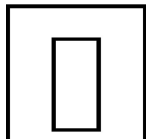


Autosurfacer UV

オートサフェーサー UV

FOR PROFESSIONAL USE ONLY
用途

オートサフェーサーUVは小面積の補修に適した1液型イソシアネートフリーの紫外線硬化型サフェーサーです。5分間の紫外線照射で硬化し、下地処理にかかる時間を大幅に短縮することができます。


オートサフェーサー UV

原液をそのまま使用します。(充分シェイクしてから使用します。)

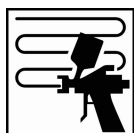
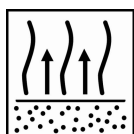

スプレーガン口径 :

1.1-1.4 mm

スプレー圧力 :

1.7-2.2 bar (手元圧力)

HVLP は最大 0.6-0.7 bar (エアーキャップにて)


2 回シングルウェットコート

各コート間のフラッシュオフ :

20°C / 2 分

紫外線照射まで :

20°C / 5 分


400 W HID ランプ :

5 分

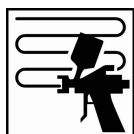
UV LED :

5 分

適切な紫外線保護具を使用してください。


トップコート前の最終足付け番手 : ドライ P500

TDS S8.06.01 を参照してください。


すべてのシッケンズトップコートで塗り重ね可能

適切な安全保護具を使用してください。

アクゾノーベルコーティングではフレッシュエアーマスクの使用を推奨します。

Autosurfacer UV

オートサフェーサー UV

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

用途

オートサフェーサーUVは小面積の補修に適した1液型イソシアネートフリーの紫外線硬化型サフェーサーです。5分間の紫外線照射で硬化し、下地処理にかかる時間を大幅に短縮することができます。

使用可能な被塗物

旧塗膜
スチール
アルミニウム
亜鉛引き鋼板

グラスファイバーゲルコート
シッケンズ ポリエステルパテ類
シッケンズ ポリサフェーサー

※プラスチックカーパーツにオートサフェーサーUVを塗装する場合は、先に必ず1Kオールプラスチックプライマーを塗装してください。

※オートサフェーサーUVはウォッシュプライマー1KCFの上に塗装することはできません。

主剤と副剤

オートサフェーサーUV

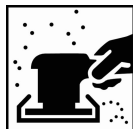
原材料

オートサフェーサーUV：アクリルポリマー及びモノマー

被塗物の前処理



温水と洗剤にて被塗物を洗浄し、洗浄後はきれいな水で洗剤を十分に洗い流してください。
サンディング前に被塗物の不純物をシッケンズ脱脂剤にて除去してください。



足付け：最終番手ドライ P220 - P320
新品パーツの ED プライマー：ドライ P220 - P320
シッケンズ ポリエステルパテ及びポリサフェーサー：ドライ P180 - P220
スポット補修のフェザーエッジ部分：ドライ P400



オートサフェーサーUV 塗装前に被塗物の不純物をシッケンズ脱脂剤にて除去してください。

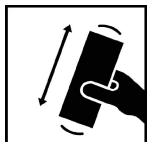
※ポリエステルパテには M200(水性洗浄剤)を使用しないでください。

Autosurfacer UV

オートサフェーサー UV

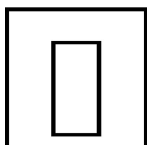
FOR PROFESSIONAL USE ONLY

使用前の攪拌



オートサフェーサーUV は、30 秒ほど振ってからご使用ください。

混合比

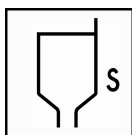


オートサフェーサーUV
原液をそのまま使用します。

柔軟なプラスチックパーツ

プラスチックパーツ素地には、先に必ず 1K オールプラスチックプライマーを塗装してください。
柔軟剤(イラスト・オ・アクティブ)は不要です。

粘度



20°C / 15-16 秒 DIN cup 4

スプレーガン口径とスプレー圧力



スプレーガン
重力式

ノズル口径
1.1-1.4 mm

スプレー圧力
1.7-2.2 bar(手元圧力)
HVLP は最大 0.6-0.7 bar(エアーキャップにて)

ミニジェット

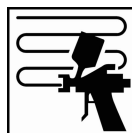
1.0-1.1 mm

※最大膜厚を得るためには、大きいノズル口径を使用し、低いエアー圧で塗装して下さい。

可使時間

可使時間はありません(紫外線の影響を受けない密閉された容器で保管し貯蔵安定期間内にご使用ください)

