

Matting Paste 444

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning

2K, matteringsmedel för att reducera glansnivån av hög glansig 2K kulörer. När den blandas med Autocryl Plus LV så kan vilken som helst önskad glansnivå åstadkommas genom att reducera glansnivån.

Produkt och tillbehör

Matting Paste 444 kan användas i:

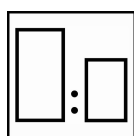
Topplack Autocryl Plus LV (S5.2.78)

Justering av glansnivå

Tillsats av Mattpasta 444 (på volym) i Autocryl Plus LV;
Beroende på valt blandningsförhållande, kan glansintrycket justeras från högblank till helmatt; se färgkartan för struktur och glans (Structure Gloss Level Swatch) vilken innehåller ett antal prover med olika glansnivåer motsvarande de som förekommer på vanliga bildelar.

De återgivna exemplen i färgkartan är endast avsedda som indikationer och bör bedömas som sådana. För en mer exakt bedömning av glansnivån rekommenderas att spruta egna provplåtar.

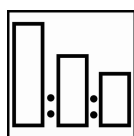
Blandningsförhållande Autocryl Plus LV (på volym)



		Autocryl Plus LV	Matting Paste 444
Halvmatt	Över 80% av R110 och R454	70 delar	30 delar
	Alla andra fåger	50 delar	50 delar
Matt		30 delar	70 delar

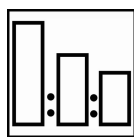
Blanda komponenterna, och rör om noggrant före tillsats av härdare och förtunning.

Blandningsförhållande härdare / förtunning



När **mindre** än 50% av Matting Paste 444 används

- 100** Autocryl Plus LV mixture
- 50** Autocryl Plus LV Hardener
- 10** Autocryl Plus LV Thinner / Autocryl Plus LV Thinner HT

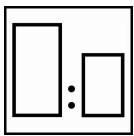


När **50% eller mer** av Matting Paste 444 används

- 3** Autocryl Plus LV mixture
- 1** Autocryl Plus LV Hardener
- 10%** Autocryl Plus LV Thinner / Autocryl Plus LV Thinner HT

Strukturerade ytor

Kulörer och ytor med struktur är mest vanligt förekommande på bilplastdelar såsom t.ex. stötfångare och lister. Dessa strukturer kan imiteras genom att följa nedanstående anvisningar.



- 100 Autocryl Plus LV
- 100 Matting Paste 444

Blanda komponenterna, och rör om noggrant före tillsats av härdare och förtunning. Rör sedan om igen.

Matting Paste 444

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Bearbetning av strukturerade ytor

Använd alltid en sprutpistol med överliggande kopp för denna typ av bearbetning!

- o Spruta 2-3 skikt (beroende på kulörens täckförmåga) med normalt spruttryck / avstånd till objekt. Låt avlufta 15 minuter vid 20°C efter det sista skiktet.
- o Den strukturerade ytan skapas genom att sänka spruttrycket till ungefär 0,5-1 bar och att öka avståndet mellan sprutpistolen och objektet.
Ju lägre spruttryck, desto grövre struktur.

Olika fina strukturer kan uppnås genom att variera ett antal parametrar:

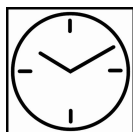
- o Högre eller lägre spruttryck
- o Större eller mindre avstånd mellan sprutpistol och objekt
- o Större eller mindre färgmunstycke
- o Högre eller lägre sprutviskositet (justeras med mängden förtunning)

Brukstid

Sikkens solida topplacker, blandade med Mattpasta 444, kan lagras i max. 3 månader vid 20°C (utan härdare).

För brukstid (med härdare), se TDS för Autocryl Plus LV S5.2.78

Torktider



Torktiderna beror på det valda blandningsförhållandet mellan topplack och Mattpasta 444, och på vilken härdare och förtunning som används.

Torktider för färger blandade med Mattpasta 444 är generellt något längre än vad som står angivet i TDS för Autocryl Plus LV.

VOC

EU:s VOC-gränsvärde (IIB.e): max 840 g/l sprutfärdig blandning

Produktens VOC: < 620 g/l sprutfärdig blandning

Översikt VOC-tal:

Härdare:

P25 Hardener	590 g/ liter
P35 Hardener	593 g/ liter
Autocryl Plus LV Hardener	470 g/ liter

Förvaring

Produktens hållbarhet bestäms när produkten förvaras oöppnad vid 20 °C.

Undvik för stora fluktuationer i temperatur.

- o *Lagringstid CR-produkter TDS S9.01.02*

Matting Paste 444

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Akzo Nobel Car Refinishes AB
Adress: Box 224, 135 27 Tyresö
Tel: +46 (0)8 503 04 100

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Viktig information: Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com