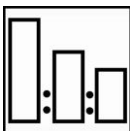
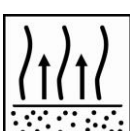
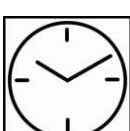


Autoclear Plus HS

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Popis			
Silnovrstvý dvousložkový čirý lak navržený pro univerzální použití a optimální vzhled pro systémy se 2 a 3 vrstvami nátěru Autowave a Autobase Plus, který zajišťuje vynikající rozliv a lesk.			
	100 Autoclear Plus HS 50 P tužidla 10 Přípravky Plus Reducer		
	Použijte měřicí tyčinku Sikkens 3 Purpurová		
	Nastavení stříkací pistole: 1,2–1,4 mm	Aplikační tlak: 1,7–2,2 bar na přívodu vzduchu HVLP max. 0,6–0,7 bar na vzdušníku	
	2 x 1 vrstva Nejprve aplikujte střední uzavřenou vrstvu, následně aplikujte plnou vrstvu.		
	Mezi vrstvami 5–10 minut při 20 °C	Před sušením 5–10 minut při 20 °C	
	P15 Hardener P25 Hardener P35 Hardener P45 Hardener	20 °C 4 hodiny 6 hodin 10 hodin 10 hodin	60 °C 15 minut 35 minut 45 minut 45 minut
	Používejte vhodnou respirační ochranu. Akzo Nobel Car Refinishes doporučuje používat respirátor pro přívod čerstvého vzduchu.		

Pro detailní informace o výrobku čtěte celý technický list.

Autoclear Plus HS

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Popis

Silnovrstvý dvousložkový čirý lak navržený pro univerzální použití a optimální vzhled pro systémy se 2 a 3 vrstvami nátěru Autowave a Autobase. Vynikající rozliv a lesk.

Výrobek a přísady

Autoclear Plus HS

Tužidlo	P15 Hardener:	bodové a panelové opravy při teplotě 20 °C až 25 °C
	P25 Hardener:	bodové a panelové opravy při teplotě 20 °C až 30 °C
	P35 Hardener:	opravy větších ploch a celkové opravy při teplotě 20 °C až 40 °C
	P45 Hardener:	opravy větších ploch a celkové opravy při teplotě nad 40 °C
Přípravky Plus Reducer	Plus Reducer Fast:	bodové a panelové opravy, teplotní rozsah: 15 °C až 25 °C.
	Plus Reducer Medium:	bodové a panelové opravy a velké plochy, teplotní rozsah: 20 °C až 30 °C.
	Plus Reducer Slow:	větší plochy a kompletní lakování, teplotní rozsah: 25 °C až 35 °C.
	Plus Reducer Extra Slow:	teplotní rozsah: nad 35 °C.
Přísady	Autoclear Mat:	viz technický list 5.5.1
	Elast-O-Actif:	viz technický list S8.06.03c

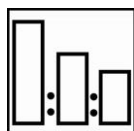
Základní suroviny

Autoclear Plus HS:	akrylové a polyesterové pryskyřice
P tužidlo:	polyizokyanátové pryskyřice

Vhodné podklady

Autobase Plus
Autobase Classic
Autowave
Autowave 2.0

Míchání

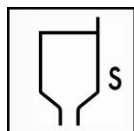


Standardní systémy

100	Autoclear Plus HS
50	P tužidla
10	Přípravky Plus Reducer

Použijte měřicí tyčinku č. 3 Purpurová.

Viskozita



15–18 sekund, DIN kelímek 4 při teplotě 20 °C.

Nastavení stříkací pistole / aplikační tlak



Stříkací pistole
Gravitační

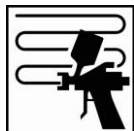
Tryska – nastavení
1,2–1,4 mm

Aplikační tlak
1,7–2,2 bar na přívodu vzduchu do stříkací pistole
HVLP max. 0,6–0,7 bar na vzdušníku

Autoclear Plus HS

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Aplikační proces a přestřiky



Aplikujte střední uzavřenou vrstvu, nechte 5–10 minut odvětrat a aplikujte plnou vrstvu.
Před vypalováním nechte po dobu 5–10 minut odvětrat.
Přelakovatelný sám sebou do 24 hodin
Přestřiky, viz technický list S8.01.01.

