

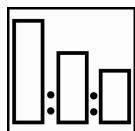
Multi Use Filler HS

SOLO PARA USO PROFESIONAL

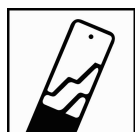
Descripción

Primer dos componentes alto sólidos, indicado como fondo de relleno para repintado, piezas y retoques. El Multi Use Filler HS puede ser usado en el sistema lijable o húmedo-húmedo.

Aplicación – sistema lijable



5 Multi Use Filler HS
1 P25 Hardener
20 - 30% Plus Reducer / RRA

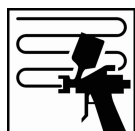


Usar la regla de mezcla Sikkens
Regla n° 23

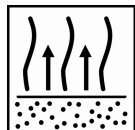


Ajuste del soplete:
1.5-2.0 mm

Presión de aplicación:
2 - 4 bar (30 – 40 psi)
HVLP max 0.6 - 0.7 bar

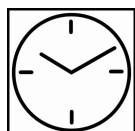


2 - 3 manos



Flash off entre manos:
5-10 minutos à 20°C

Flash off antes del secado:
5-10 minutos à 20°C

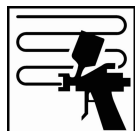


3 horas a 20°C
30 min a 20°C (RRA)

30 minutos a 60°C
15 minutos a 60°C (RRA)



Lijado final: P600
Ver TDS S8.06.02



Recomendado el uso con todos los acabados Sikkens



Utilizar protección respiratoria adecuada

AkzoNobel Automotive and Aerospace Coatings recomienda la utilización de mascarilla de aire fresco.

Leer completamente esta ficha técnica para información detallada del producto.



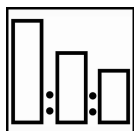
Multi Use Filler HS

SOLO PARA USO PROFESIONAL

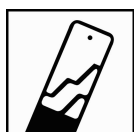
Descripción

Primer dos componentes alto sólidos, indicado como fondo de relleno para repintado, piezas y retoques. El Multi Use Filler HS puede ser usado en el sistema lijable o húmedo-húmedo.

Aplicación – sistema húmedo-húmedo



5 Multi Use Filler HS
1 P25 Hardener
30 - 40% Plus Reducer / RRA

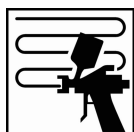


Usar la regla de mezcla Sikkens
Regla n° 23

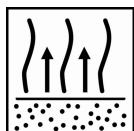


Ajuste del soplete:
1.2-1.5 mm

Presión de aplicación:
2 - 4 bar (30 – 40 psi)
HVLP máx. 0.6-0.7 bar



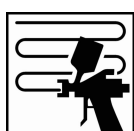
2 manos



Producto:
Plus Reducer

Flash off entre
manos:
5-10 minutos a 20°C

Repintar en:
24 horas a 20°C



Recomendado el uso con todos los acabados Sikkens



Utilizar protección respiratoria adecuada
AkzoNobel Automotive and Aerospace Coatings recomienda la utilización de mascarilla de aire fresco.

Leer completamente esta ficha técnica para información detallada del producto.



Multi Use Filler HS

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Primer dos componentes alto sólidos, indicado como fondo de relleno para repintado, piezas y retoques. El Multi Use Filler HS puede ser usado en el sistema lijable o húmedo-húmedo.

Sustratos indicados

Acabados existentes
Acero
Fibra de vidrio
Sikkens Washprimers

Laminados de poliéster
Masillas poliéster
Polysurfacer
Primer Surfacer EPII

Multi Use Filler HS irá promover una adecuada adhesión si aplicado directamente en el acero, pero, en sistemas que deberán tener máxima calidad anticorrosiva el Multi Use Filler HS deberá siempre ser aplicado sobre el Washprimer.

Después de la aplicación del Washprimer, aguardar un intervalo de no mínimo de 15 minutos a 20°C.

Multi Use Filler HS puede ser aplicado en partes plásticas, pero antes de la aplicación deberá ser usado el 1K All Plastics Primer o el 2K Plastic Primer.

Productos y aditivos

Multi Use Filler HS

Catalisadores P25/P35/P45 Hardener

Diluyentes Plus Reducer Fast: pequeños reparos, temperatura media: 15°C-25°C.
RRA: pequeños reparos, temperatura media: 15°C-25°C.
Plus Reducer Medium: pequeños reparos y áreas grandes, temperatura media: 20°C-30°C.
Plus Reducer Slow: largos superficies y pintura completa, temperatura media: 25°C-35°C.
Plus Reducer Extra Slow: usar solamente en temperaturas extremadamente calientes, arriba de 35°C.

