

# Blend Prep

**FOR PROFESSIONAL USE ONLY**
**설명 Description**

Blend Prep 는 특수설계된 연마제로 페이드-아웃(fade-out) 면적에 전처리를 도와주는 제품입니다. Blend Prep 를 지정된 연마패드와 함께 사용하면 블렌딩 작업 시 유색도료나 클리어 제품과의 접착성을 증대시켜 주는 제품입니다.

**제품과 첨가제 Product and additives**

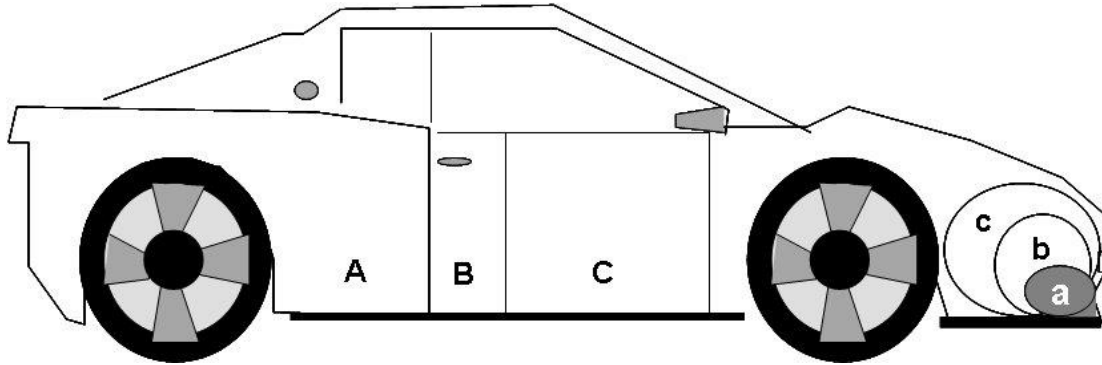
Blend Prep

**기본적인 원재료 Basic raw materials**

Silica's

**적용 가능한 소재 Suitable substrates**

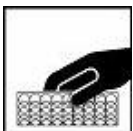
모든 구도막 (페이드-아웃(fade-out) 면적 내 플라스틱 부품 포함)

**사용 과정 Application process**

**판넬 블렌드 Panel Blend**


샌딩 전 적절한 표면 세정제를 사용하여 표면의 모든 이물질을 제거하여 주십시오.  
표면을 온수와 중성 세제로 선 세정 후 깨끗한 물로 충분히 씻어 주십시오.



상기 그림 참고; "A"는 수리 예정 부위이고, "B"와 "C"는 페이드-아웃(fade-out) 부위입니다.  
"A"부위에 적합한 전처리와 건조를 마친 다음, 상도에 적합한 샌딩페이퍼를 사용하여 연마하여 주십시오. 그 다음, "B"부위 까지 연마를 확대 적용하여 주십시오.



"C" (전체 판넬)를 Sikkens Blend Prep, 3M UFN (Grey) 연마패드 및 물을 사용하여 철저하게 연마하여 주십시오.



깨끗한 물로 충분히 헹궈주십시오.  
Blend Prep 의 잔여물을 완전히 제거하여 주십시오. (중요)  
표면세척; 표면을 완전히 건조시킨 다음, 적합한 표면 세정제를 사용하여 상도 적용 전 표면의 모든 이물질을 제거하여 주십시오.

# Blend Prep

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

자세한 제품 정보의 이해를 위해 본 기술자료를 숙지하여 주시기 바랍니다.

## 국소부 블렌드 Spot Repair Blend

이전 페이지의 사용과정에 나와있는 그림(차량 앞부분)을 참고하여 주십시오.



표면 세정, 샌딩 전 적절한 표면 세정제를 사용하여 표면의 모든 이물질을 제거하여 주십시오. 표면을 온수와 중성 세제로 선 세정 후 깨끗한 물로 충분히 씻어 주십시오.



“a”는 국소부 파손에 따른 수리 부위이고, “b”와 “c”는 페이드-아웃(fade-out)부위 입니다. “a”부위에 적합한 전처리와 건조를 마친 다음, 상도에 적합한 샌딩페이퍼를 사용하여 연마하여 주십시오. 그 다음, “b”부위 까지 가볍게 연마하여 주십시오.



“b” 부위를 Sikkens Blend Prep, 3M UFN (Grey) / 3M XFN (Copper) 연마패드 및 물을 사용하여 철저히 연마하여 주십시오.



깨끗한 물로 충분히 헹궈주십시오.  
Blend Prep 의 잔여물을 완전히 제거하여 주십시오. (중요)



마지막 블렌딩 부위의 준비; “c” 부위를 적절한 컴파운드를 사용하여 철저히 연마하여 주십시오. 3M Fast Cut Compound 추천, 광택기 사용 추천.  
연마시 발생된 판넬의 모든 잔여물을 제거하여 주십시오.



표면세척; 표면을 완전히 건조시킨 다음, 적절한 표면 세정제를 사용하여 상도 적용 전 표면의 모든 이물질을 제거하여 주십시오.

## 제품 보관 Product storage

제품의 보관 기간 (shelf-life)은 20°C 에서 개봉되지 않은 상태로 보관 되어진 상태를 기준으로 결정 됩니다. 급격한 온도변화를 피하여 주십시오.

보관 기간 (shelf-life)에 대한 데이터는 TDS S9.01.02 를 참조 하십시오.

**FOR PROFESSIONAL USE ONLY****Akzo Nobel Car Refinishes (Singapore) Pte Ltd****Address: 3 Changi Business Park Vista, #05-01 Akzo Nobel House, Singapore 486051****Tel: +65 6635 5262****FOR PROFESSIONAL USE ONLY**

**IMPORTANT NOTE** The information in this data sheet is not intended to be exhaustive and is based on the present state of our knowledge and on current laws: any person using the product for any purpose other than that specifically recommended in the technical data sheet without first obtaining written confirmation from us as to the suitability of the product for the intended purpose does so at his own risk. It is always the responsibility of the user to take all necessary steps to fulfill the demands set out in the local rules and legislation. Always read the Material Data Sheet and the Technical Data Sheet for this product if available. All advice we give or any statement made about the product by us (whether in this data sheet or otherwise) is correct to the best of our knowledge but we have no control over the quality or the condition of the substrate or the many factors affecting the use and application of the product. Therefore, unless we specifically agree in writing otherwise, we do not accept any liability whatsoever for the performance of the product or for any loss or damage arising out of the use of the product. All products supplied and technical advices given are subject to our standard terms and conditions of sale. You should request a copy of this document and review it carefully. The information contained in this data sheet is subject to modification from time to time in the light of experience and our policy of continuous development. It is the user's responsibility to verify that this data sheet is current prior to using the product.

Brand names mentioned in this data sheet are trademarks of or are licensed to Akzo Nobel.

**Head Office**AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkensvr.com](http://www.sikkensvr.com)