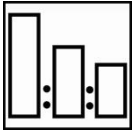


# Colorbuild™ Plus

**FOR PROFESSIONAL USE ONLY**
**설명 Description**

Colorbuild Plus 는 일반적으로 사용되는 상도도료와 최적의 칼라매칭성을 제공하기 위해 개발된 칼라서페이서로, 총 6 가지의 색상으로 구성 되어 있습니다. 샌딩 서페이서 또는 논샌딩(wet-on-wet) 프라이머 서페이서로도 사용할 수 있습니다.

**샌딩 Sanding**


4 Colorbuild Plus  
1 Hardener P25  
1 Plus Reducers



Sikkens 막싱 스틱 사용  
**5** Orange (오렌지)

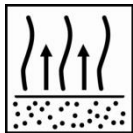


스프레이 건 세팅:  
1.5 ~ 2.0mm

사용 압력:  
1.7 ~ 2.2 bar (입력 압력)  
HVLP 건에서 최대 0.6 ~ 0.7 bar (에어캡 기준)



2 ~ 3 회 도장



도장간격 :  
20°C 에서 4 ~ 6 분

경화 전 :  
20°C 에서 4 ~ 6 분



20°C 에서 3 시간  
3 회 도장 시

60°C 에서 30 분



최종 샌딩 단계 : P500  
기술 자료 TDS S8.06.01 를 참조하시기 바랍니다.

FOR PROFESSIONAL USE ONLY



모든 Sikkens 상도제품에 사용 가능합니다.



적합한 호흡계 보호장비 착용

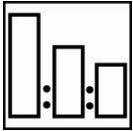
AkzoNobel 은 신선한 공기가 공급되는 호흡장비를 사용 하는 것을 권장합니다.

자세한 제품 정보의 이해를 위해 본 기술자료를 숙지하여 주시기 바랍니다.

# Colorbuild™ Plus

**FOR PROFESSIONAL USE ONLY**
**설명 Description**

Colorbuild Plus 는 일반적으로 사용되는 상도도료와 최적의 칼라매칭성을 제공하기 위해 개발된 칼라서페이서로, 총 6 가지의 색상으로 구성 되어 있습니다. 샌딩 서페이서 또는 논샌딩(wet-on-wet) 프라이머 서페이서로도 사용할 수 있습니다.

**논샌딩 Wet-on-wet**


3 Colorbuild Plus  
1 Hardener P25  
1 Plus Reducers



Sikkens 믹싱 스틱 사용  
**9** Grey (회색)

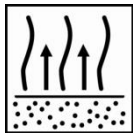


스프레이 건 세팅:  
1.3 ~ 1.5mm

사용 압력:  
1.7 ~ 2.2 bar (입력 압력)  
HVLP 건에서 최대 0.6 ~ 0.7 bar (에어캡 기준)

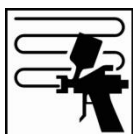


1 회 도장



플래쉬 오프 시간 (Flash-off time) :  
20°C 에서 15 분

후속도장 :  
20°C 에서 4 시간 이내



모든 Sikkens 상도제품에 사용 가능합니다.



적합한 호흡계 보호장비 착용  
AkzoNobel 은 신선한 공기가 공급되는 호흡장비를 사용 하는 것을 권장합니다.

자세한 제품 정보의 이해를 위해 본 기술자료를 숙지하여 주시기 바랍니다.

# Colorbuild™ Plus

**FOR PROFESSIONAL USE ONLY**
**설명 Description**

Colorbuild Plus 는 일반적으로 사용되는 상도도료와 최적의 칼라매칭성을 제공하기 위해 개발된 칼라서페이서로, 총 6 가지의 색상으로 구성 되어 있습니다. 샌딩 서페이스 또는 논샌딩(wet-on-wet) 프라이머 서페이스로도 사용할 수 있습니다.

**적용 가능한 소재 Suitable substrates**

구도막	유리섬유 강화 폴리에스터 합판 (GRP),(FRP)
철재	폴리에스터 바디필러
알루미늄	Sikkens 폴리서페이스
아연 강판	Primer Surfacer EP
OEM 전착도장	Sikkens Washprimer 1K CF

	Colorbuild Plus 샌딩 / 논샌딩	Colorbuild 논샌딩 (Plastic Additive 첨가)
철재	Yes 1)	Yes 1)
알루미늄	Yes 1)	<b>No</b>
아연도금 강판	Yes 1)	<b>No</b>
새 플라스틱 부품	<b>No</b>	Yes 2)
샌딩하지 않은 OEM 전착도장면	Yes 3)	Yes 3)
샌딩한 구도막	Yes 3)	Yes 3)

- 1) 칼라빌드 플러스는 모든 금속에 직접 사용할 경우 충분한 부착력을 가집니다.  
하지만, 다음과 같은 경우에는 **Sikkens Washprimer 1K CF** 를 먼저 도장하여 주십시오 :
  - a. 최고수준의 도장품질을 요구하는 경우
  - b. 전체판넬과 같은 넓은 부위의 전처리를 요구하는 수리의 경우
- 2) Colorbuild Plus Plastic Additive 만 사용하는 경우  
오직 플라스틱 부품을 샌딩하고 세척하는 등의 전처리를 한 경우  
모든 플라스틱, (순수 PE, PP-E/P 합성물 제외)  
Color Build Plus Plastic Additive 를 첨가한 경우 가소제가 필요 없음
- 3) 표면은 충분히 세척되고 탈지되어야 합니다.

