

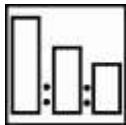
Colorbuild Plus

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

VERKORTE INFORMATIE OMSCHRIJVING

Colorbuild Plus bestaat uit zes basiskleuren waarmee de primer surfacer op kleur gemaakt kan worden, die de kleur van de aflak dicht benadert. Hierdoor zal de aflak sneller dekken en kunt u OEM primers imiteren. Door verschillende productcombinaties kunt u deze primer surfacer gebruiken als "schuurfiller" bij reparaties of als "nat-in-nat" filler voor bv op nieuwe delen.

SCHUURVERSIE



3 Colorbuild Plus
1 Colorbuild Plus Hardener Sanding
10% Colorbuild Plus Activator Sanding Extra Fast / Fast / Slow



Maatlat
35 Oranje

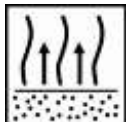


Spuitopening:
1.5-2.0 mm

Druk:
1.7-2.2 bar inlaatdruk aan het pistool.



2-3 x 1 laag



Tussen de lagen
4-6 minuten bij 20°C

Voor drogen
4-6 minuten bij 20°C



1 ½ uur bij 20°C
3 laag applicatie

45 minuten bij 40°C

30 minuten bij 60°C



Laatste schuurstep: P500



Overspuitbaar met Sikkens topcoats en Autowave.



Gebruik geschikte ademhalingsbescherming
Akzo Nobel Car Refinishes adviseert het gebruik van verse luchtmaskers.

Raadpleeg het volledige technisch informatieblad voor uitgebreide informatie.

Colorbuild Plus

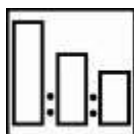
UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

VERKORTE INFORMATIE

OMSCHRIJVING

In uiteenlopende kleuren te mengen tweecomponenten Primer Surfacer. Door verschillende productcombinaties kunt u deze primer surfacer gebruiken als 'schuurfiller' bij reparaties of als 'nat-in-nat filler' voor toepassing op bijvoorbeeld nieuwe delen. Met behulp van zes basiskleuren kunt u een gekleurde primer surfacer samenstellen die de kleur van de afvlak dicht benadert. Hierdoor zal de afvlak sneller dekken en kunt u OEM primers imiteren.

NAT-IN-NAT versie



100 Colorbuild Plus
25 Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35 Colorbuild Plus Activator Non Sanding



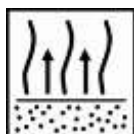
Maatlat
5 Oranje



Spuitopening: 1.3-1.5 mm
Druk: 1.7-2.2 bar inlaatdruk aan het pistool.



1 x 1 laag



Uitdamptijd: 15 minuten bij 20°C
Maximale overspuittijd: 24 uur bij 20°C



Overspuitbaar met Sikkens topcoats en Autowave.



Gebruik geschikte ademhalingsbescherming
Akzo Nobel Car Refinishes adviseert het gebruik van verse luchtmaskers.

Raadpleeg het volledige technisch informatieblad voor uitgebreide informatie.

Colorbuild Plus

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

UITGEBREIDE INFORMATIE

OMSCHRIJVING

In uiteenlopende kleuren te mengen tweecomponenten Primer Surfacer. Door verschillende productcombinaties kunt u deze primer surfacer gebruiken als 'schuurfiller' bij reparaties of als 'nat-in-nat filler' voor toepassing op bijvoorbeeld nieuwe delen. Met behulp van zes basiskleuren kunt u een gekleurde primer surfacer samenstellen die de kleur van de aflak dicht benadert. Hierdoor zal de aflak sneller dekken en kunt u OEM primers immiteren.

TOEPASBARE ONDERGRONDEN

Oude laklagen	Glasvezelversterkt Polyester
Staal	Polyesterplamuur
Aluminium	Sikkens Polysurfacer
Verzinkt Staal	Primer Surfacer EP II
OEM electro coat	Sikkens Washprimers
	AutoPrep Pre-Treatment Wipes

	Colorbuild Plus Sanding / non sanding	Colorbuild non sanding in combinatie met Plastic Additive
Direct op staal	Ja 1)	Ja 1)
Direct op aluminium	Ja 1)	X
Direct op verzinkt staal	Ja 1)	X
Direct op nieuwe plastic onderdelen	X	Ja 2)
Direct op ongeschuurd OEM electrocoat	Ja 3)	Ja 3)
Geschuurde bestaande laklagen	Ja 3)	Ja 3)

1) Hoewel Colorbuild Plus een goede hechting op staal heeft adviseren wij voor optimale systeemeigenschappen eerst Washprimer aan te brengen in geval van kaal staal. Houd een minimale uitdamp tijd van 15 minuten bij 20°C aan na aanbrengen van de Washprimer.

