

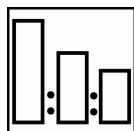
Multi Use Filler Pro

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning

Högfyllande, snabbtorkande 2K grundfärg för bilreparationssystem. Kan användas som slipgrund eller som non-sanding.

Sanding



- 5 Multi Use Filler Pro
- 1 P25 / P35 Hardener
- 1 Plus Reducer



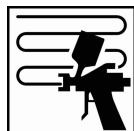
Använd Sikkens blandningssticka

41 Gul

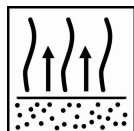


Färgmunstycke:
1.8-2.0 mm

Spruttryck:
1.7-2.2 bar vid luftintaget
HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket

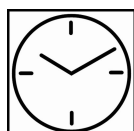


2-3 x 1 skikt



Mellan skikten:
5-10 minuter vid 20°C

Före torkning i ugn:
5-10 minuter vid 20°C

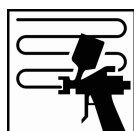


3 timmar vid 20°C

25-30 minuter vid 60°C



Slutligt slipsteg: P400-P500
Se TDS S8.06.02



Övermålningsbar med alla Sikkens topplacker



Använd lämplig skyddsutrustning
Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask.

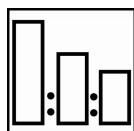
Multi Use Filler Pro

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

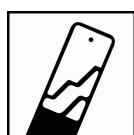
Beskrivning

Högfyllande, snabbtorkande 2K grundfärg för bilreparationssystem. Kan användas som slipgrund eller som non-sanding.

Non-sanding



- 6 Multi Use Filler Pro
- 1 Multi Use Filler Pro Hardener Non Sanding
- 3 Multi Use Filler Pro Thinner Non Sanding



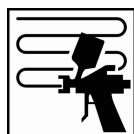
Använd Sikkens blandningssticka

41 Gul

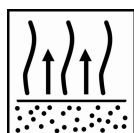


Färgmunstycke:
1.2-1.5 mm

Spruttryck:
1.7-2.2 bar vid luftintaget
HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket

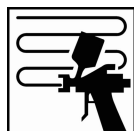


1 skikt



Avluftningstid:
15 minuter vid 20°C

Övermålningsbar inom:
24 timmar vid 20°C



Övermålningsbar med alla Sikkens topplacker



Använd lämplig skyddsutrustning
Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask.

Multi Use Filler Pro

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning

Högfyllande, snabbtorkande 2K grundfärg för bilreparationssystem. Kan användas som slipgrund eller som non-sanding.

Lämpliga underlag

Befintliga lackytor
Stål
OEM elektrodoopp
Sikkens Washprimers

Glasfiberförstärkt polyesterlaminat
Polyesterspackel
Polysurfacer
Primer Surfacer EP II

*För system som ska möta de högsta kvalitetskraven vad gäller vidhäftning och korrosionsskydd rekommenderas att applicera Multi Use Filler Pro på Sikkens Washprimer.
Låt avlufta minst 15 minuter vid 20°C efter sprutning av Washprimer.*

Produkt och tillbehör

Multi Use Filler Pro Light Grey
Multi Use Filler Pro Dark Grey

Härdare

P25 Hardener
P35 Hardener
Multi Use Filler Pro Hardener Non Sanding

Förtunningar

Plus Reducers
Multi Use Filler Pro Thinner Non Sanding

Tillbehör

Elast-O-Actif; tillsats som ökar elasticiteten i färgsystemet, formulerad för att möjliggöra lackering av plastdetaljer; TDS S8.06.03c

Kemisk basråvara

Multi Use Filler Pro: Akryl harts
Härdare: Poly-isocyanat harts

Förbehandling av underlaget



Avlägsna föroreningar från ytan före slipning med lämpligt medel.



Slipgrund; slutligt slipsteg; P240 - P320 torrt
OEM elektrodoopp, hårda detaljer; slutligt slipsteg; P240 - P320 torrt
Sikkens polyesterspackel och Polysurfacer; avsluta med P180 - P240 torrt
Utslipning vid fläckbättring; slutligt slipsteg; P400 torrt runt skadan
För detaljerad beskrivning av förbehandling av underlaget, se TDS S8.06.02



Före sprutning av primer / filler / surfacer, rengör och avfetta underlaget med rätt typ av avfettningsmedel.
Vid spacklade ytor, undvik kontakt med vatten (som t.ex. vattenbaserade avfettningsmedel).

Multi Use Filler Pro

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Rör om före användning



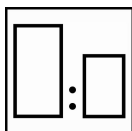
Rör om Multi Use Filler Pro noggrant före användning.

Nyansering

Multi Use Filler Pro kan nyanseras med upp till 10 volym% med Autocryl Plus LV MM mixbaser (utan härdare).

Nyansering av gråtoner

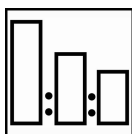
Multi Use Filler Pro Light Grey och Dark Grey kan blandas med varandra i olika blandningsförhållande. Se tabellen nedan och använd Sikkens blandningsstickor för att blanda fram olika s.k. Quick-Mix gråtoner.



