

# Autowave<sup>®</sup> MM

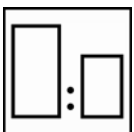
**SOLO PARA USO PROFESIONAL**

## Descripción

El acabado bicapa base agua Autowave de fácil aplicación, proporciona una excelente cubrición y exactitud de color en la imitación de colores originales (OEM) sólidos, metálicos y perlados. Autowave debe utilizarse en combinación con barniz Sikkens para una protección medioambiental. Autowave es la mejor elección para una excelente exactitud de color.



Agitar bien el envase de Autowave antes de utilizar



100 Autowave  
10-50 Activator WB

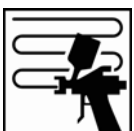


Utilizar regleta Sikkens  
# 14 Azul



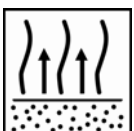
Pico de fluido:  
1.2-1.5 mm

Presión aplicación:  
(1.7-2.2 bar) en entrada pistola  
HVLP máx. 0,7 bar en cabezal



Aplicación colores metálicos:  
Capa completa – Capa intermedia – Capa pulverizada

Aplicación colores sólidos:  
**2 x 1 capa**



Entre capas:  
Hasta que esté completamente mate a 25° C

Antes aplicación barniz:  
15 minutos a 25° C



Aplicación barniz  
Consultar Información Técnica del barniz correspondiente.



Utilizar protección respiratoria adecuada  
Akzo Nobel Car Refinishes recomienda la utilización de mascarilla de aire fresco

Leer completamente esta hoja técnica para información detallada del producto.



# Autowave<sup>®</sup> MM

**SOLO PARA USO PROFESIONAL**

## Descripción

El acabado bicapa base agua Autowave de fácil aplicación, proporciona una excelente cubrición y exactitud de color en la imitación de colores originales (OEM) sólidos, metálicos y perlados. Autowave debe utilizarse en combinación con barniz Sikkens para una protección medioambiental. Autowave es la mejor elección para una excelente exactitud de color.

## Substratos sobre los que puede aplicarse

Todos los acabados originales (OEM) existentes.  
Todos los productos actuales de preparación Sikkens, con la excepción de la aplicación directa sobre Washprimers ácidos

### Nota:

Todos los colores de Autowave SEC excepto SEC2322 deben ser aplicados sobre Colorbuild Negro, Colorbuild Plus Negro o color negro con Autowave o monocapa bien seco y lijado.  
Autowave SEC2322 (NIS AV2) debe ser aplicado sobre el color NIS1052.

## Productos y aditivos

**Producto:** Básicos Autowave MM  
Colores Autowave SEC

**Activadores:** -Activator WB, activador base agua para utilizar en reparaciones de todos los tamaños en condiciones de aplicación standard de 25° C aprox. y superior con una humedad relativa desde 20% hasta 80%.

**Aditivos:** Autowave Additive LP, para ampliar la vida de la mezcla de Autowave metálico.  
Autowave Separator  
Autowave Guncleaner

*No necesita elastificante para la aplicación en partes plásticas del automóvil.*

## Materiales básicos

Dispersión de resinas acrílicas base agua

## Preparación de la superficie



Lijado final con P500  

- *Lijado inicial con P360 - P400*
- *Respetar el máximo de 100 unidades de diferencia entre las diferentes etapas de lijado.*
- *Para información detallada de la preparación de superficies consultar la Hoja Técnica TDS S8.06.02*



Lijado final con P1000  

- *Lijado inicial con P600 - P800*
- *Respetar el máximo de 200 unidades de diferencia entre las diferentes etapas de lijado.*
- *Para información detallada de la preparación de superficies consultar la Hoja Técnica TDS S8.06.02*



Limpieza de la superficie, eliminar cualquier contaminación de la superficie antes de la aplicación del acabado utilizando el limpiador/desengrasante adecuado.

# Autowave<sup>®</sup> MM

SOLO PARA USO PROFESIONAL

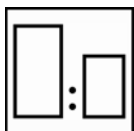
## Preparación mezcla



Agitar bien el envase de Autowave antes de utilizar para obtener una adecuada viscosidad de los básicos previo a su mezcla. Los básicos metálicos Autowave MM 888 deben agitarse manualmente muy bien antes de utilizar por primera vez; después deben utilizarse siguiendo las recomendaciones de agitación como el resto de básicos.