Doba zpracování

P15 Hardener	3 hodiny	při 20 °C
P25 Hardener	4 hodiny	při 20 °C
P35 Hardener	6 hodin	při 20 °C
P45 Hardener	7 hodin	při 20 °C

Doby schnutí

Před přemístěním automobilu do sušárny (kabiny) předeheťte na teplotu 60 °C nechte minimálně 5 minut odvětrat při teplotě 20 °C. Veškeré doby schnutí se vztahují ke standardním způsobům aplikace a teplotě objektu.

Zvažte dobu potřebnou k tomu, aby v sušárně bylo dosaženo přijatelné teploty vzduchu a byl umožněn přenos tepla 60 °C na objekt.



	P15 Hardener	P25 Hardener	P35 Hardener	P45 Hardener
--	--------------	--------------	--------------	--------------

20 °C	Suché proti prachu	15 minut	45 minut	45 minut	45 minut
	Suché pro manipulaci*	4 hodiny	6 hodin	10 hodin	10 hodin
60 °C	Suché proti prachu	5 minut	5 minut	10 minut	10 minut
	Suché pro manipulaci*	15 minut	35 minut	45 minut	45 minut



Před infračerveným sušením nechte 5 minut odvětrat.
Teplota panelu by neměla překročit 100 °C.
Další informace, viz technický list S9.01.01

Autoclear Plus HS

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Leštitelnost



Připravený k leštění po uvedených dobách schnutí na vzduchu nebo 1 hodinu po ochlazení na teplotu okolí.

Síla vrstvy

Při použití doporučené aplikace (2 vrstvy)

μm
60–80

Teoretická kryvost

Teoretické využití materiálu při síle suché vrstvy 1 μm je:

377 m²/litr

Čištění zařízení

Přípravek Sikkens Solvent nebo čističe pistolí na bázi rozpouštědel

VOC

Obsah VOC v tomto výrobku ve formě připravené k použití je 560 g/litr.

Skladování výrobku

Skladovatelnost produktu je stanovena pro skladování neotevřených produktů při teplotě 20 °C. Vyhnete se velkým výkyvům teploty.

- Údaje o skladovatelnosti výrobku viz technický list S9.01.02

Akzo Nobel Car Refinish bv.

Adresa: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim

Tel.: +31(0)71308-6944

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ Informace v tomto datovém listu nelze považovat za vyčerpávající a jsou založeny na současném stavu našich znalostí a na současných právních předpisech: jakákoli osoba, která výrobek používá pro jiný účel, než který je výslovně doporučený v technickém datovém listu, bez předchozího získání písemného potvrzení od nás ohledně vhodnosti výrobku pro zamýšlený účel, činí tak na své vlastní riziko. Uživatel je vždy zodpovědný za to, aby podnikl všechny nezbytné kroky pro splnění požadavků stanovených místními předpisy a legislativou. Vždy si přečtěte materiálový list a technický list pro daný výrobek, je-li k dispozici. Všechna doporučení, která dáváme, nebo jakékoli prohlášení o výrobku (ať v tomto datovém listu nebo jinde) jsou podle našich nejlepších znalostí správná, ale nemáme kontrolu nad kvalitou nebo podmínkami podkladu a nad mnoha dalšími faktory, které ovlivňují použití a aplikaci tohoto výrobku. Proto, pokud specificky písemně nepotvrdíme něco jiného, nepřijímáme jakoukoli odpovědnost za výkonnost výrobku nebo za jakoukoli ztrátu či škodu vyplývající z použití výrobku. Všechny dodávané výrobky a uvedená technická doporučení podléhají našim standardním prodejním podmínkám. Měli byste si vyžádat kopii tohoto dokumentu a pečlivě jej prostudovat. Informace obsažené v tomto datovém listu podléhají čas od času změnám na základě zkušeností a naší strategie neustálého vývoje. Uživatel je odpovědný za to, že si před použitím výrobku ověří aktuálnost tohoto datového listu.

Názvy značek nátěrů zmíněné v tomto technickém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované pro Akzo Nobel.

Reditelství

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Nizozemsko. www.sikkensvr.com