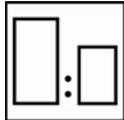


Autobase[®] Classic

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Autobase Classic provee excelente cubrimiento, control metálico y aplicabilidad cuando usado para imitar efectos sólidos, metálicos y perlados de las pinturas OEM. Autobase Classic debe ser usado en conjunto con un barniz Sikkens para proveer protección al medio ambiente. Autobase Classic es la opción superior para alcanzar óptimo ajuste de color.



100 Autobase Classic

50 Plus Reducer



Usar regla de mezcla
No. 1 Negra



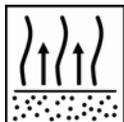
Ajuste del soplete:
1.2-1.4 mm

Presión de aplicación:
28-30 psi (1.7-2.2 bar) a la entrada de aire
HVLP máx. 8-10 psi (0.6-0.7 bar) a la capa de aire



Aplicación de colores
metálicos:
Mano mojada – mano intermedia –
mano húmeda

Aplicación de colores sólidos:
2 x 1 mano



Entre manos
3-5 minutos a 70°F (20°C)

Antes de la aplicación del barniz
15 minutos a 70°F (20°C)



Aplicación del barniz
Ver T.D.S. del barniz



Utilizar protección respiratoria adecuada
AkzoNobel Automotive and Aerospace Coatings recomienda la utilización de mascarilla de aire fresco.

Leer completamente esta ficha técnica para información detallada del producto.



Autobase[®] Classic

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Autobase Classic provee excelente cubrimiento, control metálico y aplicabilidad cuando usado para imitar efectos sólidos, metálicos y perlados de las pinturas OEM. Autobase Classic debe ser usado en conjunto con un barniz Sikkens para proveer protección al medio ambiente. Autobase Classic es la opción superior para alcanzar óptimo ajuste de color.

Sustratos indicados

Todos los acabados OEM existentes.
Todos los productos de preparación Sikkens, con excepción de la aplicación directa en Washprimers que contengan ácido.

Productos y aditivos

Colores Autobase Classic MM (MM)

Plus Reducers

- Plus Reducer Fast; reparaciones spot y de paneles, rango de temperatura: 60°F-75°F (15°C-25°C).
- Plus Reducer Medium; reparaciones spot e de paneles y largos áreas, rango de temperatura: 70°F-85°F (20°C-30°C).
- Plus Reducer Slow; largos áreas y trabajos de repintado completo, rango de temperatura: 80°F-95°F (25°C-35°C).
- Plus Reducer Extra Slow; para usar en temperaturas extremadamente calientes, rango de temperatura: arriba de 95°F (35°C).

Materias primas básicas

Autobase Classic: resinas de secado físico

Preparación de la superficie



Lijado final paso P500

- Pasos iniciales de lijado deben ser ejecutados con una lija más gruesa; P360 - P400
- Respetar un máximo de diferencia de 100 grados de lija o menos en el proceso de lijado.
- Para preparación detallada de la superficie, ver TDS S8.06.02



Lijado final paso P1000

- Pasos iniciales de lijado deben ser ejecutados con una lija más gruesa P600 - P800
- Respetar un máximo de diferencia de 200 grados de lija o menos en el proceso de lijado.
- Para preparación detallada de la superficie, ver TDS S8.06.02



Limpieza de la superficie; remover cualquier contaminación de la superficie antes de la aplicación del Autobase Classic usando un disolvente de limpieza de superficie apropiado.

Autobase[®] Classic

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Mezcla



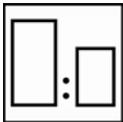
Mixing Machine

Agitar los colores MM en la máquina de mezcla cada 4 horas por 15 minutos.



Agitar después de mezclar

Agitar completamente los colores de Autobase Classic MM luego después mezclar la fórmula de color.

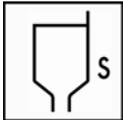


100 Autobase Classic
50 Plus Reducer

Algunos colores metálicos presentan una alta sensibilidad a nubosidad/moteado. Alternar la aplicación de Autobase Classic en combinación con un adicional de 30 partes de Plus Reducer que permitirá una mejor orientación metálica, capacidad de pulverización e flujo.

Elast-O-Actif no debe ser adicionado al color de Autobase Classic.

Viscosidad



14-16 segundos taza DIN 4 at 70°F (20°C).

Ajuste del soplete / presión de aplicación



Soplete
Gravedad

Pico
1.2-1.4 mm

Presión de aplicación
28-30 psi (1.7-2.2 bar) en la entrada de aire en el soplete
HVLP máx. 8-10 psi (0.6-0.7 bar) en la capa de aire

Vida útil de la mezcla

6 meses cuando almacenado en un envase cerrado a 70°F (20°C).
4 horas a 70°F (20°C) en un envase cerrado, cuando mezclado con el catalizador.
Agitar bien la mezcla lista para uso antes del uso.

Autobase® Classic

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Proceso de aplicación

Colores sólidos

Aplicar 2 manos simples o hasta atngir la opacidad. *Permitir un tiempo de flash-off de 3-5 minutos a 70°F (20°C) entre manos hasta que la pintura seque completamente como un acabado fosco.

