

Autowave[®] MM 2.0

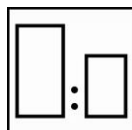
SOLO PER USO PROFESSIONALE

Descrizione

Autowave MM 2.0 è una base opaca all'acqua che fornisce un'eccellente copertura, controllo dell'orientamento dell'alluminio e una facile applicazione. Impiegata principalmente per riprodurre i colori originali del settore carrozzeria auto, sia pastello che metallizzati e perlati. Autowave MM 2.0 deve essere utilizzata in combinazione con specifici trasparenti Sikkens, per essere protetta dagli agenti atmosferici. AW MM2.0 rappresenta la scelta ideale per garantire un perfetto punto tinta



Autowave MM 2.0 deve essere agitato delicatamente prima dell'uso



100 Autowave MM 2.0

10-50 Activator WB



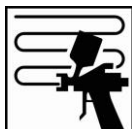
Utilizzare l'asta dosatrice Sikkens

14 Blu



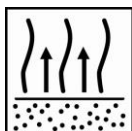
Impostazioni aerografo:
1.3 mm

Pressione di applicazione:
1.7-2.2 bar all'iniettore
HVLP max 0.6-0.7 bar al cappello



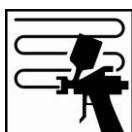
Applicazione metallizzati:
2x1mano seguite da una mano a gocciolina

Applicazione pastelli:
2 x 1 mano



Tra le mani:
Fino a opacizzazione ed essiccazione completa

Prima dell'applicazione del trasparente:
Fino a opacizzazione ed essiccazione completa



Applicazione del trasparente
Consultare la S.T. del trasparente



Usare le protezioni respiratorie idonee
Akzo Nobel Car Refinishes raccomanda l'utilizzo di un respiratore ad aria pura

Leggere l'intera ST per le informazioni più dettagliate

Autowave[®] MM 2.0

SOLO PER USO PROFESSIONALE

Descrizione

Autowave MM 2.0 è una base opaca all'acqua che fornisce un'eccellente copertura, controllo dell'orientamento dell'alluminio e una facile applicazione. Impiegata principalmente per riprodurre i colori originali del settore carrozzeria auto, sia pastello che metallizzati. Autowave MM 2.0 deve essere utilizzata in combinazione con specifici trasparenti Sikkens, per essere protetta dagli agenti atmosferici. AW MM2.0 rappresenta la scelta ideale per garantire un perfetto punto tinta.

Supporti idonei

Tutte le finiture originali OEM

Tutti i prodotti di preparazione Sikkens, ad eccezione dei Washprimers.

Note:

Tutti i colori Autowave SEC ad eccezione di SEC2322 devono essere applicati su Colorbuild Plus Black, o Autowave MM 2.0 MM 400 o smalto nero completamente essiccato e carteggiato. Autowave SEC2322 (NIS AV2) dovrebbe essere applicato sul colore NIS1052.

Prodotto ed additivi

Prodotto: Autowave MM 2.0 (tinte basi per Sistema tintometrico)
Autowave RM SEC (special effect color)

Attivatori:

Activator WB
Activator WB HT/LH

Additivi:

Autowave Separator
Autowave Guncleaner
Autowave Hardener (vedi ST S5.01.02)

Per l'applicazione sulle parti in plastica non è necessario l'utilizzo di elasticizzanti

Composizione

Resine acriliche in dispersione acquosa.

Preparazione della superficie



Finire carteggiando con P500

- È possibile iniziare la carteggiatura con grane più grosse: P360 - P400
- Durante le fasi della carteggiatura, rispettare un margine massimo di differenza di 100 punti
- Per informazioni più dettagliate sulla preparazione della superficie, consultare la ST S8.06.02



Finire carteggiando con P1000

- È possibile iniziare la carteggiatura con grane più grosse P600 - P800
- Durante le fasi della carteggiatura, rispettare un margine massimo di differenza di 200 punti
- Per informazioni più dettagliate sulla preparazione della superficie, consultare la ST S8.06.02



Pulire la superficie, rimuovendo ogni traccia di contaminante prima dell'applicazione della base, utilizzando un detergente appropriato.

Miscelazione

Autowave[®] MM 2.0

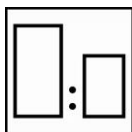
SOLO PER USO PROFESSIONALE



Agitare delicatamente Autowave MM 2.0 diverse volte prima dell'utilizzo, per ottenere la corretta. Le basi mescolare Autowave MM 800 e MM245 accuratamente quando vengono utilizzate per la prima volta.



Tutti i colori Autowave MM devono essere miscelati immediatamente e accuratamente dopo la pesatura della formula.



