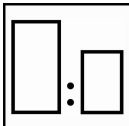
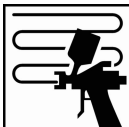
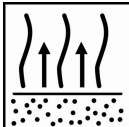
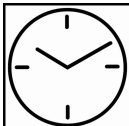


Autosurfacer Rapid

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning		
VOC-godkänd, högfyllande och isocyanat-fri 2K primer-surfacer med extremt kort torktid i både rumstemperatur och ugn. Utmärkta slipegenskaper och lätt att applicera.		
Slipgrund		
	100 Autosurfacer Rapid 50 Autosurfacer Rapid Härdare	
	Använd Sikkens blandningssticka # 1 Svart eller # 12 Grön	
	Färgmunstycke: 1.5-2.0 mm	Spruttryck: 1.7-2.2 bar vid luftintaget HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket
	1-3 x 1 skikt	
	Mellan skikten: 5-7 minuter vid 20°C	Före torkning i ugn: 5-7 minuter vid 20°C
	45 minuter vid 20°C 3 skikts applicering	20 minuter vid 60°C
	Slutligt slipsteg: P500 Se TDS S8.06.02	
	Övermålningsbar med alla Sikkens topplacker	
	Använd lämplig skyddsutrustning Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask	

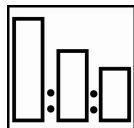
Autosurfacers Rapid

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning

VOC-godkänd, högfyllande och isocyanat-fri 2K primer-surfacer med extremt kort torktid i både rumstemperatur och ugn. Utmärkta slipegenskaper och lätt att applicera.

Non-sanding



- 3 Autosurfacers Rapid
- 1 Autosurfacers Rapid Härdare
- 2 Autosurfacers Rapid Non Sanding Reducer

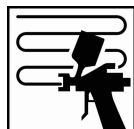


Använd Sikkens blandningssticka
15 Grön

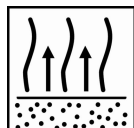


Färgmunstycke:
1.2-1.4 mm

Spruttryck:
1.7-2.2 bar vid luftintaget
HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket

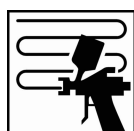


1 skikt



Avluftningstid:
15 minuter vid 20°C

Övermålningsbar inom:
24 timmar vid 20°C



Övermålningsbar med alla Sikkens topplacker



Använd lämplig skyddsutrustning
Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask

Autosurfacer Rapid

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning

VOC-godkänd, högfyllande och isocyanat-fri 2K primer-surfacer med extremt kort torktid i både rumstemperatur och ugn. Utmärkta slipegenskaper och lätt att applicera.

Lämpliga underlag

Gamla lackytor
Stål
Galvaniserat stål
Aluminium
OEM elektrodopp (slipad)

Glasfiberförstärkt polyesterlaminat
Polyesterspackel
Polysurfacer
Washprimer 1K CF

Autosurfacer Rapid ger adekvat vidhäftning vid sprutning direkt på stål – men för system som ska möta kraven på högsta kvalitet rekommenderas att applicera Autosurfacer Rapid på Sikkens Washprimer. Låt avlufta minst 15 minuter vid 20°C efter sprutning av Washprimer.

Autosurfacer Rapid kan appliceras på plastdetaljer som förbehandlats med; 1K All Plastics Primer eller 2K Plastic Primer.

Produkt och tillbehör

Autosurfacer Rapid (Ljusgrå – Mörkgrå)

Härdare

Autosurfacer Rapid Härdare
Autosurfacer Rapid Härdare HT; vid extremt höga temperaturer 35°C-45°C.

Förtunning

Autosurfacer Rapid Non Sanding Reducer; för non-sanding utförande

Tillbehör

Autocryl Structure Paste (Fine); additiv för att skapa olika strukturer
Elast-o-Actif; tillsats som ökar elasticiteten i färgsystemet, formulerad för att möjliggöra lackering av plastdetaljer; TDS S8.06.03c

Kemisk basråvara

Autosurfacer Rapid: Särskilt akrylharts
Autosurfacer Rapid Härdare: Blockerade polyaminer med hög molekyylvikt
Autosurfacer Rapid Härdare HT: Blockerade polyaminer med hög molekylvikt; innehåller långsammare lösningsmedel

Förbehandling av underlaget



Avlägsna föroreningar från ytan före slipning med lämpligt medel.
Rengör underlaget med varmt tvålat vatten, skölj med rent vatten.



