

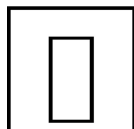
Basefix®

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción:

Producto monocomponente para el sistema bicapa Autobase Plus. Se usa como:

- a. Acabado rápido de rebajes y superficies interiores.
- b. Capa inicial incolora para difuminados.
- c. Capa aislante en metalizados bicapa lijados para prevenir la falta de adherencia



100 Listo al uso
Agregar 200% de Plus Reducer

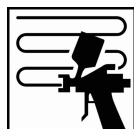


Autobase Plus

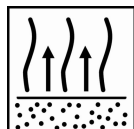


Ajuste del soplete:
1.2-1.5 mm

Presión de aplicación:
1-4 bar en la entrada de aire
HVLP max 0.7 bar na capa



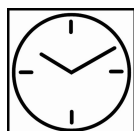
3 manos
Aplicar tres manos simples con el tiempo de flash-off indicado



Flash-off entre manos
5-10 minutos à 20°C

Flash-off antes del secado
5-10 minutos à 20°C

Seleccionar Reducer de acuerdo con la temperatura



Tiempo de secado
Plus Reducer

20°C
15 minutos



Usar la protección respiratoria apropiada
AkzoNobel A&AC recomienda el uso de máscara respiratoria.

Leer TDS completo para informaciones detalladas del producto.



Basefix®

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción:

Producto monocomponente para el sistema bicapa Autobase Plus. Se usa como:

- Acabado rápido de rebajes y superficies interiores.
- Capa inicial incolora para difuminados.
- Capa aislante en metalizados bicapa lijados para prevenir la falta de adherencia

Productos y Aditivos

Basefix

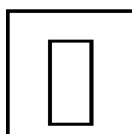
Materias-primas Básicas

Resinas de secado físico.

Sustratos Apropriados

Autobase Plus; después uno flash-off mínimo de 10 minutos a 25°C

Relación de la mezcla



Listo al uso

Configuración del soplete / presión de aplicación



Pistola

Gravedad
Succión
HVLP Gravedad
HVLP Succión

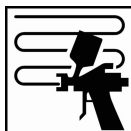
Bico

1.2-1.5 mm
1.4-1.6 mm
1.3-1.6 mm
1.5-1.7 mm

Presión de aplicación

1-4 bar
1-4 bar
Máx. 0.7 bar en entrada de la pistola
Máx. 0.7 bar en entrada de la pistola

Método de Aplicación



Quando se utiliza como promotor de la adhesión:

Lijar todas las superficies dentro y fuera del retoque con lija P1000,1200. Desengrasar toda la superficie con desengrasante M600 o M700 y después seque con un paño limpio. Aplique una mano húmeda dejando un espacio entre manos de 5 minutos aproximadamente a 25°C, aplique en seguida el Autobase Plus y después el barniz Autoclear Plus HS. No es recomendable aplicar el Basefix en colores blancos o claros, puede causar amarillento.

Quando utilizado como corrector de arpejamiento de pintura:

Espere el secado completo del retoque arpejado (1 hora a 60°C). Lijar toda la superficie interna y fuera del retoque con lija P360-P400. Desengrasar toda la superficie con desengrasante M600 o M700 y después seque con un paño limpio. Aplicar 3 manos simples de Basefix puro solamente dentro del retoque, aguardar un intervalo entre manos de 5-10 min. Una vez más aplicar una mano diluida fuera del retoque en el resto de la superficie.

Aplique después el Autobase Plus y después el barniz Autoclear Plus HS.

Quando usado como barniz para las partes internas de los vehículos:

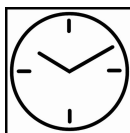
Desengrasar el sistema con M600 o M700.

Después aplicar 2-3 manos simples del Basefix puro, siempre respetando un intervalo entre manos de 5 minutos. Caso haya empujamiento en la parte externa del carro puede lijarse suavemente en húmedo con lija P1000 después de 30 minutos a 25°C o 10-15 minutos a 60°C.

Las áreas no tratadas con Basefix tienen que ser empapeladas y el empapelamiento debe retirarse antes del secado forzado.

Si es necesario, en las áreas internas es posible pulir cuando se seque.

Tiempo de secado



Secado final: 1 hora a 25°C.

Espesura de la película

Aproximadamente 10-12 µm por mano

Rendimiento teórico

Con un índice de transferencia del 70%, el rendimiento teórico si se aplica una mano de 10 m² por litro de mezcla lista al uso con 10 µm.

El rendimiento práctico depende de varios factores como: forma del objeto, rugosidad de la superficie, técnicas de aplicación, presión y circunstancia de aplicación.

Limpieza del equipo

Solventes Sikkens o solventes de limpieza de soplete.

VOC

El índice de VOC para el producto listo para uso es de 760 g/litro.



Almacenamiento del producto

La validez del producto es determinada cuando los mismos son almacenados cerrados a 25°C.
Evitar la exposición del producto a mudanzas bruscas de temperatura.

- Para informaciones de validez del producto consultar la ficha técnica TDS S9.01.02

Akzo Nobel Ltda
Automotive & Aerospace Coatings
Endereço: Rua Assumpta Sabatini Rossi,1650, SBCampo – SP
Tel: 0800 709 5121

SOLAMENTE PARA USO PROFESIONAL

NOTA IMPORTANTE: La información de esta hoja técnica no pretende ser exhaustiva y está embasada en nuestro conocimiento y en las leyes actuales. Cualquier persona que use este producto para alguna finalidad que no sea las recomendadas en esta hoja técnica sin primero obtener la confirmación escrita por nosotros sobre la adecuación del producto hace así su propio riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario analizar todas las etapas para cumplir las demandas y reglas de la legislación local. Siempre leer la Ficha de Información y Seguridad de los Productos Químicos y la Ficha de Datos Técnicos sobre este producto, si disponible. Todo el consejo o toda la indicación sobre esto producto hecha por nosotros (en esta hoja de informaciones o de otra manera) es alineado con el mejor de nuestro conocimiento, pero nosotros no tenemos el control sobre la calidad y condiciones de los substratos o de muchos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros concordemos con la manera que está escrito, nosotros no aceptaremos la responsabilidad con la performance del producto o por cualquier pérdida o daño que surgir con el uso del producto. Todos los productos suministrados están sometidos al nuestro termo patrón y condición de venta. Usted puede solicitar una copia de este documento y revisar cuidadosamente.

La información contenida en esta ficha de datos está sujeta a cambios de tiempos en tiempos de acuerdo con nuestra experiencia y nuestra política de continuo desarrollo. Es de responsabilidad del usuario verificar este documento previamente antes del uso de este producto.

Los nombres de los revestimientos mencionados en esta hoja de datos son marcas registradas o son licenciadas de AkzoNobel.

Head Office

Akzo Nobel Automotive & Aerospace Coatings B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. <http://www.sikkens.com.br/>

