

Autoclear HyPerform HS

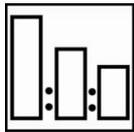
超效高浓清漆

只为接受过专业技术培训的施工人员使用

产品描述

双组份符合 VOC 法规的高浓清漆产品 (420 克/升), 理想的喷涂施工特性。这款清漆产品将确保通用及高效产品的特点(快干及完全固化特性), 可于 15 分钟干固时间后进行抛光打蜡。漆膜提供高光泽的质量保证。专为水性底色漆及油性 ABP 底色漆表面而设计。适合用于所有不同大小面积的汽车涂装维修工作, 以及各类不同的施工条件。适合寻求高产量及高利润回报维修站的清漆产品

快干喷涂施工



100	超效高浓快干清漆 Autoclear HyPerform HS Fast
50	超效高浓固化剂 Autoclear HyPerform HS Hardener
10	超效高浓清漆稀释剂标准 / 快干 Autoclear HyPerform HS Reducer Standard / Fast



使用 新劲调油尺

3 紫色

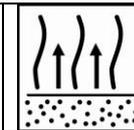


喷枪设置:
1.2-1.3 毫米(mm)

喷涂气压:
2.0-2.2 bar 于喷枪及气管接入位置
HVL P 最大喷涂气压为 0.6-0.7 bar 于
喷枪空气帽

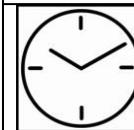


$\frac{1}{2}$ x 1 遍
先喷涂半湿涂层, 完成指定挥发时间后, 接着喷涂 1 遍完美涂层



每遍之间预留
3-5 分钟于 20°C

烘烤前预留
3-5 分钟于 20°C



	20°C	40°C	60°C
快干组合	60 分钟	30 分钟	15 分钟
标准组合	150 分钟	90 分钟	15 分钟



配戴正确的呼吸保护工具
Akzo Nobel 汽车修补漆建议使用供气式面罩

关于详细的产品信息, 请阅读完整的技术说明书

Autoclear HyPerform HS

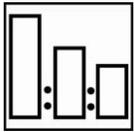
超效高浓清漆

只为接受过专业技术培训的施工人员使用

产品描述

双组份符合 VOC 法规的高浓清漆产品 (420 克/升), 理想的喷涂施工特性。这款清漆产品将确保通用及高效产品的特点(快干及完全固化特性), 可于 15 分钟干固时间后进行抛光打蜡。漆膜提供高光泽的质量保证。专为水性底色漆及油性 ABP 底色漆表面而设计。适合用于所有不同大小面积的汽车涂装维修工作, 以及各类不同的施工条件。适合寻求高产量及高利润回报维修站的清漆产品

HT 高温天气



100	超效高浓清漆 Autoclear HyPerform HS
50	超效高浓清漆固化剂 Autoclear HyPerform HS Hardener
10	超效高浓清漆稀释剂标准/快干 Autoclear HyPerform HS Reducer Standard / Fast



使用 Sikkens 调油尺

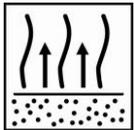
3 紫色 Purple



枪咀大小	喷涂气压
1.2-1.4 毫米(mm)	喷漆枪进气口为 1.7-2.2 bar
	HVLP 喷枪最大气压为 0.6-0.7 bar 于空气帽位置



½ x 1 遍
先喷涂半湿涂层, 完成指定挥发时间后, 接着喷涂 1 遍完美涂层



每遍之间预留	烘烤前预留
3-5 分钟于 40°C	3-5 分钟于 40°C



	30°C	40°C	60°C
快干稀释剂	2 小时	1 小时	20 分钟
标准稀释剂	3.5 小时	2 小时	30 分钟



配戴正确的呼吸保护工具
Akzo Nobel 汽车修补漆建议使用供气式面罩

关于详细的产品信息, 请阅读完整的技术说明书

Autoclear HyPerform HS

超效高浓清漆

只为接受过专业技术培训的施工人员使用

双组份符合 VOC 法规的高浓清漆产品 (420 克/升), 理想的喷涂施工特性。这款清漆产品将确保通用及高效产品的特点(快干及完全固化特性), 可于 15 分钟干固时间后进行抛光打蜡。漆膜提供高光泽的质量保证。专为水性底色漆及油性 ABP 底色漆表面而设计。适合用于所有不同大小面积的汽车涂装维修工作, 以及各类不同的施工条件。适合寻求高产量及高利润回报维修站的清漆产品

产品及添加剂

超效高浓清漆 Autoclear HyPerform HS
超效高浓快干清漆 Autoclear HyPerform HS Fast

固化剂 超效高浓清漆固化剂 Autoclear HyPerform HS Hardener

稀释剂 超效高浓清漆稀释剂快干 Autoclear HyPerform HS Reducer Fast
超效高浓清漆稀释剂标准 Autoclear HyPerform HS Reducer Standard

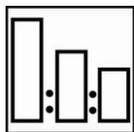
基本原材料

超效高浓清漆 / 超效高浓快干清漆 Autoclear HyPerform HS/ Fast: 多元醇树脂
超效高浓清漆固化剂 Autoclear HyPerform HS Hardener: 聚异氰酸酯树脂

适用底材

水性底色漆 Autowave 2.0, 油性底色漆 AutoBase Plus

混合比例



快干/标准

100 超效高浓快干清漆 Autoclear HyPerform HS Fast
50 超效高浓清漆固化剂 Autoclear HyPerform HS Hardener
10 超效高浓清漆稀释剂标准/快干 Autoclear HyPerform HS Reducer Standard / Fast

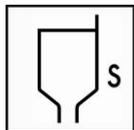
高温

100 超效高浓清漆 Autoclear HyPerform HS
50 超效高浓清漆固化剂 Autoclear HyPerform HS Hardener
10 超效高浓清漆稀释剂标准/快干 Autoclear HyPerform HS Reducer Standard / Fast

使用 3 号调油尺紫色

注意事项: 先把清漆及固化剂充份混合, 然后才加入稀释剂!