Slipgrund; slutligt slipsteg; P240 - P320 torrt
OEM elektrodopp, hårda detaljer; slutligt slipsteg; P240 - P320 torrt
Sikkens polyesterspackel och Polysurfacer; avsluta med P180 - P240 torrt
Utslipning vid fläckbättring; slutligt slipsteg; P400 torrt runt skadan
För detaljerad beskrivning av förbehandling av underlaget, se TDS S8.06.02



Före sprutning av primer / filler / surfacer, rengör och avfetta underlaget med rätt typ av avfettningsmedel.
Vid spacklade ytor, undvik kontakt med vatten (som t.ex. vattenbaserade avfettningsmedel).

Autosurfacer Rapid

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Rör om före användning



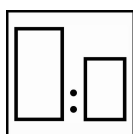
Rör om Autosurfacer Rapid noggrant före användning.

Nyansering

Autosurfacer Rapid kan nyanseras med upp till 10 volym% med;
Autocryl Plus LV MM mixbaser (utan härdare). Se separat affisch för kulörprover.

Nyansering av gråtoner

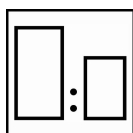
Autosurfacer Rapid Ljusgrå och Mörkgrå kan blandas med varandra i olika blandningsförhållande.
Se tabellen nedan och använd Sikkens blandningsstickor för att mixa fram olika s.k. Quick-Mix gråtoner.



Ljus - Mörk		
100 : 0	Ljusgrå	
100 : 50	Medium Ljusgrå	
100 : 100	Medium Grå	
50 : 100	Medium Mörkgrå	
0 : 100	Mörkgrå	

Autosurfacer Rapid måste efter mixning av kulör röras om noggrant före tillsats av härdare.
Rör sedan om igen före tillsats av förtunning.

Blandningsförhållande



Slipgrund:

100 Autosurfacer Rapid
50 Autosurfacer Rapid Härdare

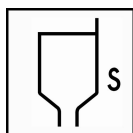
Non-sanding:

3 Autosurfacer Rapid
1 Autosurfacer Rapid Härdare
2 Autosurfacer Rapid Non Sanding Reducer

Flexibla delar

När mjukgörare tillsats till önskad nivå kan Autosurfacer Rapid appliceras på plastdelar. Alla flexibla plastdelar ska förbehandlas med en lämplig plastprimer (för obehandlad plast) eller OEM-finish.
Se TDS.S8.06.03

Viskositet



Slipgrund
21-24 sekunder DIN cup 4 vid 20°C

Non-sanding / med mjukgörare
16-18 sekunder DIN cup 4 vid 20°C

Autosurfacers Rapid

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Sprututrustning / spruttryck



Sprutpistol

Överliggande kopp

Överliggande kopp

Färgmunstycke

Slipgrund

1.5-2.0 mm

Non-sanding

1.2-1.4 mm

Spruttryck

1.7-2.2 bar vid sprutpistolens luftintag
HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket

1.7-2.2 bar vid sprutpistolens luftintag
HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket

För maximal skiktbyggnad, använd ett stort färgmunstycke och lägre spruttryck.

Brukstid

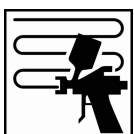
Autosurfacers Rapid:

30 minuter vid 20°C

Autosurfacers Rapid i non-sanding utförande / med mjukgörare:

60 minuter vid 20°C

Bearbetning



Slipgrund

Spruta först ett skikt över hela den slipade ytan. Spruta sedan det andra och tredje skiktet inom föregående skikt. Vid bearbetning av en hel panel, spruta 2-3 skikt över hela delen (beroende på önskad skiktbyggnad).