**FOR PROFESSIONAL USE ONLY**
**제품과 첨가제 Product and additives**

제품	Colorbuild Plus; White-Black-Red-Blue-Green-Yellow Colorbuild Plus; Dark Grey	
경화제	Hardener P25	
희석제	Plus Reducer Medium Plus Reducer Slow Plus Reducer Extra Slow	
첨가제	Elast-O-Actif: Colorbuild Plus Plastic Additive :	Colorbuild Plus 에 유연성을 부여. S8.06.03 참조 플라스틱 소재에 논샌딩 . S8.06.03 참조

**기본적인 원재료 Basic raw materials**

Colorbuild Plus: 아크릴릭 폴리에스터 수지

P25 Hardeners: 폴리 이소시아네이트 수지

Plus Reducers: 솔벤트

**표면 전처리 Surface preparation**


표면 세척 ; 연마 전 Sikkens M700 혹은 M600 을 사용하여 표면의 이물질을 제거하여 주십시오.  
선 세척으로 온수와 중성세제를 사용한 후 깨끗한 물로 충분히 헹궈 주십시오.



연마; 최종 연마 단계; P220 ~ P320  
전착도장면에 논샌딩으로 사용할 경우 충분히 세척 및 탈지한 후에 사용하여 주십시오.  
Sikkens Polykit IV 및 폴리 서페이서: P120 ~ P220 로 마무리 작업  
국소 보수부위의 끝단을 정리할 때에는 P400 을 사용  
보다 자세한 표면 처리방법은 TDS S8.06.02 를 참조하시기 바랍니다.



표면 세척; Colorbuild 사용에 앞서서 Sikkens M700 혹은 M600 표면세척제를 사용하여 표면의  
이물을 완벽히 제거하여 주십시오.  
바디필러가 드러난 경우 물과 접촉되지 않도록 주의 바랍니다. (예: M200).

**사용전 젓기 Stir before use**


혼합 전, 각각의 Colorbuild Plus 색상 제품을 충분히 저어 주십시오

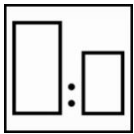
# Colorbuild™ Plus

**FOR PROFESSIONAL USE ONLY**
**칼라빌드 플러스 색상 Colorbuild Plus colors**

백색과 검은색을 제외한 Colorbuild Plus 는 필요한 색상, 도막두께 그리고 은폐력을 충족하기 위해 **항상** 경화제와 activator 또는 희석제를 추가하기 전 배합비율을 준수하여야 합니다. 백색과 검은색은 아래 속성 혼합비율에 따라서 혼합할 수 있습니다.

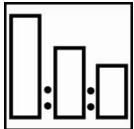
Black - White		
0 : 100	White	
1 : 5	Light grey	
1 : 2	Medium light grey	
1 : 1	Medium grey	
2 : 1	Medium dark grey	
5 : 1	Dark grey	
100 : 0	Black	

Colorbuild Plus Hardener 투입 전에는 항상 Colorbuild Plus 를 충분히 저어 주십시오.  
필요한 경우 희석제를 추가할 때 한번 더 저어 주십시오.

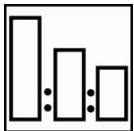
**언더후드 색상 Under the hood colors**


몇몇 자동차의 엔진부 공간에는 반광/무광으로 도장되어 있습니다. 많은 자동차 브랜드에서 사용하는 이 도료를 “언더후드 칼라”라고 부릅니다. Colorbuild Plus 로 이와같은 색상을 만들수 있습니다. Autoclear Plus HS 를 첨가하여 해당 광택을 맞출 수 있습니다.

Colorbuild Plus 색상 : Autoclear Plus HS = 80 : 20 으로 혼합하여 사용



**3** 언더후드용 Colorbuild Plus 혼합물  
**1** Hardener P25 혹은 P35  
**1** Plus Reducers

**혼합 Mixing**
**샌딩 :**


**4** Colorbuild Plus  
**1** P25 Hardener  
**1** Plus Reducer

**논샌딩 (wet-on-wet) :**

**3** Colorbuild Plus  
**1** P25 Hardener  
**1** Plus Reducer

**플라스틱에 사용 (논샌딩):**

**3** Colorbuild Plus  
**1** P25 Hardener  
**1** Colorbuild Plus Plastic Additive



# Colorbuild™ Plus

**FOR PROFESSIONAL USE ONLY**
**샌딩 ; 건조시간 Sanding;Drying time**


20°C 에서 3 시간

60°C 에서 30 분

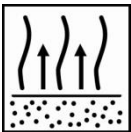
건조시간은 추천하는 사용방법 (3 회 도장)과 소재 온도에 따라 달라집니다.