2) Colorbuild Plus kan als een **nat-in-nat filler** op kunststofdelen worden aangebracht indien Plastic Additive wordt gebruikt. Alleen in combinatie met Colorbuild Plus Plastic Additive (HT) Alleen als kunststof onderdelen goed zijn voorbehandeld, geschuurd en gereinigd zal de hechting optimaal zijn Op alle kunststoffen toepasbaar, met uitzondering van zuivere PP en zuiver PE

3) Colorbuild Plus icm Plastic Additive kan behalve over kunststof ook over staal, OEM electrocoat en oude laklagen worden aangebracht. Echter niet direct toepasbaar op aluminium en verzinkt staal!

PRODUCT EN BIJBEHORENDE MATERIALEN

Colorbuild Plus: Dark Grey, Light Grey, White-Black-Red-Blue-Green-Yellow

Hardeners Colorbuild Plus Hardener Sanding
Colorbuild Plus Hardener Non Sanding

Activator Colorbuild Plus Activator Sanding Extra Fast; spot repairs en/of bij lagere temperaturen
Colorbuild Plus Activator Sanding Fast; spot repairs en panel repair
Colorbuild Plus Activator Sanding Slow; grote oppervlakken en/of bij hoge temperaturen >30°C.
Colorbuild Plus Activator Non Sanding; voor nat-in-nat applicatie.

Additief Colorbuild Plus Plastic Additive
Colorbuild Plus Plastic Additive HT
Elast-o-Actif

Colorbuild Plus

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

GRONDSTOFBASIS

Colorbuild Plus: Acrylaat en polyesterharsen
Colorbuild Plus Hardeners: Polyisocyanaathars
Colorbuild Plus Activator Sanding: Geactiveerde oplosmiddelen

VOORBEHANDELING



Verwijder op het oppervlak aanwezige verontreiniging met een hiervoor geschikt product alvorens de ondergrond te schuren.



Schuurversie; laatste schuurstappen: P220 - P320
Zonder schuren toepasbaar op goed gereinigde en ontvette OEM electro coat.
Sikkens polyester plamuren en Polysurfacer; geschuurd met P120 - P220
Uitspuitzone van spotrepar schuren met P400
Voor uitgebreide informatie zie TI nummer S8.06.02



Oppervlakte reiniging, verwijder voor het aanbrengen van de Colorbuild Plus aanwezige verontreiniging met een hiervoor geschikt reinigingsmiddel. Voorkom het gebruik van watergedragen reinigingsmiddelen op delen waar polyesterplamuur is aangebracht.

MENGEN VAN DE TONERS



Roer eerst de Colorbuild Plus toners goed door.

Meng de verschillende kleuren voor toevoegen van de verharder zorgvuldig.

MENGEN

Met uitzondering van zwart en wit zijn de Colorbuild Plus mengkleuren niet als zodanig te gebruiken. Wij adviseren om het voorgeschreven mengrecept te volgen.

De schuurbaarheid van Colorbuild Plus puur zwart is niet optimaal. Daarom adviseren wij puur zwart alleen als Nat-in-Nat filler te gebruiken

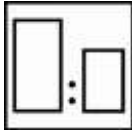
Black - White		
0 : 100	White	
1 : 5	Light grey	
1 : 2	Medium light grey	
1 : 1	Medium grey	
2 : 1	Medium dark grey	
5 : 1	Dark grey	
100 : 0	Black	

*Het is van belang **eerst de verharder en de lak goed te mengen** voordat de Activator wordt toegevoegd. Hierna nogmaals goed roeren.*

Colorbuild Plus

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

MOTORRUIMTEKLEUREN



Toepassing als lak voor motorruimte

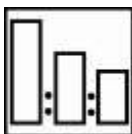
In de motorruimte van sommige auto's, is een matte lak aangebracht. Steeds meer automerken maken van deze manier van afwerken van de motorruimte gebruik.

