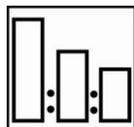


Autoclear® HSR Anti Scratch

APENAS PARA USO PROFISSIONAL

Descrição

Verniz de dois componentes e alto conteúdo em sólidos desenhado para uma aplicação universal, resistência aos impactos de pedra e uma aparência optima sobre acabamentos bicamada e tricamada de Autowave e Autobase Plus assegurando um excelente estiramento e brilho.



100 Autoclear HSR Anti Scratch
50 P Hardeners
10 Plus Reducers



Utilizar régua Sikkens
Nº. 3 Violeta



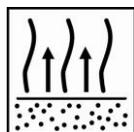
Pico de fluido:
1.2-1.4 mm

Pressão de aplicação:
1.7-2.2 bar em entrada a pistola
HVLP max 0.6-0.7 bar em l cabeça



2 x 1 demãos

Aplicar primeiro uma camada meio fechada, depois do tempo de evaporação indicado aplicar uma camada de acabamento.



Entre demãos
5-10 minutos a 20°C

Seleccionar reduzir em relação a temperatura

Antes de secagem
5-10 minutos a 20°C

O tempo de evaporação dependerá do tipo de aquecimento



Seleção de produto

P25 Hardener
P35 Hardener

20°C

6 horas
10 horas

60°C

35 minutos
45 minutos



Utilizar proteção respiratória adequada

AkzoNobel Car Refinishes recomenda utilizar máscara de ar fresco.

Ler a Ficha Técnica completa para uma informação detalhada do produto



Autoclear® HSR Anti Scratch

APENAS PARA USO PROFISSIONAL

Descrição

Verniz de dois componentes e alto conteúdo em sólidos desenhado para uma aplicação universal, resistência aos impactos de pedra e uma aparência optima sobre acabamentos bicamada e tricamada de Autowave e Autobase Plus assegurando um excelente estiramento e brilho.

Produtos e aditivos

Autoclear HSR Anti Scratch

Hardener P25 Hardener; pequenas reparações e repintura de peças a 20°C-30°C
P35 Hardener; repintura de superficies grandes e repinturas completas a 20°C-40°C

Plus Reducers Plus Reducer Fast; pequenas reparações e repintura de peças , temperatura entre: 15°C-25°C.
Plus Reducer Medium; pequenas reparações e superficies largas, temperatura entre: 20°C-30°C.
Plus Reducer Slow; superficies largas e repinturas completas, temperatura entre: 25°C-35°C.
Plus Reducer Extra Slow; utilizar com temperaturas extremadamente altas, temperaturas superiores a 35°C.

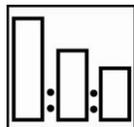
Materiais básicos

Autoclear HSR Anti Scratch: Resinas acrílicas e de poliéster
P Hardener: Resinas poli-isocyanato

Substratos sobre os quais pode aplicar-se

Autobase Plus; depois de um tempo mínimo de evaporação de 15 minutos a 20°C
Autowave; depois de um tempo mínimo de evaporação de 15 minutos a 25°C
Autowave 2.0 Completamente seco e mate

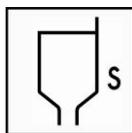
Rácio de mistura



Sistema standard
100 Autoclear HSR Anti Scratch
50 P Hardeners
10 Plus Reducers

Utilizar régua Nº 3 Violeta.

Viscosidade



15-17 segundos – Copo DIN 4 a 20°C.

Pico de fluido / pressão de aplicação



Pistola
Gravidade

Pico de fluido
1.2-1.4 mm

Pressão de aplicação
1.7-2.2 bar em entrada a pistola
HVLP max 0.6-0.7 bar em cabeça

Autoclear® HSR Anti Scratch

APENAS PARA USO PROFISSIONAL

Processo de aplicação & difuminado



Aplicar uma camada meio fechada, deixando um tempo de evaporação de 5-10 minutos a 20°C. De seguida, aplicar uma camada molhada, deixando um tempo de evaporação de 5-10 minutos a 20°C antes da secagem final.

- No caso de aplicação sobre superfícies maiores, o tempo de evaporação entre camadas é mínimo.
- Repintável consigo mesmo depois de um ciclo completo de secagem, será necessário lixar depois de 24 horas.
- Para difuminados de parches e chapas, consultar a Ficha Técnica S8.01.01
- *No caso em que seja necessário lixagem e polimento a fundo, pode-se aplicar uma terceira camada depois dos tempos de evaporação a 20°C.*

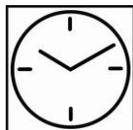
Vida de mistura

P25 Hardener	4 horas	A 20°C
P35 Hardener	7 horas	a 20°C

Tempos de secagem

Deixar um tempo de 5 minutos de evaporação a 20°C antes de colocar o veículo dentro da cabina pré-aquecida a 60°C. Todos os tempos de secagem correspondem com a aplicação standard e a temperatura do objeto.

