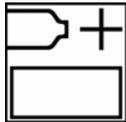


Polykit Classic

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Masilla poliéster de dos componentes indicada para llenar abolladuras y irregularidades de superficie en piezas de carros hechas de acero, acero cubierto con zinc y aluminio.



100 Polykit Classic
2-3 Putty / Bodyfiller Hardener



Tiempo de aplicación:
4-6 minutos a 70°F (20°C)



20-25 minutos a 70°F (20°C)



Lijado final para masilla con P180 - P220



Lijado final área adyacente con P320 - P400



Repintable con cualquier producto de preparación Sikkens
Excepto para productos base agua.



Utilizar protección respiratoria adecuada
AkzoNobel Automotive and Aerospace Coatings recomienda la utilización de mascarilla de aire fresco.

Leer completamente esta ficha técnica para información detallada del producto.

Polykit Classic

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Masilla poliéster de dos componentes indicada para llenar abolladuras y irregularidades de superficie en piezas de carros hechas de acero, acero cubierto con zinc y aluminio.

Preparación de la superficie



Eliminar cualquier contaminación de la superficie antes de lijar utilizando el limpiador/desengrasante adecuado.
Limpiar previamente la superficie con agua caliente y detergente. A continuación, aclare bien con agua limpia.



Eliminar la capa de pintura existente y lijar hasta llegar al sustrato utilizando P180 - P220 como etapa final de acabado.
Para información detallada de la preparación de superficies consultar la Ficha Técnica TDS S8.06.02



Eliminar cualquier contaminación de la superficie antes de aplicar la masilla utilizando el limpiador/desengrasante adecuado.

Sustratos indicados

Acero
Aluminio
Acero cubierto con zinc
Primer Surfacer EP II, aplicado sobre una capa de un máximo 1 mil (25 µm).
Laminados de Poliéster

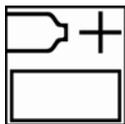
Productos y aditivos

Polykit Classic
Putty / Bodyfiller Hardener

Materias-primas básicas

Polykit Classic: Resinas poliéster
Endurecedor: Peróxido

Preparación de la mezcla



100 partes Polykit Classic
2-3 partes Bodyfiller hardener

Mezclar bien la masilla hasta obtener una masa homogénea (color uniforme).
Evitar que quede aire atrapado.
Mezclar la cantidad correcta por peso (en balanza).

Polykit Classic

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Vida útil de la mezcla

Tiempo de aplicación de 4-6 minutos a 70°F (20°C).

Aplicación



Aplicar la masilla de poliéster al sustrato utilizando una espátula en un ángulo de 60°. Evitar la acumulación masilla en los bordes de la superficie a reparar aplicando en disminución el sobrante hacia el acabado original.

- No aplicar Polykit Classic directamente sobre acabados existentes, ni sobre ningún tipo de Washprimer que contenga ácido.
- Para sistemas que requieran máxima resistencia a la corrosión deberá aplicarse sobre Primer Surfacer EP II.
- Temperatura de aplicación entre 15°C y 35°C.

Secado



Listo para lijar después de 20-25 minutos a 70°F (20°C).
Si se acelera el secado, se podrá lijar la masilla después de 10 minutos a 100°F (40°C).



Listo para lijar después de 4 minutos.
Usar la unidad de infrarrojos a **baja** potencia a una distancia de 50-70 cm de la chapa.
No se deberá rebasar los 90°C de temperatura.
Para mayor información sobre el secado por infrarrojos, consultar la Ficha Técnica TDS S9.01.01

Proceso de lijado



P80 - P120 - P220
Usar una capa guía entre las etapas de lijado.



P220 - P320 (P400 para partes).
Asegúrese de eliminar toda raya de lija profunda que se haya podido producir en la superficie adyacente durante el lijado de la masilla.



Eliminar cualquier contaminación de la superficie antes de aplicar el recubrimiento final utilizando el limpiador/desengrasante adecuado.
En lugar de aplicación de la masilla, evitar contacto con el agua (*ejemplo: desengrasante base agua*).

Polykit Classic

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Repintable con

Todos los productos de preparación Sikkens con la excepción de productos base agua.

Limpieza del equipo

Limpiar el equipo de aplicación inmediatamente después del uso con limpiador de pistolas base disolvente o disolventes Sikkens.

COV

El límite de COV fijado por la UE para este producto (categoría producto: IIB. b) en mezcla lista al uso es máx. 250 g/litro. El contenido en COV de este producto en su versión lista al uso es de 110 g/litro.

Almacenamiento del producto

La caducidad del producto hace referencia al envase cerrado a 20°C.
Evitar lo máximo posible variación importante de temperatura.

- *Uso máximo recomendado. Consultar la Ficha Técnica TDS S9.01.02*

Akzo Nobel Ltda
Automotive & Aerospace Coatings
Dirección: Rua Assumpta Sabatini Rossi,1650, SBCampo – SP
Tel: 0800 709 5121

SOLO PARA USO PROFESIONAL

NOTA IMPORTANTE La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona usando el producto para cualquier otro propósito que el específicamente recomendado en la hoja técnica de datos, sin primero obtener nuestra confirmación escrita de la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará bajo su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de demandas de las leyes locales y la legislación. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja técnica de datos para este producto, si están disponibles. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta hoja técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño emanado del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo normales y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación de cuando en cuando a las luces de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica es la actual antes de usar el producto.

Los nombres de las marcas mencionados en esa ficha técnica son marcas registradas o licenciados de AkzoNobel.

Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com