

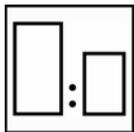
# Autosurfacer Rapid

SOLO PARA USO PROFESIONAL

## Descripción

Aparejo de dos componentes alto espesor y rápido secado, sin isocianatos que puede utilizarse como lijable o húmedo sobre húmedo. Autosurfacer Rapid proporciona un excelente resultado con todos los acabados Sikkens.

## Aplicación versión lijable



100 Autosurfacer Rapid  
50 Autosurfacer Rapid Hardener



Utilizar regleta Sikkens  
Nº. 1 Negra

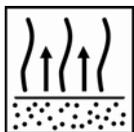


Pistola:  
1.5-2.0 mm

Presión aplicación:  
1.7-2.2 bar en entrada pistola  
HVLP máx. 0.6-0.7 bar en cabezal



1-3 x 1 capa



Entre manos:  
5-7 minutos a 20°C

Antes de secado:  
5-7 minutos a 20°C



45 minutos a 20°C  
Aplicación de 3 manos

20 minutos a 60°C



Lijado final: P500  
Consultar la Ficha Técnica TDS S8.06.01



Repintable con todos los acabados Sikkens



Utilizar protección respiratoria adecuada  
Akzo Nobel Car Refinishes recomienda la utilización de mascarilla de aire fresco

Leer completamente esta Ficha Técnica para información detallada del producto.

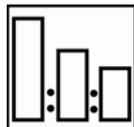
# Autosurfacer Rapid

SOLO PARA USO PROFESIONAL

## Descripción

Aparejo de dos componentes alto espesor y rápido secado, sin isocianatos que puede utilizarse como lijable o húmedo sobre húmedo. Autosurfacer Rapid proporciona un excelente resultado con todos los acabados Sikkens.

## Aplicación versión húmedo sobre húmedo



- 3 Autosurfacer Rapid
- 1 Autosurfacer Rapid Hardener
- 2 Autosurfacer Rapid Non Sanding Reducer



Utilizar regleta Sikkens  
Nº. 15 Verde

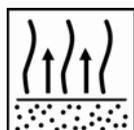


Pistola:  
1.2-1.4 mm

Presión de aplicación:  
1.7-2.2 bar en entrada pistola  
HVLP máx. 0.6-0.7 bar en cabezal



1 capa



Tiempo de evaporación:  
15 minutos a 20°C

Repintable antes de:  
24 horas a 20°C



Repintable con todos los acabados Sikkens



Utilizar protección respiratoria adecuada  
Akzo Nobel Car Refinishes recomienda la utilización de mascarilla de aire fresco

# Autosurfacer Rapid

SOLO PARA USO PROFESIONAL

## Descripción

Aparejo de dos componentes alto espesor y rápido secado, sin isocianatos que puede utilizarse como lijable o húmedo sobre húmedo. Autosurfacer Rapid proporciona un excelente resultado con todos los acabados Sikkens.

## Sustratos sobre los que puede aplicarse

Acabados existentes	OEM electro-imprimación (lijada)
Acero	Laminados de poliéster reforzado con fibra de vidrio
Acero galvanizado	Masillas de poliéster
Aluminio	Sikkens Polysurfacer
Washprimer EM CF	

*Autosurfacer Rapid proporciona una adherencia adecuada cuando se aplique sobre acero. Sin embargo, para sistemas que requieran altos estándares de calidad recomendamos aplicar Autosurfacer Rapid sobre Sikkens Washprimer.*

*Dejar un tiempo mínimo de 15 minutos de evaporación a 20°C tras la aplicación del Washprimer.*

*Autosurfacer Rapid puede aplicarse sobre partes plásticas que hayan sido tratadas previamente con: Plastoflex Primer o 2K Plastic Primer.*

## Producto y aditivos

Autosurfacer Rapid (Dark Grey)

**Hardeners** Autosurfacer Rapid Hardener  
Autosurfacer Rapid Hardener HT; para utilizar a temperaturas entre 35°C-45°C.

**Reducers** Autosurfacer Rapid Non Sanding Reducer; para la aplicación húmedo sobre húmedo.

**Aditivos** Autocryl Structure Paste (Fine); aditivo para obtener diferentes texturas. Consultar la Ficha Técnica 6.57.  
Elast-o-Actif; para elastizar Autosurfacer Rapid haciéndolo apto para partes plásticas. Leer S8.06.03.