Tenha em conta o tempo necessário para que a cabina alcance a temperatura adequada com o fim que seja 60°C.



	P25 Hardener	P35 Hardener
--	--------------	--------------

20°C	Seco poeira	45 minutos	45 minutos
	Seco manipulável*	6 horas	10 horas

60°C	Seco poeira	5 minutos	10 minutos
	Seco manipulável*	35 minutos	45 minutos



Seco depois de 10 minutos aproximadamente.

Deixar um tempo de 5 minutos de evaporação antes de secagem por infra-vermelhos

O painel não deve alcançar uma temperatura superior a 100°C durante a secagem.

Para mais informação acerca da secagem por infra-vermelhos, consultar Ficha Técnica TDS S9.01.01

Polimento



Pode polir a poeira e as pequenas imperfeições uma vez que os tempos de secagem por ar estabelecidos se tenham cumprido; ou depois de uma secagem completa a uma temperatura de objecto de 60°C, seguido por arrefecimento até alcançar uma temperatura ambiente. Lixe cuidadosamente para eliminar todas as partículas de poeira e repare a superfície de acordo com as recomendações para o polimento.

Pronto para o polimento aproximadamente 1 hora depois de arrefecimento à temperatura ambiente

Autoclear® HSR Anti Scratch

APENAS PARA USO PROFISSIONAL**Micragem**

Por demão: 30 – 40 µm
Utilizando o sistema de aplicação recomendado: 60 – 80 µm

Rendimento

Mistura pronta a usar com uma espessura de 1 µm: ± 370 m²/litro

O rendimento práctico depende de vários factores, como por exemplo forma do objecto, rugosidade da superfície, método e circunstância de aplicação, etc

Limpeza do equipamento

Dissolventes Sikkens ou dissolventes de limpeza

VOC**2004/42/IIb(e)(840)565**

O limite de COV fixado pela UE para este produto (categoria producto: IIB. e) em mistura pronta a usar é máx. 840 g/litro

O conteúdo em VOC deste produto na sua versão pronta a usar é de 565 g/litro.

Armazenamento

A caducidade do produto faz referência a latas fechadas a 20°C.

Evitar o máximo possível variações importantes de temperatura.

- *Uso máximo recomendado. Consultar a Ficha Técnica TDS S9.02.01*

Akzo Nobel Tintas para Automóveis, Lda

Morada: Carregado Park, Núcleo Empresarial, Fração Q Quinta do Peixoto Lugar da Torre

Tel.: 00351 263856065

APENAS PARA UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

NOTA IMPORTANTE A informação desta folha de dados não pretende ser exaustiva e está baseada no estado actual dos nossos conhecimentos e nas leis vigentes: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outro fim que não o especificamente recomendado na folha técnica, sem primeiro obter a nossa confirmação escrita da idoneidade para o propósito pretendido, ficará por sua própria conta e risco. É sempre da responsabilidade do utilizador seguir todos os passos necessários para cumprir com toda a série de demandas das leis locais e legislação. Ler sempre a folha de dados de segurança e a folha técnica de dados para este produto, se estiverem disponíveis. Todo conselho que damos ou qualquer afirmação feita acerca do produto por nós (tanto nesta folha técnica ou em qualquer outro lugar) está correcta segundo nossos melhores conhecimentos, mas não temos nenhum controle sobre a qualidade ou o estado do substrato nem de muitos outros factores que afectam a utilização e aplicação do produto. Por conseguinte, a menos que especificamente o acordemos por escrito ou de outro modo, não aceitamos nenhuma responsabilidade em todo o que seja relacionado com as prestações técnicas do produto ou por qualquer perda ou dano que provém da utilização do produto. Todos os produtos fornecidos e os conselhos técnicos dados estão sujeitos aos nossos prazos de tempo normais e condições de venda. Deverá solicitar uma cópia deste documento e revê-lo cuidadosamente. A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações de quando em quando à luz da nossa experiência e da nossa política de contínuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar que esta folha técnica está actual antes de usar o produto.

As marcas de fábrica mencionadas nesta folha técnica são marcas registadas ou licenciadas da Akzo Nobel.

Escritório Central

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com

