

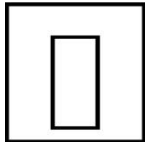
# Autosurfacer UV

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

## VERKORTE INFORMATIE

### OMSCHRIJVING

Sikkens Autosurfacer UV is een één component isocyaanat vrije UV drogende filler geschikt voor kleine reparaties. De filler hoeft alleen maar 5 minuten te drogen bij UV licht, hierdoor wordt de voorbehandelingstijd drastisch verkort.



Autosurfacer UV

Gebruiksklaar. Goed schudden voor gebruik.

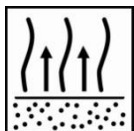


Spuitopening:  
1.2-1.4 mm

Druk:  
1.7-2.2 bar inlaatdruk aan het pistool



2 lagen



Tussen de lagen:  
2 minuten bij 20°C

Voor droging:  
5 minuten bij 20°C



400 W HID lamp  
5 minuten (exclusief opwarm tijd)

UV LED  
5 minuten (exclusief opwarm tijd)

*Geschikte bescherming tegen UV licht is noodzakelijk (zie TI nummer S8.01.02)*



Laatste schuurstep: P500  
Zie TI nummer S8.06.02



Overspuitbaar met Sikkens topcoats en Autowave<sup>®</sup> MM



Gebruik geschikte ademhalingsbescherming  
Akzo Nobel Car Refinishes adviseert het gebruik van verse luchtmaskers.

Raadpleeg het volledige technisch informatieblad voor uitgebreide informatie

# Autosurfacer UV

## UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

### OMSCHRIJVING

Sikkens Autosurfacer UV is een één component isocyanaat vrije UV drogende filler geschikt voor kleine reparaties. De filler hoeft alleen maar 5 minuten te drogen bij UV licht, hierdoor wordt de voorbehandelingstijd drastisch verkort.

### TOEPABARE ONDERGRONDEN

Oude laklagen	Glasvezelversterkt Polyester
Staal	Polyesterplamuur
Aluminium	Sikkens Polysurfacer
OEM electrocoat	Verzinkt staal (electrolytisch)

*Autosurfacer UV kan aangebracht worden op kunststofonderdelen mits deze zijn voorbehandeld met 1K All Plastics Primer of met 2K All Plastics Primer*

Let op! Autosurfacer UV mag absoluut niet worden aangebracht op washprimers!

Voor systemen die moeten voldoen aan de hoogste normen, voorbehandel metalen ondergronden met AkzoNobel Autoprep Pre-treatment Wipes.

### PRODUCT EN BIJBEHORENDE MATERIALEN

Autosurfacer UV

### GRONDSTOFBASIS

Acrylaatpolymeren en acrylaatmonomeren

### VOORBEHANDELING



Verwijder op het oppervlak aanwezige verontreinigingen met een hiervoor geschikt product alvorens de ondergrond te schuren.



Schuurversie; laatste schuurstappen: P220 - P320  
OEM electro coat delen: laatste schuurstappen P220 – P320  
Sikkens Polyester plamuren en Polysurfacer; geschuurd met P180 - P220  
Uitspuitzone van spotrepair schuren met P400  
*Voor uitgebreide informatie zie T1 nummer S8.06.02*



Oppervlakte reiniging, verwijder voor het aanbrengen van de Autosurfacer UV aanwezige verontreiniging met een hiervoor geschikt reinigingsmiddel. Voorkom het gebruik van watergedragen reinigingsmiddelen op delen waar polyesterplamuur is aangebracht.

# Autosurfacer UV

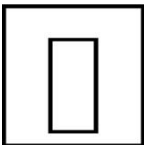
UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

## SCHUDDEN VOOR GEBRUIK



Autosurfacer UV moet zorgvuldig worden geschud voor gebruik.  
Bij een nieuw blik voor gebruik minimaal 30 seconden.  
Bij een geopend blik iedere keer voor gebruik minimaal 10 seconden.