Condizioni climatiche standard

10-20 parti di Activator WB per tutti i colori Autowave MM 2.0

20-30 parti di Activator WB per i colori Autowave 2.0 sensibili alla macchiatura o difficili da sfumare

Condizioni climatiche estreme

| Umidità relativa | | Temperature | |
|------------------|------------------|-------------|---------|
| | | < 35°C | > 35°C |
| > 70% | Metallic / Pearl | 10 - 20 | 10 - 20 |
| | Solid | 5 - 10 | 5 - 10 |
| < 20% | Metallic / Pearl | 10 - 30 | 10 - 30 |
| | Solid | 10 - 20 | 10 - 20 |
| < 10% | Metallic / Pearl | 10 - 30 | 40 - 50 |
| | Solid | 10 - 20 | 10 - 20 |

Per una diluizione accurata, utilizzare sempre l'asta dosatrice Nr.14 (blu) o le preparazioni e catalisi a peso.

Miscelazione dei colori senza formula:

Nel caso si debba preparare un colore metallizzato AW MM2.0 senza l'impiego di una formula miscelare sempre 60 parti di base met MM 800 con 40 parti di MM 600

Riduzione della copertura di un colore (opzionale)

In situazioni in cui sia richiesta una riduzione della copertura per un'efficace sfumatura, aggiungere MM 666 RTS al colore miscelato.

Punti di attenzione

Filtraggio:

Per un filtraggio ottimale, si consiglia di utilizzare filtri per prodotti all'acqua con dimensione di 125 µm.

Applicazione:

Nel caso sia richiesto un colore nero di sottofondo (ad esempio i colori ad effetto speciale), utilizzare la base MM400 RTS

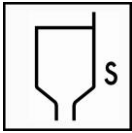
Solventi:

Evitare il contatto tra i prodotti all'acqua e qualunque solvente.

Autowave[®] MM 2.0

SOLO PER USO PROFESSIONALE

Viscosità



20-30 secondi in coppa DIN 4 a 20°C.

Predisposizioni dell'aerografo / pressione d'applicazione

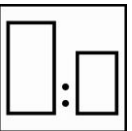


Aerografo
A caduta

Ugello
1.3 mm

Pressione di applicazione
1.7-2.2 bar all'iniettore
HVLP max 0.6-0.7 bar al cappello

Pot-life



Tutti i colori formulati Autowave MM 2.0

AW 338NA, NB, ND

AW 338NA, NB, ND contenenti MM700

Note:aggiungendo 5% di AW LP Additive ad un colore con AW338 il potlife sarà esteso a:
in combinazione anche con AW245 mescolare accuratamente la miscela

Restrizioni :AW hardener non può essere usato in combinazione MM338 con LP additive

3 mesi a 20°C.

7 giorni a 20°C

24 ore a 20°C

3 mesi a 20°C

NA,NB,ND,NS

Processo Applicativo

Colori pastello

Applicare 2 mani singole o più, fino a copertura del colore. appassimento tra le mani fino a completa opacizzazione

Autowave MM 245 puro può essere applicato o con 2 mani con appassimento tra le mani o con 2 mani bagnate leggere in bagnato su bagnato.

Colori metallizzati / perlati / colori SEC

Applicare 1 mano bagnata successivamente applicare una 2ª mano bagnata leggera con appassimento tra le mani fino a opacizzazione, successivamente applicare la mano sfumata

Per un'ottimale disposizione del metallo, aumentare la distanza fino a 30 cm

Ritocchi

Applicare mani leggere con pressione più bassa fino a raggiungere la copertura del colore.

Tra una mano e l'altra, lasciare che lo strato applicato assuma un aspetto opaco. Sfumare poi oltre i bordi della mano precedente. Se necessario, per i colori metallizzati, applicare una mano finale a gocciolina

Per i colori ad alta copertura, è possibile aumentare la trasparenza del colore aggiungendo alla miscela pronta all'uso, la base **MM 666 pronta all'uso nel colore Autowave 2.0 pronto all'uso**

Note

La **sfumatura** di accompagnamento tinta con Autowave MM 2.0 può essere fatta su:

- Finitura esistente preparata in accordo con ST S8.01.01
- su mano bagnata di 666/60 (60:40) MM applicata sull'area di sfumatura per riassorbimento dei fumi
- su 666 MM **essiccato** applicato sull'area di sfumatura come fissaivo

Colori Vano Motore

Per l'applicazione colori vano motore aggiungere il 10% di Autowave Hardener al colore Autowave MM 2.0

Se necessario è possibile aggiungere 10% activator WB per ottimale spruzzabilità

Non è necessario applicare il trasparente per parti interne

Autowave[®] MM 2.0

SOLO PER USO PROFESSIONALE

Essiccazione di Autowave e sistemi per aumentare la velocità dell'aria

Umidità e flusso dell'aria influenzano fortemente i tempi di appassimento e di essiccazione di Autowave MM 2.0. Questi tempi possono essere ridotti utilizzando sistemi che aumentano la velocità dell'aria, posti ad **almeno** un metro di distanza dal supporto.