Ljusgrå – Mörkgrå		
100 : 0	Ljusgrå	
100 : 10	Medium ljusgrå	
5 : 1	Medium grå	
100 : 50	Medium mörkgrå	
0 : 100	Mörkgrå	

Multi Use Filler Pro måste efter mixning av kulör röras om noggrant före tillsats av härdare. Rör sedan om igen före tillsats av förtunning.

Blandningsförhållande



Slipgrund:

- 5 Multi Use Filler Pro
- 1 P25 / P35 Hardener
- 1 Plus Reducer

Använd blandningssticka # 41

Non-sanding

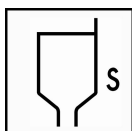
- 6 Multi Use Filler Pro
- 1 Multi Use Filler Pro Hardener Non Sanding
- 3 Multi Use Filler Pro Thinner Non Sanding

Använd blandningssticka # 41

Bilplastdetaljer

Efter blandning med mjukgörare, härdare och förtunning kan Multi Use Filler Pro appliceras som slipgrund på plastdetaljer som förbehandlats med 1K All Plastics Primer eller 2K Plastic Primer.

Viskositet



Slipgrund:
23-25 sekunder DIN cup 4 vid 20°C

Non-sanding:
15-17 sekunder DIN cup 4 vid 20°C

Multi Use Filler Pro

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Sprututrustning / spruttryck



Sprutpistol

Överliggande kopp

Färgmunstycke

Slipgrund
1.8-2.0 mm

Non-sanding
1.2-1.5 mm

Spruttryck

1.7-2.2 bar vid sprutpistolens luftintag
HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket

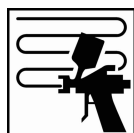
1.7-2.2 bar vid sprutpistolens luftintag
HVLP max 0.6-0.7 bar vid luftmunstycket

Brukstid

Multi Use Filler Pro Slipgrund
Multi Use Filler Pro Non-sanding

1 timme vid 20°C
1 timme vid 20°C

Bearbetning



Slipgrund

Applicera 2-3 skikt.

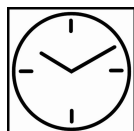
Låt avlufta mellan varje skikt till ytan antagit ett matt utseende; detta hjälper också till att uppnå hög filmtjocklek. Forcera inte avluftningen genom att blåsa luft på ytan. Avluftningstiden mellan skikten beror på omgivande temperatur, sprutad filmtjocklek och luftväxling.

Non-sanding

Applicera 1 fullt flytande skikt. Alternativt, spruta först ett tunt skikt, följt av ett normalt flytande skikt.

Låt avlufta mellan skikten till ytan antagit ett matt utseende.

Torktid slipgrund



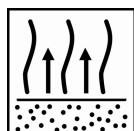
vid 20°C
3 timmar

vid 60°C
25 minuter



Se TDS S9.01.01

Avluftningstid för non-sanding



Låt avlufta 15 minuter vid 20°C före sprutning av topplack.
Topplack skall sprutas inom 24 timmar vid 20°C.

Om den maximala övermålningsstiden överskrids måste ytan slipas noggrant med P500 torrt eller motsvarande.

Multi Use Filler Pro

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Slipning av defekter i non-sanding

Mindre defekter (som t.ex. dammpartiklar) kan försiktigt slipas bort med P500 torrt eller P1000 vått.

Slutliga slipsteg/kornstorlekar



Slutligt slipsteg P500 (torrt)

- o Inledande slipsteg får utföras med grövre slipkorn; P360 – P400
- o Slipstegen bör ej vara mer än "100" slipkorn i taget.
- o För detaljerad information, se TDS S8.06.02



Slutligt slipsteg P1000 (vått)

- o Inledande slipsteg får utföras med grövre slipkorn; P600 – P800
- o För detaljerad information, se TDS S8.06.02



Före sprutning av topplack, rengör och avfetta underlaget med rätt typ av avfettningsmedel.

Övermålningsbar med

Alla Sikkens topplacker

Filmtjocklek

Slipgrund	per skikt :	50-60 µm
	3 skikt :	150-180 µm
Non-sanding	1 skikt :	15-20 µm

Sträckförmåga

	m²/liter
Slipgrund: Sprutfärdig blandning vid 1 µm torr filmtjocklek :	400
Non-sanding: Sprutfärdig blandning vid 1 µm torr filmtjocklek:	366

Den faktiska materialförbrukningen beror på många faktorer, bland andra formen på objektet, ytans jämnhet, vald appliceringsmetod, spruttryck och miljön vid spruttillfället.

Rengöring av utrustning

Wilco förtunning eller nitrocellulosa förtunning

VOC

2004/42/IIIB(c)(540)540

EU:s gränsvärde för denna produkt (kategori: IIB. c) är 540 g/liter VOC sprutfärdig blandning. Produktens VOC är max. 540 g/liter sprutfärdig blandning.

Förvaring

Förvara nya produkter i obruten förpackning, och öppnade produkter med väl förslutet lock mellan 10°C och 35°C. Undvik för stora fluktuationer i temperatur; optimal förvaringstemperatur är ±20°C.

- o Se TDS S9.01.02 Lagringstid CR-produkter

Multi Use Filler Pro

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Akzo Nobel Car Refinishes AB
Adress: Box 224, 135 27 Tyresö
Tel: +46 (0)8 503 04 100

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Viktig information: Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com