Colorbuild Plus kleuren kunnen als imitatie van deze afwerking worden gebruikt, door toevoeging van Autoclear LV Superior Fast of Autoclear 2.0 in een verhouding van 70:30

Maak het mengsel als volgt aan als nat-in-nat filler:

100	Colorbuild Plus
25	Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35	Colorbuild Plus Activator Non Sanding
70	Colorbuild Plus Color
30	Autoclear LV Superior Fast / Autoclear 2.0 Colorbuild Plus Activator Non Sanding

MENGVERHOUDING



Schuurversie:

3	Colorbuild Plus
1	Colorbuild Plus Hardener Sanding
10%	Colorbuild Plus Activator Sanding

Nat-in-nat:

100	Colorbuild Plus
25	Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35	Colorbuild Plus Activator Non Sanding / Plastic Additive (HT)

Plastic application

100	Colorbuild Plus
25	Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35	Colorbuild Plus Plastic Additive (HT)

Wanneer aluminium en gegalvaniseerd staal wordt gebruikt, moet het worden voorbehandelt met Washprimer 1K CF

KUNSTSTOFDELEN

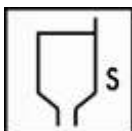
Schuurversie:

Meng 3 delen Colorbuild Plus met 1 deel Elast-o-Activ roer dit mengsel zorgvuldig en voeg hierna verharder en verdunning toe in de mengverhouding 3 : 1 : 10%

Nat-in-nat

Gebruik hiervoor Colorbuild Plus Plastic Additive, in geval van grotere oppervlakken of hogere omgevingstemperatuur gebruik dan Colorbuild Plus Plastic Additive HT. Er hoeft geen extra Elast-o-Activ te worden toegevoegd.

SPUITVISCOSITEIT



Schuurversie

15-16 seconden DIN cup 4 bij 20°C

Non Sanding (nat-in-nat toepassing)

14-15 seconden DIN cup 4 bij 20°C

AFSTELLING SPIJTAPPARATUUR



Spuitpistool

Bovenbeker HR

Spuitopening

Schuurversie
1.5-2.0 mm

Druk

1.7-2.2 bar inlaatdruk aan het pistool

Colorbuild Plus

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Bovenbeker HR	<u>Nat-in-nat</u> 1.3-1.5 mm	1.7-2.2 bar inlaatdruk aan het pistool
---------------	---------------------------------	--

Om een maximale laagdikte te bereiken adviseren wij het gebruik van een grote spuitopening en een lage spuitdruk.

POTLIFE

Colorbuild Plus Sanding icm Activator Sanding Fast of Extra Fast:	35 minuten bij 20°C
Colorbuild Plus Sanding icm Activator Sanding Slow	60 minuten bij 20°C
Colorbuild Plus Non Sanding:	60 minuten bij 20°C

VERWERKING



Schuurversie

Spuit, afhankelijk van de gewenste laagdikte, twee tot drie lagen met een uitdamp tijd van 4 tot 6 minuten tussen de lagen.

Laat elke gespoten laag uitdampen tot een volledig mat oppervlak wordt verkregen; dit leidt tevens tot een hoger te bereiken laagdikte. Droog de lagen tussendoor nooit mbv. luchtversnelling.

De uitdamp tijd tussen de lagen is afhankelijk van de gespoten laagdikte en temperatuur en luchtsnelheid in de spuitcabine.

Om een maximale laagdikte te bereiken adviseren wij het gebruik van een grote spuitopening en een lage spuitdruk.

Nat-in-nat

Spuit 1 vloeiende laag.

LAAGDIKTE

Totale laagdikte bij voorgeschreven applicatie:

Schuurversie (3 lagen): 120-130 µm

Nat-in-nat (1 laag): 25-30 µm

DROOGTIJDEN SCHUURVERSIE



1½ uur bij 20°C

45 minuten bij 40°C

30 minuten bij 60°C

De opgegeven droogtijden zijn gebaseerd op de objecttemperatuur waarbij de voorgeschreven applicatie van 3 lagen is gevolgd.

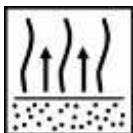


Laat de lak 5 minuten uitdampen alvorens Infrarood te drogen.

De objecttemperatuur mag tijdens Infrarood droging beslist niet hoger worden dan 100°C.

Voor uitgebreide informatie over Infrarood droging verwijzen wij naar TI nummer S9.01.01

UITDAMPTIJDEN NAT-IN-NAT VERSIE



Houd een minimale uitdamp tijd van 15 minuten bij 20°C aan alvorens de Colorbuild Plus af te lakken. Spuit binnen 24 uur bij 20°C over.

Bij overschrijden van de maximale tijd tot overspuiten (24 uur) dient de Colorbuild Plus laag voor afsputten te worden geschuurd met P500 droog schuurpapier.