Se si aumenta la temperatura per velocizzare l'essiccazione, lasciare che il supporto ritorni a temperatura ambiente prima di procedere con l'applicazione di un altro colore o del trasparente.

Spessori

Seguendo l'applicazione consigliata; Colori pastello, metallizzati e perlati Autowave MM 2.0: 12-25 µm. Lo spessore totale del film secco dei colori AW MM2.0 non dovrebbe mai superare i 30 µm.

Mascheratura

I colori Autowave MM 2.0 possono essere nestrati a patto che la superficie sia completamente opaca e asciutta

Eliminazione degli sporchini

Lasciare Autowave MM 2.0 in appassimento fino ad ottenere una superficie completamente opaca e asciutta. Carteggiare poi l'area danneggiata con P800 e contemporaneamente soffiare con aria compressa. Eliminare i residui della carteggiatura prima di continuare con l'applicazione di Autowave MM2.0

Ricopribile con

Tutti i trasparenti Sikkens a norma VOC

Tempo di ricopertura

Massimo 24 ore a 25°C

Se si supera questo tempo massimo per la ricopertura, è necessario abraderne ed applicare un'altra mano.

Resa

Seguendo l'applicazione consigliata, la resa teorica di materiale è ± 8-14 m²/litro con miscela pronta all'uso

Il consumo pratico di materiale dipende da molti fattori come per esempio la forma dell'oggetto da verniciare, il tipo di superficie, il metodo e le circostanze in cui si applica.

Pulizia delle attrezzature

Dopo l'uso, pulire e sciacquare accuratamente l'aerografo con Autowave Guncleaner.

Risciacquare l'aerografo con Activator WB prima dell'uso di AW MM2.0

- Non usare solventi tradizionali per eliminare i residui di Autowave MM 2.0.
- Non lasciare a bagno l'aerografo per lunghi periodi con Autowave Guncleaner o Activator WB.

VOC

Il valore limite della direttiva europea per questa tipologia di prodotti pronti all'uso (categoria: IIB. d) è 420 g/litro di VOC. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso è al massimo 420 g/litro.

Autowave[®] MM 2.0

SOLO PER USO PROFESSIONALE

Stoccaggio



Il tempo di stoccaggio si riferisce al prodotto conservato chiuso e a 20°C.
Evitare gli sbalzi di temperatura.

- *Per prestazioni ottimali, i prodotti aperti devono essere conservati alla temperatura di applicazione*
- *Il trasporto e lo stoccaggio devono avvenire a temperature comprese tra 3°C-35°C.*
- *Il congelamento delle basi Autowave MM 2.0 provoca impolmonimento e grumi che lo rendono inutilizzabile.*
- *Per lo stoccaggio dei prodotti consultare la ST S9.01.02*

Akzo Nobel Coatings Spa.
Via Silvio Pellico 8
22100 Como
Tel: 031 345111

SOLO PER USO PROFESSIONALE CON ATTREZZATURE DI SALUTE E SICUREZZA ADEGUATE

NOTA IMPORTANTE. Le informazioni riportate in questa scheda non sono da considerarsi esaustive e sono basate sulla nostra attuale conoscenza tecnica e sulle leggi vigenti: chiunque utilizzi il prodotto per scopi diversi da quelli specificamente suggeriti nella scheda tecnica, senza aver preventivamente ottenuto una nostra autorizzazione scritta, lo fa a proprio rischio. È sempre responsabilità dell'utilizzatore adottare tutte le misure necessarie per adempiere alle prescrizioni delle leggi locali. Leggere sempre la scheda di sicurezza e la scheda tecnica di questo prodotto, se disponibili. Tutti i suggerimenti o le dichiarazioni rilasciate da noi in merito al prodotto (sia in questa scheda che in altro modo) sono corrette in base alla nostra migliore conoscenza, tuttavia sono al di fuori del nostro controllo la qualità o lo stato del supporto o i molti fattori esterni che influenzano l'uso e l'applicazione del prodotto. Di conseguenza, in mancanza di uno specifico accordo scritto, non accettiamo alcuna responsabilità per le prestazioni del prodotto o per le perdite o i danni derivanti dall'uso dello stesso. Tutti i prodotti e i consigli tecnici forniti sono conformi ai nostri termini e condizioni di vendita standard. Consigliamo di chiedere una copia di questo documento e di prenderne visione con attenzione. Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifiche periodiche, alla luce delle esperienze acquisite e della nostra politica di continuo sviluppo. È responsabilità dell'utilizzatore verificare che questa scheda sia aggiornata prima di usare il prodotto.

Questa scheda cita marchi commerciali di proprietà o concessi in licenza ad Akzo Nobel.

Head office :

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com