

Autoclear Hyper GLS HS

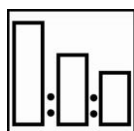
高亮HS清漆

只为接受过专业技术培训的施工人员使用

产品描述

双组份符合 VOC 法规的高浓清漆 (480 克/升)。它是专门为 7 号底色漆及水性底色漆 2.0 而设计提供更可靠的喷涂施工特性及商端质量的漆膜外观(高光泽及良好流平), 更快速的干固时间。它是适合汽车修补漆市场不同大小面积的涂装维修及适合各种涂装施工条件。无疑是追求高效率维修站的理想解决方案

涂装施工



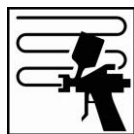
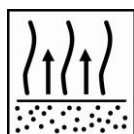
100	Autoclear Hyper GLS HS 高亮 HS 清漆
50	Autoclear Hyper GLS HS Hardener 高亮 HS 清漆固化剂
10	Autoclear HyperGLS HS Reducer Standard / Fast / Slow 高亮 HS 清漆稀释剂标准 / 快干 / 慢干

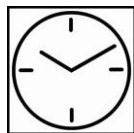


使用新劲调油尺

3 紫色

 喷枪设置:
1.2-1.4 毫米(mm)

 喷涂气压:
2.0-2.2 bar 于喷枪及气管接入位置
HVLV 最大喷涂气压为 0.6-0.7 bar 于喷枪空气帽

 $\frac{1}{2} + 1$ 遍
先喷涂半湿涂层, 完成指定挥发时间后, 接着喷涂 1 遍完美涂层

 每遍之间预留
3-5 分钟于 20°C

 烘烤前预留
5-7 分钟于 20°C


	20°C	40°C	60°C
快干稀释剂	2.5 小时	40 分钟	20 分钟
标准稀释剂	5 小时	45 分钟	25 分钟
慢干稀释剂	6 小时	1 小时	25 分钟


 配戴正确的呼吸保护工具
Akzo Nobel 汽车修补漆建议使用供气式面罩

关于详细的产品信息, 请阅读完整的技术说明书

产品描述

Autoclear Hyper GLS HS

高亮HS清漆

只为接受过专业技术培训的施工人员使用

双组份符合 VOC 法规的高浓清漆 (480 克/升)。它是专门为 7 号底色漆及水性底色漆 2.0 而设计提供更可靠的喷涂施工特性及高端质量的漆膜外观(高光泽及良好流平), 更快速的干固时间。它是适合汽车修补漆市场不同大小面积的涂装维修及适合各种涂装施工条件。无疑是追求高效率维修站的理想解决方案

产品及添加剂

	Autoclear Hyper GLS HS 高亮 HS 清漆
固化剂	Autoclear Hyper GLS HS Hardener 高亮 HS 清漆固化剂
稀释剂	Autoclear Hyper GLS HS Reducer Fast 高亮 HS 清漆稀释剂快干 Autoclear Hyper GLS HS Reducer Standard 高亮 HS 清漆稀释剂标准 Autoclear Hyper GLS HS Reducer Slow 高亮 HS 清漆稀释剂慢

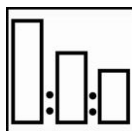
基本原材料

Autoclear Hyper GLS HS 高亮 HS 清漆:	丙烯酸及聚酯树脂
Autoclear Hyper GLS HS Hardener 高亮 HS 清漆固化剂:	聚异氰酸酯树脂

适用底材

7 号油性底色漆(ABP)
水性底色漆(AW. 2.0)

混合比例



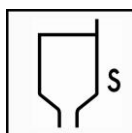
标准系统

- 100** Autoclear Hyper GLS HS 高亮 HS 清漆
- 50** Autoclear Hyper GLS HS Hardeners 高亮 HS 清漆固化剂
- 10** Autoclear Hyper GLS HS Reducer Fast / Standard / Slow 高亮 HS 清漆稀释剂 快干 / 标准 / 慢干

使用 3 号调油尺 紫色

注意事项: 加入清漆及固化剂后进行彻底搅拌, 然后才加入稀释剂, 并彻底搅拌均匀

喷涂粘度



快干稀释剂 / 标准稀释剂:	15-17 秒 DIN 4 测试杯于 20°C
标准稀释剂:	14-16 秒 DIN 4 测试杯于 30°C
慢干稀释剂:	13-15 秒 DIN 4 测试杯于 40°C

