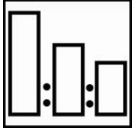


超级哑光清漆

只为接受过专业技术培训的施工人员使用

产品描述

双组份, 专为油性底色漆或水性底色漆而设计的哑光清漆。可通过混合不同比例的低光亮清漆及半光亮清漆, 来达到所需的哑光效果



100 超级哑光清漆
40 超级哑光清漆固化剂
60 超级哑光清漆稀释剂



使用 Sikkens 调油尺

43 黑色

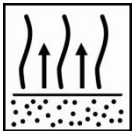


喷枪设置:
1.3 -1.4 毫米(mm)

喷涂气压:
1.7-2.2 bar 于喷枪及气管接入位置
HVLP 最大喷涂气压为 0.6-0.7 bar 于喷枪空气帽



2 x 1 遍



每遍之间的挥发时间
15 分钟于 20°C

烘烤前的挥发时间
15 分钟于 20°C



产品选择	20°C	60°C
低光亮哑光清漆	1 小时	15 分钟
半光亮哑光清漆	1½ 小时	20 分钟



配戴正确的呼吸保护工具
Akzo Nobel 汽车修补漆建议使用供气式面罩

关于详细的产品信息, 请阅读完整的技术说明书

超级哑光清漆

只为接受过专业技术培训的施工人员使用

产品描述

双组份, 专为油性底色漆或水性底色漆而设计的哑光清漆。可通过混合不同比例的低光亮清漆及半光亮清漆, 来达到所需的哑光效果

产品及添加剂

清漆 超级哑光清漆低光亮
超级哑光清漆半光亮

固化剂 超级哑光清漆固化剂

稀释剂 超级哑光清漆标准稀释剂
超级哑光清漆慢干稀释剂

于塑料配件上喷涂施工, 不需要加入塑料柔软剂

基本原材料

超级哑光清漆: 聚酯树脂

超级哑光清漆固化剂: 聚异氰酸树脂

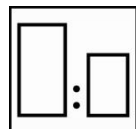
适用底材

水性底色漆: 预留足够的挥发时间及漆膜出现完全哑光状况

油性底色漆: 预留足够的挥发时间及漆膜出现完全哑光状况

光亮度

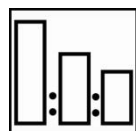
光亮度	低光亮哑光清漆	半光亮哑光清漆
M1 低光亮哑光清漆	100	0
M2	80	20
M3	50	50
M4	20	80
M5 半光亮哑光清漆	0	100



在 M1 及 M5 的所有光亮度, 都可以通过低光亮哑光清漆及半光亮哑光清漆调配 (重量比, 按照以上图表比例)。光亮度是一种感觉, 可通过光亮度对比表来进行检查。但最好还是亲自进行实际的试板喷涂

混合比例

容积比	重量比
100 超级哑光清漆	100 超级哑光清漆
40 超级哑光清漆固化剂	42 超级哑光清漆固化剂
60 超级哑光清漆稀释剂	55 超级哑光清漆稀释剂
使用 43 号调油尺	



注意事项: 使用前必须对超级哑光清漆彻底搅拌均匀。

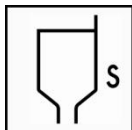
注意事项: 建议使用 125 微米密度的过滤漏斗(网)。

注意事项: 确保对车体遮蔽完善, 以避免车身出现光亮度差异, 或受到喷涂时所产生的漆雾影响

超级哑光清漆

只为接受过专业技术培训的施工人员使用

喷涂粘度



17-19 秒 – 使用 DIN 4 测试杯(20°C)

喷枪设置/涂装气压

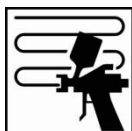


喷枪
重力式(上壶)

枪咀大小
1.3-1.4 毫米(mm)

