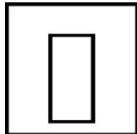


Autosurfacier UV

POUR USAGE PROFESSIONNEL

DESCRIPTION

Sikkens Autosurfacier UV est un apprêt mono-composant, exempté d'isocyanate à séchage UV, convenant pour les petites réparations. L'apprêt nécessite seulement 5 minutes de séchage par exposition aux rayons UV, ce qui réduit considérablement la durée du prétraitement.



Autosurfacier UV
Prêt à l'emploi

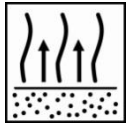


Ouverture du vaporisateur :
1,2 – 1,4 mm

Pression :
1,7 – 2,2 bars (pression d'entrée sur le pistolet)



2 couches



Entre les couches :
2 minutes à 20°C

Pour le séchage :
5 minutes à 20°C



400 W HID lamp UV LED
5 minutes (exclus réchauffement de lampe) 5 minutes (exclus réchauffement de lampe)

Porter une protection adéquate contre les rayons UV (voir Fiche technique S8.01.02)



Dernière étape de ponçage : P500
Voir Fiche technique S8.06.01



Recouvrable avec les couches de finition Sikkens et Autowave[®] MM



Employer un équipement adéquat de protection respiratoire
Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation de masques à air frais.

Lire le TDS complet pour des informations détaillées sur le produit

Autosurfacер UV

POUR USAGE PROFESSIONNEL

DESCRIPTION

Sikkens Autosurfacер UV est un apprêt monocomposant, exempté d'isocyanate à séchage UV, convenant pour les petites réparations. L'apprêt nécessite seulement 5 minutes de séchage par exposition aux rayons UV, ce qui réduit considérablement la durée du prétraitement.

SUBSTRATS POSSIBLES

Anciennes couches de peinture
Acier
Aluminium
OEM electrocoat / cataphorèse

Polyester renforcé aux fibres de verre
Vernis en polyester
Sikkens Polysurfacер
Acier galvanisé (électrolytique)

Autosurfacер UV peut être utilisé sur des pièces en plastique, à condition que celles-ci soient prétraitées avec les produits 1K All Plastics Primer ou 2K Plastic Primer.

Attention ! Ne jamais appliquer Autosurfacер UV sur Washprimers !

Pour les systèmes qui doivent répondre aux normes les plus élevées, prétraiter les substrats métalliques avec des lingettes AkzoNobel AutoPrep pré-traitement.

PRODUIT ET MATÉRIAUX

Autosurfacер UV

COMPOSANTS DE BASE

Polymère d'acrylate, monomères d'acrylate et pigments

PRÉTRAITEMENT



Enlever toute salissure présente sur la surface, au moyen d'un produit adéquat, avant de poncer le substrat.

Toujours nettoyer la surface à l'eau chaude et au savon, puis rincer avec une quantité suffisante d'eau claire.



Version de ponçage ; dernières étapes de ponçage : P220 - P320

Parties rigides OEM electro coat: dernières étapes de ponçage P220 – P320

Vernis polyester Sikkens et Polysurfacер: ponçage avec P180 - P220

Biseauter au ponçage les 'spot repairs' : finir la périphérie ponçage avec P400

Pour plus d'informations, voir la Fiche technique S8.06.02



Nettoyage de la surface : enlever toute salissure présente sur la surface, au moyen d'un produit adéquat. Ne pas utiliser de produits de nettoyage à base aqueuse sur les pièces revêtues de vernis en polyester.

Autosurfacier UV

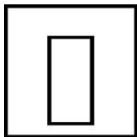
POUR USAGE PROFESSIONNEL

AGITER AVANT L'EMPLOI



Bien agiter Autosurfacier UV avant l'emploi.
Lorsque vous ouvrez une nouvelle boîte agiter au minimum 30 secondes
Lorsque vous avez déjà ouvert une nouvelle boîte agiter au minimum 10 secondes

MÉLANGE

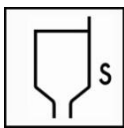


Autosurfacier UV est prêt à l'emploi.

SUBSTRATS FLEXIBLES

Autosurfacier UV peut être utilisé sur des pièces en plastique, à condition que celles-ci soient prétraitées avec les produits 1K All Plastics Primer ou 2K Plastic Primer. Pour de plus amples informations, voir la Fiche technique 6.14

VISCOSITÉ DELA VAPORISATION



15-16 secondes DIN cup 4 à 20°C

RÉGLAGE DU VAPORISATEUR



Pistolet	Ouverture du vaporisateur	Pression
Récipient supérieur	1,2 – 1,4 mm	1,7 – 2,2 bar (pression d'entrée sur le pistolet)
Mini jet	1,0 -1,1 mm	

Pour obtenir une épaisseur de couche maximale, employer une ouverture plus grande et une pression moins élevée.

DURÉE DE CONSERVATION

Illimitée (si le produit est conservé à l'intérieur, dans un emballage fermé et sans exposition aux UV).

Autosurfacier UV

POUR USAGE PROFESSIONNEL

TRAITEMENT



Poser la première couche sur la totalité du substrat poncé. Poser la deuxième couche au-dessus de la première couche.

*Autosurfacier UV est transparent, pour un séchage optimal. **Ne pas vaporiser trop de produit, car si la couche est trop épaisse, cela peut créer une perte d'adhérence à cause d'un séchage insuffisant.***

Laisser évaporer chaque couche posée, jusqu'à obtenir une surface entièrement mate ; cela contribue aussi à l'épaisseur du film. Ne jamais effectuer de séchage à l'air pulsé entre la pose des couches.