Låt avlufta mellan varje skikt till ytan antagit ett matt utseende; detta hjälper också till att uppnå hög filmtjocklek. Forcera inte avluftningen genom att blåsa luft på ytan.

Avluftningstiden mellan skikten beror på omgivande temperatur, sprutad filmtjocklek och luftväxling.

För maximal skiktbyggnad, använd ett brett färgmunstycke och ett lågt spruttryck.

Non-sanding

Spruta ett fullt flytande skikt över hela ytan.

Alternativ metod: spruta ett tunt skikt följt av ett fullt flytande skikt.

Filmtjocklek

Vid rekommenderad applicering;

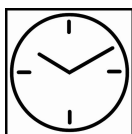
Slipgrund, 3 skikt;

120-180 µm

Non-sanding, 1 skikt;

20-25 µm

Torktid slipgrund



45 minuter vid 20°C

30 minuter vid 40°C

20 minuter vid 60°C

Torktiderna baseras på rekommenderad applicering (3 skikt) och objekttemperatur.

Torktid med Härdare HT; 45 minuter vid 35°C

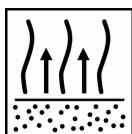


Låt avlufta 5 min före torkning med IR.

Objekttemperaturen får ej överstiga 100°C under torkning.

För mer detaljerad information om IR-torkning; se TDS S9.01.01

Avluftningstid för non-sanding



Låt avlufta 15 minuter vid 20°C före sprutning av topplack.

Topplack skall sprutas inom 24 timmar vid 20°C.

Om den maximala övermålningstiden överskrids måste ytan slipas med P500 torrt eller P1000 vått.

Autosurfacer Rapid

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Slipning av non-sanding

Mindre defekter (som t.ex. dammpartiklar) kan försiktigt slipas bort med P500 torrt eller P1000 vått.
Om torkning sker längre än 24 timmar är noggrann slipning nödvändig.

Slutliga slipsteg/kornstorlekar



Slutligt slipsteg P500 (torrt)

- o Inledande slipsteg får utföras med grövre slipkorn; P360 – P400
- o Slipstegen bör ej vara mer än "100" slipkorn i taget.
- o För detaljerad information, se TDS S8.06.02



Slutligt slipsteg P1000 (vått)

- o Inledande slipsteg får utföras med grövre slipkorn; P600 – P800
- o Slipstegen bör ej vara mer än "200" slipkorn i taget.
- o För detaljerad information, se TDS S8.06.02



Före sprutning av topplack, rengör och avfetta underlaget med rätt typ av avfettningsmedel.

Övermålningsbar med

Alla Sikkens topplacker

Sträckförmåga

Vid rekommenderad applicering, är den teoretiska sträckförmågan ungefär:

- o $\pm 5 \text{ m}^2/\text{liter}$ sprutfärdig blandning för Autosurfacer Rapid slipgrund
- o $\pm 10 \text{ m}^2/\text{liter}$ sprutfärdig blandning för Autosurfacer Rapid non-sanding

Den praktiska materialåtgången beror på många faktorer, bland andra formen på objektet, ytans jämnhet, vald appliceringsmetod, spruttryck och miljön vid spruttillfället.

Rengöring av utrustning

Sikkens Löser eller lösningsmedelsburna sprutpistolvtättmedel

VOC

EU:s VOC-gränsvärde (IIB.c): max 540 g/l sprutfärdig blandning
Produkts VOC: < 540 g/l sprutfärdig blandning

Förvaring

Förvara nya produkter i obruten förpackning, och öppnade produkter med väl förslutet lock mellan 10°C och 35°C. Undvik för stora fluktuationer i temperatur; optimal förvaringstemperatur är $\pm 20^\circ\text{C}$.

- o Se TDS S9.01.02 Lagringstid CR-produkter

Autosurfacers Rapid

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Akzo Nobel Car Refinishes AB
Adress: Box 224, 135 27 Tyresö
Tel: +46 (0)8 503 04 100

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Viktig information: Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com