Los colores Autowave MM deben agitarse muy bien directamente después de mezclar siguiendo la fórmula de color.



Añadir 0-20 partes Activator WB como proporción de mezcla standard para todos los colores Autowave.

- Excepciones: Mezclar el básico negro MM245 con un máximo de 5 partes de Activator WB.

### Condiciones climáticas; alta temperatura / baja humedad

- Añadir hasta 30 partes de Activator WB a colores Autowave metálicos para una aplicación óptima.
- No añadir más de 20 partes de Activator WB a colores Autowave sólidos.
- Para humedad relativa igual o superior a 30 %, puede añadirse una cantidad mínima (0-10 partes) de Activator WB a colores sólidos.

*Para una proporción de mezcla adecuada utilizar siempre la regleta 14 (azul) o mezclar en la balanza utilizando Addit.*

**Mezclado básicos puros:** Si se utiliza un básico puro Autowave Metálico MM888 para aplicar, mezclar 4 partes de MM666 con 1 parte de básico metálico MM888. Los básicos puros Autowave MM sólidos no necesitan mezclarse con MM666 antes de aplicar.

## Puntos de atención

### Filtrado:

Para un óptimo filtrado utilizar filtros recomendados para base agua de: 125 micras.  
Mínimo / máximo densidad de filtro desde 100µm hasta 190 µm.

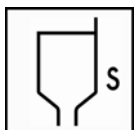
### Aplicación:

En el caso que se requiera una capa previa de color negro p.ej colores de efectos especiales, utilizar el básico MM400 RTS

### Disolventes:

Evitar el contacto entre productos base agua y cualquier tipo de disolvente.

## Viscosidad



20-30 segundos DIN copa #4 a 20° C



# Autowave<sup>®</sup> MM

**SOLO PARA USO PROFESIONAL**

## Pistola / presión aplicación

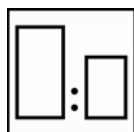


**Pistola**  
Gravedad

**Pico de fluido**  
1.2-1.5 mm

**Presión aplicación**  
1,7-2,2 bar entrada de pistola  
HVLV máx. 0,6- 0,7 bar en cabezal

## Vida de la mezcla



Todos los colores sólidos y perlados:  
Colores Autowave Metálicos:  
Colores Autowave que contengan MM 777:

3 meses a 20° C.  
1 semana a 20° C.  
1 día a 20° C.

Para alargar la vida de la mezcla de todos los colores Autowave metálicos a 3 meses, añadir Autowave Additive LP.

**Añadir Autowave Additive LP;** Primero mezclar muy bien los básicos de la fórmula, añadir a continuación 5 partes (en peso) de Autowave Additive LP. Agitar muy bien antes de añadir WB, y agitar de nuevo antes de aplicar.

*No utilizar Autowave Additive LP en colores sólidos!*

## Método de aplicación

### Colores sólidos

Aplicar 2 capas simples o hasta total cobertura de color. \*Evaporar entre capas utilizando sistemas de aire forzado o aumentando la temperatura hasta que el bicapa seque totalmente y observemos un acabado mate. Si es necesario, dejar que la superficie se enfríe.

Autowave MM 245 aplicado puro puede aplicarse en 2 capas simples con tiempo de evaporación entre capas y también en dos capas finas uniformes húmedo sobre húmedo.

\*Secar un mínimo de 15 minutos (máx. 24 horas) a 25° C antes de la aplicación del barniz.

### Colores metálicos / perlados / SEC

Aplicar una capa completa. A continuación aplicar una capa intermedia. \* Evaporar entre capas utilizando sistemas de aire forzado o aumentando la temperatura hasta que el bicapa seque totalmente y observemos un acabado mate. Si es necesario, dejar que la superficie se enfríe.

Aplicar una capa pulverizada (para una óptima orientación de las partículas metálicas) cuando sea necesario, reduciendo la presión a 1-1 1/2 bar a la entrada de pistola. Aplicar la capa pulverizada manteniendo el gatillo de la pistola apretado a fondo. Aumentar la distancia a 30 cm. aprox.

\*Secar un mínimo de 15 minutos (máx. 24 horas) a 25° C antes de la aplicación del barniz.

### Difuminado y parcheado

Cuando realicemos un parche utilizaremos una presión de aplicación menor y aplicaremos capas finas hasta obtener total cobertura.

