επιφανειών. Θερμοκρασιακή περιοχή: 20°C-30°C.
Plus Reducer Slow: για μεγαλύτερες επιφάνειες και γενικές επαναβαφές. Θερμοκρασιακή περιοχή: 25°C-35°C.
Plus Reducer Extra Slow: προορίζεται για χρήση σε εξαιρετικά υψηλές θερμοκρασίες. Θερμοκρασιακή περιοχή: πάνω από 35°C.

Πρόσθετα

Autoclear Mat: βερνίκι ματαρίσματος για δημιουργία διαφορετικών επιπέδων γυαλάδας (βλ. ΔΕ.ΤΕ.Π. 5.5.1)
Elast-o-Actif: για την ελαστικοποίηση του Autoclear Plus HS για να γίνει κατάλληλο για πλαστικά μέρη (βλ. ΔΕ.ΤΕ.Π. S8.06.03c)

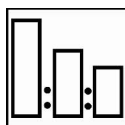
Βασικές πρώτες ύλες

Autoclear Plus HS: Ακρυλικές και πολυεστερικές ρητίνες
P Hardener: Ρητίνες πολυϊσοκυανίου

Κατάλληλα υποστρώματα

Autowave 2.0: μέχρι να ματάρει και να στεγνώσει εντελώς
Autobase Plus: μετά από χρόνο εξαέρωσης τουλάχιστον 15 λεπτά σε 20°C

Ανάμιξη

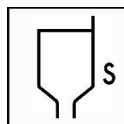


Βασικά συστήματα

100 Autoclear Plus HS
50 P Hardeners
10 Plus Reducers

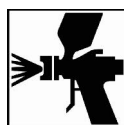
Χρησιμοποιήστε τη μεζούρα μέτρησης με αρ.3 μοβ

Ιξώδες



15-18 s, DIN Cup 4 στους 20°C

Ρύθμιση πιστολιού / πίεση ψεκασμού



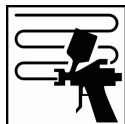
Πιστόλι
Επάνω δοχείο

Ρύθμιση μπεκ
1,2-1,4 mm

Πίεση ψεκασμού
1,7-2,2 bar στην είσοδο αέρα του πιστολιού
μέγ. 0,6-0,7 bar στην κεφαλή πιστολιού HVLP

ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ

Διαδικασία εφαρμογής & σβησίματα



Εφαρμόστε μία μέτρια λεπτή και λεία επίστρωση και αφήστε χρόνο εξαέρωσης 5-10 λεπτά στους 20°C. Έπειτα, εφαρμόστε μία γεμάτη επίστρωση και αφήστε χρόνο εξαέρωσης 5-10 λεπτά στους 20°C πριν το ψήσιμο.

- ο Χρόνος εξαέρωσης μεταξύ των επιστρώσεων: στην περίπτωση εφαρμογής σε μεγαλύτερες επιφάνειες, ο χρόνος εξαέρωσης μεταξύ διαδοχικών επιστρώσεων είναι αμελητέος.
- ο Μπορεί να ξαναπεραστεί μετά από πλήρη κύκλο στεγνώματος με το ίδιο προϊόν. Μετά από 24 ώρες πρέπει να τριφτεί.
- ο Για τα σβησίματα (σε μικροεπισκευές και επισκευές κομματιών), δείτε το Δελτίο Τεχνικών Πληροφοριών S8.01.01.
- ο Όταν απαιτείται τρίψιμο και έντονο γυάλισμα, μπορεί να εφαρμοστεί και τρίτη επίστρωση μετά τον αναφερόμενο χρόνο εξαέρωσης στους 20°C.

Διάρκεια ζωής μίγματος

Hardener P15	3 ώρες	στους 20°C
Hardener P25	4 ώρες	στους 20°C
Hardener P35	6 ώρες	στους 20°C
Hardener P45	7 ώρες	στους 20°C

Χρόνοι στεγνώματος

Αφήστε χρόνο εξαέρωσης τουλάχιστον 5 λεπτά στους 20°C πριν μεταφέρετε το αυτοκίνητο σε προθερμασμένο φούρνο στους 60°C. Όλοι οι χρόνοι στεγνώματος αναφέρονται στη βασική τεχνική εφαρμογής και θερμοκρασία αντικειμένου.

Λάβετε υπόψη το χρονικό διάστημα που χρειάζεται ο θάλαμος ψεκασμού για να επιτύχει αποδεκτή θερμοκρασία αέρα ώστε να επιτευχθεί η μεταφορά θερμότητας των 60°C στο αντικείμενο.



	P15 Hardener	P25 Hardener	P35 Hardener	P45 Hardener
--	--------------	--------------	--------------	--------------

20°C	Ελεύθερο σκόνης	15 λεπτά	45 λεπτά	45 λεπτά	45 λεπτά
	Έτοιμο για τοποθέτηση*	4 ώρες	6 ώρες	10 ώρες	10 ώρες

60°C	Ελεύθερο σκόνης	5 λεπτά	5 λεπτά	10 λεπτά	10 λεπτά
	Έτοιμο για τοποθέτηση*	15 λεπτά	35 λεπτά	45 λεπτά	45 λεπτά



*Έτοιμο για τοποθέτηση μετά από περίπου 10 λεπτά.

Αφήστε χρόνο εξαέρωσης 5 λεπτά πριν το στέγνωμα με συσκευή υπερύθρων.

Η θερμοκρασία της επιφάνειας δεν πρέπει να υπερβεί τους 100°C κατά το στέγνωμα.

Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με το στέγνωμα με υπέρυθρες, δείτε το Δελτίο Τεχνικών Πληροφοριών S9.01.01.

ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ

Γυάλισμα



Σκόνη και τυχόν μικροατέλειες μπορούν να αφαιρεθούν κατά το γυάλισμα, μετά τον αναφερόμενο χρόνο στεγνώματος ή μετά από πλήρες ψήσιμο σε θερμοκρασία αντικειμένου 60°C και επακόλουθο κρύωμα του αντικειμένου σε θερμοκρασία περιβάλλοντος. Τρίψτε προσεκτικά για να αφαιρέσετε τα σωματίδια σκόνης και αποκαταστήστε την επιφάνεια σύμφωνα με τις οδηγίες γυαλίσματος.

Έτοιμο για γυάλισμα μετά από περίπου 1 ώρα αφού κρυώσει σε θερμοκρασία περιβάλλοντος.

Πάχος επίστρωσης

Με χρήση της προτεινόμενης τεχνικής εφαρμογής (2 επιστρώσεις): 60-80 μm

Θεωρητική κάλυψη

Μίγμα έτοιμο για χρήση σε στεγνή επίστρωση πάχους 1 μm: $\pm 377 \text{ m}^2/\text{λίτρο}$

Η πραγματική κάλυψη εξαρτάται από πολλούς παράγοντες, όπως το σχήμα του αντικειμένου, η τραχύτητα της επιφάνειας, οι τεχνικές εφαρμογής, η πίεση και οι συνθήκες ψεκασμού.

Καθαρισμός εξοπλισμού

Sikkens Guncleaner

Πτητικές οργανικές ενώσεις

Η συγκέντρωση πτητικών οργανικών ενώσεων σε αυτό το προϊόν σε μορφή έτοιμη προς χρήση είναι 560 g/λίτρο μίγματος έτοιμου προς ψεκασμό.

Αποθήκευση προϊόντος

Η διάρκεια ζωής του προϊόντος στο ράφι καθορίζεται όταν τα προϊόντα αποθηκεύονται χωρίς να ανοιχθούν στους 20°C.

Αποφεύγετε τις υπερβολικές διακυμάνσεις της θερμοκρασίας.

ο Για τη διάρκεια ζωής του προϊόντος στο ράφι, δείτε το Δελτίο Τεχνικών Πληροφοριών S9.01.02.

AkzoNobel Coatings A.E.

Διεύθυνση: Κολοκοτρώνη 10, 145 68 Κρυονέρι Αττικής

Τηλ.: +30 210 6220620

ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ ΜΕ ΚΑΤΑΛΛΗΛΟ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟ ΥΓΙΕΙΝΗΣ, ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ & ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ

ΣΗΜΑΝΤΙΚΗ ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Οι πληροφορίες του συγκεκριμένου τεχνικού δελτίου αποτελούν μέρος μόνο του συνόλου των προδιαγραφών του προϊόντος και βασίζονται στις υπάρχουσες γνώσεις μας καθώς και στους ισχύοντες νόμους: οποιοσδήποτε χρησιμοποιεί το προϊόν για σκοπούς διαφορετικούς από αυτούς που συγκεκριμένα περιγράφονται στο τεχνικό δελτίο χωρίς πρώτα να λάβει γραπτή βεβαίωση από εμάς για την καταλληλότητα του προϊόντος, αναφορικά με τον προτιθέμενο σκοπό του, το κάνει με δική του ευθύνη. Αποτελεί πάντα ευθύνη του χρήστη να προβαίνει σε όλες τις απαιτούμενες ενέργειες προκειμένου για την ικανοποίηση των απαιτήσεων των τοπικών αρχών καθώς και της νομοθεσίας. Παρακαλείσθε να διαβάζετε πάντα το Δελτίο Δεδομένων Ασφαλείας καθώς και το Τεχνικό Δελτίο του προϊόντος εφόσον αυτά είναι διαθέσιμα. Όλες οι οδηγίες που παρέχονται καθώς και όλες οι δηλώσεις που υπάρχουν για το προϊόν (είτε στο Τεχνικό Δελτίο είτε αλλού) είναι ακριβείς αλλά δεν είναι εφικτός ο απόλυτος έλεγχος της ποιότητας ή της κατάστασης του υποστρώματος, ούτε των πολλών παραγόντων που ενδεχομένως επηρεάζουν τη χρήση και την εφαρμογή του προϊόντος. Για αυτό το λόγο, εκτός αν υπάρχει ρητή γραπτή μας βεβαίωση, δεν αποδεχόμαστε την ευθύνη για την απόδοση του προϊόντος ούτε για οποιαδήποτε άλλη ζημιά ή απώλεια προκύψει από τη χρήση του. Όλα τα προϊόντα που προμηθεύουμε καθώς και όλες οι τεχνικές συμβουλές που παρέχουμε υπόκεινται στους πάγιους εμπορικούς μας όρους. Παρακαλείσθε να ζητάτε αντίγραφο του συγκεκριμένου εγγράφου και να το εξετάζετε προσεκτικά. Οι πληροφορίες που περιέχονται στο συγκεκριμένο τεχνικό δελτίο μπορούν να υποστούν κατά καιρούς αλλαγές, δεδομένης της διεύρυνσης της εμπειρίας μας καθώς και της πολιτικής της συνεχούς ανάπτυξης που ακολουθούμε. Αποτελεί ευθύνη του χρήστη να επιβεβαιώσει ότι το τεχνικό δελτίο που κατέχει είναι εν ισχύ πριν προβεί στη χρήση του προϊόντος.

Τα εμπορικά ονόματα που αναφέρονται στο συγκεκριμένο τεχνικό δελτίο αποτελούν ιδιοκτησία της AKZO NOBEL.

Έδρα

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., Rijksweg 31, P.O. Box 3, 2170 BA, Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com