喷涂粘度



稀释剂快干 / 标准: 15-17 秒使用 DIN 4 测试杯于 20°C
稀释剂标准: 14-16 秒使用 DIN 4 测试杯于 30°C
稀释剂标准: 13-15 秒使用 DIN 4 测试杯于 40°C

喷枪设置 / 喷涂气压



喷枪类型
重力式(上壶)

枪咀大小
1.2-1.3 毫米(mm)

喷涂气压
喷漆枪进气口为 1.7-2.2 bar
HVLP 喷枪最大气压为 0.6-0.7 bar 于空气帽位置

Autoclear HyPerform HS

超效高浓清漆

只为接受过专业技术培训的施工人员使用

涂装过程和飞驳口处理



先喷涂半湿涂层, 完成指定挥发时间后, 接着喷涂 1 遍完美涂层
烘烤前, 预留 3 至 5 分钟的挥发时间。
可于 24 小时内于自身漆面进行喷涂
飞驳口详细信息, 请参阅技术说明书 TDS S8.01.01.

混合后使用时限

超效高浓快干清漆 Autoclear HyPerform HS Fast (稀释剂快干)	1 小时于 20°C
超效高浓快干清漆 Autoclear HyPerform HS Fast (稀释剂标准)	3 小时于 20°C
超效高浓清漆 Autoclear HyPerform HS (稀释剂快干)	1.5 小时于 30°C
超效高浓清漆 Autoclear HyPerform HS (稀释剂标准)	3 小时于 30°C

干固时间



快干 / 标准喷涂施工		20°C	40°C	60°C
超效高浓快干清漆 HyPerform HS Fast Reducer Fast 稀释剂快干	不粘尘	20-30 分钟	10 分钟	5 分钟
	可装配	60 分钟	30 分钟	15 分钟
超效高浓快干清漆 HyPerform HS Fast Reducer Standard 稀释剂标准	不粘尘	1-1.5 小时	30 分钟	10 分钟
	可装配	2.5 小时	1.5 小时	15 分钟

高温喷涂施工		30°C	40°C	60°C
超效高浓清漆 HyPerform HS Reducer Fast 稀释剂快干	不粘尘	30-45 分钟	15 分钟	10 分钟
	可装配	2 小时	1 小时	20 分钟
超效高浓清漆 HyPerform HS Reducer Standard 稀释剂标准	不粘尘	1.5 - 2 小时	45 分钟	15 分钟
	可装配	3.5 小时	2 小时	30 分钟

干固时间 (继续)



利用红外线烤灯烘干前, 先预留 5 分钟挥发时间
板件温度切勿超出 100°C。
如需额外的讯息, 请参阅技术说明书 TDS S9.01.01

Autoclear HyPerform HS

超效高浓清漆

只为接受过专业技术培训的施工人员使用

打蜡抛光



按照指定自干时间之后或完成烘干后, 大约 1 个小时后让漆膜降温至常温水平.

膜厚

按照指定的喷涂施工方法 (1.5 遍)

45-60 微米(μm)

理论覆盖范围

产品混合后, 以每 1 遍, 每 1 微米(μm)膜厚作为标准

522 平方米(m²) / 升 (liter)

设备清洁

使用新劲稀释剂或溶剂性喷枪清洗剂

有机溶剂挥发化合物(VOC)

2004/42/IIIB(d)(420)420

根据欧盟 VOC 法规(此类产品: IIB.d)已混合好的产品最大的 VOC 有机溶剂挥发化合物最大的排放标准为 420 克/升。此产品已混合好后的有机溶剂挥发化合物 VOC 的最大排放量为 420 克(g) / 升(liter)。

产品库存

产品保质期的前提是产品在未开封的状态下于 20°C 的温度下保存。
避免产生极端温度波动。

- 产品保质期数据请参阅技术说明书 S9.01.02

Akzo Nobel Car Refinish bv.

Address: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim

Tel: +31(0)71308-6944

仅供专业使用

重要注意事项 本技术说明书中的信息并未预期达到详尽无遗的程度, 它基于我们当前的知识水平和法律: 未事先获得我方对产品是否适用于预期用途进行的书面确认, 任何人将产品用于技术数据表中特别推荐以外的任何用途时, 都将自负风险。用户始终负责采取所有必要措施, 以满足当地规则和法律中提出的要求。如有可能, 请务必阅读本产品的材料数据表和技术数据表。就我们所知, 我们所提供的所有建议或我们就产品作出的任何声明(无论在本数据表中, 还是在其它方面)是正确信息, 但我们无法控制基底的质量或状况、或者影响产品使用和涂装的多种因素。因此, 除非我们另行书面约定, 对产品性能或使用产品而引起的任何损失或损害, 我们不承担任何责任。所提供的产品和所有技术建议都必须遵循我们的销售标准条款和条件。您应要求获得本档的一份副本, 并仔细阅读。按照经验和我们的持续开发政策, 本数据表中所含信息会不时地进行修改。在使用产品前, 用户有责任核实本数据表为当前版本。

在本数据表中所述的名称均为阿克苏诺贝尔的商标, 或许可阿克苏诺贝尔使用的商标。

总部

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com