Dejar secar cada capa hasta que esté mate antes de difuminar bien extendiendo los bordes del parche. Para colores metálicos aplicar una capa pulverizada (para una óptima orientación de las partículas metálicas) aumentando la distancia de aplicación.

*En el caso de colores con un alto poder de cobertura, puede añadirse MM 666 RTS al color listo al uso para mejorar la aplicación en difuminados.*

# Autowave<sup>®</sup> MM

## SOLO PARA USO PROFESIONAL

### Secado

La humedad y la circulación de aire influyen en los tiempos de evaporación y secado de Autowave. Estos tiempos pueden reducirse utilizando aceleradores de aire con una distancia mínima de 1 metro al objeto, esto aumentará la circulación de aire alrededor de la superficie.

Cuando se utilice calor para secado, dejar enfriar el objeto hasta temperatura de aplicación antes de seguir con la aplicación de color o barniz.

### Espesor

Con el método de aplicación recomendado; Autowave colores sólidos, metálicos y perlados: 12-25 µm.  
*El espesor total de Autowave una vez seco no debe exceder nunca de 30µm.*

### Enmascarado

Los colores sólidos, metálicos y perlados de Autowave pueden enmascararse después de 20 minutos de evaporación a 25° C.

- *El aumento de temperatura en combinación de una mayor circulación de aire mejora el proceso de enmascarado.*
- *Permite enfriar el objeto hasta temperatura ambiente antes de enmascarar.*

### Matizado

Permitir que Autowave evapore suficientemente, como mínimo 20 minutos a 25° C.  
Matizar el área dañada con P500.  
Eliminar bien los residuos de lijado antes de continuar con la aplicación de Autowave.

### Repintable con

Todos los barnices Sikkens (que cumplan con la ley de COV).  
Con la excepción de: Autoclear , Auttoclear III , MS.

### Tiempo de repintado

Antes de la aplicación de barniz:  
Mínimo 15 minutos a 25° C.  
Máximo 24 horas a 25° C

*Si se excede el máximo tiempo de repintado, matizar la superficie y aplicar otra capa.*

### Rendimiento

Siguiendo el método de aplicación recomendado, el rendimiento teórico es de ± 8-14 m<sup>2</sup>/l mezcla lista al uso.

*El rendimiento práctico depende de varios factores, como por ejemplo forma del objeto, rugosidad de la superficie, método y circunstancia de aplicación, etc.*



# Autowave<sup>®</sup> MM

**SOLO PARA USO PROFESIONAL****Limpieza del equipo**

Limpiar y aclarar bien la pistola después de su uso utilizando Autowave Guncleaner.  
Purgar la pistola con Activator WB antes de utilizar Autowave.

- *No utilizar ningún diluyente convencional excepto para eliminar residuos sólidos de Autowave.*
- *No mantener sumergida la pistola durante largos periodos en Autowave Guncleaner o Activator WB.*

**COV**

El límite EU de COV para este producto (categoría producto: IIB. d) en mezcla lista al uso es máx. 420 g/litro. El contenido en COV de este producto en su versión lista al uso es de 413 g/litro.

**Almacenamiento**

La caducidad del producto hace referencia al envase cerrado a 20° C.

Evitar lo máximo posible variaciones importantes de temperatura.

- *Para un óptimo resultado , almacenar los productos cerrados a temperatura de aplicación*
- *Temperaturas de transporte y almacenamiento entre 2.5° C-35° C.*
- *La congelación produce aglutinación / grumos en los básicos de Autowave y no pueden utilizarse.*
- *Caducidad. Consultar Información Técnica TDS S9.02.01*

**Akzo Nobel Ltda**  
**Automotive & Aerospace Coatings**  
**Dirección: Rua Assumpta Sabatini Rossi,1650, SBCampo – SP**  
**Tel: 0800 709 5121**

**PARA USO PROFESIONAL SOLAMENTE**

**NOTA IMPORTANTE** La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona usando el producto para cualquier otro propósito que el específicamente recomendado en la hoja técnica de datos, sin primero obtener nuestra confirmación escrita de la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará bajo su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de demandas de las leyes locales y la legislación. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja técnica de datos para este producto, si están disponibles. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta hoja técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del substrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño emanado del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo normales y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación de cuando en cuando a las luces de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica es la actual antes de usar el producto.

Las marcas de fábrica mencionadas en esta hoja técnica son marcas registradas o licenciatarias de Akzo Nobel.

**Oficina Central**

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)