## MENGEN

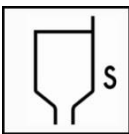


Autosurfacer UV is gebruiksklaar

## FLEXIBELE ONDERGRONDEN

Autosurfacer UV kan worden aangebracht op kunststofondergronden, deze dienen wel voorbehandeld te zijn met 1K All Plastics Primer of met 2K All Plastic Primers. Zie voor meer informatie TI nummer 6.14

## SPUITVISCOSITEIT



15-16 seconden DIN cup 4 bij 20°C

## AFSTELLING SPUITAPPARatuur



Spuitpistool	Spuitopening	Druk
Bovenbeker	1.2-1.4 mm	1.7-2.2 inlaatdruk aan het pistool
Mini jet	1.0-1.1 mm	

*Voor maximale laagdikte gebruik een grotere spuitopening en een lagere druk.*

## POTLIFE

Onbeperkt (wanneer binnen houdbaarheid, in een gesloten verpakking en zonder blootstelling aan UV licht). Dit betekent opslag van de primer in transparante RPS / PPS cups in normale omstandigheden; indien opslag op lange termijn is vereist gebruik dan zwart RPS / PPS cups.

# Autosurfacers UV

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

## VERWERKING



Breng de eerste laag aan over de geschuurde ondergrond. Breng de tweede laag aan binnen de eerste laag. Autosurfacers UV is transparant zorgt voor optimale droging van de filler. **Spuit niet tot tot volledig gedekt, want een te hoge laagdikte kan resulteren in onthechting vanwege onvoldoende doorharding.**

Laat elke gespoten laag op natuurlijke wijze door de lucht drogen (min. 2 minuten). Nooit tussen de lagen door drogen met luchtversnelling.

De uitdamp tijd tussen de lagen is mede afhankelijk van de gespoten laagdikte, de temperatuur en de luchtsnelheid in de spuitcabine.

Gebruik Autosurfacers UV niet bij een temperatuur lager dan 15°C. Een lagere temperatuur kan meer kans geven op oplosmiddelinsluiting.

## DROGING SPECIFICATIE



**UV 400 W HID lamp** op een afstand van 40 cm vanaf het gespoten object plaatsen.

**UV LED bar** 40-60 cm vanaf het gespoten object plaatsen.

\*De droog tijd (belichting) mag niet de 15 minuten overschrijden.

	Max. intensiteitsduur	Droog tijd
400 W HID lamp	3 minuten	5 minuten
UV LED	1 minuut	5 minuten

Gebruik de UV unit volgens voorschrift

### Tesla Cure R100 UV LED Handlamp

Reparatie grootte	<u>Uitdamp tijd met UV</u>	<u>Uithardings tijd</u>
Klein	3-8 sec	30 sec
Middelgroot	3-8 sec	1 min
Half paneel	3-8 sec	2 min

Voor het veilig werken met UV en UVapparatuur raadpleeg TDS S8.01.02

Dit product is alleen vrijgegeven voor droging met UV-A.

Wanneer 2 reparaties dicht bij elkaar zitten, maar het belichtingsoppervlak is te klein om beide reparaties in 1 keer te belichten. Zorg er dan voor dat er maar 1 reparatieplek wordt belicht.

**Gedeeltelijke belichting van de andere reparatie kan resulteren in rimpelen.**

2 opties:

1. Droog de reparatieplek op een korte afstand, zorg ervoor dat maar 1 plek wordt belicht.
2. Als eerste handeling beweeg de UV lamp langzaam over beide reparatieplekken. Droog daarna de reparatieplekken een voor een zoals aangegeven in de standaardprocedure.

De drogingsnelheid wordt door diverse factoren beïnvloed zoals:

- o Lamp intensiteit en UV spectrum (400 Watt lamp)
- o Levensduur van de UV lamp (400 Watt lamp)
- o Afstand tussen de lamp en het object (400 Watt lamp)
- o Laagdikte

Het drogen dmv zonlicht of elke andere lichtbron die niet beschreven is in deze TI is niet vrijgegeven omdat de doorharding dan niet gegarandeerd kan worden.

# Autosurfacers UV

## UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

### Persoonlijke bescherming

Bij droging van Autosurfacers UV dient gebruik te worden gemaakt van geschikte UV beschermingsmiddelen voor de huid van handen, armen en het gezicht. Maak gebruik van handschoenen, lange mouwen en een geschikt volgelaatsmasker.