La durée de l'évaporation entre les couches dépend de l'épaisseur, ainsi que de la température et de la vitesse de l'air dans la cabine.

Ne jamais employer Autosurfacier UV à une température inférieure à 15°C. Si la température est plus basse, cela risque d'incorporer le solvant, avec pour conséquence une diminution de la brillance à long terme.

SPÉCIFICATIONS POUR LE SÉCHAGE



En cas d'utilisation d'une lampe UV de 400 W HID
Utilisez la lampe UV conformément aux instructions

5 minutes après l'exposition aux rayons UV
(+3 minutes de temps de réchauffage)

En cas d'utilisation d'une lampe UV LED
Utilisez la lampe UV conformément aux instructions

5 minutes après l'exposition aux rayons UV
(+1 minute de temps de réchauffage)

Autosurfacier UV

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Lampe 400 W HID : 30-50 cm de distance de l'objet à pulvériser.

Lampe UV LED bar 40-60 cm de distance de l'objet à pulvériser

** La durée du séchage ne peut dépasser 15 minutes.*

Si vous effectuez 2 réparations l'une à côté de l'autre, mais que la surface éclairée soit trop petite pour faire sécher les deux réparations en une seule fois : exposez uniquement 1 point de réparation. **L'exposition partielle aux rayons UV de l'autre réparation peut causer des rides sur la surface.**

2 options:

1. Sécher le point de réparation à une petite distance, et veiller à n'exposer qu'un seul point de réparation.
2. Comme traitement préalable, déplacer lentement la lampe UV au-dessus des deux points de réparation. Ensuite, séchez les deux points de réparation un par un, comme dans la procédure normale.

La vitesse du séchage dépend de divers paramètres, notamment :

- *L'intensité de la lampe et le spectre UV (lampe de 400 W)*
- *La durée de vie de la lampe UV (lampe de 400 W)*
- *La distance entre la lampe et l'objet (lampe de 400 W)*
- *L'épaisseur de la couche*

Ce produit est uniquement destiné au séchage par rayons UV-A.

Le séchage à la lumière du soleil n'est pas recommandé, car l'étuvage n'est pas garanti

Pour la sécurité et l'utilisation des appareils à UV, voir la Fiche technique S8.01.02

Protection individuelle

Lors du séchage d'Autosurfacier UV, utiliser des équipements de protection adéquats contre les rayons UV, pour protéger les mains, les bras et le visage. Utiliser des gants, des manches longues et un masque intégral pour le visage.

PONÇAGE FINAL



Ponçage final P500 sec

- *Vous pouvez préponcer le substrat avec un grain plus épais P320-P400*
- *Veillez à ce que les étapes d'égrenage ne dépassent la grosseur de grains de 100*
- *Pour de plus amples informations sur le prétraitement, voir la Fiche technique S8.06.02*



Ponçage final P1000

- Le ponçage initial doit être effectué avec un papier abrasif à grains plus gros; P600 - P800
- Veillez à ce que les étapes d'égrenage ne dépassent la grosseur de grains de 200
- Pour la préparation de surface, voir FT S8.06.02 détaillée



Nettoyage de la surface : enlever toute salissure présente sur la surface Topcoat ou Autowave, au moyen d'un produit adéquat.

RECOUVRABLE AVEC :

Autosurfacier UV

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Recouvrable avec toutes les finitions Sikkens et Autowave[®] MM

COULEUR

Gris (standard) en Gris clair

ÉPAISSEUR DE LA COUCHE

Épaisseur totale de la couche en cas d'usage conforme aux instructions, avec 2 couches : 80 – 100 µm.

CAPACITÉ DE VAPORISATION THÉORIQUE

En cas d'usage conforme aux instructions : ± 6,5 m²/litre de matériau prêt à la vaporisation, avec une couche de 80 µm.

Dans la pratique, le rendement dépend de paramètres tels que la forme de l'objet, la rugosité de la surface, la méthode d'application et les conditions de traitement.

NETTOYAGE DU VAPORISATEUR

Solvants ou produits de nettoyage de pistolet à base de solvant de Sikkens.

COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILES

2004/42/IIB(c)(540)393

La limite imposée par l'UE pour ce produit (catégorie IIB,c) sous sa forme prête à l'emploi est de max. 540 g de COV par litre. La teneur en COV de ce produit sous sa forme prête à l'emploi est de max. 393 g / litre.

CONSERVATION

Les durées de conservation indiquées sont valides en cas d'emballage fermé, avec un stockage à une température de 20°C.

Éviter les variations extrêmes de température.

- *Pour la conservation minimale, voir la Fiche technique S9.02.01*

IMPORTANT !

Vous trouverez les versions les plus récentes de nos fiches techniques sur notre site Web. Consultez régulièrement notre site www.sikkensvr.com, en tout cas avant d'utiliser le produit, pour vérifier que vous disposez de la dernière version de la fiche technique.

Autosurfacers UV

POUR USAGE PROFESSIONNEL

AkzoNobel Vehicle Refinishes	AkzoNobel Vehicle Refinishes
Nederland	Belux
Postbus 3	Luchthavenlaan 33
2170 BA Sassenheim	1800 Vilvoorde
Tel: +31 713083333	Tel.+32 (0)2 255 88 54
E mail: arl.tv@akzonobel.com	E mail: arl.tv@akzonobel.com
Internet : www.sikkensvr.com	Internet : www.sikkensvr.com

Réservé exclusivement à l'usage professionnel :

NOTE IMPORTANTE: Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales. Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche de technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit.

Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche de données sont des marques déposées Akzo Nobel ou dont Akzo Nobel possède la licence.

Siège social : Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com