喷涂气压
喷漆枪进气口为 1.7-2.2 bar
HVLP 喷枪为 max 0.6-0.7 bar 于空气帽位置

喷涂流程



喷涂 2 遍, 预留足够的挥发时间直到漆膜完全哑光状况
喷涂水平板件, 喷涂 1 遍, 然后预留足够的挥发时间, 接下来以交叉喷涂方法喷涂

注意事项: 这款产品主要是整车全喷或整块板件喷涂, 不建议小修补或飞驳口处理

混合后使用时限

1 小时于 20°C

干固时间

预留足够的挥发时间直到漆膜完全哑光效果



超级哑光清漆(低光亮)

超级哑光清漆(半光亮)

标准稀释剂

慢干稀释剂

标准稀释剂

慢干稀释剂

20°C	不粘尘	15 分钟	25 分钟	20 分钟	30 分钟
	可装配 *	1 小时	2 小时	1½ 小时	3 小时
50°C	不粘尘	5 分钟	10 分钟	5 分钟	15 分钟
	可装配 *	20 分钟	25 分钟	25 分钟	30 分钟
60°C	不粘尘	5 分钟	10 分钟	5 分钟	10 分钟
	可装配 *	15 分钟	20 分钟	20 分钟	25 分钟

*可装配

按照板件温度(60°C)的烘干周期, 超级哑光清漆完成烘干周期后, 板件温度需要降低至正常室温便可进行装配

超级哑光清漆

只为接受过专业技术培训的施工人员使用

干固时间 (延续)



利用红外线烤灯烘干前, 需要预留 15 分钟的挥发时间
2 分钟低(半)功率 + 6 分钟高(全)功率
在固化时, 避免板件温度达到摄氏 100 度以上。
如需要更多红外线烘烤的信息, 请参阅技术说明书 S9.01.01

膜厚

按照指示的喷涂施工方法: 40-50 微米(μm)

理论覆盖范围

已混合好的油漆, 按每遍 1 微米(μm)标准来计算:

超级哑光清漆(低光亮)	335 平方米(m ²) / 升 (liter)
超级哑光清漆(半光亮)	320 平方米 (m ²) / 升(liter)

设备的清洁

新劲溶剂或溶剂型洗枪剂

有机溶剂挥发化合物(VOC)

已混合好的产品, 其 VOC 含量最大为. 608 克(g) / 升(liter)

产品存储

产品保质期的前提是产品在未开封的状态下于 20° C 的温度下保存。
避免产生极端温度波动。
产品保质期数据请参阅技术说明书 S9.01.02

漆膜维护

哑光漆膜清洁及维保养, 请参阅技术说明书 S8.01.07

Akzo Nobel Car Refinishes (Singapore) Pte Ltd

Address: 3 Changi Business Park Vista, #05-01 Akzo Nobel House, Singapore 486051

Tel: +65 6635 5262

仅供专业使用

重要注意事项 本技术说明书中的信息并未预期达到详尽无遗的程度, 它基于我们当前的知识水平和法律: 未事先获得我方对产品是否适用于预期用途进行的书面确认, 任何人将产品用于技术数据表中特别推荐以外的任何用途时, 都将自负风险。用户始终负责采取所有必要措施, 以满足当地规则和法律中提出的要求。如有可能, 请务必阅读本产品的材料数据表和技术数据表。就我们所知, 我们所提供的所有建议或我们就产品作出的任何声明(无论在本数据表中, 还是在其它方面)是正确信息, 但我们无法控制基底的质量或状况、或者影响产品使用和涂装的多种因素。因此, 除非我们另行书面约定, 对产品性能或使用产品而引起的任何损失或损害, 我们不承担任何责任。所提供的产品和技術建议都必须遵循我们的销售标准条款和条件。您应要求获得本档的一份副本, 并仔细阅读。按照经验和我们的持续开发政策, 本数据表中所含信息会不时地进行修改。在使用产品前, 用户有责任核实本数据表为当前版本。

在本数据表中所述的牌名称均为阿克苏诺贝尔的商标, 或许可阿克苏诺贝尔使用的商标。

总部

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com