喷枪设置 / 喷涂气压



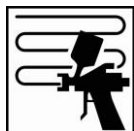
喷枪类型	枪咀大小	喷涂气压
吸力式(上壶)	1.2-1.4 毫米(mm)	喷枪进气口为 1.7-2.2 bar HVLP 喷枪最大气压为 0.6-0.7 bar 于空气帽位置

Autoclear Hyper GLS HS

高亮HS清漆

只为接受过专业技术培训的施工人员使用

涂装过程和飞驳口处理



先喷涂半湿涂层, 完成指定挥发时间后, 接着喷涂 1 遍完美涂层

烘烤前, 预留 5 至 7 分钟的挥发时间.

可于 24 小时内于自身漆面进行喷涂

飞驳口详细信息, 请参阅技术说明书 TDS S8.01.01.

混合后使用时限

高亮 HS 清漆(快干稀释剂)

1.5 小时于 20°C

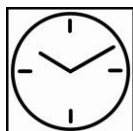
高亮 HS 清漆(标准稀释剂)

2 小时于 20°C

高亮 HS 清漆(慢干稀释剂)

2 小时于 20°C

干固时间



标准涂装施工

20°C

40°C

60°C

高亮 HS 清漆/ 快干稀释剂

不粘尘

45 分钟

30 分钟

15 分钟

可装配

2.5 小时

40 分钟

20 分钟

高亮 HS 清漆/ 标准稀释剂

不粘尘

80 分钟

35 分钟

20 分钟

可装配

5 小时

45 分钟

25 分钟

高亮 HS 清漆/ 慢干稀释剂

不粘尘

90 分钟

45 分钟

20 分钟

可装配

6 小时

60 分钟

25 分钟



利用红外线烤灯烘干前, 先预留 5 - 10 分钟挥发时间

板件温度切勿超出 100°C.

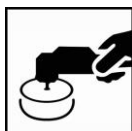
如需额外的讯息, 请参阅技术说明书 TDS S9.01.01

Autoclear Hyper GLS HS

高亮HS清漆

只为接受过专业技术培训的施工人员使用

打蜡抛光



按照指定自干时间之后或完成烘干后, 大约 1 个小时后让漆膜降温至常温水平.(取决于漆膜干固条件)

膜厚

按照指定的涂装施工方法: 45-60 微米 (μm)

理论覆盖范围

产品混合后, 以每 1 遍, 每 1 微米(μm)膜厚作为标准

487 平方米(m²) / 升(L)

设备清洁

使用新劲稀释剂或溶剂性喷枪清洗剂

有机溶剂挥发化合物(VOC)

此产品已混合好后的有机溶剂挥发化合物 VOC 的最大排放量为 480 克(g) / 升(L)

产品库存

产品保质期的前提是产品在未开封的状态下于 20°C 的温度下保存。

避免产生极端温度波动。

产品保质期数据请参阅技术说明书 S9.01.02

Akzo Nobel Car Refinish bv.

Address: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim

Tel: +31(0)71308-6944

仅供专业使用

重要注意事项 本技术说明书中的信息并未预期达到详尽无遗的程度, 它基于我们当前的知识水平和法律: 未事先获得我方对产品是否适用于预期用途进行的书面确认, 任何人将产品用于技术数据表中特别推荐以外的任何用途时, 都将自负风险。用户始终负责采取所有必要措施, 以满足当地规则和法律中提出的要求。如有可能, 请务必阅读本产品的材料数据表和技术数据表。就我们所知, 我们所提供的所有建议或我们就产品作出的任何声明(无论在本数据表中, 还是在其它方面)是正确信息, 但我们无法控制基底的质量或状况、或者影响产品使用和涂装的多种因素。因此, 除非我们另行书面约定, 对产品性能或使用产品而引起的任何损失或损害, 我们不承担任何责任。所提供的产品和技术建议都必须遵循我们的销售标准条款和条件。您应要求获得本档的一份副本, 并仔细阅读。按照经验和我们的持续开发政策, 本数据表中所含信息会不时地进行修改。在使用产品前, 用户有责任核实本数据表为当前版本。

在本数据表中所述的牌名称均为阿克苏诺贝尔的商标, 或许可阿克苏诺贝尔使用的商标。

总部

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com