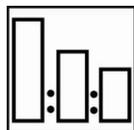


2K Plastic Primer

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

Description

Primaire à deux composants pour pièces en plastique actuellement utilisées dans l'industrie automobile.



- 5 2K Plastic Primer
- 1 2K Plastic Primer Hardener
- 2 Autoclear LV Superior Reducer Medium / Plus Reducers



Utilisez la règle de mesure Sikkens

23 Violet

Attention aux différents rapports indiqués sur la règle

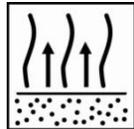


Réglage du pistolet de pulvérisation :
1.2-1.5 mm

Pression d'application :
1.7-2.2 bar à l'entrée d'air
HVLP max 0.6-0.7 bar à la buse



2 x 1 couche



Temps d'évaporation :
5-10 minutes à 20°C

Recouvrable après :
30 minutes à 20°C
Recouvrement dans les 24 heures à
20 °C



Recouvrable avec tous les produits de finition Sikkens



Utiliser une protection respiratoire adaptée
Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction
d'air.

Lire la totalité de la fiche technique pour les renseignements détaillés sur le produit.

2K Plastic Primer

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

Description

Primaire à deux composants pour pièces en plastique actuellement utilisées dans l'industrie automobile, sauf pièces en polyuréthane souple.

Supports appropriés

Toutes les pièces de carrosserie en thermoplastique disponibles à ce jour.

Une préparation minutieuse des thermoplastiques en PP (polypropylène) ou PE (polyéthylène) est nécessaire pour obtenir des propriétés optimales du système.

Product et additifs

2K Plastic Primer

Durcisseurs 2K Plastic Primer Hardener

Reducers Autoclear LV Superior Reducer Medium
Plus Reducers

Matières premières de base

2K Plastic Primer: Résines epoxy
2K Plastic Primer Hardener: Résine amine

Préparation de la surface



Nettoyage de la surface : avant le ponçage, nettoyer la surface avec un nettoyant de surface approprié. Utiliser M700 ou Anti Static Degreaser, qui sont des nettoyants spéciaux pour surfaces thermoplastiques. *Effectuer un nettoyage préalable de la surface à l'eau chaude et au détergent, avec une brosse dure si nécessaire, pour éliminer toutes traces d'agent de démoulage sur la surface, puis rincer abondamment à l'eau claire.*



Pièce thermoplastique vierge (non traitée) :
Poncer soigneusement toutes les surfaces à recouvrir à l'aide de Sikken Blend Prep combiné avec de l'eau. *Utiliser un tampon abrasif 3M VFN (violet) sur les thermoplastiques durs et un tampon abrasif 3M UFN (gris) sur les pièces en thermoplastique souple ; rincer abondamment à l'eau claire après utilisation.*

Pour les procédures de préparation spécifiques des pièces en plastique et la préparation de surface détaillée, consulter la fiche technique TDS S8.06.03a-b



Pièce thermoplastique peinte :
Ponçage ; étape du ponçage à sec final ; P220 - P320
Pour les retouches, poncer les bords fins avec du papier de verre P400



Nettoyage de la surface : avant d'appliquer la 2K Plastic Primer, nettoyer soigneusement la surface avec un nettoyant de surface approprié. *Éviter que le mastic de finition exposé n'entre en contact avec l'eau (par ex. dégraissant à base d'eau).*

2K Plastic Primer

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

Remuer avant utilisation

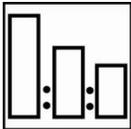


Bien remuer la 2K Plastic Primer avant d'effectuer le mélange.

Coloration

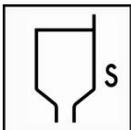
Si nécessaire, la 2K Plastic Primer peut être teintée à un dosage allant jusqu'à 10 doses par volume, avec soit :
les bases Autocryl Plus, soit les bases Autocryl Plus LV MM.

Mélange



- 5 2K Plastic Primer
- 1 2K Plastic Primer Hardener
- 2 Autoclear LV Superior Reducer Medium / Plus Reducers

Viscosité



15-17 seconds Din-cup 4 à 20°C

Montage du pistolet pulvérisateur / pression d'application



Pistolet de pulvérisation

Montage de la buse

Pression d'application

Gravity feed

1.2-1.5 mm

1.7-2.2 bar à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation
HVLP max 0.6-0.7 bar à la buse

Durée de conservation en pot

8 heurs 20°C

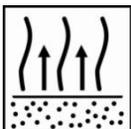
Application



Apply two full flowing coats.

Allow each coat to flash-off naturally until the surface is completely matt; do not force-dry by air support. Flash-off between the coats is dependent on ambient temperature, applied layer thickness and airflow.

Temps d'évaporation



Laisser évaporer pendant 5-10 minutes à 20 °C entre deux couches et 30 minutes à 20°C avant d'appliquer la couche de vernis.

Appliquer le vernis dans les 24 heures à 20 °C

Si ce délai maximum est dépassé, poncer la surface au papier abrasif humide P500 ou P1000 ou avec un tampon 3M UFN (gris) avant d'appliquer primaire/apprêt/apprêt surfacant ou vernis.

2K Plastic Primer

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

Ponçage fin

Pour les petits défauts (par ex. poussière), un ponçage fin peut être effectué sur la 2K Plastic Primer avec un papier abrasif humide P500 ou P1000. Après un temps de séchage de plus de 4 heures, un ponçage soigneux est requis !

Recouvrement avec

Tous les vernis Sikkens

Épaisseur du film

20-30 µm

Rendement théorique

Avec l'application recommandée, l'utilisation théorique de matériau est de : ± 19 m²/litre RTS.

L'utilisation du matériau dans la pratique dépend de nombreux facteurs, tels que la forme de l'objet, la rugosité de la surface, les techniques d'application et les conditions d'application.

Nettoyage de l'équipement

Solvants Sikkens ou nettoyant Guncleaner à base de solvant

COV

La teneur en COV de ce produit sous forme prête à l'emploi est de 660 g/litre.

Stockage du produit

La durée de conservation est déterminée pour des produits qui sont stockés à 20 °C sans être ouverts. Éviter les variations de température extrêmes.

- Pour les données relatives à la durée de conservation du produit, voir la fiche technique TDS S9.01.02

AkzoNobel Vehicle Refinishes	AkzoNobel Vehicle Refinishes
Nederland	Belux
Postbus 3	Luchthavenlaan 33
2170 BA Sassenheim	1800 Vilvoorde
Tel: +31 713083333	Tel.+32 (0)2 255 88 54
E mail: arl.tv@akzonobel.com	E mail: arl.tv@akzonobel.com
Internet : www.sikkensvr.com	Internet : www.sikkensvr.com

Réservé exclusivement à l'usage professionnel :

NOTE IMPORTANTE: Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales. Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche de technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit.

Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche de données sont des marques déposées Akzo Nobel ou dont Akzo Nobel possède la licence.

2K Plastic Primer

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

Siège social : Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com