**Aguardar un flash-off mínimo de 15 minutos a 70°F (20°C) antes de la aplicación del barniz.*

Colores metálicos

Aplicar 1 mano mojada, aguardando de 3-5 minutos de flash-off a 70°F (20°C) hasta que la pintura seque completamente como un acabado fosco/medio brillo. Enseguida aplicar una mano intermedia hasta que se atngido la opacidad e aguardando nuevamente un flash-off de 3-5 minutos a 70°F (20°C) hasta que la pintura seque completamente como un acabado fosco/medio brillo.

Cuando necesario, aplicar una mano liviana (mano para orientación metálica) a través de la reducción de la presión de 1-1 ½ bar en la entrada de aire del soplete y aplicar la mano liviana completa, agrandando la distancia para aproximadamente 1pie (30 cm).

**Aguardar un flash-off mínimo de 15 minutos a 70°F (20°C) antes de la aplicación del barniz.*

Pequeños reparos:

Cuando el reparo fuera pequeño, usar baja presión de aplicación y aplicar manos finas hasta que la opacidad se atngida.

Aguardar de 3-5 minutos de flash-off a 70°F (20°C) entre manos. Enseguida, haga el fade out, extendiendo hasta los cantos, usando presión de aplicación similar. En el caso de colores metálicos aplicar una mano liviana (mano para orientación metálica) cuando necesario a través de una mayor distancia del soplete.

En el caso de colores con alto poder de cubrimiento, la transparencia del color puede ser agrandada con la adición de MM Z070 listo para uso a la mezcla del color.

**Aguardar un flash-off mínimo de 15 minutos a 70°F (20°C) antes de la aplicación del barniz.*

Espesura de la película

Con el uso de la aplicación recomendada;

Autobase Classic Colores Sólidos	0.7-1.6 mils (20-30 microns)
Autobase Classic Colores Metálicos y Perlados	0.6-1.2 mils (15-25 microns)

Enmascaramiento

Colores Autobase Classic sólidos, metálicos y perlados pueden ser mascarados después de ±20 minutos de intervalo a 70°F (20°C).

El aumento de temperatura facilitará el proceso de enmascaramiento. Dejar el objeto resfriarse a la temperatura ambiente antes de enmascarar y enseguida aplique el otro color de Autobase Classic.

Retoque

Dejar el Autobase Classic secar por el mínimo de 20 minutos a 70°F (20°C).

Después lijar livianamente el área dañada con P500 o P1000.

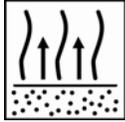
Remover los residuos del lijado antes de seguir con la aplicación del Autobase Classic.

Repintable con

Todos los barnices Sikkens con excepción de los barnices: Autoclear LV Superior y Autoclear UV.



Autobase[®] Classic

SOLO PARA USO PROFESIONAL**Tiempo para repintado**

Autobase Classic Sólidos: 5 horas

Autobase Classic Metálicos e Perlados: 48 horas (2 días)

Para alargar el tiempo de repintado de los colores **sólidos** hasta 48 horas (2 días), mezclar Autobase Classic como sigue:

Agitar el color Autobase Classic vigorosamente antes de adicionar máximo de 10% del catalizador P25. Agitar esa mezcla antes de adicionar Plus Reducer, y enseguida agitar nuevamente.

El color Autobase Classic y su catalizador deben ser agitados vigorosamente antes de la adición del reducer para presentar la propiedad requerida del sistema.

Rendimiento teórico

Usando la aplicación recomendada, o rendimiento teórico es de ± 32 sq.ft./litro (10 m²/L) – mezcla lista para uso.

El rendimiento práctico depende de muchos factores como: forma del objeto, aspereza de la superficie, técnicas de aplicación, presión, métodos y condiciones de aplicación.

Limpieza del equipo

Solventes Sikkens o limpiador de soplete base solvente.

VOC

El contenido de VOC de ese producto en su versión lista para uso es de 6.2 lb/gal (744 g/litro).

Almacenamiento del producto

La caducidad del producto hace referencia al envase cerrado a 20°C.
Evitar lo máximo posible, desviaciones importantes de temperatura.
Uso máximo recomendado. Consultar la Ficha Técnica TDS S9.01.02

Akzo Nobel Ltda
Automotive & Aerospace Coatings
Dirección: Rua Assumpta Sabatini Rossi,1650, SBCampó – SP
Tel: 0800 709 5121

SOLO PARA USO PROFESIONAL

NOTA IMPORTANTE La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona usando el producto para cualquier otro propósito que el específicamente recomendado en la hoja técnica de datos, sin primero obtener nuestra confirmación escrita de la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará bajo su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de demandas de las leyes locales y la legislación. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja técnica de datos para este producto, si están disponibles. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta hoja técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño emanado del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo normales y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación de cuando en cuando a las luces de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica es la actual antes de usar el producto.

Los nombres de las marcas mencionados en esa ficha técnica son marcas registradas o licenciados de AkzoNobel.

Head Office

Akzo Nobel Automotive & Aerospace Coatings B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com