STOFDEELTJES VERWIJDEREN

Voor kleine defecten, zoals stof, in de Colorbuild Plus, kunnen deze verwijderd worden door voorzichtig te schuren met P500 droog. Maak het oppervlak zorgvuldig stofvrij alvorens deze over te spuiten.

Bij overschrijden van de maximale tijd tot overspuiten (24 uur) dient de Colorbuild Plus laag voor afsputten te worden geschuurd met P500 droog schuurpapier.

Colorbuild Plus

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

SCHUURSTAPPEN



- Laatste schuurstap P500 droog
- *U kunt de ondergrond voorschuren met grovere schuurkorrel P360-P400*
 - *Voor uitgebreide informatie over voorbehandeling verwijzen wij u naar TI nummer S8.06.02*



Oppervlakte reiniging, verwijder voor het aanbrengen van de Topcoat of Autowave aanwezige verontreiniging met een hiervoor geschikt reinigingsmiddel.

OVERSPUITBAAR MET

Autowave MM en Autocryl Plus LV.

THEORETISCH UITSPUITVERMOGEN

- Bij voorgeschreven applicatie:
- $\pm 4 \text{ m}^2/\text{liter}$ spuitklaar materiaal Colorbuild Plus Sanding.
 - $\pm 12 \text{ m}^2/\text{liter}$ spuitklaar materiaal Colorbuild Plus Non Sanding.

Het praktisch rendement is afhankelijk van factoren als vorm van het object, ruwheid van het oppervlak, applicatiemethode en verwerkingsomstandigheden.

REINIGEN SPUITAPPARATUUR

Sikkens Guncleaner of Sikkens Solvent.

VLUCHTIGE ORGANISCHE STOFFEN

2004/42/IIB(c)(540)540

De EU-grenswaarde voor dit product (product categorie IIB,c) in gebruiksklare vorm is max. 540 g/l VOS.
Het VOS gehalte voor dit product in gebruiksklare vorm is max. 540 g/l.

HOUDBAARHEID

De opgegeven houdbaarheid is geldig voor ongeopende verpakkingen opgeslagen bij een temperatuur van 20°C.

Voorkom extreme temperatuurwisselingen.

- *Voor de minimale houdbaarheid zie TI S9.01.02*

BELANGRIJK!

Op onze internetsite vindt u altijd de meest actuele versie van onze technisch informatiebladen. Raadpleeg daarom regelmatig / voordat u het product gebruikt www.sikkensvr.com of u met de laatste versie van dit technisch informatieblad werkt.

Colorbuild Plus

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

AkzoNobel Vehicle Refinishes	AkzoNobel Vehicle Refinishes
Nederland	Belux
Postbus 3	Luchthavenlaan 33
2170 BA Sassenheim	1800 Vilvoorde
Tel: +31 713083333	Tel.+32 (0)2 255 88 54
E mail: arl.tv@akzonobel.com	E mail: arl.tv@akzonobel.com
Internet : www.sikkensvr.com	Internet : www.sikkensvr.com
<p>UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK BELANGRIJKE OPMERKING De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn en het is gebaseerd op de huidige staat van onze kennis en van de heersende wetgeving. Eenieder die dit product gebruikt met een ander doel of een andere bestemming dan die welke specifiek is aanbevolen in het Technisch informatieblad, zonder dat voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons is verkregen dat de toepassing van het product geschikt is voor het voor beoogd gebruiksdoel, doet zulks op eigen risico. Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde stappen te nemen om te voldoen aan alle vereisten die door lokale wet- en regelgeving worden gesteld. Raadpleeg altijd, indien beschikbaar het Veiligheids –en Technisch informatieblad voor dit product. Elk door ons gegeven advies of enige mededeling door ons gedaan ten aanzien van het product (in het informatieblad of anderszins) is naar ons beste weten juist, maar daarbij we hebben geen invloed op de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die het gebruik en de applicatie van het product kunnen beïnvloeden. Om deze redenen aanvaarden wij, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de prestaties van het product noch met betrekking tot enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn van toepassing onze standaard verkoopvoorwaarden- en condities. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad zal van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaringen en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik van het product te verifiëren of dit informatieblad nog actueel is.</p> <p>De in dit informatieblad vermelde merkaanduidingen zijn beschermde merken van of zijn gelicentieerd aan Akzo Nobel. Hoofd kantoor: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com</p>	