적외선 가열 건조(IR)전 5 분간의 플래시 오프 시간이 필요합니다.

가열건조되는 동안 소재의 온도가 100°C 를 넘어서는 안됩니다.

추가적인 적외선 가열건조 정보에 대해서는 TDS S9.01.01 를 참조하여 주십시오.

**논샌딩 ; 플래쉬 오프 타임 Flash-off time wet-on-wet**


상도 도장 전 최소 20°C 에서 약 15 분간의 플래시 오프타임이 필요합니다.

20°C 에서 4 시간 이내에 상도를 도장하여 주십시오.

상기 시간 초과 시에는 표면을 P500 건식 연마 혹은 P1000 습식 연마하여 주십시오.

**논샌딩 ; 간단한 이물 제거 Denibbing time wet-on-wet**

사소한 결함(예:먼지) 발생 시에는 P500 건식 연마 혹은 P1000 습식 연마로 제거할 수 있습니다.  
 건조시작 후 4 시간이 지난 다음에는 전체적인 샌딩작업이 필요합니다!

**최종 연마 Final sanding**


최종 연마 단계 P500

보다 자세한 표면 준비는 TDS S8.06.02 를 참조하시기 바랍니다.



최종 연마 단계 P1000

보다 자세한 표면 준비는 TDS S8.06.02 를 참조하시기 바랍니다.



표면 세척; 상도도료 사용 전 우선적으로 Sikkens 표면 세정제(M700, M600)를 사용하여 모든 이물질을 제거하여 주시기 바랍니다. Autowave 적용 시에는 M200 을 사용하여 주십시오.



**FOR PROFESSIONAL USE ONLY**
**후속도장 Recoatable with**

Autowave 2.0  
Autobase Plus  
Autocryl Plus

**도막두께 Film thickness**

샌딩	1 회 당	40 ~ 45 µm
	3 회 도장	120 ~ 130 µm
논샌딩 (wet-on-wet)	1 회 도장	25 ~ 30 µm

**이론적 도포 면적 Theoretical coverage**

샌딩 :	1 µm 건조 도막 두께 :	400 m <sup>2</sup> /liter
논샌딩 (wet-on-wet) :	1 µm 건조 도막 두께 :	389 m <sup>2</sup> /liter

실질적인 도포면적은 많은 요소들에 의해 달라집니다.  
(예:소재의 모양, 표면의 거칠음 정도, 도장기술, 압력 및 도장환경 등)

**장비 세척 Cleaning of equipment**

Sikkens 솔벤트 혹은 Guncleaners

**제품 보관 Product storage**

제품의 보존 기간 (shelf-life)은 20°C 에서 개봉되지 않은 상태로 보관 되어진 상태를 기준으로 결정 됩니다.  
급격한 온도변화를 피하여 주십시오.  
제품 보존 기간 (shelf-life)은 기술 자료 TDS S9.01.02 를 참조 하여 주십시오.

**Akzo Nobel Car Refinishes (Singapore) Pte Ltd**

**Address: 3 Changi Business Park Vista, #05-01 Akzo Nobel House, Singapore 486051**

**Tel: +65 6635 5262**

**FOR PROFESSIONAL USE ONLY**

**IMPORTANT NOTE** The information in this data sheet is not intended to be exhaustive and is based on the present state of our knowledge and on current laws: any person using the product for any purpose other than that specifically recommended in the technical data sheet without first obtaining written confirmation from us as to the suitability of the product for the intended purpose does so at his own risk. It is always the responsibility of the user to take all necessary steps to fulfill the demands set out in the local rules and legislation. Always read the Material Data Sheet and the Technical Data Sheet for this product if available. All advice we give or any statement made about the product by us (whether in this data sheet or otherwise) is correct to the best of our knowledge but we have no control over the quality or the condition of the substrate or the many factors affecting the use and application of the product. Therefore, unless we specifically agree in writing otherwise, we do not accept any liability whatsoever for the performance of the product or for any loss or damage arising out of the use of the product. All products supplied and technical advices given are subject to our standard terms and conditions of sale. You should request a copy of this document and review it carefully. The information contained in this data sheet is subject to modification from time to time in the light of experience and our policy of continuous development. It is the user's responsibility to verify that this data sheet is current prior to using the product.

Brand names mentioned in this data sheet are trademarks of or are licensed to Akzo Nobel.

**Head Office**

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkensvr.com/kr](http://www.sikkensvr.com/kr)