Aditivos Autocryl Structure Paste (Fine); aditivo para crear diferentes texturas en la superficie; TDS 6.27, 6.29.
Elast-O-Actif; para proporcionar mayor elasticidad al Muti Use Filler HS y así poder utilizarlo sobre piezas plásticas. Ver S8.06.03c

Materias primas básicas

Multi Use Filler HS: resinas acrílicas
Catalisadores: resinas de poliisocianato

Preparación de la superficie



Limpieza de la superficie, eliminar cualquier contaminación de la superficie antes de lijar utilizando el limpiador/desengrasante adecuado.
Limpiar previamente la superficie con agua caliente y detergente. A continuación, aclarar bien con agua limpia.



Acabados existentes: desengrasar y lijar con P220-P320 o a húmedo con P400 .
Masillas poliéster Sikkens y Polysurfacer: lijar a seco con P220-P320
Laminados de poliéster: desengrasar y lijar a seco con P320
Fibra de vidrio: lijar a seco con P220 – P320
Chapas acero: desengrasar y lijar a seco con P120-P220

Para informaciones detalladas acerca de la preparación de la superficie, ver TDS S8.06.02



Multi Use Filler HS

SOLO PARA USO PROFESIONAL



Limpieza de superficies: eliminar cualquier contaminación de la superficie antes de aplicar Multi Use Filler HS utilizando el limpiador/desengrasante adecuado.
Si hubiera masilla al descubierto, evitar que entre en contacto con el agua (por ej: desengrasante base de agua).

Mezclar antes de usar



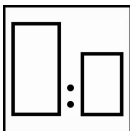
Mezclar completamente el Multi Use Filler HS antes del uso.

Mezcla

Se necesario, Multi Use Filler HS se puede teñir con hasta 10 partes por volumen con: colores Autocryl Plus y Autocryl Plus LV MM.

Mezcla de Multi Use Filler Light Grey / Dark Grey

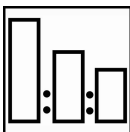
Multi Use Filler HS Light Grey y Dark Grey pueden ser mezclados en las relaciones de mezcla mencionadas en la tabla abajo, para obtener las tonalidades de gris para reparación automotriz. Estas mezclas pueden ser hechas con el auxilio de la regla de catálisis o por peso (ejemplos abajo):



Light Grey – Dark Grey		
100 : 0	Light grey	
100 : 10	Medium light grey	
5 : 1	Medium grey	
100 : 50	Medium dark grey	
0 : 100	Dark grey	

El Multi Use Filler HS Light Grey y Dark Grey pueden ser utilizados en otras relaciones de mezcla. La mezcla debe ser bien homogeneizada antes de la adición del catalizador seleccionado.

Relación de mezcla



Sistema lijable:

5 Multi Use Filler HS
1 P Hardener
20 - 30% Plus Reducer / RRA

Sistema húmedo-húmedo:

5 Multi Use Filler HS
1 P Hardener
30 - 40% Plus Reducer / RRA

Usar regla de mezcla número 23

Usar regla de mezcla número 23 (lado 5:1:2)

Partes plásticas

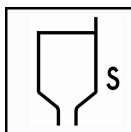
Una vez elastizado al nivel requerido con Elast-o-Actif, el Multi Use Filler HS se puede aplicar sobre piezas plásticas. Se debe aplicar previamente un primer para plásticos apropiado (en el caso de plásticos vírgenes) o acabados OEM.

Consultar Ficha Técnica TDS.S8.06.3c.

Multi Use Filler HS

SOLO PARA USO PROFESIONAL

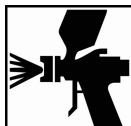
Viscosidad



Sistema lijable:
23-28 segundos baso DIN 4 a 20°C

Sistema húmedo-húmedo:
15-16 segundos baso DIN 4 a 20°C

Ajuste del soplete / Presión de aplicación



Soplete

Gravedad

Gravedad

Pico

Sistema lijable
1.5-2.0 mm

Sistema húmedo-húmedo
1.2-1.5 mm

Presión de aplicación

2 -4 bar (30 – 40 psi)
HVLP máx. 0.6-0.7 bar

2 - 4 bar (30 – 40 psi)
HVLP máx. 0.6-0.7 bar

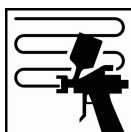
Para conseguir el máximo de espesor, usar un pico de fluido más abierto y una presión de aplicación menor.