## Materiales básicos

Autosurfacer Rapid: resinas acrílicas especiales  
Autosurfacer Rapid Hardener: poliamidas bloqueadas de alto peso molecular  
Autosurfacer Rapid Hardener HT: poliamidas bloqueadas de alto peso molecular con disolventes ligeros

## Preparación de la superficie



Limpieza de la superficie, eliminar cualquier contaminación de la superficie antes de lijar utilizando el limpiador/desengrasante adecuado.  
*Limpia previamente la superficie con agua caliente y detergente. A continuación, aclare bien con agua limpia.*



Lijado; final con; P220 - P320 en seco  
Piezas rígidas OEM electro-imprimadas ; lijado final con; P220 - P320 en seco  
Masillas de poliéster Sikkens y Polysurfacer; acabar con; P180 - P220  
Área adyacentes de parches, acabar el área externa con P400

*Para información detallada de la preparación de superficies consultar la Hoja Técnica TDS S8.06.02*



Limpieza de superficies: eliminar cualquier contaminación de la superficie antes de aplicar Autosurfacer Rapid utilizando el limpiador/desengrasante adecuado.  
*Si hubiera masilla al descubierto, evitar que entre en contacto con el agua (por ej.: desengrasante base agua).*

# Autosurfacer Rapid

SOLO PARA USO PROFESIONAL

## Remover antes de usar



Agitar bien Autosurfacer Rapid antes de utilizar

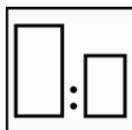
## Tintado

Si es necesario, Autosurfacer Rapid puede teñirse hasta con 10 partes en volumen con los básicos de Autocryl Plus LV MM.

### Mezcla de Autosurfacer Rapid Light / Dark grey

Autosurfacer Rapid Light- Dark Grey pueden ser mezclados con diferentes ratios.

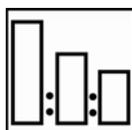
En la siguiente tabla Quick-Mix se muestran los diferentes tonos; Quick-Mix facilita la mezcla por volumen o por peso.



Light - Dark		
100 : 0	Light grey	
100 : 10	Medium light grey	
5 : 1	Medium grey	
100 : 50	Medium dark grey	
0 : 100	Dark grey	

La mezcla de Autosurfacer Rapid con cualquier color monocapa MM o las combinaciones de grises deben ser bien removida antes de añadir Autosurfacer Rapid Hardener.  
Remover bien de Nuevo al añadir el reducir (si procede).

## Mezcla



### Versión lijable:

**100** Autosurfacer Rapid  
**50** Autosurfacer Rapid Hardener

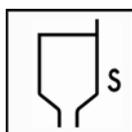
### Versión húmedo sobre húmedo:

**3** Autosurfacer Rapid  
**1** Autosurfacer Rapid Hardener  
**2** Autosurfacer Rapid Non Sanding Reducer

## Piezas flexibles

Se puede aplicar Autosurfacer Rapid sobre piezas plásticas una vez se haya obtenido el nivel requerido de elasticidad. Se deberá aplicar una capa previa con una imprimación plástica apropiada (en el caso de plásticos vírgenes) o acabado OEM.  
Consultar Ficha Técnica S8.06.3.

## Viscosidad



Versión lijable  
21-24 segundos copa Din 4 a 20°.

Versión Húmedo sobre Húmedo/Con Elast-o-Activ  
16-18 segundos copa Din 4 a 20°C.

## Pistola / presión aplicación



### Pistola

Gravedad

### Pico de fluido

Lijable  
1.5-2.0 mm

### Presión aplicación

1.7-2.2 bar entrada de pistola  
HVLP máx. 0.6-0.7 bar en cabezal

Gravedad

Húmedo sobre Húmedo  
1.2-1.4 mm

1.7-2.2 bar entrada de pistola  
HVLP máx. 0.6-0.7 bar en cabezal

Para conseguir el máximo de espesor, usar un pico de fluido más abierto y una presión de aplicación menor.

# Autosurfacer Rapid

**SOLO PARA USO PROFESIONAL**

## Vida de la mezcla

Autosurfacer Rapid:	30 minutos a 20°C.
Autosurfacer Rapid with Hardener HT:	30 minutos a 35°C.
Autosurfacer Rapid non sanding/wet-on-wet:	60 minutos a 20°C.
Autosurfacer Rapid con Elast-o-Actif:	60 minutos a 20°C.

## Aplicación



### Lijable

Aplicar una capa sobre toda la superficie lijada. A continuación, aplicar la segunda y tercera capa dentro del área de cada capa precedente. Siempre que se requiera una aplicación completa en todo el panel, aplicar 2 ó 3 capas en todo el panel en función del espesor que se necesite

*Dejar evaporar cada capa hasta que la superficie se esté completamente mate; esto también permitirá un mayor espesor. No acelerar el secado con aire.*

*El tiempo de evaporación entre capas dependerá de la temperatura ambiente, del espesor de la capa y el flujo de aire.*

*Para conseguir el máximo de espesor, usar un pico de fluido más abierto y una presión de aplicación menor.*

### Húmedo sobre húmedo

Aplicar 1 capa mojada sobre toda la superficie de la pieza.

*Aplicación opcional; aplicar una capa fina seguida de otra capa mojada.*

### Aplicación con rodillo

Aplicar una capa fina a toda la superficie lijada. A continuación, aplicar la segunda y tercera capa dentro del área de cada capa precedente. Siempre que se requiera una aplicación completa en todo el panel, aplicar 2 ó 3 capas en todo el panel en función del espesor que se necesite. Utilizar el extremo del rodillo para aplicaciones en zonas de difícil acceso. Finalmente, eliminar el material sobrante del rodillo y degradar la superficie con aparejo, la aplicación con rodillo debe hacerse de fuera hacia adentro. Cada capa adicional debe empezar dentro de la capa anterior.