塗装方法



足付けした部分全体に 1 回シングルウェットコート。
続いて先に塗装した部分の内側へ 1 回シングルウェットコートして下さい。

オートサフェーサー UV は紫外線で硬化するため半透明です。絶対に隠蔽するまで塗装しないでください。
又、極端な高膜厚は硬化不良となり、密着不良などの不具合を起こす場合があります。

※コート間のエアブローは避けてください。

※フラッシュオフタイムは塗装温度、膜厚、塗装環境により異なります。

※15°C以下で使用しないでください。溶剤が揮発できず、艶引けを起こす場合があります。

Autosurfacer UV

オートサフェーサー UV

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

硬化方法



UV ランプと被塗物の距離は 40 cm 程度取り、UV 照射機の推奨方法に従って作業してください。

	最大照度までの時間	乾燥時間
400 W HID ランプ	3 分	5 分
UV LED	1 分	5 分

テスラキュア R100 UV LED ランプを使用した場合

リペアサイズ	コート間のフラッシュオフタイム (UV 照射した場合)	乾燥時間
スモールスポット	3-8 秒	30 秒
ミディアムスポット	3-8 秒	1 分
ハーフパネル	3-8 秒	2 分

安全衛生保護具:

紫外線照射機を使用してオートサフェーサーUVを硬化させる場合、手・腕・顔の肌が露出している部分を紫外線から保護する必要があります。長袖・手袋を着用し適切なフルフェイスシールドで保護してください。

最終番手



ドライサンディング(空研ぎ)最終番手 ; ドライ P500

- サンディング開始にはドライ P320 - P400 を使用することが出来ます。
- ドライサンディングの場合、サンディングステップは最大 100 番手以内です。



ウェットサンディング(水研ぎ)最終番手 ; ウェット P1000

- サンディング開始にはウェット P600 - P800 を使用することが出来ます。
- ウェットサンディングの場合、サンディングステップは最大 200 番手以内です。



トップコート前に被塗物の不純物をシッケンズ脱脂剤にて除去して下さい。

Autosurfacer UV

オートサフェーサー UV

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

塗り重ね可能製品

すべてのシッケンズトップコート類

膜厚

推奨する方法で塗装した場合: 80-100 μm (2 コート)

塗装可能面積

推奨する塗装方法で理論上の塗装可能面積: $\pm 5.8 \text{ m}^2 / \text{リッター}$

実際の使用量については、被塗物の形状、表面の塗り肌の状況など塗装環境により異なります。

器具の洗浄

使用後はシンナーX 又はプラスリデューサーで速やかに洗浄して下さい。

VOC 含有量

420 g / リッター

製品の保管

製品の貯蔵安定期間は、20°Cで未開封の場合を基準としています。

※貯蔵安定期間については TDS S9.02.01 を参照して下さい。

アクゾノーベルコーティング株式会社 自動車補修塗料事業部
東京都国立市泉 4 丁目 8 - 7
Tel : 042 - 843 - 0081

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

IMPORTANT NOTE The information in this data sheet is not intended to be exhaustive and is based on the present state of our knowledge and on current laws: any person using the product for any purpose other than that specifically recommended in the technical data sheet without first obtaining written confirmation from us as to the suitability of the product for the intended purpose does so at his own risk. It is always the responsibility of the user to take all necessary steps to fulfill the demands set out in the local rules and legislation. Always read the Material Data Sheet and the Technical Data Sheet for this product if available. All advice we give or any statement made about the product by us (whether in this data sheet or otherwise) is correct to the best of our knowledge but we have no control over the quality or the condition of the substrate or the many factors affecting the use and application of the product. Therefore, unless we specifically agree in writing otherwise, we do not accept any liability whatsoever for the performance of the product or for any loss or damage arising out of the use of the product. All products supplied and technical advices given are subject to our standard terms and conditions of sale. You should request a copy of this document and review it carefully. The information contained in this data sheet is subject to modification from time to time in the light of experience and our policy of continuous development. It is the user's responsibility to verify that this data sheet is current prior to using the product.

Coatings brand names mentioned in this data sheet are trademarks of or are licensed to AkzoNobel.

Head Office

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com