Vida útil de la mezcla

Sistema lijable
Sistema húmedo-húmedo

1 hora a 20°C
1-2 horas a 20°C

Aplicación



Sistema lijable

Aplicar 2 o 3 manos húmedas, aguardando el tiempo de flash-off de 5-10 minutos entre manos (dependiendo de la temperatura y del espesor necesario).

Sistema húmedo-húmedo

Aplicar 2 manos húmedas, aguardando el tiempo de flash-off de 5-10 minutos entre manos (dependiendo de la temperatura y del espesor necesario).

Dejar que cada capa se evapore sola hasta que la superficie esté completamente mate. Con esto se conseguirá un mayor espesor. No acelerar el secado con aire forzado.

Para conseguir el máximo de espesor, usar un pico de fluido más abierto y una presión de aplicación menor.

Espesura de la película

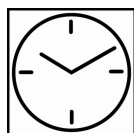
Usando la aplicación recomendada:

Sistema lijado: 50-60 µm por mano
Sistema húmedo-húmedo: 18-20 µm por mano

Multi Use Filler HS

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Tiempo de secado – sistema lijado



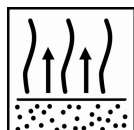
P25 Hardener	3 horas a 20°C	30 minutos a 60°C
P25 Hardener / RRA	30 min a 20°C	15 minutos a 60°C
P35 Hardener	3 horas a 20°C	30 minutos a 60°C
P45 Hardener	3 horas a 20°C	30 minutos a 60°C

Tiempos de secado están relacionados con la aplicación recomendada (3 manos) y la temperatura del objeto.



Aguardar 5 minutos de flash-off antes de curar por infrarrojo.
La temperatura del panel no deberá ultrapasar 100°C durante el secado.
Para información detallada sobre secado por infrarrojo, consultar la Ficha Técnica TDS S9.01.01

Tiempo de Flash-off – sistema húmedo-húmedo



Aguardar 15 minutos de flash-off a 20°C.
Aplique el acabado en 24 horas a 20°C.

Se este tiempo exceder, lijar la superficie con P600 (seco) y P1000 (húmedo).

Lijado Final



Lijado final en seco: P600 o esponja abrasiva superfina

- *Lijado inicial: P400 – P500*
- *Respetar un máximo de 100 unidades de diferencia entre las diferentes etapas de lijado.*



Lijado final húmedo: P800 – P1000

- *Lijado inicial: P500 – P600*
- *Respetar un máximo de 200 unidades de diferencia entre las diferentes etapas de lijado.*



Limpieza de superficies: eliminar cualquier contaminación de la superficie antes de aplicar el acabado utilizando el limpiador/desengrasante adecuado.

Repintable con

Todos los acabados Sikkens

Rendimiento teórico

Usando la aplicación recomendada, el rendimiento teórico es de:

Sistema lijable: ± 5 m²/L de la mezcla lista para uso de Multi Use Filler HS.

Sistema húmedo – húmedo: ±12 m²/L de la mezcla lista para uso de Multi Use Filler HS.

El rendimiento práctico depende de varios factores, como por ejemplo forma del objeto, rugosidad de la superficie, método y circunstancia de aplicación, etc.



Multi Use Filler HS

SOLO PARA USO PROFESIONAL**Limpieza del equipo**

Solventes Sikkens o solvente de limpieza para soplete

COV

El contenido en COV de este producto en su versión lista para uso es de:

Sistema lijado: 535 g/litro**Sistema húmedo-húmedo:** 585 g/litro.**Almacenamiento del producto**

La caducidad del producto hace referencia al envase cerrado a 20°C.

Evitar lo máximo posible variación importante de temperatura.

- o *Uso máximo recomendado. Consultar la Ficha Técnica TDS S9.01.02*

Akzo Nobel Ltda
Automotive & Aerospace Coatings
Dirección: Rua Assumpta Sabatini Rossi,1650, SBCampo – SP
Tel: 0800 709 5121

SOLO PARA USO PROFESIONAL

NOTA IMPORTANTE La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona usando el producto para cualquier otro propósito que el específicamente recomendado en la hoja técnica de datos, sin primero obtener nuestra confirmación escrita de la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará bajo su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de demandas de las leyes locales y la legislación. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja técnica de datos para este producto, si están disponibles. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta hoja técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño emanado del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo normales y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación de cuando en cuando a las luces de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica es la actual antes de usar el producto.

Los nombres de las marcas mencionados en esa ficha técnica son marcas registradas o licenciados de AkzoNobel.

Head OfficeAkzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkens.com.br