### SCHUURSTAPPEN



Laatste schuurstep P500 droog

- U kunt de ondergrond voorschuren met grovere schuurkorrel P320-P400
- Voor uitgebreide informatie over voorbehandeling verwijzen wij u naar TI S8.06.02



Oppervlakte reiniging, verwijder voor het aanbrengen van de Topcoat of Autowave aanwezige verontreiniging met een hiervoor geschikt reinigingsmiddel.

### OVERSPUITBAAR MET

Alle Sikkens topcoats en Autowave<sup>®</sup> MM

### KLEUR

Grey (standaard) en light Grey

### LAAGDIKTE

Totale laagdikte bij voorgeschreven applicatie, 2 lagen: 80-100 µm.

### THEORETISCH UITSPUITVERMOGEN

Bij voorgeschreven applicatie  $\pm 6.5$  m<sup>2</sup>/liter spuitklaar materiaal bij 80 µm.

*Het praktisch rendement is afhankelijk van factoren als vorm van het object, ruwheid van het oppervlak, applicatiemethode en verwerkingsomstandigheden.*

### REINIGEN SPUITAPPARATUUR

Sikkens Solvents of oplosmiddelhoudende guncleaners

### VLUCHTIGE ORGANISCHE STOFFEN

#### 2004/42/IIB(c)(540)393

De EU-grenswaarde voor dit product (product categorie IIB,c) in gebruiksklare vorm is max. 540 g/l VOS. Het VOS gehalte voor dit product in gebruiksklare vorm is max. 420 g/l.

### HOUDBAARHEID

De opgegeven houdbaarheid is geldig voor ongeopende verpakkingen opgeslagen bij een temperatuur van 20°C.

Voorkom extreme temperatuurwisselingen.

- Voor de minimale houdbaarheid zie TI S9.02.01

# Autosurfacers UV

**UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK**

**BELANGRIJK!**

Op onze internetsite vindt u altijd de meest actuele versie van onze technisch informatiebladen. Raadpleeg daarom regelmatig / voordat u het product gebruikt [www.sikkensvr.com](http://www.sikkensvr.com) of u met de laatste versie van dit technisch informatieblad werkt.

<b>AkzoNobel Vehicle Refinishes</b>	<b>AkzoNobel Vehicle Refinishes</b>
<b>Nederland</b>	<b>Belux</b>
<b>Postbus 3</b>	<b>Luchthavenlaan 33</b>
<b>2170 BA Sassenheim</b>	<b>1800 Vilvoorde</b>
<b>Tel: +31 713083333</b>	<b>Tel.+32 (0)2 255 88 54</b>
<b>E mail: <a href="mailto:arl.tv@akzonobel.com">arl.tv@akzonobel.com</a></b>	<b>E mail: <a href="mailto:arl.tv@akzonobel.com">arl.tv@akzonobel.com</a></b>
<b>Internet : <a href="http://www.sikkensvr.com">www.sikkensvr.com</a></b>	<b>Internet : <a href="http://www.sikkensvr.com">www.sikkensvr.com</a></b>

**UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK**  
**BELANGRIJKE OPMERKING**

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn en het is gebaseerd op de huidige staat van onze kennis en van de heersende wetgeving. Eenieder die dit product gebruikt met een ander doel of een andere bestemming dan die welke specifiek is aanbevolen in het Technisch informatieblad, zonder dat voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons is verkregen dat de toepassing van het product geschikt is voor het voor beoogd gebruiksdoel, doet zulks op eigen risico. Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde stappen te nemen om te voldoen aan alle vereisten die door lokale wet- en regelgeving worden gesteld. Raadpleeg altijd, indien beschikbaar het Veiligheids –en Technisch informatieblad voor dit product. Elk door ons gegeven advies of enige mededeling door ons gedaan ten aanzien van het product (in het informatieblad of anderszins) is naar ons beste weten juist, maar daarbij we hebben geen invloed op de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die het gebruik en de applicatie van het product kunnen beïnvloeden. Om deze redenen aanvaarden wij, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de prestaties van het product noch met betrekking tot enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn van toepassing onze standaard verkoopvoorwaarden- en condities. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad zal van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaringen en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik van het product te verifiëren of dit informatieblad nog actueel is.

De in dit informatieblad vermelde merkaanduidingen zijn beschermde merken van of zijn gelicentieerd aan Akzo Nobel.  
**Hoofd kantoor:** Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkensvr.com](http://www.sikkensvr.com)