*Dejar evaporar cada capa hasta que esté mate; de este modo se consigue un mayor espesor. No forzar el secado con aire. El tiempo de evaporación entre capas depende de la temperatura ambiental y del espesor aplicado.*

## Tiempo de secado



45 minutos a 20°C.

30 minutos a 40°C.

20 minutos a 60°C.

Los tiempos de secado hacen referencia a la aplicación recomendada (3 capas) y temperatura objeto.  
*Tiempo de secado con Autosurfacer Rapid Hardener HT; 45 minutos a 35°C.*

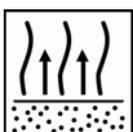


Dejar un tiempo de 5 minutos de evaporación antes de secar con infrarrojos.

La chapa no deberá alcanzar una temperatura superior a los 100°C durante el endurecimiento.

*Para información detallada sobre secado por infrarrojos, consultar la Hoja Técnica TDS S9.01.01*

## Tiempo de evaporación húmedo sobre húmedo



Dejar un tiempo mínimo de evaporación de 15 a 20°C antes de la aplicación del acabado.

Aplicar el acabado dentro la siguiente hora a 20°C.

*En el caso de sobrepasarse este tiempo, matizar la superficie con P500 en seco o P1000 al agua.*

## Matizado húmedo sobre húmedo

Para defectos menores (por ej.: polvo), Autosurfacer rapid se puede matizar con P500 en seco o P1000 al agua. ¡Si se sobrepasa el tiempo de secado de 24 hrs. Autosurfacer Rapid deberá lijarse!

*No acelerar el secado de la versión húmedo sobre húmedo para realizar el matizado*

# Autosurfacer Rapid

SOLO PARA USO PROFESIONAL

## Lijado final



### Lijado final P500

- El lijado inicial se podrá realizar con papel de lija más grueso: P360 - P400
- Respetar el máximo de 100 unidades de diferencia entre las diferentes etapas de lijado.
- Para información detallada de la preparación de superficies consultar la Hoja Técnica TDS S8.06.02



### Lijado final P1000

- El lijado inicial se podrá realizar con papel de lija más grueso: P600 - P800
  - Respetar el máximo de 200 unidades de diferencia entre las diferentes etapas de lijado.
- Para información detallada de la preparación de superficies consultar la Hoja Técnica TDS S8.06.02



### Lijado en caso de aplicación a rodillo

El lijado lo realizaremos con taco y papel P360 - P400 Cruzando las pasadas para eliminar las rayas de la superficie, limpiar la superficie antes de realizar la aplicación a rodillo. La mejor manera de lijar es desde el centro de la reparación hacia los bordes.



Limpieza de superficies: eliminar cualquier contaminación de la superficie antes de aplicar el acabado utilizando el limpiador/desengrasante adecuado.

## Repintable con

Todos los acabados Sikkens

## Espesor

Con el método de aplicación recomendado		
Lijable	Por capa	40 - 60 µm
	3 capas	120 - 180 µm
Aplicación a rodillo	Por capa	30 - 40 µm
	3 capas	90 - 120 µm
Húmedo sobre húmedo	1 capa	20 - 25 µm

## Rendimiento

Siguiendo el método de aplicación recomendado, el rendimiento teórico es de:

- ±5 m<sup>2</sup>/litro mezcla Autosurfacer Rapid versión lijable mezcla lista al uso.
- ±12 m<sup>2</sup>/litro mezcla Autosurfacer Rapad húmedo sobre húmedo mezcla lista al uso.

*El rendimiento práctico depende de varios factores, como por ejemplo forma del objeto, rugosidad de la superficie, método y circunstancia de aplicación, etc.*

## Limpieza del equipo

Limpiadores de pistolas base disolvente o disolventes Sikkens

## VOC

### 2004/42/IIIB(c)(540)540

El límite de COV fijado por la UE para este producto (categoría producto: IIB. c) en mezcla lista al uso es máx.540 g/litro.

El contenido en COV de este producto en su versión lista al uso es de 540 g/litro.

# Autosurfacer Rapid

SOLO PARA USO PROFESIONAL

## Almacenaje

La vida útil del producto se refiere al envase sin abrir a 20°C.  
Evitar cambios bruscos de temperatura.

**Akzo Nobel Ltda**  
**Automotive & Aerospace Coatings**  
**Dirección: Rua Assumpta Sabatini Rossi,1650, SBCampo – SP**  
**Tel: 0800 709 5121**

## PARA USO PROFESIONAL SOLAMENTE

**NOTA IMPORTANTE.** La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona usando el producto para cualquier otro propósito que el específicamente recomendado en la hoja técnica de datos, sin primero obtener nuestra confirmación escrita de la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará bajo su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de demandas de las leyes locales y la legislación. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja técnica de datos para este producto, si están disponibles. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta hoja técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño emanado del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo normales y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación de cuando en cuando a las luces de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica es la actual antes de usar el producto.

Las marcas de fábrica mencionadas en esta hoja técnica son marcas registradas o licenciatarias de Akzo Nobel..

Oficina Central

**Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)**